



# TITÁN CSILLAG KFT.

3528 Miskolc, Zsedényi Béla u. 31.

**UD STAHL RECYCLING Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

(Székhely: 4242 Hajdúhadház, Hunyadi u. 51.)

(Telephely: Miskolc, Repülőtéri út 3-5. szám (Miskolc 01426/21 hrsz.))



## NEM VESZÉLYES HULLADÉK HASZNOSÍTÁSI ENGEDÉLY KÉRELEM

Készítette:

Titán Csillag Környezetvédelmi Szolgáltató  
Korlátolt Felelősségű Társaság



.....  
Nagy Mihály Tamás  
ügyvezető  
környezetvédelmi szakértő

**Miskolc, 2022.október 06.**

## A KÉRELMEZŐ

### 1.1. KÉRELMEZŐ ADATAI:

**Név:** UD Stahl Recycling Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.  
**Székhely:** 4242 Hajdúhadház, Hunyadi út 51.  
**Telephely:** 3526 Miskolc, Repülőtéri út 3-5. (Miskolc, 01426/7 hrsz.)  
**Helyrajzi szám:** Miskolc, 01426/21 hrsz.  
**KSH azonosító szám:** 12517613-4677-113-09.  
**Adószám:** 12517613-2-09  
**Cégjegyzékszám:** 09 09 007485

**KÜJ:** 100 566 435  
**KTJ:** 102 593 977  
**TEÁOR szám:** 4677'08 Hulladék-nagykereskedelem (Főtevékenység)

### A telephelyre vonatkozó engedélyek:

1. táblázat

Engedély szám	Engedélyező hatóság	Engedély tárgya	Érvényes	Megjegyzés
BO-32-4875-18-2022., BO-32-4253-12-2023. mód.	BAZ MKH	Egységes környezethasználati engedély	2032.09.30	A hasznosítási engedélyt kérjük az EKHE-be foglalni.
BO-32-1337-8-2021.	BAZ MKH	nem veszélyes hulladékok gyűjtésére, kereskedelmére és előkezelésére, valamint veszélyes hulladékok gyűjtésére és kereskedelmére vonatkozó engedély	2026. 03. 31.	-
PE/KTFO/0117 0-7/2020. számon	OKTF	veszélyes és nem veszélyes hulladékok <u>országos</u>	2023. 10. 19 (megújítás folyamatban)	-

módosított PE/KTFO/0392 7-20/2018.		szállítására és kereskedelmére vonatkozó hulladékgazdálkodási engedély	)	
BO-51-3226-15- 2022.	BAZ MKH	Veszélyes hulladékok gyűjtésére és előkezelésére vonatkozó engedély		
BO/16/3065- 14/2016.	BAZ MKH	Előzetes vizsgálatot lezáró határozat	-	
0036/2015. (HA.311192- 5/2015. nyilvántartásba vétel) 810.757- 3/2019.	Miskolc Megyei Jogú Város Önkormányza t Jegyzője	Telepengedély Nyilvántartásba vétel	-	-
35500/7213/20 20.ált	BAZ KATVÉD	Vízjogi engedély	2025.11.30	-
FE000134 (Betétlap engedély száma: FE0001340001 1)	NAV Hajdú- Bihar Megyei Vám- és Pénzügyőri Igazgatósága, Debrecen	Fémkereskedelmi engedély	folyamatos engedély	-

## 1.2. AZ ÉRDEMI ÜGYINTÉZŐ

Titán Csillag Kft.

Nagy Mihály Tamás

Környezetvédelmi tanácsadó

Székhely:

3528 Miskolc, Zsedényi Béla u. 31.

Iroda.

3530 Miskolc, Corvin u. 13. 3.em.1. ajtó

Telefon:

70/633 0686

### 1.3. A ENGEDÉLY KÉRELEM TÁRGYA

Az **UD STAHL RECYCLING Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.** (4242 Hajdúhadház, Hunyadi u. 51.) **(KÜJ: 100566435)**, mint engedélyes a **Miskolc, Repülőtéri út 3-5. szám** (Miskolc 01426/21 hrsz.) **(KTJ: 102593977)** alatti telephelyére **(KTJ)létesítmény: 102713715)** vonatkozóan, **BO/32/04253-12/2023. számon módosított, BO/32/04875-18/2022. számú egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik.**

A létesítmény besorolása a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet alapján:

- **2. számú melléklet 5.3. bd) pontja** (Hulladékkezelés - Nem veszélyes hulladékok - hasznosítása, vagy ezekre irányuló hasznosítási és ártalmatlanítási tevékenységek összessége 75 tonna/nap kapacitáson felül, az alábbiak közül egy vagy több tevékenység szerint, és a települési szennyvíz kezeléséről szóló, 1991. május 21-i 91/271/EGK tanácsi irányelv hatálya alá tartozó tevékenységek kivételével: - fémhulladék kalapácsos shredderrel történő kezelése, ideértve a hulladék elektromos és elektronikus berendezéseket, valamint az elhasználódott járműveket és azok alkatrészeit), illetve a
- **3. számú melléklet 108. a) pontja** (Fémhulladékgyűjtő, -előkezelő, - hasznosító telep (beleértve az autóroncstelepeket) - 5 t/nap kapacitástól).

A BO/32/04253-12/2023. számon módosított, BO/32/04875-18/2022. számú egységes környezethasználati engedélyben engedélyezett hulladékkezelési tevékenység a 2012. évi CLXXXV. törvény (Ht.) szerinti besorolása:

Megnevezése **előkezelés** (a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény (Ht.) 2. § (1) bek. 7. pontjának megfelelően).

**Előkezelés** (Ht. 2. § (1) bek. 7. pont): a hasznosítást, vagy ártalmatlanítást megelőző előkészítő művelet.

Besorolása a hulladékgazdálkodással kapcsolatos ártalmatlanítási és hasznosítási műveletek felsorolásáról szóló 43/2016. (VI. 28.) FM rendelet 2. számú melléklete szerint:

**R12** Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében (R-kód hiányában ez a művelet magában foglalhatja a hasznosítást megelőző előkészítő műveleteket, mint például az R1-R11 műveleteket megelőzően végzett válogatás, aprítás, tömörítés, pelletkészítés, szárítás, zúzás, kondicionálás vagy elkülönítés.);

**R13** Tárolás az R1-R12 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében [a képződés helyén az elszállításig történő átmeneti tárolás kivételével, ahol az átmeneti tárolás a Ht. 2. § (1) bekezdésének 17. pontja szerinti előzetes tárolást jelenti].

A hasznosítást megelőző előkészítő műveletek azonosító kódjai a hulladékgazdálkodási tevékenységek nyilvántartásba vételéről, valamint hatósági engedélyezéséről szóló 439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet 2. számú melléklete szerint:

**E02 - 01** szétválasztás (szeperálás);

**E02 - 03** aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés);

**E02 - 06** válogatás anyagminőség szerint (osztályozás);

Az UD STAHL RECYCLING Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. a Repülőtéri út 3-5. szám alatti telephelyén jelenleg fémhulladék kezelési tevékenységet (shredderezés) folytat, melyet **a továbbiakban hulladék hasznosítási tevékenységgel is szeretne kibővíteni az alábbiak szerint:**

A hulladékgazdálkodással kapcsolatos ártalmatlanítási és hasznosítási műveletek felsorolásáról szóló 43/2016. (VI.28.) FM rendelet 2. számú melléklete a hasznosítási műveleteket sorolja fel, kódokkal jelölve. Ezen kódok közül a telephelyen tervezett **hulladék hasznosítási tevékenység** az alábbival:

<b>R4:</b> Fémek és fémvegyületek visszanyerése, újrafeldolgozása.
--

A jelenleg folytatott előkezelési tevékenység során a Társaság a BO/32/04253-12/2023. számú EKHE módosító határozat 3. pontjában foglalt táblázatban szereplő hulladékokat 118 000 tonna/év maximális mennyiségben a Lindemann II./PS 2000 típusú hulladékaprító berendezéssel (shredder) előkezeli.

**118 000 tonna/évre vetítve az anyagmérleg az alábbi:**

- Értékesíthető shreddervas: 94.400 tonna/év (**HAK 19 10 01**) (átvevő: ÓAM Ózdi Acélművek Kft.)

- Shredder maradék: - Könnyű frakció 14.160 tonna/év **(HAK 19 10 04)** lerakóba kerül leadásra.
- Nehéz frakció 8.260 tonna/év **(HAK 19 10 06)** *Az újonnan létesített szeparátor üzemben kerül további feldolgozásra.*
- Venturi iszap: 1.180 tonna/év **(HAK 19 10 04)**

A tervezett hasznosítási tevékenység során az **Értékesíthető shreddervas: 94.400 tonna/év (HAK 19 10 01)** kikerülne a hulladék státuszából és minősítetté válna.

Minősítést követően továbbra is az ÓAM Ózdi Acélművek Kft. részére kerülne átadásra csak már nem HAK 19 10 01 azonosító számú hulladékként, hanem minősített anyagként, termékként.

A telephelyen jelenleg folytatott tevékenység semmiben nem változna, csupán a shredderrel kezelt fémhulladék *Értékesíthető shreddervas* néven nyilvántartott mennyisége (94.400 tonna/év) a shredderezést követően kikerülne a hulladék státuszából.

A Hasznosítási tevékenység részletes ismertetése és jogszabályi megfeleltetése:

A hulladékról szóló 2012 évi CLXXXV törvény 2§(1) „ 20. *hasznosítás*: bármely kezelési művelet - **ideértve a válogatást is** -, amelynek fő eredménye az, hogy a hulladék hasznos célt szolgál annak révén, hogy olyan más anyagok helyébe lép, amelyeket egyébként valamely konkrét funkció betöltésére használtak volna, vagy amelynek eredményeként a hulladékot oly módon készítik elő, hogy ezt a funkciót akár az üzemben, akár a szélesebb körű gazdaságban betölthesse;”

A kezelési műveletek során a hulladékból egy olyan tiszta hulladék frakciót állítanak elő, ami a vas öntödei eljárás során közvetlenül felhasználható.

**Jelen engedélykérelem tárgya a BO/32/04253-12/2023. számon módosított, BO/32/04875-18/2022. számú egységes környezethasználati engedély kibővítése a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV törvény 2. § 20. pontja alapján egy EKHE-be foglalt hasznosítási engedéllyel.**

***hasznosítás***: bármely kezelési művelet - ideértve a válogatást is -, amelynek fő eredménye az, hogy a hulladék hasznos célt szolgál annak révén, hogy olyan más anyagok helyébe lép,

amelyeket egyébként valamely konkrét funkció betöltésére használtak volna, vagy amelynek eredményeként a hulladékot oly módon készítik elő, hogy ezt a funkciót akár az üzemben, akár a szélesebb körű gazdaságban betölthesse;

#### **Kérelmezett tevékenység területi hatálya:**

Az engedélyes 3526 Miskolc, Repülőtéri út 3-5. szám alatti (Miskolc, 01426/7 hrsz.) telephelye.

Jelen eljárás a BO-32-6554-10-2023. számon kiírt hiánypótlási felhívásban foglaltak alapján a hatósági igazgatási szolgáltatási díj a 14/2015 (III.31) FM rendelet alapján a B.-A.-Z.- Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztálya felé 165.000 Ft.

***Az igazgatási szolgáltatási díj befizetését igazoló bizonylatot mellékeljük.***

## **2. A TERVEZETT TEVÉKENYSÉG LEÍRÁSA:**

#### **A tevékenység rövid leírása:**

**A már meglévő BO-32-4253-12-2023. számon módosított, BO-32-4875-18-2022. számú EKHE-ben engedélyezett tevékenység:**

Az Ud Stahl Kft. BO/32/04253-12/2023. számú EKHE módosító határozat 3. pontjában foglalt táblázatban (lásd lent) szereplő hulladékokat 118 000 tonna/év maximális mennyiségben a Lindemann II./PS 2000 típusú hulladékaprító berendezéssel (shredder) előkezeli az EKHE-ben engedélyezett technológia szerint.

**A BO/32/04253-12/2023. számú EKHE módosító határozat 3. pontjában foglalt táblázat:**

<b>Azonosító kód</b>	<b>Hulladék megnevezése</b>	<b>Mennyiség [t/év]</b>
02	MEZŐGAZDASÁGI, KERTÉSZETI, AKVAKULTÚRÁS TERMELESBŐL, ERDŐGAZDÁLKODÁSBÓL, VADÁSZATBÓL, HALÁSZATBÓL, ÉLELMISZER-ELŐÁLLÍTÁSBÓL ÉS - FELDOLGOZÁSBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
02 01	mezőgazdaság, kertészet, akvakultúra termelés, erdőgazdálkodás, vadászat és halászat hulladéka	
02 01 10	fémhulladék	118 000
12	FÉMEK, MŰANYAGOK ALAKÍTÁSÁBÓL, FIZIKAI ÉS MECHANIKAI FELÜLETKEZELÉSÉBŐL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
12 01	fémek és műanyagok alakításából, fizikai és mechanikai felületkezeléséből származó hulladék	
12 01 01	vasfém részek és esztergaforgács	118 000
12 01 02	vasfém részek és por	118 000

12 01 99	közelebbről meg nem határozott hulladék (technológia lemez hulladék, gyártásközi darabos fémhulladék, stancolási maradék stb.)	118 000
15	CSOMAGOLÁSI HULLADÉK; KÖZELEBBRŐL MEG NEM HATÁROZOTT FELITATÓ ANYAGOK (ABSZORBENSEK), TÖRLŐKENDŐK, SZŰRŐANYAGOK ÉS VÉDŐRUHÁZAT	
15 01	csomagolási hulladék (beleértve a válogatottan gyűjtött települési csomagolási hulladékot)	
15 01 04	fém csomagolási hulladék	118 000
16	A HULLADÉKJEGYZÉKBEN KÖZELEBBRŐL MEG NEM HATÁROZOTT HULLADÉK	
16 01	a közlekedés (szállítás) különböző területeiről származó hulladékká vált gépjármű (ideértve a terepjáró járművet is), a hulladékká vált gépjármű bontásából, valamint karbantartásából származó hulladék (kivéve a 13, a 14 főcsoportokban, a 16 06 és a 16 08 alcsoportokban meghatározott hulladék)	
16 01 06	hulladékká vált gépjármű, amely nem tartalmaz sem folyadékot, sem más veszélyes összetevőt	118 000
16 01 17	vasfémek	118 000
16 02	elektromos és elektronikus berendezések hulladéka	
16 02 14	kiselejtezett berendezés, amely különbözik a 16 02 09-től 16 02 13-ig terjedő hulladéktípusoktól	118 000
16 02 16	kiselejtezett berendezésből eltávolított anyag, amely különbözik a 16 02 15-től	118 000
17	ÉPÍTÉSI-BONTÁSI HULLADÉK (BELEÉRTVE A SZENNYEZETT TERÜLETEKRŐL KITERMELT FÖLDET IS)	
17 04	fémek (beleértve azok ötvözeit is)	
17 04 05	vas és acél	118 000
19	HULLADÉKKEZELŐ LÉTESÍTMÉNYEKBŐL, A SZENNYVIZET KÉPZŐDÉSÉNEK TELEPHELYÉN KÍVÜL KEZELŐ SZENNYVÍZTISZTÍTÓKBÓL, VALAMINT AZ IVÓVÍZ ÉS IPARI VÍZ SZOLGÁLTATÁSBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
19 10	fém tartalmú hulladék aprításából (shredderezéséből) származó hulladék	
19 10 01	vas- és acélhulladék	118 000
19 10 06	más frakciók, amelyek különböznek a 19 10 05-től	118 000
19 12	közelebbről meg nem határozott mechanikai kezelésből (pl. osztályozás, aprítás, tömörítés, pellet készítés) származó hulladék	
19 12 02	fém vas	118 000
20	TELEPÜLÉSI HULLADÉK (HÁZTARTÁSI HULLADÉK ÉS A HÁZTARTÁSI HULLADÉKHOZ HASONLÓ KERESKEDELMI, IPARI ÉS INTÉZMÉNYI HULLADÉK), IDEÉRTVE AZ ELKÜLÖNÍTETTEN GYŰJTÖTT FRAKCIÓT IS	
20 01	elkülönítetten gyűjtött hulladék frakciók (kivéve a 15 01)	
20 01 36	kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések, amelyek különböznek a 20 01 21-től, a 20 01 23-tól és a 20 01 35-től	118 000



20 01 40	fémek	118 000
Összes mennyiség:		118 000

Az EKHE-ben engedélyezett, előkezelhető [shredderezés, szeparálás, aprítás, osztályozás] nem veszélyes hulladékok mennyisége: 118 000 tonna/év (max. 474 tonna/nap).

**118 000 tonna/évre vetítve az előkezelési tevékenység anyagmérleg az alábbi:**

- Értékesíthető shreddervas: 94.400 tonna/év **(HAK 19 10 01) (hasznosítást és minősítést követően termékké válik és elveszíti a HAK 19 10 01 kód azonosító számot)** (átvevő: ÓAM Ózdi Acélművek Kft.)
- Shredder maradék: - Könnyű frakció 14.160 tonna/év **(HAK 19 10 04)** lerakóba kerül leadásra.
- Nehéz frakció 8.260 tonna/év **(HAK 19 10 06)** *Az újonnan létesített szeparátor üzemben kerül további feldolgozásra.*
- Venturi iszap: 1.180 tonna/év **(HAK 19 10 04)**

**A jelenleg kérelmezett hasznosítási tevékenység során az Értékesíthető shreddervas: 94.400 tonna/év (HAK 19 10 01) kikerülne a hulladék státuszából és minősítetté válna.**

Minősítést követően továbbra is az ÓAM Ózdi Acélművek Kft. részére kerülne átadásra csak már nem HAK 19 10 01 azonosító számú hulladékként, hanem minősített anyagként, termékként.

**A telephelyen már engedélyezett és jelen kérelemben engedélyeztetni kívánt tevékenység részletes leírása a hulladékok beszállításától kezdve a hasznosítási folyamat végéig:**

**Hulladékok beszállítása és nyilvántartása**

A telephelyre a vas- és acél hulladékok, illetve fémhulladékok beszállítása közúton az UD STAHL Recycling Kft. saját járműveivel, a szerződött partnercégek által, illetve eseti megállapodás alapján kerül beszállításra.

A beszállítás a közúti szállítási forma mellett történhet vasúton is, azonban mindig szállítólevél kíséretében történhet.

A beérkezett járművek első lépésben mérlegelésre kerülnek. Erre a célra egy Metripon M93 típusú 60 tonnás 18x3m-es, akna nélküli, hitelesített, elektronikus hídmérleget alakítottak ki.

A vasúti teherszállításhoz egy 120 t teherbírású hitelesített mérleget használnak. A mérlegelés két lépcsőben történik, először a bruttó tömeg, majd a leürítést követően ismételt mérlegeléssel a beszállított hulladékok nettó tömege kerül meghatározásra.

A mérlegelést követően az adatok a mérleghez kapcsolt, megfelelő szoftverrel ellátott számítógép segítségével rögzítésre kerülnek.

### **Hulladék átvételi eljárás:**

1. Mérlegelés:

- > hídmérlegen, tolósúlyon mérlegen
- > szállítmánytételből visszaszámlálással

2. Szemrevételezés (a többéves tapasztalattal rendelkező szakemberek legtöbb esetben szemrevételezéssel megállapítják az anyag fajtáját):

- > megjelenési forma
- > szín
- > törési felület (a felület színe alapján)

3. Egyéb módszerek:

- > szikra színe alapján (gyorsvágóval megvágják)
- > keménység kalapáccsal

4. Méretellenőrzés szalaggal (a szalagot cserélni kell kopás, illetve nyúlás esetén, de minimum évente)

5. Vastartalom ellenőrzése mágnessel

6. Vastagság ellenőrzése tolómérővel

7. Összetétel meghatározása elemzéssel (ötvözet esetén labor elemzéssel [külső labor alkalmazásával], ha a megjelenési formájában és egyéb módszerrel nem lehet az összetételt meghatározni)

8. Szennyeződés (Radioaktivitás) mérése műszerrel (a társaság jelenleg nem rendelkezik ilyen műszerrel, ezért adott esetben megbízás alapján majd szakember végzi ezt a munkafolyamatot)

### **Hulladékok átmeneti tárolása:**

A telephelyre történő beszállítást követően a különböző típusú hulladékok fajtánként, az erre a célra kialakított szilárd burkolatú területen átmenetileg kerülnek tárolásra. A beszállított hulladékok mind a partnercégeknél történő fel-, mind a telephelyen történő

lerakás közben szemrevételezéssel ellenőrzésre kerülnek, hogy nem tartalmaznak-e veszélyes hulladékot.

A hulladékok nyitható konténerekben érkeznek, melyek ürítése a járművekre szerelt hidraulikus emelő berendezés segítségével történik a konténer ajtajának kinyitása után. Az ürítés közben a jármű közelében senki sem tartózkodhat. A jármű sofőrjének mindig meg kell győződnie arról, mielőtt az ürítést megkezdené, hogy a konténer mögött senki sem tartózkodik.

Vegyes hulladék beszállítása esetén a válogatás 1 db gumikerekes homlokrakodó /129,5 kW; diesel/; 2 db rakodógép /129 kW, diesel/; 2 db rakodógép /168 kW, diesel/ segítségével történik továbbá rendelkezésre áll 1 db targonca /34 kW; diesel/ is.

### **Hulladékok előkezelése**

A hulladékvas feldolgozáshoz többféle technológiát alkalmaznak. Kezdetben a lángvágás, ollózás (1 db mobil hidraulikus olló áll rendelkezésre) és bálázás kerül alkalmazásra. A későbbiekben Lindemann Shredder II./PS 2000 típusú berendezéssel végzik. A berendezés az acélgyártás számára adagolható méretre dolgozza fel a veszélyes hulladékot nem tartalmazó hulladék vasat, max. 4 mm vastagságú háztartási lemez hulladékot (p1. háztartási gép, tűzhely, hűtőszekrény stb.), valamint nem háztartási ipari lemez hulladékot, fémhordót, fémgöngyölegeket, forgalomból kivont, veszélyes anyagot nem tartalmazó autókarosszériát.

### **Berendezésbe adagolható fémek:**

- > Teljes szárazra fektetett gépjárművek (motorral vagy motor nélkül, préselt vagy préseletlen karosszéria fogadására is képes).
- > Bontott gépjárműelemek: motor, hajtómű, tengelyek, felfüggesztés, könnyű vegyes fémhulladék.
- > Fehéráru/háztartási gépek: mosógépek, sütő, előkészített hűtőberendezés, stb.

Válogatott vashulladék: laza, aprított vagy táblás alakban. Max lemezzvastagság: 4 mm

### **Nem aprítható fémek:**

1. csoport: a berendezésbe semmilyen esetben sem adagolható, mivel a szerkezeti elemek károsodását okozza. Elsősorban olyan alakú és méretű fémek, melyek a kalapácsos törő rotorját blokkolják.
2. csoport: olyan darabok, melyek nem okozzák a berendezés közvetlen károsodását,

azonban jelentősen nő a kopási intenzitás. Ezeket a darabokat szintén külön kell válogatni. Kiválogatott darabok

- > Kábel: 25 mm átmérő és 6 m hossz felett
- > Körprofilú vashulladék: 35 mm átmérő és 1 m hossz felett
- > Lemez: 20 mm lemezvastagság és 300 x 300 mm méret felett
- > Lemez: 35 mm lemezvastagság és 150 x 150 mm méret felett
- > Cső/idomacél/szelvényvas: 160 mm magasság/átmérő vagy 10 mm falvastagság vagy 6 m hossz felett
- > Nem vasanyagú fémes részek (színesfémek, stb.), nagyméretű fémtömbök.

### **Adagolás**

Az előválogatott hulladékot homlokrakodógéppel, vagy markolóval rakják a tárolóhelyről a berendezés lejtős feladószalagjára. A feladószalagról a hulladék gravitációs úton jut el a behúzó hengerpárhoz, amely a feldolgozandó anyagot laposra nyomja és a kalapácsos törőbe adagolja. Az adagolás ellenőrzött felügyelettel történik. A teljes feldolgozási művelet irányítását és felügyeletét vezérlőkabinból látják el.

A kalapácsos törőben a forgókalapácsok a hulladékot 10-80 mm-es darabokra törik. A megfelelő aprítási méretet elérő darabok egy rácson átesve az osztályozóba kerülnek. A nagyobb darabok a kalapácsos törőben a 80 mm-es méret eléréséig további aprításra kerülnek. A fel nem darabolható hulladékokat (adagolási veszteség) a berendezés leállítása nélkül egy hidraulikával mozgatott kidobóval, szállítószalagon keresztül távolítják el. A hidraulikus kalapácsból kikerülő aprított fémhulladékot rezgő szállító (1300 x 1300 mm) hordja ki. A vibrációs szalagról szállítószalag (17,5 m/1m) keresztül jut az aprított fémhulladék az osztályozó/válogató/rostsza berendezésbe. A kalapácsos törőben nagy intenzitású porelszívás működik. Zárt rendszeren vezetik a poros levegőt a ciklon porleválasztó berendezésbe.

### **Osztályozás, szétválogatás**

Az osztályozóba kerülő vegyes aprított fémhulladékból első lépésben erős légáram segítségével leválasztásra kerül a nemfémes hulladék és por. A portalanított fémaprítékot rezgőszítára vezetik és mágneses dob segítségével az átmágnesezhető fém szeparálása történik.

A vasanyagú fémek, átmágnesezhető fémek, valamint a nem átmágnesezhető fémek és

egyéb fémes hulladékok útja az osztályozóban kettéválik.

A vasanyagú fémeket több lépcsőben mágneses szalag választja le. A mágnesszalagok technológiai terméket, un. shreddervas alapanyagot választanak le. Egyéb hulladékot tartalmazó, kevert fémvas apríték a mágneses leválasztást követően külön frakcióként kerül tárolásra.

A mágnesdobból kikerülő nem átmágnesezhető fém és egyéb hulladékot tartalmazó frakció fémszortírozó szalagon manuális, kézi válogatásra kerül. Manuálisan szortírozzák az ipari hulladéknak minősülő (gumi, műanyag, fém) aprítékot. A kézi válogatáson áthaladt nem mágnesezhető fémhulladék vagy dobszitára kerül, vagy a shreddervas minőségi megfelelése esetén közvetlenül terméktároló helyre vezetik. A dobszítában három shreddervas alapanyag méretfrakciót különítenek el.

A dobszítában szétválogatott méretfrakciók:

- > 0 - 15 mm
- > 15 - 70 mm
- > > 70 mm

#### **Kimenő anyagok a hulladékvas-feldolgozó gépsorból 118.000 tonna feldolgozott hulladék esetén:**

- Értékesíthető shreddervas: 94.400 tonna/év **(HAK 19 10 01) (hasznosítást és minősítést követően termékké válik és elveszíti a HAK 19 10 01 kód azonosító számot)** (átvevő: ÓAM Ózdi Acélművek Kft.)
- Shredder maradék: - Könnyű frakció 14.160 tonna/év **(HAK 19 10 04)** lerakóba kerül leadásra.
- Nehéz frakció 8.260 tonna/év **(HAK 19 10 06) A szeparátor üzemben kerül további feldolgozásra.**
- Venturi iszap: 1.180 tonna/év **(HAK 19 10 04)** lerakóba kerül leadásra.

#### **Porleválasztás**

Az aprított fémhulladék tisztítására ellenáramú levegőt használnak. Poros levegőt két helyen választanak le a rendszerből. A shredder kalapácsos törőből, valamint az osztályozóból száraz porleválasztó ciklonba vezetik a poros levegőt. A porzásra hajlamos anyagáramok kiporzását zárt rendszerű szállítószalagon szállítják.

A por leválasztása két lépcsőben történik:

- 1. porleválasztási lépcső:** A porral és az ellenáramú levegővel szállított nem-fémes hulladékkal telített levegőt zárt vezeték rendszeren keresztül száraz ciklonba vezetik. A kalapácsos törőből és az osztályozóból elszívott levegő tisztítására külön-külön üzemeltetve két ciklon kerül beépítésre. A durva porleválasztást követően a levegő nagy részét visszavezetik a rendszerbe. A ciklonban leválasztott szennyeződést egy kamrás adagolóból szállítószalagon továbbítják a gyűjtőkonténerbe.
- 2. porleválasztási lépcső:** A légáram kisebbik része a nedves Venturi mosóba kerül. A nedves porleválasztóból a véggáz (tisztított levegő) a kürtőn (P1 pontforrás) keresztül vezetik a környezetbe. A keringetett vízből a szilárdanyag ülepítő tartályban leválasztásra kerül. A mosóiszapot zárt konténerben gyűjtik.

**A technológiai víz egy részét visszaforgatott csapadékvízből biztosítják. A Venturi mosóhoz szükséges vizet egy kb. 8 m<sup>3</sup>-es puffer tartályban tárolják, melynek töltése folyamatosan megoldott: Amennyiben nem lesz elegendő csapadékvíz, kiépített vízhálózatról pótolható a technológiai víz, így biztosított a Venturi mosó folyamatos üzemelése. Abban az esetben, ha sem a visszaforgatott csapadékvízből, sem pedig hálózatról nem megoldott a Venturi mosó vízellátása, akkor leállítják a shredder működését.**

### **Kiszállítás**

Az értékesíthető „shreddervas” hasznosítást és minősítést követően termékké válik és elveszíti a HAK 19 10 01 kód azonosító számot és mint termék a felhasználók igényeinek megfelelően közúton vagy vasúton kerül kiszállításra. „Shreddervas” rakodása szállítószalag és homlokrakodó segítségével történik. A telephelyről elszállításra kerülő fő és melléktermékek mennyisége mérlegelésre kerül, az anyagmozgásról nyilvántartást vezetnek.

A mérlegelési adatok alapján a beszállított, elszállított és előkezelt hulladékok mennyiségéről nyilvántartást vezetnek. A hulladékokkal kapcsolatos nyilvántartás és adatszolgáltatás a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendeletnek megfelelően történik. A telephelyen vezetett hulladék nyilvántartás segítségével összegzik a Borsod-Abaúj-

Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály számára a hulladékok éves és negyedéves jelentését.

A hulladék rakodása konténerekbe, illetve vagonokba forgórakodó gépekkel történik. Az így tárolt hulladékot az értékesítésig őrzik a burkolt felületen, konténerekben. A feldolgozott hulladékokat aztán további kereskedőknek, öntödéknek árusítják.

#### Rendelkezésre álló infrastruktúra:

- **Ivóvíz:** városi vezetékes hálózatról
- **Kommunális szennyvíz:** Az iroda épületekben és a szociális épületben keletkező kommunális szennyvizeket a telephelyi zárt kommunális csatorna gyűjti össze, mely a MIVÍZ Miskolci Vízmű Kft. által üzemeltetett városi kommunális csatornába csatlakozik. A csatorna minden töréspontban tisztítóaknával van ellátva.
- **Technológiai szennyvíz:** A technológia vízigénye a nedves porelválasztás során keletkezik.

A porelválasztó cserére szoruló elhasznált vize (kb. 10 m<sup>3</sup>) a csapadékvízgyűjtő és -kezelő rendszerbe kerül elvezetésre. Itt történik meg a használt technológiai szennyvíz mechanikai tisztítása, ülepítése. Ebbe a gyűjtőrendszerbe kerülnek a telephelyre hulló csapadékvizek, melyek a mechanikai tisztítás után a technológiai vízigény kielégítésére szolgálhatnak. A csapadékvíz elvezető, tisztító rendszer üzemeltetésére a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság 35500/213-5/2015. számon vízjogi üzemeltetési engedélyt adott a KOALFÉM Kft. (Miskolc, Repülőtéri út 3-5., mint a terület tulajdonosa) részére, amely engedélyt a 35500/7213/2020. számú módosítás alapján az UD Stahl Recycling Kft. nevére átírták. Az engedélyekben foglaltak szerint az igényeket meghaladó mennyiségű csapadékvíz esetén az olajfogó műtárgyon keresztül vezetett és tisztított csapadékvizek a terület külső csapadékvíz-elvezető rendszerébe kerülnek elvezetésre. A vízkezelő rendszerből és porelválasztó berendezésből kikerülő iszapok nem veszélyes hulladékként kerülnek elszállításra.

- **Villany:** városi hálózatról
- **Telefon:** vezetékes hálózatról, illetve mobil telefonok

A telephelyen a foglalkoztatottak részére rendelkezésre áll WC, mosdó, öltöző és étkező helyiség. A Társaság biztosítja az alkalmazottaknak a munkakörükhöz szükséges védőfelszereléseket és munkaruhát.

A telephelyeken rendelkezésre áll vezetékes ivóvíz (hideg-meleg).

A telepen tárolható hulladékok típusai és tárolási kapacitásuk változatlan marad:

Hulladék típusa	Tárolóterület nagysága (m <sup>2</sup> )	Egyidejűleg tárolható hulladék mennyisége (tonna)
fém-, színesfémhulladék	10 000 + 100	10 000
csomagolási hulladék		100
építési-bontási hulladék		500
egyéb hulladék		500
ólomakkumulátor	40	15

## 2.1. A HASZNOSÍTANI KÍVÁNT NEM VESZÉLYES HULLADÉKOK FAJTÁI ÉS MENNYISÉGE:

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Mennyiség [t/év]
02	MEZŐGAZDASÁGI, KERTÉSZETI, AKVAKULTÚRÁS TERMELESBŐL, ERDŐGAZDÁLKODÁSBÓL, VADÁSZATBÓL, HALÁSZATBÓL, ÉLELMISZER-ELŐÁLLÍTÁSBÓL ÉS - FELDOLGOZÁSBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
02 01	mezőgazdaság, kertészet, akvakultúra termelés, erdőgazdálkodás, vadászat és halászat hulladéka	
02 01 10	fémhulladék	118 000
12	FÉMEK, MŰANYAGOK ALAKÍTÁSÁBÓL, FIZIKAI ÉS MECHANIKAI FELÜLETKEZELÉSÉBŐL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
12 01	fémek és műanyagok alakításából, fizikai és mechanikai felületkezeléséből származó hulladék	
12 01 01	vasfém részek és esztergaforgács	118 000
12 01 02	vasfém részek és por	118 000
12 01 99	közelebbről meg nem határozott hulladék (technológia lemez hulladék, gyártásközi darabos fémhulladék, stancolási maradék)	118 000



15	CSOMAGOLÁSI HULLADÉK; KÖZELEBBRŐL MEG NEM HATÁROZOTT FELITATÓ ANYAGOK (ABSZORBENSEK), TÖRLŐKENDŐK, SZŰRŐANYAGOK ÉS VÉDŐRUHÁZAT	
15 01	csomagolási hulladék (beleértve a válogatottan gyűjtött települési csomagolási hulladékot)	
15 01 04	fém csomagolási hulladék	118 000
16	A HULLADÉKJEGYZÉKBEN KÖZELEBBRŐL MEG NEM HATÁROZOTT HULLADÉK	
16 01	a közlekedés (szállítás) különböző területeiről származó hulladékká vált gépjármű (ideértve a terepjáró járművet is), a hulladékká vált gépjármű bontásából, valamint karbantartásából származó hulladék (kivéve a 13, a 14 főcsoportokban, a 16 06 és a 16 08 alcsoportokban meghatározott hulladék)	
16 01 06	hulladékká vált gépjármű, amely nem tartalmaz sem folyadékot, sem más veszélyes összetevőt	118 000
16 01 17	vasfémek	118 000
16 02	elektromos és elektronikus berendezések hulladéka	
16 02 14	kiselejtezett berendezés, amely különbözik a 16 02 09-től 16 02 13-ig terjedő hulladéktípusoktól	118 000
16 02 16	kiselejtezett berendezésből eltávolított anyag, amely különbözik a 16 02 15-től	118 000
17	ÉPÍTÉSI-BONTÁSI HULLADÉK (BELEÉRTVE A SZENNYEZETT TERÜLETEKRŐL KITERMELT FÖLDET IS)	
17 04	fémek (beleértve azok ötvözeit is)	
17 04 05	vas és acél	118 000
19	HULLADÉKKEZELŐ LÉTESÍTMÉNYEKBŐL, A SZENNYVIZET KÉPZŐDÉSÉNEK TELEPHELYÉN KÍVÜL KEZELŐ SZENNYVÍZTISZTÍTÓKBÓL, VALAMINT AZ IVÓVÍZ ÉS IPARI VÍZ SZOLGÁLTATÁSBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
19 10	fém tartalmú hulladék aprításából (shredderezéséből) származó hulladék	
19 10 01	vas- és acélhulladék	118 000
19 10 06	más frakciók, amelyek különböznek a 19 10 05-től	118 000
19 12	közelebbről meg nem határozott mechanikai kezelésből (pl. osztályozás, aprítás, tömörítés, pellet készítés) származó hulladék	
19 12 02	fém vas	118 000
20	TELEPÜLÉSI HULLADÉK (HÁZTARTÁSI HULLADÉK ÉS A HÁZTARTÁSI HULLADÉKHOZ HASONLÓ KERESKEDELMI, IPARI ÉS INTÉZMÉNYI HULLADÉK), IDEÉRTVE AZ ELKÜLÖNÍTETTEN GYŰJTÖTT FRAKCIÓT IS	
20 01	elkülönítetten gyűjtött hulladék frakciók (kivéve a 15 01)	
20 01 36	kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések, amelyek különböznek a 20 01 21-től, a 20 01 23-tól és a 20 01 35-től	118 000
20 01 40	fémek	118 000

<b>Összes mennyiség:</b>	<b>118 000</b>
--------------------------	----------------

**Tehát a már előkezelés céljából engedélyezett 118 000 tonna/év, (max. 474 tonna/nap) hulladék mennyiséget kívánja a Társaság hasznosítani is.**

A telepen végzett tevékenység időszaka: (két műszakban): 6:00 - 22:00 között.

### 3. A TEVÉKENYSÉG MŰSZAKI ÉS KÖRNYEZETVÉDELMI LEÍRÁSA

Az Ud Stahl Kft. az engedélykérelemben szereplő, eddig csak előkezelt hulladékokat a Miskolc, Repülőtéri út 3-5. szám (Miskolc 01426/21 hrsz.) alatti bérelt telephelyén hasznosítani is.

Az UD Stahl Kft. a Miskolc, Repülőtéri út 3-5. szám alatti telephelyet a KOALFÉM Kft.-től bérl.

A telek területe 5 ha 7050 m<sup>2</sup>.

A telephely területe Miskolc településrendezési tervének külterületi szabályozási terve alapján Ge- egyéb ipari gazdasági zóna.

A telephely központi EOY koordinátái: EOY X= 311 738 m, EOY Y= 779 319 m.

A telepen lévő úthálózat és teljes műveleti terület burkolt, betonozott. A terület minden oldalról drótkerítéssel körülhatárolt. A telephely teljesen közművesített.

#### A telephely létesítményei:

- *Portaépület:* Fűthető irodakonténerben került kialakításra, amely közvetlenül a bejárat mellett helyezkedik. Innen történik a telepre beérkező, illetve kilépő járművek nyomon követése.
- *Mérleg és mérlegház:* EMX 100/113 típusú 60 tonnás 18x3m-es, akna nélküli, hitelesített, elektronikus hídmérleg, a hozzá tartozó lakókonténerben kialakított mérlegházzal.
- *Iroda épületek:* A létesítmények több fűthető irodakonténerben kerültek kialakításra. Az épületben találhatóak a szociális helyiségek, irattár és az irodahelyiségek.
- *Hulladékok tárolására használt terület:* A vas-, acél-, és fémhulladékok átmeneti tárolására használt terület a szabadban található. A terület egy speciális résmentes kialakítású csurgalékvíz gyűjtővel és tisztítóval ellátott térbeton. A térbeton

összterülete 11 858 m<sup>2</sup>. Ezen a térbetonon végzik a teljes előkezelési műveletet.

- *Utak, rakodóterek:* Megfelelő szilárdságú, és teherbírású utak és rakodóterek a vasútról és közútról történő szállításhoz és rakodáshoz.
- *Lindemann II./PS 2000 típusú hulladékaprító berendezés (shredder) és a hozzá tartozó kiegészítő létesítmények:* kalapácsos törő, osztályozó, porleválasztó, vezérlőegység, trafó.
- *Kültéri, előtetővel védett beton alapanyag tároló*
- *Hulladékfeldolgozó csarnoképület:* a szeparátor gépsorhoz.
- *Veszélyes hulladék gyűjtőhely:* Előválogatásból kikerülő, valamint a berendezés üzemelésekor képződő veszélyes hulladékok részére.
- *Nem veszélyes hulladékok gyűjtőhelye:* Előválogatással kibontott, nem veszélyes hulladékok részére gyűjtőhely (gumi, üveg, műanyag). Az előválogatás és a hulladékaprítás után képződött ipari hulladékok gyűjtése fém konténerekben történik.
- *Csurgalékvíz elvezető és vízvisszaforgató rendszer:* A betonozott területről elfolyó vizek összegyűjtése, tárolása és technológiai vízként visszaadagolása történik.

*A meglévő és kérelmezett tevékenységhez használni kívánt rakodógépek, eszközök:*

- 1 db gumikerekes homlokrakodó
- 4 db rakodógép
- 1 db targonca
- 1 db mobil hidraulikus olló;
- 9 db tehergépkocsi
- elektromos kéziszerszámok, egyéni védőeszközök, oxigén-dissous gázzal működő lángvágók.

Az előkezelt, illetve nem hasznosítható hulladékfrakciók további kezelésre átadásra kerülnek engedéllyel rendelkező átvevő (hasznosító, ártalmatlanító) szervezetek részére.

A Társaság telephelyén az egyidejűleg gyűjtött hulladékok mennyisége nem haladja meg a telephelyre kihelyezett gyűjtőedényzet (pl. konténerek stb.), ömlesztve gyűjtött terjedelmes

hulladék esetében a térbetonon kialakított, az egyes hulladékok anyagminőség szerinti elkülönített gyűjtésre alkalmas helyek összes befogadó kapacitását.

A Társaság a hulladékokat csak engedéllyel rendelkező hulladékkezelőknek adja át. Az átvevő Társaságok az aktuális áraktól függően változhatnak.

Az átvett hulladék a telephelyen 1 évnél hosszabb ideig nem kerül tárolásra.

### 3.1.1. Anyagmérleg

**Kimenő anyagok a hulladékvas-feldolgozó gépsorból 118.000 tonna feldolgozott hulladék esetén:**

- Értékesíthető shreddervas: 94.400 tonna/év (HAK 19 10 01) **(hasznosítást és minősítést követően termékké válik és elveszíti a HAK 19 10 01 kód azonosító számot)** (átvevő: ÓAM Ózdi Acélművek Kft.)
- Shredder maradék: - Könnyű frakció 14.160 tonna/év (HAK 19 10 04) lerakóba kerül leadásra.
- Nehéz frakció 8.260 tonna/év (HAK 19 10 06) *A szeparátor üzemben kerül további feldolgozásra.*
- Venturi iszap: 1.180 tonna/év (HAK 19 10 04)

### 3.2. FÉMTARTALMÚ HULLADÉK HASZNOSÍTÁSA:

A tervezett hasznosítási tevékenység során az **Értékesíthető shreddervas: 94.400 tonna/év (HAK 19 10 01)** kikerülne a hulladék státuszból és minősítetté válna.

Minősítést követően továbbra is az ÓAM Ózdi Acélművek Kft. részére kerülne átadásra csak már nem HAK 19 10 01 azonosító számú hulladékként, hanem minősített anyagként, termékként.

A telephelyen jelenleg folytatott tevékenység semmiben nem változna, csupán a shredderrel kezelt fémhulladék *Értékesíthető shreddervas* néven nyilvántartott mennyisége (94.400 tonna/év) a shredderezést követően kikerülne a hulladék státuszból.

A Hasznosítási tevékenység részletes ismertetése és jogszabályi megfeleltetése:

A hulladékról szóló 2012 évi CLXXXV törvény 2§(1) „ 20. *hasznosítás*: bármely kezelési művelet - **ideértve a válogatást is** -, amelynek fő eredménye az, hogy a hulladék hasznos célt szolgál annak révén, hogy olyan más anyagok helyébe lép, amelyeket egyébként valamely konkrét funkció betöltésére használtak volna, vagy amelynek eredményeként a

hulladékot oly módon készítik elő, hogy ezt a funkciót akár az üzemben, akár a szélesebb körű gazdaságban betölthesse;”

A kezelési műveletek során a hulladékból egy olyan tiszta hulladék frakciót állítanak elő, ami a vas öntödei eljárás során közvetlenül felhasználható.

A hasznosítási művelet során a 333/2011/EU rendelet előírásainak minőségű hulladékstátusz vége kritériumoknak megfelelő alapanyag keletkezik. A rendelet előírja a Társaság részére szükséges ellenőrzési és dokumentálási, minőségbiztosítási követelményeket, melyeket az UD Stahl Kft. az alábbiak szerint teljesít:

1. **Kidolgozott és hitelesített környezetirányítási és minőségirányítási rendszer van bevezetve, melyet évente arra engedéllyel rendelkező külsős cég auditál.**
2. **A hasznosítási művelet alapanyagául szolgáló hulladékokat megfeleltetik a 333/2011/EU Rendelet I. melléklet 2. pontjában foglalt kritériumoknak:**

2.1. Kizárólag olyan hulladék szolgálhat alapanyagul, amely hasznosítható vasat vagy acélt tartalmaz.	<b>A beérkező hulladékot (megtekintéssel történő vizsgálatnak) és a kísérő dokumentációt átvételi ellenőrzésnek kell alávetni. Csak olyan hulladék vehető át, amely minden feltételnek megfelel.</b>
2.2. Veszélyes hulladék csak akkor szolgálhat alapanyagul, ha bizonyítottan alkalmazásra kerültek az e melléklet 3. pontjában leírt azon eljárások és módszerek, amelyek a hulladékot megfosztják minden veszélyes tulajdonságától.	
2.3. A következő hulladékok nem szolgálhatnak alapanyagul: a) olajat, olajos emulziót vagy hasonló folyadékot tartalmazó reszelék, illetve forgács; valamint b) olyan hordók és tartályok – az elhasznált járművek felszereléseinek kivételével –, amelyek olajat vagy festéket tartalmaznak vagy tartalmaztak.	

3. **A hasznosítási művelet alapanyagául szolgáló hulladék a 333/2011/EU RENDELET I. melléklet 3. pontjában foglalt kritériumoknak megfelelő kezelésen esett át vagyis:**

<p>3.1.A vas-, illetve acéltörmelékét előzetesen – a forrásnál vagy a begyűjtés során – szét kell válogatni és szétválogatva kell tárolni, vagy az alapanyagul szolgáló hulladékot előzetesen olyan kezelésnek kell alávetni, amely a vas- és a fémtörmelékét különválasztja a nemfemes összetevőktől és a nemvasfémektől.</p> <p>3.2.Előzőleg el kell végezni minden olyan mechanikai kezelést (például darabolás, préselés, zúzás vagy őrlés, szétválogatás, elkülönítés, tisztítás, szennyeződésmentesítés, kiürítés), amely szükséges ahhoz, hogy a fémtörmelékét acélművekben és öntödékben a szándékolt végcélra közvetlenül fel lehessen használni.</p> <p>3.3.A veszélyes összetevőket tartalmazó hulladéokra a következő sajátos követelmények alkalmazandók:</p> <p>a) az elektromos vagy elektronikus berendezések hulladékaiból és az elhasznált járművekből származó anyagokat előzőleg alá kell vetni a 2002/96/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv <sup>(4)</sup> 6. cikkében, illetőleg a 2000/53/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv <sup>(5)</sup> 6. cikkében előírt valamennyi kezelésnek;</p> <p>b) a kiselejtezett berendezésekben lévő fluorozott-klórozott szénhidrogéneket előzőleg egy, az illetékes hatóságok által jóváhagyott eljárással le kell választani;</p> <p>c) a kábelekről el kell távolítani a szigetelést, vagy le kell azt vágni. Ha a kábelt szerves anyagból (műanyagból) készült szigetelés borítja, azt előzőleg el kell távolítani a rendelkezésre álló legmegfelelőbb módszerrel;</p> <p>d) a hordókat és a tartályokat előzőleg ki kell üríteni és tisztítani; és</p> <p>e) az a) pontban nem említett hulladékokban található veszélyes anyagokat előzőleg egy, a hatáskörrel rendelkező hatóságok által jóváhagyott eljárással hatékonyan el kell távolítani.</p>	<p><b>A beérkező hulladékok először szétválogatásra kerülnek, a szétválogatott hulladékok a telephely tárolási rendjének megfelelően kerülnek tárolásra. A beérkezett és mérlegelt hulladékokat azonnal nyilvántartásba kell venni.</b></p> <p><b>Nem veszünk át semmilyen veszélyes összetevőt tartalmazó hulladékot.</b></p>
---	--

4. **A hasznosítási műveletből származó vastörmelék** megfelel a 333/2011/EU RENDELET I. melléklet 1. pontjában foglalt kritériumoknak vagyis:

<p>1.1.A fémtörmelék egy – az acélművekben vagy -öntödékben történő fémalapanyag- vagy fémcikk-előállításához való közvetlen felhasználásra vonatkozó – vevői leírás, ipari előírás vagy szabvány szerint osztályozni kell.</p>	<p><b>Az ÓAM Ózdi Acélművek Kft. MSZ 2592 acélhulladék és vasöntvény töredék szabványt alkalmazza. A szabványnak megfelelően történik a hulladékok elkülönítése, válogatása, osztályozása.</b></p>
---	--

<p>1.2.A teljes idegenanyag-tartalom legfeljebb 2 tömegszázalék lehet.</p> <p>Idegen anyagnak tekintendők:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.a nemvasfémek (kivéve a vasfémek ötvözőelemeit) és az olyan nemfém anyagok, mint a föld, a por, a szigetelőanyagok és az üveg;</li> <li>2.az olyan éghető nemfém anyagok, mint a gumi, a műanyag, a textília, a fa és az egyéb vegyi vagy szerves anyagok;</li> <li>3.a nagyobb (tégla méretű), nem áramvezető elemek, például a gumiabroncsok, a kibetonozott csövek, a fa, a beton;</li> <li>4.az acél olvasztásából, hevítéséből, felületkezeléséből (beleértve a sorjátlanítást is), köszörüléséből, fűrészeléséből, hegesztéséből és lángvágásából származó maradványok, például a salak, a reve, a porleválasztók pora, az iszap.</li> </ol>	<p><b>A Shredderbe bekerülő hulladékok csak a berendezésbe megfelelő mérettel rendelkező hulladékok lehetnek, ennek ellenőrzése a berendezésbe történő berakodás előtt történik.</b></p> <p><b>A feldolgozás után kikerülő E40 shredderezett acélhulladékok az MSZ 2592 szabványnak megfelelő specifikációval rendelkeznek. Minimum hat hónaponként az idegen anyagból reprezentatív mintákat kell venni, és azokat – a vas- és acélrészecskéknek mágneses vagy kézi módszerrel (amelyik alkalmasabb), gondos megtekintéssel történő vizsgálat mellett történő különválasztása után – súlyméréssel elemezzük.</b></p> <p><b>Amennyiben az előző mintavételezés ellenőrzésnél a</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.a mért értékek közötti eltérések várható alakulása (például korábbi mérések alapján) nagyobb;</li> <li>2.a mért értékek közötti eltérésekhez társuló kockázat a hasznosítási műveletre és a további feldolgozás alapanyagául szolgáló hulladék minőségére nézve;</li> <li>3. az ellenőrzési módszer pontossága; valamint</li> <li>4.a mérési eredményeknek az idegenanyag-tartalom 2 tömegszázalékos felső korlátjához való közelsége.</li> </ol> <p><b>Valamennyi vizsgálatról jegyzőkönyv készül, amennyiben az előző vizsgálatához képest jelentős változás történik a mért adatokban, akkor a feldolgozási folyamat megkezdése előtt plusz ellenőrzési folyamatot kell beiktatni, mely célja az idegenanyagok mennyiségének csökkentése.</b></p>
<p>1.3.A fémtörmelék semmilyen formában nem tartalmazhat túlzott mennyiségű vas-oxidot, a szabadban normál légköri körülmények között tárolt, előkészített fémtörmelékre általában jellemző mennyiségektől eltekintve.</p>	<p><b>A telephelyen történő feldolgozás után szemrevételezéssel vizsgáljuk az oxidok esetleges jelenlétét. Erről minden esetben jegyzőkönyv készül.</b></p>
<p>1.4.A fémtörmelék nem tartalmazhat szemmel látható olajat, olajos emulziót, kenőanyagot vagy zsiradékot, kivéve olyan elhanyagolható mennyiségben, amely semmilyen csepegéshez nem vezet.</p>	<p><b>Különös figyelmet fordítunk arra, hogy a shredderezett hulladék nem szennyeződhet szemmel láthatóan. Azon részekre, ahol legvalószínűbb az olajcsepegés előfordulása a berendezés működése közben bejárásokat végzünk, melyről jegyzőkönyv készül..</b></p>
<p>1.5.Radioaktivitás: a radioaktív fémtörmelékre irányadó nyomonkövetési és válaszintézkedési eljárások nemzeti és nemzetközi szabályai értelmében nem lehet szükség válaszintézkedésre.</p> <p>Ezt a követelményt a munkavállalók és a lakosság egészségének védelmére vonatkozó, az Euratom-Szerződés III. fejezetének hatálya alá tartozó alapvető előírások és különösen a 96/29/Euratom irányelv <sup>(1)</sup> sérelme nélkül kell alkalmazni.</p>	<p><b>Radioaktivitási vizsgálatot végzünk minden beérkező hulladéknál. Amennyiben a műszer jelez, nem engedjük a szállítmányt leborítani a telephelyünkre.</b></p>
<p>1.6.A fémtörmelék nem rendelkezhet a 2008/98/EK irányelv III. mellékletében felsorolt veszélyes tulajdonságok egyikével sem. A fémtörmeléknek meg kell felelnie a 2000/532/EK határozatban <sup>(2)</sup> rögzített koncentráció-határértékeknek, és nem haladhatja meg a 850/2004/EK rendelet <sup>(3)</sup> IV. mellékletében foglalt</p>	<p><b>A szállítmány beérkezésekor a beszállításra kerülő hulladék nem tartalmazhat veszélyes anyagot. Ezt az átvétel során megtekintéssel vizsgáljuk. . Ha a megtekintéssel történő vizsgálat alapján veszélyes tulajdonságok gyanúja merül fel, a szállítmány nem</b></p>

<p>koncentráció-határértékeket.</p> <p>A vas- és acélötvözetek egyes elemeinek tulajdonságai e követelmény szempontjából nem relevánsak.</p>	<p>vehető át a telephelyen.</p>
<p>1.7.A fémtörmelék nem tartalmazhat olyan, nyomás alatt lévő, zárt vagy nem eléggé megbontott tartályt, amely egy fémfeldolgozó üzem kohójában robbanást okozhat.</p>	<p><b>A shredder berendezés tulajdonsága miatt fokozottan figyelünk a zárt tartályokra, az átvétel azonnali visszautasításra kerül, amennyiben zárt tartályt tartalmaz.</b></p>

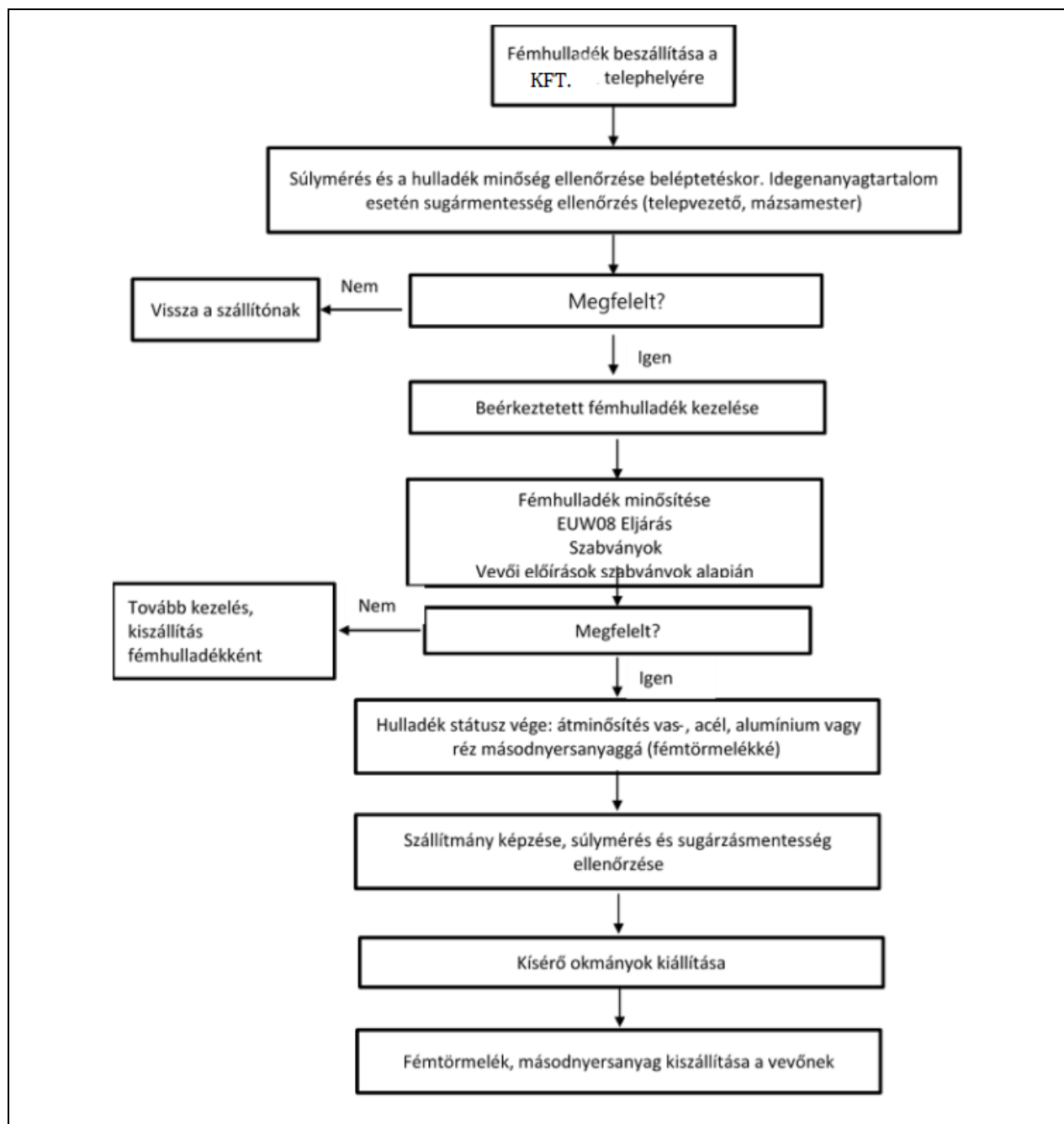
5. A Társaság **minden fémtörmelékszállítmányról a 333/2011/EU RENDELET III. mellékletben foglalt minta szerinti megfelelőségi nyilatkozatot állít ki**, amelyet átad a fémtörmelék-szállítmány következő birtokosának.

**Nyilatkozat az 5. cikk (1) bekezdése szerint a hulladéknak nem minősülés kritériumainak teljesüléséről**

1.	<p>A fémtörmelék gyártója/importálója:</p> <p>Név:</p> <p>Cím:</p> <p>Kapcsolattartó személy:</p> <p>Telefon:</p>
----	---



Fax:	
E-mail:	
2.	a) A fémtörmelék kategóriájának valamely ipari leírás vagy szabvány szerinti megnevezése vagy kódja: b) Adott esetben a vevői leírás főbb technikai követelményei, például összetétel, méret, típus és jellemzők:
3.	A fémtörmelék-szállítmány megfelel a 2. pontban megjelölt előírásnak, illetve szabványnak:
4.	A szállítmány mennyisége tonnában:
5.	A radioaktivitás-vizsgálattal kapcsolatban a radioaktív fémtörmelékre irányadó nyomonkövetési és válasszintézkedési eljárások nemzeti és nemzetközi szabályaival összhangban megtörtént az igazolás kiállítása.
6.	A fémtörmelékgyártó a 333/2011/EU <a href="#">(1)</a> rendelet 6. cikkének megfelelő minőségbiztosítási rendszert alkalmaz, és azt akkreditált hitelesítő, illetőleg – hulladéknak nem minősülő fémtörmeléknek az Unió vámterületére történő behozatala esetén – független hitelesítő hitelesítette.
7.	A fémtörmelék-szállítmány megfelel a 333/2011/EU rendelet 3. és 4. cikkének 1–3. pontjában foglalt kritériumoknak.
8.	A fémtörmelékgyártó/-importáló nyilatkozata: Kijelentem, hogy a fenti adatok hiánytalanok, és legjobb tudásom szerint megfelelnek a valóságnak.  Név:  Dátum:  Aláírás:



### **3.3. KÖRNYEZETVÉDELMI LEÍRÁS:**

#### *Levegő emisszió:*

A tervezett hasznosítási tevékenység környezetbe történő légszennyezőanyag kibocsátással nem jár.

#### *Vízvédelem:*

A tervezett hasznosítási tevékenység környezetbe történő vízkibocsátással, vízfelhasználással nem jár.

#### *Hulladékgazdálkodás:*

A tervezett hasznosítási tevékenység során a shredderrel kezelt fémhulladék Értékesíthető shreddervas része: 94.400 tonna/év (HAK 19 10 01) kikerülne a hulladék státuszból és minősítetté válna.

Minősítést követően továbbra is az ÓAM Ózdi Acélművek Kft. részére kerülne átadásra csak már nem HAK 19 10 01 azonosító számú hulladékként, hanem minősített anyagként, terméként.

A telephelyen jelenleg folytatott tevékenység semmiben nem változna, csupán a shredderrel kezelt fémhulladék Értékesíthető shreddervas néven nyilvántartott mennyisége (94.400 tonna/év) a shredderezést követően kikerülne a hulladék státuszból.

A kezelési műveletek során a hulladékból egy olyan tiszta hulladék frakciót állítanak elő, ami a vas öntödei eljárás során közvetlenül felhasználható.

A hasznosítási tevékenységet a Társaság a 333/2011/EU rendelet előírásai szerint végezné, arra kijelölt szakmai személyzet irányításával. A Társaság kidolgozott és hitelesített környezetirányítási és minőségirányítási rendszert működtet, melyet évente auditáltat külsős partnercéggel.

#### *Zajvédelem:*

A tervezett hasznosítási tevékenység környezetbe történő zajkibocsátással nem jár.

#### **4. MUNKAEGÉSZSÉGÜGY**

A telephelyen a foglalkoztatottak részére rendelkezésre áll WC, mosdó, öltöző és étkező helyiség.

A Társaság biztosítja az alkalmazottaknak a munkakörükhöz szükséges védőfelszereléseket és munkaruhát.

A Társaság üzemorvosi feladatait a Rock Oil Kft. (3530 Miskolc, Erzsébet tér 4.) valamint a Per-Med Plusz Kft. (3518 Miskolc, Csehov u. 6) látja el.

#### **5. A HULLADÉKKEZELÉS SZEMÉLYI, SZAKMAI FELTÉTELEI:**

Az alkalmazottak létszáma: 27 fő.

A 439/2012. (XII.29.) Korm. rendelet előírásainak megfelelően a Társaság környezetvédelmi teendőit a Titán Csillag Kft. (Miskolc, Zsedényi Béla u. 31.) személy szerint Nagy Mihály Tamás környezetmérnök látja el.

#### **6. A KFT. PÉNZÜGYI GAZDÁLKODÁSI HELYZETE**

A Kft. pénzügyi gazdálkodási helyzete stabil, a számlavezető banknál nincsenek sorban álló tételek. A Társaság biztosítja a működéshez, valamint a jövőben esetlegesen felmerülő környezetvédelmi károk elhárítására szükséges pénzügyi fedezetet. A Társaság rendelkezik környezetvédelmi kárra is kiterjedő felelősségbiztosítással. A Társaságnak köztartozásai nincsenek.

## **MELLÉKLETEK:**

---

1. Igazolás átutalásról Borsod- Abaúj- Zemplén Megyei Kormányhivatal  
Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztálya felé
2. Szakértői engedély
3. Bizonyítvány másolat
4. Cégekivonat
5. Tulajdoni lap
6. Környezetvédelmi felelősségbiztosítási kötvény
7. Pénzügyi mérleg
8. Meghatalmazás
9. Nyilatkozatok