



BORSOD-ABAÚJ-ZEMPLÉN MEGYEI
KORMÁNYHIVATAL

Ügyiratszám: BO/32/01635-1/2021.
(BO/32/03200/2020.)

Ügyintéző: Szabóné Dányi Bernadett

Tárgy: **Ravaber Hungary Kft. (Budapest)**
részére, az Alsózsolca, Gyár u. 3. szám
alatti Kőzetgyapot szigetelőanyag gyártó
üzemre vonatkozóan kiadott, módosított
BO-08/KT/08328-3/2018. számú
egységes környezethasználati
engedély módosítása

Melléklet:

H A T Á R O Z A T

- I. A **Ravaber Hungary Kft. (1117 Budapest, Hengermalom út 47/A.; KÜJ: 103547145)** mint engedélyes részére, az Alsózsolca, Gyár u. 3. szám alatti ingatlanokon (KTJ: 100383992) tervezett **kőzetgyapot szigetelőanyag gyártó üzem** (KTJ^{létesítmény}: 102753319) **létesítésére és működésére** vonatkozóan kiadott, BO-08/KT/11253-8/2018. számú határozattal módosított BO-08/KT/08328-31/2018. számú

egységes környezethasználati engedélyt
(a továbbiakban alaphatározat)

a 314/2005. (XII.25.) Kormányrendelet (továbbiakban: Rend.) 20/A. § (8) bekezdés a) pont szerint lefolytatott környezetvédelmi felülvizsgálati eljárás lezárásaként, a LÁK Kft. (1075 Budapest, Kazinczy u. 52/B. II/21.) által készített, kiegészített és javított dokumentáció alapján, az alábbiak szerint

módosítom:

- 1) **Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) b) pontjában „A tevékenység leírása” cím alatt rögzített szövegrészt a „Fő technológia” alcímig törlöm és helyette az alábbiakat rögzítem:**

Az üzemben kőzetgyapot szigetelőanyag termékek gyártása tervezett különböző méretben, formában, részben alumíniumfóliás rétegezéssel. A termékek bazalt olvasztást követő szálképzésével, a szálak hőre keményedő gyantakeverékkel történő bevonásával készülnek. A gyantakeveréket az üzemben kívánják előállítani fenol, formaldehid és karbamid polikondenzációjával.

Tervezett termelés adatai

Tevékenység	Kőzetgyapot szigetelőanyag gyártás
Tervezett termelés	Termék: 44 000 t/év, 135 t/nap
Tervezett munkarend	Folyamatos munkarend
Gyártás módja	Ciklikus
Ciklus hossza	20-25 nap
Ciklus szakaszai	19-24 nap termelési szakasz + 1 nap szerviz szakasz
Tervezett éves termelés	Átlagosan 352 nap ~ 16 ciklus
	Összesen 336 nap termelés + 16 nap szerviz
Tervezett éves karbantartás	10-15 nap

Üzemépületek, építmények

Épület, építmény

A1	1. üzemépület	Gyártósor és termékraktár
A2	Fedett építmény	Alapanyag tároló
B	2. üzemépület	Brikettüzem
C	2. üzemépület	
D	Irodaház	

Építmény

A1-1	Kemence körüli építmény
A1-2	Szálképző körüli építmény
A1-3	Füstgáz- és levegőtisztító körüli építmény
A3	Hulladék munkahelyi gyűjtőhely

A gyártósor fő berendezései

Kupolókemence	Alapanyagok megolvasztása, melynek során nagy hőmérsékletű szárazható olvadék keletkezik.
Négyfejes szárazó kocsi	A kemencéből kifolyó olvadékból igen vékony, néhány mikrométer vastagságú, rövidebb-hosszabb szálakat képez.
Kihordócsigák	A mechanikai tisztítóberendezés egységei, amikkel a nagyobb méretű anyagrészeket, ún. göböcsöket távolítják el.
Szálgyűjtő és terítő inga	A szárazó kocsin előállított szálak szállítószalagra történő összegyűjtésére, elosztására, vékony rétegben történő elterítésére szolgál.
Tömörítő berendezés	Egységei a beállított távolságú görgők, amik a szállítószalagon lassan mozgó kőzetgyapot réteg hossz- és magassági irányú tömörítését végzik.

Kikeményítő (edző)kemence	Magas hőmérsékleten a szálak felületén lévő gyantából polimer műanyag keletkezik.
Hűtőzóna	A felmelegedett közetgyapot réteg hűtésére szolgál. A zónában a hűtést megfelelő teljesítményű ventilátorokkal áramoltatott levegővel biztosítják.
Fűrészek a méretre vágásra	Vastagsági-, hossz- és keresztirányú fűrészekkel a megszilárdult és lehűtött közetgyapot réteget a kívánt méretre vágják.
Csomagoló egység	Azonos számú termékből egységet képez, amit csomagoló anyagba helyez, raklapon gyűjti, raklappal együtt zsugorfóliával veszi körül.

A termelés alapanyag szükséglete

Siló	Tárolt alapanyag	Alapanyag szükséglet (t/év)	Laza/halmaz sűrűség (t/m ³)	Laza térfogat (m ³ /év)
1.	Bazalt	22 000	1,3	17 000
2.	Bazalt	22 000	1,3	17 000
3.	Dolomit, mészkő	9 200	1,7	5 500
4.	Koksz	10 800	0,5	21 500
5.	Brikett	11 000	2,0	6 000
Összesen		75 000		67 000

2) Az alapfátározat rendelkező részének I. 2) b) pontjában „A tevékenység leírása, Fő technológia” alcím alatt rögzített szövegrészt törlöm és helyette az alábbiakat rögzítem:

Fő technológia

Alapanyag adagolása

A telephelyre szállított alapanyagok (bazalt, dolomit, mészkő, koksz) kemencébe bocsátható méretűek és minőségűek, így az üzemenben az alapanyagok aprítását nem végzik.

Silók feltöltése

A termeléshez az alapanyagokat a tárolás helyéről először a technológiához tartozó 5 db, egyenként 30 m³ tároló kapacitású silókba juttatják.

A telephelyre szállított és a tárolási helyükre borított, a felhasználásnak megfelelő méretű és minőségű alapanyagok (bazalt, mészkő, dolomit, koksz), valamint a telephelyen előállított brikett silókba töltését munkagéppel, homlokrakodóval végzik. A homlokrakodó egy VOLVO L120H típusú, dízel üzemű munkagép, kanálának térfogata 3 m³. A feltöltés ütemezését számítógép vezérli.

A silók külön tárolják az alapanyagokat: 2 db silóban bazaltot, 1-1 db silóban a dolomitot, a kokszot és a brikettet tárolják.

A 19-24 napos üzemeltetési ciklus alatt a kupolókemence egyenletes működésű, ezért alapanyag adagolása, így a silók feltöltése is egyenletes ütemű.

A silók feltöltését szintjelzők szabályozzák. A szintszabályzóval ellátott egyenként 30 m³ tárolási kapacitású silók töltése a silók kiürülése előtt megkezdődik. A termelés ideje alatt a silókban tárolt alapanyagok minimális térfogata kb. 5 m³.

Kupolókemence feltöltése

Az alapanyagok kemencébe juttatása automatikus üzemű gépi adagolással történik.

A silókból az alapanyagokat kisebb adagokban rekeszekbe mérik, ahonnan szállítószalagokra kerülnek vibrációs adagolók alkalmazásával.

A silókból egymás után automata egység méri ki a kupolókemencébe továbbító szállító-emelő egységbe az anyagfrakciókat, és juttatja a kemence felső részének forgó adagoló tölcserébe.

A kemencébe történő adagolás üteme egyenletes, a töltés és a töltések közötti szünetek időtartama közel azonos. Az alapanyagokat kemencébe 8 percenként adagolják. A kemence feltöltésnél az alapanyagok keverten kerülnek a kemence forgó adagoló tölcserébe.

Olvasztás

A kőzetek megolvasztása egy duplafalú, vízhűtéses, függőleges aknakemencében az úgynevezett kupolókemencében történik.

A kemence 2 200 °C-ra felmelegedő zónájában a kőzetek megolvadnak, dekarbonizálódnak, az olvadék az alsó részen gyűlik, ahol elválnak a bazalt vasoxid tartalmából keletkező, szállá nem alakítható olvadt vas és a tovább feldolgozható kőzetolvadék. A vas csapolása külön nyílásokon a kemence alsó, levegő fúvókák alatti részében történik. A kemencét és a füstgáz elvezető meghatározott szakaszát köpeny veszi körül, amiben hűtővíz áramlik. A felmelegedett hűtővizet a kemence délnyugati oldalánál kialakított léghűtő rendszer hűti.

Olvadék csapolás, szálképzés

A kemence üzemmenete folyamatos, így az olvadék keletkezése és csapolása is folyamatos.

A kemencéből kifolyó nagy hőmérsékletű, szárazható olvadék mennyiségét az égést tápláló levegő mennyiségével szabályozzák.

Az olvasztás folyamatosan történik, nem szakaszolható.

A folyamatos láva elvétel a szifonon keresztül történik.

A kemencéből kifolyó olvadékból egy többfejes, gyorsan forgó szálképző centrifuga (ún. szárazó kocsi) szálat állít elő.

A szálak képzésével együtt a szálak kötésére, rögzítésére 10-15 %-os fenol-formaldehid/karbamid-formaldehid P(U)F gyantakeverék tartalmú vizes oldat beporlasztása is itt történik.

A 3-7 µm átmérőjű, különböző hosszúságú szálat lefúvatással, a szálhúzó görgőkkel egybeépített fúvógyűrűk segítségével az ülepítő kamrába terelik.

A kiszáraztatlan lávát, a nem kívánt ún. göböcsöt 2 db egymással szembe forgó csiga távolítja el a rendszerből.

A szárazó négy hengere 6 000-8 000 fordulat/perc fordulatszámmal forog, hűtésüket kb. 600 liter/óra térfogatáramú hűtővíz biztosítja. Ebbe juttatják be szivattyú segítségével azt az emulziót, amely a szálak képződésekor keletkezett port megköti, továbbá javítja a végtermék tulajdonságait. Ez a hűtővíz a szálhúzó görgőkből homlokrészükön kilépve egyenesen a termékbe kerül, kismértékben tovább hígítva a fentebb említett gyantakeveréket. A vékony szálak képzésére egy 450 kW teljesítményű CONTINENTAL típusú légfűvőt alkalmaznak. A 10-15 m/m% gyantataralmú vizes oldatot (kötőanyagot) szivattyúk juttatják a szárazó térbe a szálhúzó görgőkön elhelyezett tárcsák, valamint folyadék-levegő fúvókák segítségével. A gyantataralmú vizes oldatba a végtermék tulajdonságait befolyásoló további adalékanyag keverhető.

Szálgyűjtés

Az előállított szálak összegyűjtésére és elosztására a perforált forgó szálgyűjtő dob szolgál. A szálakat a dob felületéhez húzza a dobban levő szívómotorokkal előállított vákuum, és a szálak a dob felszínén közel egyenletes vastagságú réteget képeznek. A többrétegű szálszönyegből a görgős szállítón tovább haladva hosszanti és magassági tömörítéssel (gyűretés) a kívánt méretű és testsűrűségű gyapot állítható elő.

Szilárdítás

A még mindig lágy közetgyapot réteg áthalad a 250-260°C-on üzemelő ún. kikeményítő kemencén, ahol befejeződik a gyantakeverék polimerizációja, a műanyag réteg térhálósodása. A közetgyapot szálak felületén a gyantakeverék megszilárdul, és a térhálós hőre keményedő polikondenzációs műanyag a szál felületén erős kötést alkot.

A meleg levegőjű kemencében végbemegy a kötőanyag polimerizációja, melynek során a felszabaduló vízgőz mellett kisebb mennyiségben szerves anyagok is párolognak, ezért a kemence levegőjét egy utóégetőbe vezetik.

Hűtés

A kemencét elhagyó meleg közetgyapot paplant méretre vágás előtt nagy teljesítményű ventilátorral lehűtik (hűtőzóna).

Méretre vágás, csomagolás

A közetgyapot paplant vastagsági, hosszvágó és keresztvágó fűrészekkel a kívánt méretre vágják. A méretre vágott terméket csomagolják, raklapra helyezik, majd elektromos targoncával raktárba viszik, illetve szállító járműre rakják.

Az üzemben előállítani tervezett termékek hő- és hangszigetelők, tűzállók.

A termék megjelenési formái

Megjelenési formája	lemez
Részben más anyaggal rétegzett	fekete (fehér) üvegfátyol alumínium fólia kartonpapírral laminált (craft)

Tisztítási szakasz

Leállási napokon (ciklusonként 1 nap) az összes vezetéket, padozatot, szivattyúkat és a segéd berendezéseket ipari vízzel takarítják. A berendezések belső felületének mosatását vízzel végzik, zárt rendszerben. A víz a mosás során jellemzően apró szilárd anyagokkal, a vízdoldható gyantakeverékek szennyezett berendezéseknél vízdoldható gyantával, a gyanta szerves alapanyagaival és az adagolt szerves anyagok maradékaival szennyeződik. A mosóvíz szilárd szennyező anyagait ülepitéssel, szűréssel távolítják el, majd a vizet visszaforgatják.

Az elhasználódott nagyobb oldható szerves anyagtartalmú mosóvizet szilárd szennyezőitől kiszűrve a gyantakeverék hígítására használják fel. Ezáltal a gyanta tartalmú szennyvíz teljes egészében visszaforgatásra kerül a technológiába.

A mosóvízből leválasztott szilárd anyagokat brikettezik és a kúpoló kemencében hasznosítják.

- 3) Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) b) pontjában „A tevékenység leírása, Kapcsolódó technológiák” alatt a „Termelési hulladék briketkezése” alcímet és az alcím alatti szövegrészt törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

Termelési hulladék felhasználása

Újrahasznosítás

Az egyes gyártási egységeknél visszamaradó szilárd közetgyapot hulladékok, a vágási szélhulladékok, a technológiából eredő hibás lapok, termékváltási folyamatokból keletkező hulladékok, gépek meghibásodásából származó selejtek a szálgyűjtési szakaszba kerülnek vissza, és integrálódnak a friss szálakkal.

Briketkezés

A levegőáramban leválasztott porok, valamint tisztítási szakaszban a berendezésekből eltávolított szilárd anyagok, mint gyártási hulladékok elkülönítve kerülnek gyűjtésre, majd briketkezésre.

A nagydarabos hulladékot zúzógépben zúzzák, majd a többi hulladékkal, cementtel - tömegaránya kb. 15% -, és az anyagok nedvességtartalmától függően vízzel - tömegaránya 3-5 % - keverik.

A keverék tömörítését nyomással és egyidejű vibrációval végzi a présgép, majd öntőformába adagolja. Egy darab brikett tömege kb. 1,5 kg. A formázott nedves anyag a szárítókamrában 20-30 °C-on mintegy 40 óra alatt cementálódik, megszilárdul.

A brikettet szárítást követően az alapanyagok tárolási terén gyűjtik, és az alapanyagokhoz keverve egy silóból a kupolókemencébe juttatják.

A brikett gyártósor üzemeltetése igény szerint egy illetve két műszakos, gyártási kapacitása 17 t/h, a tervezett átlagos napi termelés 135 t.

- 4) Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) c) pontjában „Az alkalmazott technológia és az alkalmazott műszaki megoldások elérhető legjobb technikáknak (BAT) való megfelelése” cím alatti szövegrészben „A füstgáz portartalmát ...” kezdetű bekezdést és az azután rögzített „Az alapanyagok telephelyre szállítása ...” kezdetű mondatot törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

Az alapanyag adagolás esetén zsákos porleválasztó, az olvasztás esetén ciklon, valamint zsákos porleválasztó szűri a füstgáz portartalmát.

A szálképzés esetén a szálképző dobból elvezetett levegő maradó szilárd anyag tartalmának megszüntetéséhez nagy méretű közetgyapot lapszűrős beton leválasztó egység tervezett. A szűrő anyaga a helyszínen gyártott közetgyapot táblák.

A tervezett munkarend szerint a közetgyapot előállítás folyamatos 24 órás; a gyantakészítés folyamatos 8 órás; a brikett készítés heti 5 munkanapos 8 órás; az üzemeltetés, karbantartás heti 5 munkanapos 8 órás; a teherszállítás heti 5 munkanapos 7:00 – 18:00 időszak közötti.

- 5) Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) c) pontjában „Az alkalmazott technológia és az alkalmazott műszaki megoldások elérhető legjobb technikáknak (BAT) való megfelelése” cím alatti szövegrészben „A selejt illetve vágási hulladék...” kezdetű mondatot törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

Az egyes gyártási egységeknél visszamaradó szilárd közetgyapot hulladékok, a vágási szélhulladékok, a technológiából eredő hibás lapok, termékváltási folyamatokból keletkező hulladékok, gépek meghibásodásából származó selejtek a szálgyűjtési szakaszban kerülnek újrahasznosításra.

A levegőáramban leválasztott porok, valamint tisztítási szakaszban a berendezésekből eltávolított szilárd anyagok, mint gyártási hulladékok elkülönítve kerülnek gyűjtésre, majd briketezésre.

6) Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) d) pontjában „A tevékenységből eredő környezetterhelés és igénybevétel jellege, Levegő. Az üzemelés szakaszában” alcím alatti szövegrészt törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

Az üzemépület homlokzati és tetőzeti ablaksorai egy egységes nyitó-záró rendszerrel nyithatók-zárhatóak. A rendszernél beépítésre kerül egy kioltó szerkezet, ami tűz esetén kinyitja a nyílászárókat, ezáltal tűz esetén a nyílászárók automatikusan nyitott állásba kerülnek, és biztosítják az üzemcsarnok hő- és füstgáz elvezetését.

A munkaterületen, berendezésekben keletkező légszennyező anyagok munkaterületről, berendezésekből történő elvezetésére, égetés során keletkező tisztított, illetve tisztítatlan füstgázok kibocsátására 17 pontforrást terveznek kiépíteni.

Alapanyag adagolás

Az alapanyagokat a telephelyre teherautók szállítják munkanapokon jellemzően 7:00 és 18:00 közötti időszakban.

A beszállított anyagok tárolása épületen belül ömlesztett formában történik.

Az ömlesztett anyagok mozgatása nem zárt rendszerű. A levegőbe kerülő por mennyiségének csökkentését a belső tér levegőjének zárt rendszerű elszívásával, az elszívott levegő zsákos porleválasztón való szűrésével érik el. Az alapanyag adagolásnál 2 db pontforrás kerül kiépítésre.

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P1	Alapanyag feladó elszívó kürtője	787 524	305 863	13	0,503
P2	Alapanyag adagoló elszívó kürtője	787 537	305867	27	0,075

Olvasztás

A kupolókemencében a keverten betáplált alapanyagok olvasztásához szükséges hő a beadagolt kokszt égése, az égéshez szükséges oxigént az előmelegített, oxigénnel dúsított levegő biztosítja.

A kemence és a füstgáz elvezető meghatározott szakaszát köpeny veszi körül, amiben hűtővíz áramlik. A felmelegedett hűtővizet a kemence délnyugati oldalánál kialakított léghűtő rendszer hűti.

A kupolókemence két füstgáz elvezető kéménnyel rendelkezik.

Az egyik a P3 jelzésű, kupolókemence kéménye megnevezésű kémény, ami a folyamatos üzemmenet alatt a kemencéből elvezetett füstgáz környezetbe bocsátás előtt tisztítási egységeken keresztül jutott, tisztított, kiégetett füstgáz elvezetésére szolgál.

A másik, a P4 jelzésű, kupolókemence vészhelyzeti kéménye megnevezésű kémény, ami a kemencében vagy a füstgáz tisztítási egységeknél bekövetkező havária esetén vezeti a környezetbe a füstgázt, ezzel megakadályozva a berendezésekben a gázok keletkezéséből származó nyomásnövekedés káros hatását. Ezen a vészhelyzeti kéményen nincs üzemszerű füstgáz kibocsátás.

A folyamatos üzemmenetnél a kemencéből távozó füstgáz a vízhűtés, valamint az égéstér feletti betöltött anyagmennyiség következtében kb. 150 °C hőmérsékletű.

A füstgáz légszennyező komponensei több lépésben kerülnek leválasztásra, eltávolításra részben fizikai, részben kémiai módszerekkel.

Az első lépésben, a W10-es jelzésű hőszabályzóval egy egységet képező ciklonban a füstgáz durva portartalma leülepszik.

A W10-es hőszabályzó egység egy közvetett hőátadást biztosító hőcserélő, melynek az egyik térrészeben a kemencéből jövő füstgáz áramlik. Amikor ez a füstgáz áram hőmérséklete 150 °C alá csökken, akkor a már tisztított, kb. 300 °C hőmérsékletű füstgáz egy kis áramát vezetik a hőcserélő másik térrészebe, így ekkor a tisztított füstgáz melegíti a kemencéből jövő füstgázt. Ha a kemencéből kibocsátott füstgáz hőmérséklete 160 °C fölé emelkedik, akkor környezeti hőmérsékletű levegő bejuttatásával csökkentik a hőmérsékletét.

A tisztított füstgáz hőszabályzó egységbe vezetett részét a P5 jelzésű W10-es füstgáz hőszabályzó kéménye elnevezésű kéményen vezetik a környezetbe. Mivel a hőszabályozásra nincs szükség folyamatosan, így a W10-es szabályzóban a tisztított füstgáz árama sem folyamatos, és a P5 jelű kéményen nem történik folyamatos füstgáz kibocsátás.

A második lépésben a füstgáz finom portartalmát zsákos szűrő porleválasztó egység szűri. A szűrőt elhagyó füstgáz egy újabb hőcserélőn keresztül halad, miközben melegszik, majd az utóégető berendezésbe jut, ahol kb. 820 °C hőmérsékleten a füstgáz maradó szén-monoxid tartalma széndioxiddá, kén-hidrogén tartalma vízzé és kén-dioxiddá oxidálódik.

Az utóégető egység tüzelőanyaga a földgáz, égésével hőt termel, miközben szén-dioxiddá és vízzé oxidálódik, égéstermékei a kemence füstgázával együtt távoznak a P3 jelű kéményen (folyamatos kibocsátás), illetve a hőcserélőn keresztül vezetve a P5 jelű kéményen (időszakos kibocsátás).

Az utóégetőt elhagyó magas hőmérsékletű füstgáz hőjének nagy része a kupolókemence égési levegőjének és az utóégetőbe tartó portalanított füstgáz előmelegítésére fordítódik.

A 300-330 °C hőmérsékletre hűlt tisztított füstgáz a P3 jelű kupolókemence kéménye elnevezésű kéményen keresztül jut a környezetbe. Egy részét azonban időszakosan a durva porleválasztó előtti W10-es hőcserélő egységbe vezetik a kemencéből az egységbe vezetett tisztítatlan füstgáz állandó, kb. 150 °C-on tartására. A tisztított füstgáznak ez az árama a P5 jelű W10-es füstgáz hőszabályzó kéménye megnevezésű kéményen kerül a környezetbe.

A kemencét elhagyó füstgáz az egyes tisztítási szakaszoknál nem hűl le olyan mértékben, hogy kondenzvíz keletkezhesen. A füstgázok víztartalma teljes egészében a kéményeken keresztül a környezetbe jut. A kemence füstgázát egyedül a P3 jelű kupolókemence kéménye megnevezésű kémény bocsátja ki folyamatosan.

A kemence füstgázát időszakosan bocsátja ki a P5 jelű W10-es füstgáz hőszabályzó kéménye megnevezésű kémény, a kibocsátott füstgáz minősége megegyezik a P3 jelű kéményen kibocsátott füstgáz minőségével. A füstgáznak W10-es hőcserélőn átvezetett árama a P3 jelű kéménybe vezetett

füstgáz részárama. A részáram hőtartalmát hasznosítja a W10-es hőszabályzó egység. A füstgáz részáram hőmérsékletének kismértékű csökkenése mellett összetétele, köztük a légszennyező anyagok koncentrációja nem változik, ezért a P5 jelű pontforráson kibocsátott füstgáz összetétele megegyezik az adott időben a P3 jelű pontforráson kibocsátott füstgáz összetételével.

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P3	Kupolókemence kéménye	787 510	305 886	15	0,742
P4	Kupolókemence vészhelyzeti kéménye	787 541	305 866	30	0,503
P5	W10-es füstgáz hőszabályozó kéménye	787 507	305 910	15	0,196

A kupolókemence tisztítást követően környezetbe bocsátott füstgázának szilárd anyag, NO_x- és SO₂-tartalmát folyamatosan mérő műszer a P3 jelű kéményén kerül kiépítésre.

Kőzetgyapot szálképzés

A szálképző egységbe permetezett kötőanyag egy része apró cseppek formájában a vízgőzzel telített levegővel távozik, azonban a szálgyújtó dobban jelentősen lehűl (45-50 °C), és kicsapódik.

A szálazó egységben a nagy árammal mozgó levegő jelentős mennyiségben tartalmaz szilárd, kötőanyaggal bevont kőzetgyapot szálakat, részecskéket és apró kötőanyag cseppeket.

A szálgyújtó perforált felületén átjutó dobban azonban a vízgőzzel telített levegő hőmérséklete jelentősen csökken, és a dob perforált felületén átjutó ragadós kötőanyag cseppek és apró kőzetgyapot részecskék összetapadnak, és kiülednek.

A kiüledett anyagot egy belső kaparószalag és egy csiga segítségével távolítják el, a perforáció szabaddá tétele érdekében a dob felületét vízzel mossák, a hígulás következtében a gyanta elválasztható a kőzetgyapot portól. Mindkét frakció felhasználásra kerül.

A perforált felületet a gyapotréteg leadása után kétszeresen körkefékkel is tisztítják, majd a felületet lefúvatással szárítják, a légáramot egy ventilátor biztosítja.

A gyapotréteg továbbhaladását a perforált felületről szintén egy ventilátor által biztosított légáram segíti elő.

A szálképző dobból elvezetett levegő maradó szilárd anyag tartalmának megszüntetéséhez a levegőt egy kőzetgyapot lapszűrőket tartalmazó nagyméretű betonból készült leválasztó egységbe vezetik, ahol a jelentős keresztmetszet növekedés hatására a levegő sebessége lecsökken, a lassabb levegőáramból kőzetgyapot lapszűrők a szilárd alkotókat, kőzetgyapot szálakat nagy hatékonysággal tartják vissza.

A megszűrt levegőt a 36 m magas kürtő vezeti a levegőbe (P6).

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P6	Szálgyújtó dob elszívó kürtője	787 531	305 903	36	2,545

Kőzetgyapot kikeményítése

A kikeményítő kemence 250-260 °C hőmérsékletén a kőzetgyapot szálak felületén levő gyanta polimerizációja befejeződik, és térhálós, hőre keményedő P(U)F műanyag keletkezik. A polimerizáció

során keletkező H_2O gőz formájában a kemence levegőjébe jut, emellett a kötőanyag többi komponenséből is kisebb mennyiségbe a levegőbe párolog formaldehid, ammónia és olajszármazék. A levegőáram csak két kazánon történő áthaladást követően jut a füstgáz elvezető kéményen keresztül a környezetbe.

A két kazán az elvezetett levegőben levő éghető légszennyező anyagok égetését végzi földgáz tüzelőanyag felhasználásával (melegítő-égető, utóégető).

A légáram portartalmának jelentős részét a két kazán között elhelyezkedő porleválasztó egység kiszűri. A porleválasztó dupla járatú, szigetelt fémházban elhelyezett finom szítaszűrő. Eltömődése esetén egy útváltó alkalmazásával az egyik ága üzem közben is takarítható. A kémény a kikeményítő kemence felett a tetőzeten átvezetve kerül kiépítésre (P7).

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P7	Kikeményítő kemence kéménye	787 593	305 857	13	0,502

Kőzetgyapot párolgó anyagainak elszívása a kikeményítő kemence előtt és után, valamint többlepcsős hűtése a kikeményítő kemence után

A szálgyűjtő dobót elhagyó, szélességében és magasságában görgőkkel tömörített kőzetgyapot rétegből elpárolgó illó anyagok elvezetése a kikeményítő kemence előtt a kőzetgyapot réteg feletti ernyő segítségével levegő elszívással történik. A kikeményítő kemencét elhagyó kőzetgyapot réteg felett szintén egy elszívó ernyő kerül kiépítésre. A maradó illó és gáznemű anyagokat levegő rétegen történő átszívásával az ernyőn keresztül vezetik a környezetbe. A kürtök a kikeményítő kemence felett a tetőzeten átvezetve kerültek kiépítésre(P8, P9).

A kikeményítő kemencét elhagyó, hőre keményedő műanyag bevonatú kőzetgyapot szálakból álló kőzetgyapot réteg 190-200 °C hőmérsékletű, maradó kötőanyag és füstgáz komponenseket tartalmaz. A paplant az üzem légteréből beszívott levegőárammal hűtik, majd a levegőt a környezetbe bocsátják. A környezetbe bocsátott levegő szennyezőanyagai a kőzetgyapot rétegből mobilizálódó apró szilárd anyag (por), kötőanyag maradó komponensei, maradó füstgáz.

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P8	Edzőkemence belépő oldali elszívó kürtője	787 565	305 871	13	0,332
P9	Edzőkemence kilépő oldali elszívó kürtője	787 596	305 860	13	0,237
P10	Kőzetgyapot hűtés elszívó kürtője I.	787 598	305 858	15	0,503
P11	Kőzetgyapot hűtés elszívó kürtője II.	787 604	305 856	15	0,503

Kőzetgyapot méretre vágása

A kőzetgyapot réteget vastagsági, hosszvágó és keresztvágó fűrészekkel a kívánt méretre vágják. A vágás során kőzetgyapot por keletkezik, amit egy 60 000 m³/h térfogatáramú levegő ventilátor a zsákszűrőhöz továbbít.

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)

P12	Kőzetgyapot vágás porelszívó kürtője	787 615	305 871	13	0,503
-----	--------------------------------------	---------	---------	----	-------

Gyantaüzem pontforrásai

A telephelyen a gyanta üzemben állítják elő a fenol-formaldehid és a karbamid formaldehid gyantakeveréket. Az alapanyagokat tartályokban külön helyiségben tartják.

A gyanta előállítás szakaszos üzemű, egy tétel (sarzs) gyártási időtartama 8 óra.

A tartályokból a fenol és a formaldehid oldatokat 40 °C-ra melegítve vezetik a reaktorba.

A gyanta előállításának első szakaszában a reaktort melegítik, majd hűtik.

A melegítések közvetett hőcserével történnek, a szükséges hő földgáz üzemű kazán termeli.

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P13	Gyantaüzem gázkazán kéménye	787 653	305 894	13	0,196

A reaktorban a gyanta előállításakor keletkező gázokat, gőzöket hőjük hasznosítása mellett - hőcserélőn átvezetve - kürtőn keresztül a környezetbe vezetik.

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P14	Gyantareaktor maradó gőzelvezető kürtője	787 679	305 878	13	0,196

Brikett üzem pontforrása

Pontforrás került kialakításra a brikett üzem szárító egységénél a szárítóban keletkező vízgőz és por épületen belüli mennyiségének alacsony szinten tartása és a hatékony szárítása érdekében.

A cement hidratációjának, megszilárdulásának vízszükséglete miatt a brikett szárító helyiségének levegője magas víztartalommal rendelkezik.

A levegőbe párolgó víz kisebb mennyiségben visz magával szilárd anyagot (port), ami a helyiség levegőcseréje alatt a környezetbe kerül.

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P15	Brikett szárító levegőelszívó kürtője	787 451	305 843	13	0,503

Gyártócsarnok fűtése

A kőzetgyapot gyártó üzemépület fűtését a kupolókemence hűtővize (hulladékveze) szolgáltatja. Ugyanakkor a téli időszak termelési szüneteiben (amikor a kemence nem üzemel) a temperált fűtést 140 kWh névleges hőteljesítményt meghaladó tüzelőberendezésekkel, két földgáz üzemű kazánal biztosítják.

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P16	Gyártócsarnok gázkazánok kéménye	787 537	305 854	10	0,049

Hegesztő műhely légelvezetése

A kőzetgyapot gyártó üzemépületben kiépített hegesztő műhely levegőjében a hegesztéskor keletkező légszennyező anyagok mennyiségének alacsony szinten tartására elszívást biztosító kürtő kerül kialakításra.

Légszennyező pontforrás		Koordináták		Kivezetés adatai	
Jele	Megnevezése	EOV Y (m)	EOV X(m)	Magasság (m)	Felület (m ²)
P17	Hegesztő üzem elszívó kürtője	787 630	305 884	13	0,075

7) Az alaphatározat rendelkező részének 1. 2) d) pontjában „A tevékenységből eredő környezetterhelés és igénybevétel jellege, Zajterhelés, Az üzemelés szakaszában” alcím alatti szövegrészt az alábbiakkal egészítem ki:

Az üzemben telepített silók mérete valamint a kupolókemence kapacitása alapján a silók feltöltésének üteme közel azonos időtartamú, ezért a feltöltések éjjeli időszakokat is érintenek.

Az éjjeli időszakban szükséges anyagmozgatás a tároló tér környezetében az éjjeli időszakban jelentkező zajhatás növekedésével jár.

A telephely domináns zajforrásai

Technológia elnevezése	Zajforrás		Zajforrás működési helye, jellege		Zajforrás működési ideje	
	Jele	Elnevezése	Helye	Jellege	nappal -tól, -ig	éjjel -tól, -ig
Anyagok be- ill. kiszállítása	Z1	Szállító járművek	Belső út, alapanyag tároló fedett építmény (A2)	Szakaszos	Munkanap 7:00-18:00	-
Anyagok feladása (silók-kemence)	Z2	Homlokrakodó	A2 építményen belül	Közel egyenletes	6:00-22:00	22:00-6:00
	Z3	Vibrátorok, szállítószalagok	A2 és A1-1, A1-3 közötti nyílt terület rész	Egyenletes	6:00-22:00	22:00-6:00
	Z4	Siló adagoló egysége		Folyamatos, egyenletes	6:00-22:00	22:00-6:00
	Z5	V1 Alapanyag feladó ventilátora				
	Z6	V2 Alapanyag adagoló ventilátora				
Füstgáz tisztítás, utóégetés	Z7	V3 Füstgáz elszívó ventilátor	A1-3 építmény	Folyamatos, egyenletes	6:00-22:00	22:00-6:00
	Z8	V4 W10-es füstgáz hőszabályozó ventilátor				
Szálképző levegő szűrése	Z9	V5 Szálgyűjtő dob levegő ventilátor 1.		Folyamatos, egyenletes	6:00-22:00	22:00-6:00
	Z10	V6 Szálgyűjtő dob				

		levegő ventilátor 2.				
	Z11	V16 Fúvó ventilátor (blower) a szálhúzáshoz	A1-1 építmény			
Kőzetgyapot folyam kikeményítés	Z12	V7 Kikeményítő kemence füstgáz elszívó ventilátora	A1 épület csarnokrész – 3. hajó	Folyamatos, egyenletes	6:00-22:00	22:00-6:00
	Z13	V8 Kikeményítő kemence előtti levegő ventilátor				
	Z14	V9 Kikeményítő kemence utáni levegő ventilátor				
	Z15	V17 (V43107) edzőkemence ventilátor I.				
	Z16	V18 (V44150) edzőkemence ventilátor II.				
Kőzetgyapot folyam hűtése	Z17	V10 Kőzetgyapot hűtés levegő ventilátora I.	A1 épület csarnokrész – 3. hajó	Folyamatos, egyenletes	6:00-22:00	22:00-6:00
	Z18	V11 Kőzetgyapot hűtés levegő ventilátora II.				
Kőzetgyapot vágása	Z19	V12 Kőzetgyapot vágás porelszívó ventilátora	A1 épület csarnokrész – 3. hajó	Folyamatos, egyenletes	6:00-22:00	22:00-6:00
	Z20	Szél-, hossz és keresztvágók	A1 épület csarnokrész – 3. hajó – külön zárt egységben	Folyamatos, egyenletes	6:00-22:00	22:00-6:00
Brikettezés	Z21	Zúzó-, sajtoló gép	B épületen belül	Szakaszos	7:00-15:00	-
	Z22	V14 Brikett szárító levegőelszívó ventilátora				

8) Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) d) pontjában „A tevékenységből eredő környezetterhelés és igénybevétel jellege, Hulladékgazdálkodás, Az üzemelés szakaszában” alcím alatti szövegrész 8. „A termelési szál ...” kezdetű bekezdését törlöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

Az egyes gyártási egységeknél visszamaradó szilárd kőzetgyapot hulladékok, a vágási szélhulladékok, a technológiából eredő hibás lapok, termékértékesítési folyamatokból keletkező hulladékok, gépek

meghibásodásából származó selejtek a szálgyűjtési szakaszba kerülnek vissza, és integrálódnak a friss szálakkal.

A levegőáramban leválasztott porok valamint tisztítási szakaszban a berendezésekből eltávolított szilárd anyagok, mint gyártási hulladékok elkülönítve kerülnek gyűjtésre, majd briketezésre.

9) Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) d) pontjában „A tevékenységből eredő környezetterhelés és igénybevétel jellege, A tevékenység hatásterülete, Levegőtisztaság-védelmi szempontból” alcím alatti szövegrészben a második bekezdést törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

Az üzem légszennyező hatását meghatározó légszennyező anyag kibocsátó pontforrás: a P6 jelű szálgyűjtő dob elszívó kürtője.

Az üzemelés során, az elvégzett transzmissziós számítások eredményei alapján (a környezetre jellemző éves átlagos levegőhőmérséklet, az átlagos szélesebbesség érték és a C-feltétel melletti koncentrációértékek szerint), a P6 jelű pontforráson kibocsátott légszennyező anyagok hatásterületének sugara a legnagyobb, távolsága a pontforrástól 482 m. Hatásterülete a lakóterületet nem éri el, hatásterületének határa és a lakóterület között 129 méter a minimális távolság.

A környezetbe jutó légszennyező anyagok hatásterületének változása az átlagos szélesebbességek irány szerinti értékei alapján:

Az ÉK-i szélirány, 1,67 m/s átlagos szélesebbesség mellett elvégzett számítással meghatározott hatásterület esetén a legközelebbi lakóingatlan a hatásterület határától délnyugati irányban 75 méter távolságban található.

Az üzem pontforrásain kibocsátott légszennyező anyagok hatásterületének határa a szélirányok szerinti átlagos szélesebbességek mellett sem éri el a lakóterületet.

10) Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) d) pontjában „A tevékenységből eredő környezetterhelés és igénybevétel jellege, A tevékenység hatásterülete, Zajvédelmi szempontból” alcím alatti szövegrészt törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

A létesítés során a zajvédelmi hatásterület a telephelyen belül marad.

Az üzemelés során - a 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 6. § b) pontja szerint - éjjeli időszakra meghatározott zajvédelmi szempontú hatásterület 550 méter sugarú körrel jellemezhető, amely a 80-as számú vasúti fővonalig terjed ki.

A közúti szállítmányozás a kapcsolódó közutak környezetében 3 dB-nél kisebb zajterhelés változást okoz, így a 284/2007 (X. 29.) Korm. rendelet 7. § (1) pontja alapján hatásterület nem jelölhető ki.

11) Az alaphatározat rendelkező részének I. 4) A) pontjában „Kibocsátási határértékek, Levegőtisztaság-védelmi kibocsátási határértékek” alcím alatti szövegrészt törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

A technológiák és a hozzájuk tartozó pontforrások:

1. A technológia megnevezése: Alapanyag adagolás

P1 pontforrás	Alapanyag feladó elszívó kürtője
P2 pontforrás	Alapanyag adagoló elszívó kürtője

2. A technológia megnevezése: Olvasztás
 P3 pontforrás Kupolókemence kéménye
 P4 pontforrás Kupolókemence vészhelyzeti kéménye
3. A technológia megnevezése: Füstgáz hőmérsékletének szabályozása
 P5 pontforrás W10-es füstgáz hőszabályozó kéménye
4. A technológia megnevezése: Szálképzés
 P6 pontforrás P6 Szálgyújtó dob elszívott levegő kürtője
5. A technológia megnevezése: Kőzetgyapot kikeményítés
 P7 pontforrás P7 Kikeményítő kemence kéménye
6. A technológia megnevezése: Kikeményítő kemence előtti és utáni elszívás
 P8 pontforrás P8 Kikeményítő kemence belépő oldali elszívó kürtője
 P9 pontforrás P9 Kikeményítő kemence kilépő oldali elszívó kürtője
7. A technológia megnevezése: Kőzetgyapot réteg hűtése
 P10 pontforrás P10 Kőzetgyapot hűtés elszívó kürtője I.
 P11 pontforrás P11 Kőzetgyapot hűtés elszívó kürtője II.
8. A technológia megnevezése: Kőzetgyapot méretre vágás
 P12 pontforrás P12 Kőzetgyapot vágás porelszívó kürtője
9. A technológia megnevezése: Gyantaüzem hőtermelése
 P13 pontforrás P13 Gyantaüzem gázkazán kéménye
10. A technológia megnevezése: Gyanta reaktor gőzelvezetése
 P14 pontforrás P14 Gyanta reaktor maradó gőz elvezető kürtője
11. A technológia megnevezése: Brikett szárítás
 P15 pontforrás P15 Brikett szárító levegőelszívó kürtője
12. A technológia megnevezése: Gyártócsarnok fűtése
 P16 pontforrás P16 Gyártócsarnok gázkazánok kéménye
13. A technológia megnevezése: Hegesztés
 P17 pontforrás P17 Hegesztő üzem elszívó kürtője

Levegőtisztaság-védelmi kibocsátási határértékek

A technológia megnevezése: Alapanyag adagolás, Kőzetgyapot méretre vágás, Brikett szárítás

- | | |
|----------------|---------------------------------------|
| P1 pontforrás | Alapanyag feladó elszívó kürtője |
| P2 pontforrás | Alapanyag adagoló elszívó kürtője |
| P12 pontforrás | Kőzetgyapot vágás porelszívó kürtője |
| P15 pontforrás | Brikett szárító levegőelszívó kürtője |

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Határérték (mg/m ³)	Légszennyező anyag tömegárama (kg/h)
Szilárd anyag 1 O Csoport	150	0,5 vagy ennél kisebb
	50	0,5-nél nagyobb

A technológia kibocsátási határérték 273 K° hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkozik.

A technológia megnevezése: Olvasztás, Füstgáz hőmérsékletének szabályozása

P3 Kupolókemence kéménye

P4 Kupolókemence vészhelyzeti kéménye

P5 W10-es füstgáz hőszabályozó kéménye

Légszennyező anyag	Határérték mg/m ³	Határérték kg/tonna olvadt üveg ⁽¹⁾
Szilárd anyag	10	0,025
Szén monoxid	100	-
Nitrogén-oxidok	400	1
Kén-oxidok (SO ₂ -ben megadva)	1400	3,5
HCl-ben kifejezett hidrogénklorid	30	0,075
HF-ben kifejezett hidrogénfluorid	5	0,0125
H ₂ S-ben kifejezett hidrogén-szulfid	2	0,005
Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI)	1	0,0025
Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn)	1	0,0025

A technológia kibocsátási határértékek száraz véggáz 8 % O₂ tartalmára, 273 K° hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak.

⁽¹⁾ mg/Nm³-ről kg/tonna olvadt üveg értékre történő átváltáshoz használt tényezők közetgyapot gyártás esetén 2,5×10⁻³

Az olvasztókemence fémbibocsátására vonatkozó határértékek a füstgázokban mind szilárd, mind gázalmazállapotban jelen lévő fémek összességére vonatkoznak.

A technológia megnevezése: Szálképzés, Kikeményítő kemence előtti és utáni elszívás, Közetgyapot réteg hűtése

P6 pontforrás P6 Szálgyűjtő dob elszívott levegő kürtője

P8 pontforrás P8 Kikeményítő kemence belépő oldali elszívó kürtője

P9 pontforrás P9 Kikeményítő kemence kilépő oldali elszívó kürtője

P10 pontforrás P10 Közetgyapot hűtés elszívó kürtője I.

P11 pontforrás P11 Közetgyapot hűtés elszívó kürtője II.

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Határérték (mg/m ³)	Légszennyező anyag tömegárama (kg/h)
Szilárd anyag 1 O Csoport	20	-

Kén-dioxid 2 D csoport	500	5 vagy ennél nagyobb
Nitrogén-oxidok 2 D csoport	500	5 vagy ennél nagyobb
Szén-monoxid 2 D Csoport	500	5 vagy ennél nagyobb
Ammónia 2 D Csoport	30	-
Fenol 3 C Csoport	5	-
Formaldehid 3 A Csoport	4	-
Aminok	3	-
C-ben kifejezett összes illékony, szerves vegyület (VOC)	30	-

A technológia kibocsátási határértékek 273 K° hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak

A technológia megnevezése: Kőzetgyapot kikeményítés

P7 Kikeményítő kemence kéménye

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Határérték (mg/m ³)	Határérték kg/tonna késztermék ⁽¹⁾	Légszennyező anyag tömegárama (kg/h)
Szilárd anyag	15	0,0975	
Kén-dioxid 2 D csoport	500	-	5 vagy ennél nagyobb
Szén-monoxid 2 D Csoport	500	-	5 vagy ennél nagyobb
Nitrogén-oxidok	180	1	
Ammónia	20	0,13	-
Fenol	2	0,01	-
Formaldehid	2	0,01	-
Aminok	2	0,01	-
C-ben kifejezett összes illékony, szerves vegyület (VOC)	10	0,065	-

A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak

⁽¹⁾ Az értékeket $6,5 \times 10^{-3}$ átszámítási tényezővel kell számítani.

A technológia megnevezése: Gyantaüzem hőtermelése

P13 Gyantaüzem gázkazán kéménye

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Határérték (mg/m ³)
Szilárd anyag	5
Kén-dioxid	35

Nitrogén-oxidok	100
Szén-monoxid	100

A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, száraz, 3 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

A technológia megnevezése: Gyanta reaktor gőzelvezetése

P14 Gyanta reaktor maradó gőz elvezető kürtője

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Határérték (mg/m ³)	Légszennyező anyag tömegárama (kg/h)
Formaldehid 3 A Csoport	20	0,1 vagy ennél nagyobb
Fenol 3 C Csoport	150	3 vagy ennél nagyobb
3A+3C	150	3 vagy ennél nagyobb

A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, száraz füstgázra vonatkoznak.

Több, különböző osztályba tartozó anyag együttes, egy időben történő kibocsátása esetén a kibocsátási határérték: 3 kg/h vagy ennél nagyobb tömegáram esetén összesen legfeljebb 150 mg/m³, de a saját osztályra vonatkozó határérték önmagában sem léphető túl.

A technológia megnevezése: Gyártócsarnok fűtése

P16 Gyártócsarnok gázkazánok kéménye

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Határérték (mg/m ³)
Szilárd anyag	5
Kén-dioxid	35
Nitrogén-oxidok	250
Szén-monoxid	100

A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, száraz, 3 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

A technológia megnevezése: Hegesztés

P17 Hegesztő üzem elszívó kürtője

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Határérték (mg/m ³)
Szilárd anyag	150
Nitrogén-oxidok	500
Szén-monoxid	500

A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, száraz füstgázra vonatkoznak.

- 12) Az alaphatározat rendelkező részének II. A) a) pontjában az „Előírások, A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal előírásai, Környezet- és természetvédelmi hatáskörben tett előírások, Általános előírások” alcím alatt a 14-16. előírásokat törölöm, helyettük az alábbiakat rögzítem:

14. A jóváhagyott vízminőségi kárelhárítási terv szükség szerinti karbantartását, felülvizsgálatát és módosítását a 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet 8. és 9. §-aiban foglaltak szerint végre kell hajtani.
 15. A jóváhagyott kárelhárítási terv egy példányát a gyors és hatékony intézkedések végrehajtása érdekében az üzemben dolgozók részére elérhető helyen kell tárolni, kifüggeszteni.
- 13) **Az alaphatározat rendelkező részének II. A) a) pontjában az „Előírások, A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal előírásai, Környezet- és természetvédelmi hatáskörben tett előírások, Próbaüzemre vonatkozó előírások” alcím alatt rögzített előírásokat törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:**
1. Az üzem műszaki átadás-átvételét követően **legalább egy, de legfeljebb hat hónap** próbaüzemet kell tartani.
 2. A próbaüzem megkezdésének időpontjáról **8 nappal előtte, írásban** kell tájékoztatni a környezetvédelmi hatóságot.
 3. A próbaüzem során a kibocsátási határértékek betartásának ellenőrzése érdekében akkreditált laboratórium által végzett emisszió méréssel kell meghatározni a pontforrások légtéri kibocsátásait. A vizsgálatot normál, üzemzavaroktól mentes üzemvitel mellett kell elvégezni.
 4. Az emisszió mérés időpontjáról **8 nappal korábban, írásban** értesíteni kell a környezetvédelmi hatóságot.
 5. A próbaüzemelés során minden pontforrásnál – a P4 vészhelyzeti pontforrás kivételével – vizsgálni kell a légszennyező-anyag kibocsátás megfelelést valamennyi, a határozat I. 4) A) pontjában megadott légszennyezőanyagra vonatkozóan.
 6. A próbaüzem befejezését követő 15 napon belül zárójelentést kell készíteni, és azt meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóságnak. A zárójelentéshez csatolni kell egy megvalósulási dokumentációt, amelynek tartalmaznia kell, hogy a létesítmény milyen berendezésekkel valósult meg, valamint annak bizonyítását, hogy a megvalósult létesítmény megfelel az egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak. A zárójelentésben be kell mutatni a gyártás következményeként keletkezett légszennyezőanyag kibocsátásokat, csatolva az emisszió mérési jegyzőkönyvet, valamint az emissziómérési eredmények alapján el kell végezni a légszennyező pontforrások hatásterület számítását. Amennyiben a pontforrások légszennyező anyag kibocsátása jelentősen eltér a dokumentációban bemutatott értékektől, erre vonatkozóan a zárójelentés részeként Értékelő jelentést kell készíteni.
 7. Vizsgálatot kell végezni az alapanyag (bazalt) fém-, klorid és fluorid tartalmának meghatározására. A vizsgálati jegyzőkönyvet a zárójelentéshez kell csatolni.
 8. A próbaüzem lezárását követően 15 napon belül meg kell kérni a P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10, P11, P12, P13, P14, P15, P16 és P17 jelű helyhez kötött légszennyező pontforrás **levegőtisztaság-védelmi működési engedélyét**, mellyel egy időben a kialakításra kerülő légszennyező pontforrásokra vonatkozóan Levegőtisztaság-védelmi alapbejelentést (LAL/A jelentést) kell tenni.
 9. A kérelemhez – a tartalmi követelményeken felül – csatolni kell a próbaüzemi zárójelentést, a felsorolt dokumentációkkal, valamint meg kell adni a környezetvédelmi hatóság részére a folyamatos emissziómérő berendezéshez tartozó internetes hozzáférési címet.
 10. A próbaüzem során keletkező hulladékok – amelyek körét a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2. számú melléklete határozza meg – gyűjtéséről és további hulladékgazdálkodási célú átadásáról, a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény, a

végrehajtására kiadott, valamint az egyéb vonatkozó hatályos jogszabályokban – így különösen a veszélyes hulladékokkal kapcsolatos tevékenységek végzéséről szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendeletben, illetve a hulladéklerakással, valamint a hulladéklerakóval kapcsolatos egyes szabályokról és feltételekről szóló 20/2006. (IV. 5.) KvVM rendeletben meghatározottak szerint kell gondoskodni.

14) Az alaphatározat rendelkező részének II. A) a) pontjában az „Előírások, A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal előírásai, Környezet- és természetvédelmi hatáskörben tett előírások, Üzemelés idejére, Levegőtisztaság-védelmi szempontból” alcím alatt az előírásokat törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

1. A telephelyen a technológiához tartozó gépek, berendezések kezelési utasításainak folyamatos betartásával az üzemelő légszennyező források emissziója nem lépheti túl a jelen határozat **I. 4) A) pontjában** foglalt technológiai kibocsátási határértékeket.
2. A felhasznált alapanyagok, melléktermékek tárolását úgy kell végezni, hogy az ne okozzon diffúz légszennyezést, valamint lakosságot zavaró bűzterhelést.
3. A bazalt, dolomit, brikett és kokszt mozgatását, adagolását úgy kell megoldani, hogy ne okozzon diffúz légszennyezést.
4. A közetgyapot gyártás szilárd, darabos alap és segédanyagainak mozgatását, a termék fűrészeléssel történő méretre vágását úgy kell végezni, hogy ne okozzon diffúz légszennyezést.
5. A gyantát, valamint a kötőanyagot előállító technológia zártságát (beleértve nyílászárók) folyamatosan biztosítani kell.
6. A leválasztó berendezések (zsákos szűrő, ciklon, stb.), valamint az utánégetők működését folyamatosan biztosítani kell.
7. Az olvasztási, gyantát, valamint a kötőanyagot előállító technológiák üzemcsarnokainak elszívását úgy kell megoldani, hogy azok ne üzemelhessenek diffúz légszennyező forrásként.
8. Az olvasztási üzemcsarnok szellőzését nem lehet nyílászárókon keresztül végezni, szükség esetén leválasztó berendezéssel ellátott, szabványosan mérhető légszennyező pontforráson keresztül kell megoldani az üzemcsarnok elszívását.
9. A közetgyapot szigetelőanyag gyártási tevékenységet úgy kell végezni, hogy ne okozzon lakosságot zavaró bűzszenyezést. Amennyiben a tevékenység végzése során lakosságot zavaró bűz keletkezik, az az egységes környezethasználati engedélytől eltérő tevékenységnek minősül.

15) Az alaphatározat rendelkező részének II. A) a) pontjában az „Előírások, A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal előírásai, Környezet- és természetvédelmi hatáskörben tett előírások, Üzemelés idejére, Zajvédelmi szempontból” alcím alatt az előírásokat törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

1. Az alapanyag beszállítása, mozgatása kizárólag nappali időszakban végezhető.
2. Az alapanyag beszállítását, a tárolótéren való elhelyezését, illetve a késztermék kiszállítását kizárólag munkanapokon és nappali időszakban lehet végezni.
3. A szállítási tevékenységet kizárólag a bemutatott, lakott területet elkerülő útvonalon lehet végezni (37106. számú bekötőút - 37. számú főút - 3. számú főút - M30 autópálya).
4. Az alapanyag tárolótéren történő mozgatását, a teherszállítást minimalizálni kell.

5. A gyanta és brikett készítése, a különböző üzemeltetési és karbantartási munkálatok kizárólag nappali időszakban végezhetőek.
6. A tevékenység végzése során biztosítani kell, hogy a tevékenységből származó zajkibocsátás az Alsózsolca község belterületén lévő zajvédelmi kritikus pontokon nem haladhatja meg a falusias lakóövezetre vonatkozó, csökkentett, nappal 45 dB és éjjel 35 dB zajszintet.

16) Az alaphatározat rendelkező részének II. A) a) pontjában az „Előírások, A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal előírásai, Környezet- és természetvédelmi hatáskörben tett előírások, Üzemelés idejére, Hulladékgyazdálkodási szempontból” alcím alatt a 2. pontban rögzített előírást törlöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

2. Amennyiben a termelési maradékanyagok alkalmatlannak bizonyulnak a technológiába való felhasználásra, akkor azokat hulladéknak kell tekinteni és ennek megfelelően azok kezeléséről a fenti előírás szerint kell gondoskodni.

17) Az alaphatározat rendelkező részének II. A) a) pontjában az „Előírások, A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal előírásai, Környezet- és természetvédelmi hatáskörben tett előírások, Mérésre, nyilvántartásra és adatszolgáltatásra vonatkozó előírások” alcím alatt rögzített előírásokat törlöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

1. A légszennyező pontforrásokon szabványos emissziómérő helyet kell kialakítani.
2. A légszennyező forrásokra éves levegőtisztaság-védelmi jelentést kell tenni, a **tárgyévét követő év március 31-ig** a környezetvédelmi hatóság részére, az erre a célra rendszeresített "Légszennyezés Mértéke" (LM) lapon.
3. Az üzemelés során a P3 jelű pontforrás szilárd anyag, NO_x- és SO₂-kibocsátását **folyamatosan** kell ellenőrizni, a többi légszennyezőanyag tekintetében a kibocsátást a P3 pontforrásnál **évente egyszer** akkreditált mérőszervezettel kell megmérni, annak igazolására, hogy megfelelnek a kibocsátási határértékeknek.
4. A P5 jelű pontforrás szilárd anyag, NO_x- és SO₂ kibocsátását **évente kétszer végzett szakaszos méréssel** kell ellenőrizni, a többi légszennyezőanyag tekintetében a kibocsátást a P5 jelű pontforrásnál **évente egyszer** akkreditált mérőszervezettel kell megmérni, annak igazolására, hogy megfelelnek a kibocsátási határértékeknek, és hogy a P3 és a P5 jelű pontforrás légszennyezőanyag kibocsátása megegyezik.
5. Az üzemelés során a P6, P7, P8, P9, P10 és P11 jelű pontforrások szilárd anyag, NO_x- és SO₂-kibocsátását **évente legalább kétszer végzett szakaszos méréssel** kell ellenőrizni, a többi légszennyezőanyag tekintetében a kibocsátást **évente egyszer** akkreditált mérőszervezettel kell megmérni, annak igazolására, hogy megfelelnek a kibocsátási határértékeknek.
6. A P1, P2, P12, P14, P15, P16 és P17 jelű pontforrások légszennyezőanyag a kibocsátását **ötévente egyszer** kell megmérni akkreditált mérőszervezettel.
7. A P13 jelű pontforrás légszennyezőanyag kibocsátását **háromévente egyszer** kell megmérni akkreditált mérőszervezettel.
8. A mérések időpontjairól a környezetvédelmi hatóságot **8 nappal megelőzően** értesíteni kell.
9. Az emisszió mérésekről készült jegyzőkönyvet a környezetvédelmi hatóságnak meg kell küldeni **tárgyévét követő év március 31-ig**.

10. A P4 jelű pontforrás beüzemeléséről és leállításának időpontjáról 8 órán belül értesíteni kell a környezetvédelmi hatóságot.
11. Folyamatos mérőberendezéseknél a beépített műszer telepítése és üzemeltetése folyamán az MSZ EN 14181:2004 szabvány szerint kell eljárni.
12. A mérőrendszerek tervszerű, rendszeres megelőző karbantartását a gyártó által meghatározott gyakorisággal az üzemeltetőnek el kell végezni.
13. A mérőeszközök ellenőrző kalibrálását évente el kell végezni. A mérőeszközök, mérőrendszerek üzembe helyezése, átalakítása vagy javítása után minden esetben ellenőrző kalibrálást kell végezni. Az ellenőrző kalibrálás a helyszínen is elvégezhető. A beépített folyamatos kibocsátásmérő rendszerek esetében legalább évente egy alkalommal az adott komponensre használt mérési módszer követelményeire akkreditált mérőszervezettel összehasonlító kibocsátásmérést kell végezni.
14. Üzemeltetés során a levegőtisztaság-védelmi alapbejelentésben bekövetkező változásokat a **változás bekövetkezésétől számított 30 napon belül** levegőtisztaság-védelmi alapbejelentő (LAL) lapon be kell jelenteni.
15. A telephelyen üzemelő valamennyi légszennyező pontforrásról és a hozzájuk tartozó technológiai berendezések üzemviteléről folyamatosan üzemnaplót kell vezetni a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet [a továbbiakban: 6/2011. (I. 14.) VM rendelet] 18. § (1) bekezdésében foglaltak szerint.
16. Az üzemnaplót minden naptári év végén le kell zárni. A pontforrások üzemnaplóját, valamint az éves jelentéseket az adatrögzítéstől számított 5 évig meg kell őrizni.
17. A folyamatos kibocsátás-ellenőrzés eredményeiről évente összefoglaló jelentést kell készíteni, és azt a tárgyévet követő év március 31-ig az OKIR adatszolgáltatással a környezetvédelmi hatósághoz benyújtani. Az éves jelentésnek a regisztrált mérési adatok alapján a negyedéves és éves gyakoriság-eloszlásokat, a napi középértékek ismertetését és értékelését is tartalmaznia kell.
18. Az üzemelés megkezdését követő 3 évben évenkénti szabványos környezeti zajvizsgálatot kell végeztetni az egész telephelyre vonatkozóan, normál üzemmenet mellett, beleértve a szállítási tevékenységet is.
19. A mérés és számítás alapján meghatározott zajvédelmi szempontú hatásterületet térképen is meg kell jeleníteni.
20. Amennyiben az elvégzett mérés és számítás alapján hatásterület növekedés mutatható ki, és ezáltal védendő épületek kerülnek a hatásterület területére, akkor a 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 11. § (1) előírása alapján az üzemeltetőnek - a 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet 2. melléklete nyomtatványán zajkibocsátási határérték megállapítását kell kérnie. A kérelemhez csatolni kell a telephely és környezete helyszínrajzát, mely az érvényes rendezési/szabályozási terv részlete legyen, feltüntetve rajta a környezet építészeti besorolásának betűjelét (pl.: FL = falusias lakóterület). A környezetben lévő épületek funkcióját (pl.: lakóház, iskola) és címét utca, házszám szerint kell megadni. Az eljárás díja a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 1. melléklet 17. 2. szerint 150 000,- Ft, melyet a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Magyar Államkincstárnál vezetett 10027006-00335656-00000000 előirányzat-felhasználási számlájára kell átutalni, „zajkibocsátási határérték kérelem díja”-ként címezve.
21. A zajvizsgálatról készült zajvizsgálati jegyzőkönyveket és szükség esetén a zajkibocsátási határérték megállapítási kérelmet meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóságnak az első

évben az üzemelés megkezdését követő 60 napon belül, a második évben 2022. június 30. napjáig, a harmadik évben 2023. június 30. napjáig.

22. A 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 11. § (5) bek. szerint minden olyan változást, amely határérték túllépést okozhat (pl. a technológia megváltoztatása, zajos gépek üzembe állítása, új lakóépületek építése a környezetben) 30 napon belül be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak a 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet 3. számú melléklete szerinti bejelentőlapon.
23. A tevékenység végzése során keletkező hulladékok dokumentálását, bejelentését a hulladékokkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló hatályos jogszabály – jelenleg a 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet – előírásai szerint kell végezni.
24. A tevékenység végzése során keletkezett hulladékokról a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendeletben foglaltak alapján, hulladék típusonként nyilvántartást kell vezetni, melyet az engedélyes telephelyén kell tartani.
25. A hulladékok dokumentálását, bejelentését a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet előírásai szerint kell végezni. Az adatszolgáltatási kötelezettségének – a tevékenység végzése során keletkezett hulladékok kapcsán – **évente, a tárgyévet követő év március 1. napjáig** kell eleget tennie.
26. Az E-PRTR köteles tevékenységet végző létesítményeknek az Európai Szennyezőanyag-kibocsátási és –szállítási Nyilvántartás létrehozásáról szóló 166/2006/EK Európai Parlament és Tanács rendelet alapján működésükkel kapcsolatban évente - **tárgyévet követő év március 31-ig** - (E)PRTR-A adatlapot kell benyújtaniuk, mely adatlap a <http://web.okir.hu/> internetes oldalról tölthető le.

18) Az alaphatározat rendelkező részének II. A) b) pontjában az „Előírások, A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal előírásai, Közegészségügyi hatáskörben” cím alatti előírásokat törlöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

1. A gyártó tevékenység kapcsán a felszín alatti vizek jó állapotát, a kitermelés előtt álló ivóvíz minőségét, a földtani közeget nem veszélyeztetheti, környezetszennyezést nem okozhat.
2. A megfelelő műszaki védelem és technológiai fegyelem betartásával a biztonságos üzemelés feltételeiről gondoskodni kell.
3. A létesítést követően végzett tevékenység során az üzem kiépített műszaki, biztonsági, védelmi berendezéseinek – különös tekintettel a gázérzékelő hálózatra - ellenőrzött üzemeltetésével kell megakadályozni a felszíni és felszín alatti vizek, a levegő szennyeződését, csökkenteni a havária helyzetek kockázatát, biztosítani, hogy az üzem környezetre gyakorolt hatása a vonatkozó rendeletekben előírt határértékeknek megfelelően.
4. A tevékenység során meg kell akadályozni a környezeti levegő olyan mértékű terhelését, amely lakott területen, határértéken felüli légszennyezettséget okoz.
5. A tevékenység végzése során keletkező kommunális és veszélyes hulladékokat környezetszennyezést, környezetkárosítást kizáró módon kell gyűjteni, elszállíttatásukról gondoskodni szükséges.
6. A biológiai kockázattal érintett dolgozókat munkakörhöz kapcsolódó védőoltásban kell részesíteni.

7. A dolgozók szociális víz igényének kielégítéséhez, kézmosáshoz és tisztálkodáshoz ivóvíz minőségű vizet kell biztosítani. A munkaterületen dolgozó munkavállalók számára a kézmosáshoz egyfázisú kézfertőtlenítő szappant biztosítani szükséges.
8. A telephelyen a rovar- és rágcsálóirtást szükség szerint, de évente legalább két alkalommal el kell végeztetni.
9. A tevékenység során felhasznált vegyi anyagokra/készítményekre vonatkozóan gondoskodni kell a kémiai biztonsági előírások betartásáról. A veszélyes anyagokkal, illetve veszélyes keverékekkel végzett tevékenységet elektronikus úton az Országos Szakrendszeri Információs Rendszer KBIR rendszeren keresztül a területileg illetékes járási hivatalnak be kell jelenteni.

19) Az alaphatározat rendelkező részének III. pontját törlöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

- III. Jelen engedélybe a P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10, P11, P12, P13, P14, P15, P16 és P17 jelű légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi **létesítési engedélyt** belefoglaltam, azt megadottnak tekintem. Az egységes környezethasználati engedélybe foglalt **levegőtisztaság-védelmi létesítési engedély érvényességi határideje 2022. december 31.**
- II. A BO-08/KT/11253-8/2018. számú határozattal módosított, BO-08/KT/08328-31/2018. számú alaphatározat egyebekben változatlanul érvényes. Jelen határozatom kizárólag a BO-08/KT/11253-8/2018. számú határozattal módosított, BO-08/KT/08328-31/2018. számú alaphatározattal együtt érvényes.
- III. A határozat alapjául szolgáló dokumentációt, kiegészítését és javítását a LÁK Kft. (1075 Budapest, Kazinczy u. 52/B. II/21.) készítette.
- V. Jelen egységes környezethasználati engedély módosítására irányuló felülvizsgálati eljárás 525 000,- Ft, az egységes környezethasználati engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély kiadása 105 000,- Ft igazgatási szolgáltatási díj-köteles, mely a Ravaber Hungary Kft.-t terheli, és általa befizetésre került.
- VI. A határozatot hirdetményi úton közlöm. A határozat közlésének napja a hirdetmény kifüggesztését követő 5. nap.
- VII. Döntésem a közléssel véglegessé válik, vele szemben közigazgatási úton további jogorvoslatnak helye nincs. Ellene – jogszabálysértésre hivatkozva – a közléstől számított 30 napon belül a Miskolci Törvényszéknek címzett, de a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatalhoz 3 példányban írásban vagy elektronikus kapcsolattartásra kötelezettek esetén elektronikus úton benyújtott keresettel lehet élni. A keresetlevél benyújtásának a döntés hatályosulására halasztó hatálya nincs, de a bíróság elrendelheti annak részleges vagy teljes halasztó hatályát. Ha egyik fél sem kérte tárgyalás tartását, és azt a bíróság sem tartja szükségesnek, a bíróság az ügy érdemében tárgyaláson kívül határoz.

INDOKOLÁS

A Ravaber Hungary Kft. (1117 Budapest, Hengermalom út 47/A.) megbízásából eljáró LÁK Kft. (1075 Budapest, Kazinczy u. 52/B. II/21.) 2020. augusztus 19-én benyújtott iratában az Alsószolca, Gyár u. 3. szám alatti Közetgyapot szigetelőanyag gyártó üzemre vonatkozóan kiadott,

BO-08/KT/11253-8/2018. számú határozattal módosított BO-08/KT/08328-3/2018. számú egységes környezethasználati engedély módosítása, valamint az egységes környezethasználati engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély módosítása tárgyában felülvizsgálati eljárást kezdeményezett a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztályán, amely alapján 2020. augusztus hó 20. napján közigazgatási hatósági eljárás indult.

A telephelyen tervezett tevékenység a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban Rend.) 3. számú melléklet 57. pontja (Ásványi anyagokat olvasztó üzem, beleértve az ásványi szál gyártását is - 20 t/nap olvasztókapacitástól) és a 2. számú melléklet 3.4. pontja (Építőanyag-ipar - Ásványi anyagok olvasztása, beleértve az ásványi szálak gyártását is, 20 tonna/nap olvasztókapacitáson felül) hatálya alá tartozik, amely alapján egységes környezethasználati engedélyhez kötött tevékenység.

A kérelemhez mellékelte 20/2020. munkaszámú dokumentáció alapján a tervezett módosítás (új pontforrások létesítése) a Rend. 2. § (3) bek. d) pontjában foglalt nevezékten, illetve a 20/A. § (8) bekezdés a) pontja szerinti jelentős változtatás.

A Rend. 20/A. § (8) bekezdése szerint *„Ha a környezetvédelmi hatóság megállapítja, hogy a kibocsátások mennyiségi vagy minőségi változása miatt új kibocsátási határértékek megállapítása szükséges, vagy az egységes környezethasználati engedélyhez képest jelentős változás történt, vagy a környezethasználó jelentős változtatást kíván végrehajtani, az környezetvédelmi felülvizsgálat keretében engedélyezhető.*

A levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 22. § (1) bekezdése alapján a környezetvédelmi hatóság a hatáskörébe tartozó légszennyező forrás létesítése, teljesítménybővítése, élettartalmát meghosszabbító felújítása, alkalmazott technológiájának váltása, használatba vétele esetén a levegővédelmi követelményeket levegőtisztaság-védelmi engedélyben írja elő, melynek birtokában létesíthető és üzemeltethető az új légszennyező pontforrás.

A Rend. 20. § (3) bekezdése értelmében *„A környezetvédelmi hatóság hatáskörébe tartozó engedélyeket az egységes környezethasználati engedélybe kell foglalni.”*

A Rend. 20/A. § (10) bekezdés értelmében a környezetvédelmi hatóság az egységes környezethasználati engedélyt – hivatalból vagy kérelemre – módosíthatja, ha az engedélyezéskor fennálló feltételek megváltozása a korábban kiadott engedély visszavonását nem teszi szükségessé.

A kérelem és az ahhoz mellékelte dokumentáció alapján az egységes környezethasználati engedély módosítására, valamint az egységes környezethasználati engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély módosítására irányuló eljárást indítottam.

Az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (Ákr.) 43. § (2) bekezdése alapján BO/32/03200-2/2020. számon, 2020. augusztus 26-án tájékoztatást adtam ki a teljes eljárásra történő áttérésről.

A Ravaber Hungary Kft. a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 3. melléklet 3.2. pontjában foglaltak alapján

a 3. melléklet 10.1. és 10.3. pontjaiban foglaltakat figyelembe véve megállapított 525 000,- Ft és 105 000,- Ft igazgatási szolgáltatási díjat BO/32/03200-7/2020. számú felhívásomra befizette.

A kérelem mellékleteként benyújtott dokumentációt megvizsgáltam és megállapítottam, hogy környezeti zajvédelmi szempontból nem mutatta be a tervezett változásokból származó környezeti hatásokat, a tervezett zajcsökkentési intézkedéseket, ezért BO/32/03200-11/2020. számon hiánypótlási felhívást adtam ki.

Az engedélyes képviselőjében eljáró LÁK Kft. 2020. szeptember 25-én benyújtott EPAPIR-20200925-1603 azonosító számú kérelmében az eljárás szünetelését kérte.

A kérelem alapján, az Ákr. 49. § (1) bekezdése alapján eljárva BO/32/03200-13/2020. számú végzésemben megállapítottam, hogy az Alsózsolca, Gyár u. 3. szám alatti Kőzetgyapot szigetelőanyag gyártó üzemre vonatkozóan kiadott egységes környezethasználati engedély módosítására irányuló közigazgatási eljárás 2020. szeptember 26. napjától szünetelt.

Az engedélyes képviselőjében eljáró LÁK Kft. 2020. november 23-án EPAPIR-20201123-9366 azonosító számú beadványában 37/2020 munkaszámú zajvédelmi szempontú kiegészítést, valamint 2020. december 14-én EPAPIR-20201214-1452 azonosító számú beadványában 20-2/2020 munkaszámú javított módosítási kérelmet nyújtott be.

A javított és kiegészített engedélyezési dokumentáció hozzáférhetőségét a Rend. 21. § (2) bekezdés a) pontjában foglaltaknak megfelelően biztosítottam.

Az engedélyes képviselőjében eljáró LÁK Kft. 2021. február 4-én EPAPIR-20210204-9427 azonosító számú beadványában kérte az eljárás folytatását. Kérelmére az eljárást 2021. február 5. napjától folytattam.

Az eljárás során a dokumentáció alapján a környezetvédelmi és természetvédelmi kérdéseken túl a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 28 § (1) bekezdése alapján a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal vizsgálta az 5. melléklet I. táblázat 3. pontjában foglalt szakkérdést.

A környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentációban foglaltak alapján a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal az alábbiakat állapította meg:

Környezet- és természetvédelmi hatáskörben:

A környezetvédelmi felülvizsgálat végzéséhez szükséges szakmai feltételekről és a feljogosítás módjáról, valamint a felülvizsgálat dokumentációjának tartalmi követelményeiről szóló 12/1996. (VII. 4.) KTM rendelet 1. § figyelembevételével vizsgáltam a dokumentáció készítőjének szakértői jogosultságát, és megállapítottam, hogy a dokumentáció készítője rendelkezik a részszakterületekre vonatkozó szakértői jogosultsággal.

A módosítási kérelemben foglaltak szerint tervezett változtatásokkal az engedélyezett tevékenység továbbra is megfelel az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek az üveggyártás

tekintetében történő meghatározásáról szóló, a Bizottság által 2012. február 28. napján kiadott végrehajtási határozat mellékletében meghatározott BAT következtetéseknek.

A javított módosítási kérelem alapján a korábban engedélyezettekhez képest a változások az alábbiak szerint összegezhetők:

A gyártósor és műszakilag kapcsolódó üzemszerek telepítése, kivitelezése a helyi adottságokhoz igazodva változik. A változást a technológia egyes berendezésének mérete, helyigénye, valamint a könnyebb üzemeltetés figyelembe vételével történő elrendezés módosulása indokolta.

A munkaterületen, berendezésekben keletkező légszennyező anyagok munkaterületről, berendezésekből történő elvezetésére, égetés során keletkező tisztított, illetve tisztítatlan füstgázok kibocsátására a tervezett 11 pontforrás helyett 17 pontforrást terveznek kiépíteni.

Levegőtisztaság-védelmi szempontból:

A benyújtott „javított” egységes környezethasználati engedély módosítási dokumentáció levegőtisztaság-védelmi szempontból kielégíti a 314/2005. (XII. 25.) Kormány rendelet és a 306/2010. (XII. 23.) Kormány rendelet tartalmi követelményeit.

A LÁK Kft. által készített dokumentáció megállapításai szerint, az elvégzett transzmissziós számítások eredményei alapján meghatározott hatásterület, a P6 jelű légszennyező pontforrás köré rajzolt 482 méter sugarú kör területe. A tevékenység hatásterülete lakóingatlant nem érint.

Változás az alapanyagok adagolásánál

A telephelyre szállított alapanyagok (bazalt, dolomit, mész, koks) kemencébe bocsátható méretűek és minőségűek lesznek, így az üzemben az alapanyagok aprítását nem végzik, aprító gép nem kerül telepítésre. Az alapanyagok felhasználás előtti tárolásához, mozgatásához nem társul aprításhoz, zúzáshoz kapcsolódó porképződés.

Változás az alapanyagok silókba történő juttatásánál

A telephelyre szállított és a tárolási helyükre borított, a felhasználásnak megfelelő méretű és minőségű alapanyagok (bazalt, mész, dolomit, koks), valamint a telephelyen előállított brikett silókba töltéséhez nem kerül kiépítésre a felsőpályás daru, így a feltöltést munkagéppel, homlokrakodóval végzik.

Az alapanyagokat a telephelyre teherautók szállítják munkanapokon jellemzően 7:00 és 18:00 közötti időszakban. A beszállított anyagokat az A2 jelű épületben öntik le a számukra kijelölt helyen. Az épületben az alapanyagok tárolása ömlesztett.

Az alapanyag adagolásnál a tervezett 1 db pontforrás helyett 2 db pontforrás kerül kiépítésre: P1 Alapanyag feladó elszívó kürtője és P2 Alapanyag adagoló elszívó kürtője.

Az alapanyagok mozgatása során kisebb-nagyobb mértékben por keletkezik. A munkaterület alacsony szálló portartalmának hatékonyabb fenntartása érdekében a por tartalmú levegőt

- a silók környezetéből ventilátor levegőárammal zsákos szűrőn keresztül juttatja az alapanyag tároló (A2) tetőzete feletti kürtőn a környezetbe,
- a kupolókemence környezetéből ventilátor levegőárammal szintén zsákos porleválasztón keresztül vezeti a környezetbe.

Kupolókemence feltöltése

A silókból egymás után az előírásnak megfelelő adagban automata egység méri ki a kupolókemencébe továbbító szállító-emelő egységbe az anyagfrakciókat, és juttatja a kemence felső részének forgó adagoló tölcserébe.

Olvasztás füstgázának elvezetése, kibocsátás előtti tisztítása

Változás a füstgáz elvezetésnél a kibocsátás előtti tisztítási egységek kialakításában:

A P3 jelű Kupolókemence kéménye megnevezésű légszennyező pontforrás a folyamatos üzemmenet alatt a kemencéből elvezetett füstgázt tisztítási egységeken keresztül juttatja a környezetbe.

A P4 Kupolókemence vészhelyzeti kéménye a kemencében vagy a füstgáz tisztítási egységeknél bekövetkező havária esetén vezeti a környezetbe a füstgázt, ezzel megakadályozva a berendezésekben a gázok keletkezéséből származó nyomásnövekedés káros hatását. Ezen a vészhelyzeti kéményen nincs üzemszerű füstgáz kibocsátás.

Fentiek alapján emisszió-mérési kötelezettséget nem írtam elő a P4 jelű pontforrásra.

A tisztított füstgáz hőszabályzó egységbe vezetett részét a P5 W10-es füstgáz hőszabályzó kéménye elnevezésű légszennyező pontforráson vezetik a környezetbe. Mivel a hőszabályozásra nincs szükség folyamatosan, így a W10-es szabályzóban a tisztított füstgáz árama sem folyamatos, és a P5 jelű kéményen nem történik folyamatos füstgáz kibocsátás.

A dokumentációban foglaltak szerint a P5 jelű pontforrás a kemence füstgázát időszakosan bocsátja ki, a kibocsátott füstgáz minősége megegyezik a P3 jelű pontforráson kibocsátott füstgáz minőségével. A füstgáznak W10-es hőcserélőn átvezetett árama a P3 jelű pontforrásba vezetett füstgáz részárama. A részáram hőtartalmát hasznosítja a W10-es hőszabályzó egység. A füstgáz részáram hőmérsékletének kismértékű csökkenése mellett összetétele, köztük a légszennyező anyagok koncentrációja nem változik, ezért a P5 jelű pontforráson kibocsátott füstgáz összetétele megegyezik az adott időben a P3 jelű pontforráson kibocsátott füstgáz összetételével.

Fentiek igazolására írtam elő a P5 jelű légszennyező pontforrás szakaszos emissziómérését, amelyet a próbaüzem befejezését követően legalább 2 évig el kell végezni.

Olvadék csapolás, szálképzés

Változás az olvadék csapolásánál:

A kemence üzemmenete folyamatos, így az olvadék keletkezése és csapolása is folyamatos.

A kemencéből kifolyó nagy hőmérsékletű, szálaható olvadék mennyiségét az égést tápláló levegő mennyiségével szabályozzák. Az olvasztás folyamatosan történik, nem szakaszolható.

A kemencéből kifolyó olvadékból egy többfejes, gyorsan forgó szálképző centrifuga (ún. szárazó kocsi) szálat állít elő. A szálak képzésével együtt a szálak kötése, rögzítése 10-15%-os fenol-formaldehid/karbamid-formaldehid P(U)F gyantakeverék tartalmú vizes oldat beporlasztása is itt történik.

Közetgyapot szálképzés:

A kemencében az olvasztás, a keletkező olvadék árama folyamatos, így a kemence alján az olvadék elvétele is folyamatos. A kifolyó nagy hőmérsékletű, szálaható olvadék mennyiségét az égést tápláló levegő mennyiségével szabályozzák, a szálképzés nagy sebességű görgőkkel és levegőárammal történik. A szálat egy forgó felületen (perforált „dob”) gyűjtik össze.

A szálgyűjtő perforált felületén átjutó dobban azonban a vízgőzzel telített levegő hőmérséklete jelentősen csökken, és a dob perforált felületén átjutó ragadós kötőanyag cseppek és apró kőzetgyapot részecskék összetapadnak, és kiülednek.

A szálképző dobból elvezetett levegő maradó szilárd anyag tartalmának megszüntetéséhez a levegőt egy kőzetgyapot lapszűrőket tartalmazó nagyméretű betonból készült leválasztó egységbe vezetik, ahol a jelentős keresztmetszet növekedés hatására a levegő sebessége lecsökken, a lassabb levegőáramból kőzetgyapot lapszűrők a szilárd alkotókat, kőzetgyapot szálakat nagy hatékonysággal tartják vissza. A megszürt levegőt a 36 m magas kürtő vezeti a levegőbe (P6). Az eltömődött kőzetgyapot lapokat darálást követően brikett készítés egyik anyagaként használják fel.

Változás a termelési hulladék briketkezésénél:

Nem kerülnek briketezésre, hanem a szálgyűjtési szakaszba kerülnek vissza, és integrálódnak a friss szálakkal az egyes gyártási egységeknél visszamaradó szilárd kőzetgyapot hulladékok, a vágási szélhulladékok, a technológiából eredő hibás lapok, termékváltási folyamatokból keletkező hulladékok, gépek meghibásodásából származó selejtek.

A brikettet szárítást követően az alapanyagok tárolási terén gyűjtik, és az alapanyagokhoz keverve egy silóból a kupolókemencébe juttatják.

Kőzetgyapot kikeményítése:

A kikeményítő kemence 250-260 °C hőmérsékletén a kőzetgyapot szálak felületén levő gyanta polimerizációja befejeződik, és térhálós, hőre keményedő P(U)F műanyag keletkezik.

A polimerizáció során keletkező H₂O gőz formájában a kemence levegőjébe jut, emellett a kötőanyag többi komponenséből is kisebb mennyiségbe a levegőbe párolog formaldehid, ammónia és olajszármazék, környezetbe bocsátásukat azonban a két égető berendezés megakadályozza, a szennyező anyagok elégetésével. A levegőáram csak a két égető berendezésen történő áthaladást követően jut a P7 jelű füstgáz elvezető kéményen keresztül a környezetbe.

Kőzetgyapot párologó anyagainak elszívása a kikeményítő kemence előtt és után, valamint többlépcsős hűtése a kikeményítő kemence után:

A szálgyűjtő dobát elhagyó, szélességében és magasságában görgőkkel tömörített kőzetgyapot rétegből elpárolgó illó anyagok elvezetése a kikeményítő kemence előtt a kőzetgyapot réteg feletti ernyő segítségével levegő elszívással történik.

A kikeményítő kemencét elhagyó kőzetgyapot réteg felett szintén egy elszívó ernyő kerül kiépítésre. A maradó illó és gáznemű anyagokat levegő rétegen történő átszívásával az ernyőn keresztül vezetik a környezetbe.

A kürtők a kikeményítő kemence felett a tetőzeten átvezetve kerültek kiépítésre (P8, P9).

A kikeményítő kemencét elhagyó, hőre keményedő műanyag bevonatú kőzetgyapot szálakból álló kőzetgyapot réteg 190-200 °C hőmérsékletű, maradó kötőanyag és füstgáz komponenseket tartalmaz.

A paplant az üzem légteréből beszívott levegőárammal hűtik, majd a levegőt a környezetbe bocsátják.

A környezetbe bocsátott levegő (P10 és P11) szennyezőanyagai a kőzetgyapot rétegből mobilizálódó apró szilárd anyag (por), kötőanyag maradó komponensei, maradó füstgáz.

Kőzetgyapot méretre vágása:

A kőzetgyapot réteg vastagsági, hosszvágó és keresztvágó fűrészekkel a kívánt méretre vágják. A vágás során kőzetgyapot por keletkezik, amit egy 60 000 m³/h térfogatáramú levegő ventilátor a zsákszűrőhöz továbbít, és a megszűrt levegő a P12 jelű pontforráson jut a szabadba.

Gyantaüzem:

A gyanta előállításának első szakaszában a reaktort melegítik, majd hűtik. A melegítések közvetett hőcserével történnek, a szükséges hő földgáz üzemű kazán termeli. A reaktorban a gyanta előállításakor keletkező gázokat, gőzöket hőjük hasznosítása mellett - hőcserélőn átvezetve – a P14 pontforráson keresztül a környezetbe vezetik.

Brikett üzem pontforrása:

Új pontforrás került kialakításra a brikett üzem szárító egységénél a szárítóban keletkező vízgőz és por anyagok épületen belüli mennyiségének alacsony szinten tartásának és a hatékony szárítás érdekében.

A levegőbe párolgó víz kisebb mennyiségben visz magával szilárd anyagot (port), amely a P15 jelű pontforráson jut a szabadba.

Kialakításra került még 2 darab hőtermelést biztosító légszennyező pontforrás P13 Gyantaüzem gázkazán kéménye és P16 Gyártócsarnok gázkazánok kéménye, és egy hegesztési technológiához tartozó légszennyező pontforrás P17 Hegesztő üzem elszívó kürtője.

A benyújtott dokumentációban foglaltak szerint a kialakításra kerülő légszennyező pontforrások légszennyező anyag kibocsátása határérték alatti lesz.

A kőzetgyapot szigetelőanyag gyártási tevékenység valamennyi technológiai elemének üzemeltetésére vonatkozóan előírtam, hogy azok nem üzemelhetnek diffúz légszennyező forrásként, különös tekintettel a szaghatással és porzással járó technológiák vonatkozásában.

Kibocsátási határértékek

A P1, P2, P12 és P15 jelű pontforrásokra vonatkozóan a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. § a) és 6. számú mellékletének 2.1.1. pontja alapján állapítottam meg a kibocsátási határértékeket.

A légszennyező pontforrások kibocsátási határértékét, valamint az emissziómérési kötelezettséget a P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10 és P11 jelű pontforrásokra vonatkozóan az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikával (BAT) kapcsolatos következtetéseknek az üveggyártás tekintetében történő meghatározásáról szóló EU Bizottság Határozata, valamint a dokumentációban szereplő adatok alapján állapítottam meg.

A P3, P4 és P5 jelű légszennyező pontforrások kibocsátási határértékei a BAT következtésekben meghatározott kibocsátási szintek (46., 47., 49., 50., 51. és 52. táblázat), valamint a dokumentációban megadott várható kibocsátási koncentrációk figyelembevételével kerültek megállapításra.

A P6, P7, P8, P9, P10 és P11 légszennyező pontforrások kibocsátási határértékei a BAT következtetések 53. táblázatában meghatározott kibocsátási szintek alapján, a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. §. a) és 6. számú mellékletének 2.2.9. pontja, valamint a dokumentációban megadott várható kibocsátási koncentrációk figyelembevételével kerültek megállapításra.

A P13 jelű pontforrás kibocsátási határértékét a 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 5. számú melléklet 2. pontja alapján állapítottam meg.

A P14 jelű pontforrás kibocsátási határértékét a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. §. a) és 6. számú mellékletének 2.3.1. pontja alapján állapítottam meg.

A P16 jelű pontforrás kibocsátási határértékét a 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 4. számú melléklet 2. pontja alapján állapítottam meg.

A P17 jelű pontforrás kibocsátási határértéke a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. §. a) és 7. számú mellékletének 2.52.1. pontja alapján került meghatározásra.

Amennyiben a pontforrások légszennyezőanyag tartalma jelentősen eltér a dokumentációban bemutatottaktól a próbaüzem befejezését követően a zárójelentés részeként Értékelő jelentést kell készíteni.

Emisszió mérés

A P1, P2, P12, P14, P15 és P17 jelű pontforrásokra vonatkozóan az emisszió mérési kötelezettség elvégzésének gyakoriságát a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 15. § (3) bek., valamint 14. melléklet 1.1.3. pontja alapján írtam elő.

A P13 és P16 jelű pontforrásokra vonatkozóan a mérésre a vonatkozó követelmények meghatározásakor a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 15. § (3) bek., az 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 8. § (2) bek. a) (P13) és (2) bek. a) (P16) pontja alapján jártam el.

A P6, P7, P8, P9, P10 és P11 jelű pontforrásokra vonatkozóan a mérési gyakoriságot a BAT következtetések 1.1.4. pontja figyelembe vételével állapítottam meg.

Az adatszolgáltatásra vonatkozó követelmények meghatározásakor a 306/2010. (XII. 23.) Kormányrendelet 31. § (2) bek. és (4) bek. alapján jártam el.

A határozat a P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9, P10, P11, P12, P13, P14, P15, P16 és P17 jelű légszennyező pontforrás levegőtisztaság-védelmi **létesítési engedélyét** tartalmazza.

Zajvédelmi szempontból:

Az eddig elvégzett kivitelezés során a tervezetthez képest lényeges változás, hogy módosul az üzemépületek, épületrészek kialakítása, egyes berendezések telepítésére nem kerül sor, valamint bővült a kiépítésre kerülő pontforrások száma és változik egyes pontforrások helye, továbbá az üzemeltetés egyes lépései is módosulnak.

A módosítási kérelemben foglaltak szerint nem kerül telepítésre alapanyagok aprítását végző aprító berendezés, valamint alapanyagok silókba töltéséhez felsőpályás daru.

Az alapanyagokat szállító járművek szállítják a telephelyre. Az alapanyagok egymástól elkülönítetten, ömlesztve kerülnek tárolásra.

A folyamatos termelés biztosításához a silók és a kemence alapanyagokkal való feltöltése vibrátorok és szállító szalagok egyenletes ütemű, folyamatos üzemmenetű működtetésével történik.

A külön-külön ömlesztve tárolt alapanyagok mozgatását a tároló helyéről a szállítószalagig egy VOLVO L120H típusú, dízel üzemű, kanalas adapterű homlokrakodó végzi.

A silókból a kemence feltöltésének ütemében a tervezetthez képest nincs változás.

Az alapanyagok kétlépéses (tároló helyről silókba, silókból kemencébe) feladását végző berendezések részben fedettek, részben fedetlenek.

A temékek kiszállítását kamionok végzik.

Az üzem déli telekhatárán 2,20 m magas vasbeton kerítés húzódik. Betonkerítés húzódik a 1505 hrsz.-ú ingatlan északi, nyugati és déli oldalainál, a 1506/13 és a 1506/9 hrsz.-ú ingatlanok déli oldalainál.

A közetgyapot szigetelőanyag gyártó üzemhez a legközelebbi lakóterületek Alsózsolca, Deák Ferenc utca páratlan számú oldalán találhatóak. A legközelebbi lakóépület az Alsózsolca 632 hrsz., Deák Ferenc 107. számú alatti ingatlan, amely kb. 620 méter távolságban található az üzem akusztikai középpontjától.

Az Alsózsolca, Deák Ferenc utca páratlan oldal lakóingatlanainak zajvédelmi területi besorolása „Lakóterület (falusias) L^p”.

Az üzem környezetében levő zajtől védendő terület és a rá vonatkozó zajterhelési határérték (LTH) a vonatkozó a 27/2008. (XII. 3.) KvVM–EüM együttes rendelet 1. melléklet 1. pontja szerint nappal 50 dB, éjjel 40 dB.

Az üzem közvetlen hatásterülete fedésben áll a zajterhelési határértékkel rendelkező SW Umwelttechnik Magyarország Kft. Alsózsolca Gyár u. 5. szám alatt üzemelő betonelem gyár környezeti zajhatásának hatásterületével, ezért a közetgyapot szigetelőanyag gyártás zajkibocsátási határértéke (LKH) 5 dB értékkel kisebb, mint a védendő területen a környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 27/2008. (XII. 3.) KvVM–EüM együttes rendelet 1. melléklet 1. pontja szerinti zajterhelési határérték (LTH), azaz $LKH = LTH - 5 \text{ (dB)}$

A közetgyapot szigetelőanyag gyártás zajkibocsátási határértéke (LKH) az üzem környezetében levő zajtől védendő terület és a rá vonatkozó zajterhelési határérték (LTH) a vonatkozó a 27/2008. (XII. 3.) KvVM–EüM együttes rendelet 1. melléklet 1. pontja szerint nappal 45 dB, éjjel 35 dB.

Szállítás:

Alapanyag beszállítása és késztermék kiszállítása hétköznapiakon reggel 7 óra és este 18 óra között történik. A meghatározó szállítási útvonal: 37106. számú bekötőút - 37. számú főút - 3. számú főút - M30 autópálya. A közetgyapot szigetelőanyag gyártó üzem fekvése révén a meghatározó szállítási, fuvarozási útvonal 25 km-es szakasza első- és másodrendű főút külterületi fekvésű, nincs olyan szakasza, amely belterületet érintene.

A szállítással, fuvarozással érintett útszakaszok közül egyedül 37106 számú Alsózsolca házgyári bekötőút forgalmát növeli nagyobb arányban. A bekötőút igénybe vett szakaszán nincs zajtől védett területrész.

A tevékenység által történő szállítás nem okoz jelentős zajterhelés növekedést a környékbeli útszakaszokon. A közúti szállítmányozás a kapcsolódó közutak környezetében 3 dB-nél kisebb zajterhelés változást okoz, így a 284/2007 (X. 29.) Korm. rendelet 7. § (1) pontja alapján hatásterület nem jelölhető ki.

Üzemi zaj:

A dokumentációban foglaltak szerint a meghatározó zajhatás az A1-1, A1-3, B és A2 épületek által közrezárt beton aljzatú külső területrészen és az A1-3 építmény területén összpontosul. Ezen a területrészen az alapanyag feladás, a szálképző levegő elszívás, leválasztás, valamint a füstgáz tisztítás, utóégetés berendezései, gépei a domináns zajforrások.

Az eredő hangteljesítményszint így nappal és éjjel is azonos. $L_{WE} = 100,5$ dB

Számítások alapján meghatározható, hogy a nappali 45 dB határértékhez tartozó isophon görbe 144 méterre tehető.

A meghatározó éjjeli időszakban a 35 dB határértékhez tartozó isophon görbe az akusztikai középponttól 440 méterre tehető.

A zajtól védendő lakóterületen a zajhatás mértéke a zajterhelési határérték alatti mértékű marad.

Hatásterület:

Az elvégzett zajvizsgálatok alapján az üzemi zaj terjedésének irányába eső legközelebbi lakóépületeknél a háttérterhelés értéke nappali és éjjeli időszakban is kisebb értékű volt, mint a területre vonatkozó határérték, de a két érték közötti eltérés kisebb volt, mint 10 dB.

A 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet alapján környezeti zajforrás hatásterületének lehatárolásakor azt a napszakot kell figyelembe venni, amely alapján a legnagyobb hatásterület mérhető, illetve számítható, esetünkben ez az éjjeli időszakot jelenti.

Éjjeli időszakra jelen esetben a 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 6. § b) pontjai szerint határozták meg a zajvédelmi szempontú hatásterületet.

A létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterületének (a környezeti zajforrás hatásterületének) határa az a vonal, ahol a zajforrástól származó zajterhelés:

b) egyenlő a háttérterheléssel, ha a háttérterhelés kisebb, mint a zajterhelési határérték, de az eltérés nem nagyobb, mint 10 dB.

Éjjeli időszakra a 33 dB-es isophon görbe határa 550 méter távolságra tehető. Így megállapítható, hogy az üzem zajvédelmi hatásterülete a 80-as számú vasúti fővonalig terjed ki.

A hatásterületen nem található védendő létesítmény, vagy objektum, így a 284/2007. (X. 29.) Kormányrendelet 10. § 3. bekezdése alapján zajvédelmi kibocsátási határérték megállapítására nincs szükség. A tevékenység által a 27/2008. (XII. 3.) KvVM rendelet szerinti zajterhelési határérték túllépés nem várható.

Az üzemelés, és a termelés felfutásával a jövőben változhatnak a telephely zajkibocsátásai, ezért az elkövetkező 3 évben évenkénti zajvizsgálatot és hatásterület lehatárolást írtam elő a lehetséges környezeti zajhatások változásainak nyomon követése érdekében. A zajvizsgálatokról készült jegyzőkönyveket meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.

Fentiek alapján, az alaphatározatban tett előírásaimat, a dokumentációban foglaltak figyelembevételével, a rendelkező részben rögzített módon módosítottam.

Hulladékgazdálkodási szempontból:

A módosítási kérelemben foglaltak szerint az egyes gyártási egységeknél visszamaradó szilárd közetgyapot hulladékok, a vágási szélhulladékok, a technológiából eredő hibás lapok, termékváltási folyamatokból keletkező hulladékok, gépek meghibásodásából származó selejtek nem kerülnek briketezésre, hanem a szálgyűjtési szakaszba kerülnek vissza, és integrálódnak a friss szálakkal.

A dokumentációban foglaltak szerint a levegőáramban leválasztott porok, valamint tisztítási szakaszban a berendezésekből eltávolított szilárd anyagok, mint gyártási hulladékok elkülönítve kerülnek gyűjtésre, majd briketezésre.

A tervezett módosítás hulladékgazdálkodási érdeket nem sért.

Fentiek alapján, az alaphatározatban tett változással érintett előírást, a dokumentációban foglaltak figyelembevételével, a rendelkező részben rögzített módon módosítottam.

Földtani közeg védelme szempontjából

A tervezett változtatás során a földtani közeget érintő szennyező anyag kibocsátás nem várható.

A Ravaber Hungary Kft. az Alsózsolca, Gyár u. 3. számú ingatlanon lévő közetgyapot szigetelőanyag gyártó üzemre vonatkozóan BO/32/01341-7/2020. számon jóváhagyott üzemi kárelhárítási tervvel rendelkezik.

Fentiek alapján, az alaphatározatban tett előírásaimat, a hivatalosan rendelkezésemre álló iratok alapján, a rendelkező részben rögzített módon módosítottam.

A tevékenység előírásaim betartása mellett földtani közeg védelmi érdeket nem sért.

Közegészségügyi hatáskörben

A dokumentációban ismertetett környezetvédelmi intézkedések, műszaki megoldások biztosítják, hogy a tervezett tevékenység során a gyártási technológiából származó káros környezet-egészségügyi hatások a rendelkező részben tett előírások és a vonatkozó jogszabályok betartásával csökkenthetők legyenek.

A felszín alatti vizek, a kitermelés előtt álló víz minőségének védelméről, az egyes védőidomokban, védőterületeken végezhető tevékenységekről a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet 8. § c) pontja, a vízbázisok, távlati vízbázisok, valamint ivóvízellátást szolgáló vízi létesítmények védelméről szóló 123/1997. (VII. 18.) Korm. rendelet 10. § és 14. § (1) bekezdései rendelkeznek, a földtani közeg és a felszín alatti vízszennyezéssel szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről rendelkező 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendelet 1. § (1) bekezdése a), b) pontja rögzíti. A környezeti levegő minőségének védelmére vonatkozó előírásokat a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 4. § tartalmazza.

A hulladékgazdálkodási közszolgáltatás körébe tartozó hulladékkal kapcsolatos közegészségügyi követelményekről szóló 13/2017. évi (VI.12.) EMMI rendelet rendelkezik a tevékenység során betartandó közegészségügyi-járványügyi előírásokról. A környezet és emberi egészségvédelme, a környezetterhelés mérséklése érdekében szükséges előírásokat a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény tartalmazza. A veszélyes hulladékok gyűjtésére, kezelésére vonatkozóan a veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről szóló 225/2015. (VII.7.) Korm. rendelet 3. §-a tartalmaz előírásokat.

A fertőző betegségek és a járványok megelőzése érdekében szükséges járványügyi intézkedésekről szóló 18/1998. (VI. 3.) NM rendelet 9. § (1) bek. írja elő a biológiai kockázatnak kitett munkavállalók felmérését, valamint az adott veszélyeztetett munkakörben foglalkoztatott dolgozók védőoltását.

Az országos településrendezési és építési követelményekről szóló 253/1997. (XII. 20.) Korm. rendelet (OTÉK) 99. § (1) alapján *"Az építményeket és a szabadtéri tartózkodásra, munkavégzésre szolgáló területeket (pl. temetőt, közúti pihenőhelyet, helyhez kötött szabadtéri munkahelyet, sáttortábor céljára kijelölt területet) a rendeltetésüknek megfelelő illemhely-használati és tisztálkodási lehetőséggel kell tervezni, megvalósítani és fenntartani"*.

A rendszeres rovar- és rágcsálóirtást a fertőző betegségek és a járványok megelőzése érdekében szükséges járványügyi intézkedésekről szóló 18/1998. (VI. 3.) NM rendelet 36. § (2) bekezdése f)-g)- h)- i)- j) pontjaira kiterjedően, a 39. § (2) bekezdése alapján a 4. sz. mellékletében foglaltaknak megfelelően kell elvégeztetni.

A veszélyes anyagokkal, készítményekkel való tevékenységet a kémiai biztonságról szóló 2000. évi XXV. törvény, és a veszélyes anyagokkal, illetve veszélyes keverékekkel végzett tevékenység bejelentéséről, a veszélyes anyagokkal és a veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól szóló 44/2000. (XII. 27.) EüM rendelet szabályozza.

Fentiek alapján, az alaphatározatban tett közegészségügyi szempontú előírásaimat, a dokumentációban foglaltak figyelembevételével, a rendelkező részben rögzített módon módosítottam.

A környezetvédelmi felülvizsgálati eljárás megindításáról közleményt tettem közzé a környezetvédelmi hatóság honlapján, továbbá a www.magyarorszag.hu – hirdetmények internetes oldalon.

A nyilvánosság bevonása érdekében a Rend. 21. § (2) bek. alapján BO/32/03200-5/2020. számon 2020. augusztus 28-án megküldtem a közleményt és a kérelmet Alsózsolca Város Jegyzőjének közzététel céljából.

Alsózsolca Város Jegyzője 5425-4/2020. számú iratában tájékoztatott, hogy a közlemény 2020. szeptember 2. napjától 2020. szeptember 23. napjáig a Hivatal hirdetőtábláján és hivatalos honlapján közhírré tételre került, és a hivatalához a beruházással kapcsolatban észrevétel nem érkezett.

Az eljárás alatt a tervezett módosítással kapcsolatban hatóságomhoz a nyilvánosság részéről észrevétel nem érkezett.

Fentiek alapján eljárva a rendelkező részben foglaltak szerint döntöttem, a Ravaber Hungary Kft. által az Alsózsolca, Gyár u. 3. szám alatti ingatlanokon tervezett közetgyapot szigetelőanyag gyártó üzem létesítésére és működésére vonatkozóan kiadott, BO-08/KT/11253-8/2018. számú határozattal módosított BO-08/KT/08328-31/2018. számú egységes környezethasználati engedélyt módosítottam.

A levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 22. § (1) bekezdése alapján a környezetvédelmi hatóság a hatáskörébe tartozó légszennyező forrás létesítése, teljesítménybővítése, élettartalmát meghosszabbító felújítása, alkalmazott technológiájának váltása, használatba vétele esetén a levegővédelmi követelményeket levegőtisztaság-védelmi engedélyben írja elő.

A kérelmezett tevékenység a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 22. § (1) bekezdése alapján engedélyköteles.

Fenti Kormányrendelet 22. § (2) bekezdés a) pontjában foglaltak alapján a környezetvédelmi hatóság a levegőtisztaság-védelmi előírásokat az egységes környezethasználati engedélyezési eljárás hatálya alá tartozó légszennyező forrás esetén az engedélyezési eljárásában állapítja meg.

Az egységes környezethasználati engedélybe a tevékenység végzéséhez szükséges légszennyező források létesítésére vonatkozóan a levegőtisztaság-védelmi engedélyt belefoglaltam, melyre vonatkozóan érvényességi időt állapítottam meg az alaphatározat rendelkező rész III. pontjának módosítása szerint.

Jelen határozat II. pontjában rendelkeztem arról, hogy a BO-08/KT/11253-8/2018. számú határozattal módosított BO-08/KT/08328-31/2018. számú alaphatározat kizárólag jelen határozattal együtt érvényes.

Az eljárás során szakhatóság megkeresésétől eltekintettem, tekintettel arra, hogy a módosítás kizárólag a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal hatáskörét érinti.

A határozatot a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20. § (3) bekezdése, a 20/A. § (10) bekezdése és egyéb rendelkezései alapján, a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet, a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (IV. 1.) Korm. rendelet 9. § (2) bekezdés és a 13. § (2) bekezdésében, valamint a 8/A. § (1) bekezdésben biztosított jogkörömben, az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény 80. § (1) bekezdés és a 81. § (1) és (4) bekezdései szerint eljárva hoztam meg.

Az eljárás az eljárási költségekről, az iratbetekintéssel összefüggő költségterítésről, a költségek megfizetéséről, valamint a költségmentességről szóló 469/2017. (XII. 28.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdés 2. pontja szerinti eljárási költségét (igazgatási szolgáltatási díj összegét) a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 3. számú melléklet 3.2. pontja figyelembe vételével a 3. melléklet 10.1. és 10.3. pontja alapján állapítottam meg, viseléséről e rendelet 2. § (1) bekezdése és az Ákr. 128. § (1) bekezdése alapján rendelkeztem.

A nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű beruházások megvalósításának gyorsításáról és egyszerűsítéséről szóló 2006. évi LIII. törvény 2. § (1) bekezdésnek megfelelően a kiemelt jelentőségű ügyben eljáró hatóság az általa meghozott döntéseket hirdetményi úton közli, továbbá a 2. § (2) bekezdés szerint a döntés közlésének napja - a kiemelt jelentőségű ügyre nyilvánító kormányrendelet eltérő rendelkezése hiányában - a hirdetmény kifüggesztését követő 5. nap.

A határozat hirdetményi úton történő közléséről a 2006. évi LIII. törvény 2. § (1)-(2) bekezdései alapján rendelkeztem.

A döntés elleni jogorvoslatról és a keresetlevél előterjesztéséről az alábbi jogszabályhelyek figyelembevételével adtam tájékoztatást

- az Ákr. 114. § (1) bekezdése,
- a bíróságok szervezetéről és igazgatásáról szóló 2011. évi CLXI. törvény 21. § (6) bekezdése,

- a bíróságok elnevezéséről, székhelyéről és illetékességi területének meghatározásáról szóló 2010. évi CLXXXIV. törvény 3/A. §,
- a közigazgatási perrendtartásról szóló 2017. évi I. törvény (Kp.) 13. § (1) bekezdése, a 28. §-a, a 29. § (1) bekezdése, a 39. § (1) és (2) bekezdése,
- a polgári perrendtartásról szóló 2016. évi CXXX. törvény 605. § (1) bekezdése,
- az elektronikus ügyintézés és a bizalmi szolgáltatások általános szabályairól szóló 2015. évi CCXXII. törvény 9. § (1) bekezdése,
- a Kp. 39. § (6) bekezdése és az 52. § (1) bekezdése.

Miskolc, 2021. február 8.

dr. Alakszai Zoltán
kormány megbízott
nevében és megbízásából:



Kapják:

1. Ravaber Hungary Kft. 1117 Budapest, Hengermalom út 47/A. **CK25981319**
2. LÁK Kft. 1075 Budapest, Kazinczy u. 52/B. II/21. **CK13410485**
3. Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Szolgálat 3530 Miskolc, Mindszent tér 4. **KÉR**
4. Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság 3525 Miskolc, Dózsa György u. 15. **KÉR**
5. Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztály (e-mail: nepegeszsegugy@borsod.gov.hu)
6. Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Agrárügyi Főosztály Növény- és Talajvédelmi Osztály (e-mail: novenyvedelem.miskolc@borsod.gov.hu)
7. Alsózsolca Város Önkormányzat Jegyzője 3571 Alsózsolca, Kossuth L. u. 138. **HK AZSONK**
8. Hirdetőtáblára + **Hirdetmény**
9. Honlapra + **Hirdetmény**
- 10-11. Iratokhoz

Az eredeti papíralapú dokumentummal egyező.

Ezen lap nem része az eredeti iratnak, kizárólag a jogszabályi megfeleléshez szükséges záradékolás megjelenítését szolgálja.