

# **Légszennyező forrás működési engedély iránti kérelem**

a 306/2010. Korm. rendelet 5. számú melléklete szerint

**PREC-CAST Öntödei Kft.**

3980 Sátoraljaújhely,

Ipar u. 2. alatti telephelyen található

**P32, P33**

légszennyező pontforrásra

## **I. Terület meghatározása**

### **1. A létesítmény, illetve technológia telepítési helyének jellemzői**

- Kérelmező: PREC-CAST Öntödei Kft. (3980 Sátoraljaújhely, Ipar u. 2.)
- KÜJ: 100187997
- KTJ: 100425845

A PREC-CAST Öntödei Kft sátoraljaújhelyi telephelye Sátoraljaújhely, Ipar u.2. alatt, iparterületen található. A telephelyhez lévő legközelebbi védendő épületek az Ipartelep utcán találhatók. A telephely és a legközelebbi védendő ingatlan legkisebb távolsága 190 m.

### **2. Helyszínrajz a légszennyező források bejelölésével**

A helyszínrajz az 1. sz. mellékletben található.

### **3. A tervezett tevékenység leírása, az épület, építmény, berendezés (a továbbiakban együttesen: létesítmény) légszennyező forrásainál alkalmazott technológia ismertetése**

Jelen engedély kérelem az alábbi pontforrásokra terjed ki:

Nevezett pontforrások mindegyike a telephelyen helyhez kötöttek.

Légszennyező forrásoknál alkalmazott technológia leírása:

P32 megnevezésű pontforrás a Striko 1 olvasztókemence kéménye, a P33 megnevezésű pontforrás a Striko 2 olvasztókemence kéménye, amely kemencék alumínium olvasztására szolgálnak.

A Prec Cast Öntödei Kft.-ben használt kemencék mindegyike aknás alumíniumolvasztó kemence. A beadagolt fém tömegének megfelelően a berendezés automatikusan határozza meg az olvasztási időt. Az olvasztás során keletkező füstgáz valamennyi kemence esetén külön pontforráson keresztül, a természetes huzat segítségével kerül a szabadba.

### **4. A létesítményben, illetve a technológiában felhasznált nyersanyagok, segédanyagok és egyéb adalékanyagok, valamint az energiahordozók minőségi jellemzői és mennyiségi adatai**

Az olvasztóműhelyben 4-féle alumínium ötvözetet (D226, D230, D231, D231/S) és 3-féle cink ötvözetet (Zn410, Za12, Za27) olvasztanak. Az olvasztási folyamat három öntödében folyik. Az olvasztókemencék tüzelőanyag-ellátása földgázzal, az alapanyag-ellátás kétféle módon történhet:

- művi tömbbel,
- gyártósori hulladékkal (pl.: túlfolyó, engusz)

A kemencék adagolása kb. 50-50 %-ban művi tömbbel és hulladékkal folyik. Az aknás kemencéket emelő kocsival, a tégelyes kemencéket kézzel és kézi berakóval adagolják. A fém megolvadása után tisztítószóval történő salakmentesítés, és zárványtalanítás történik, majd mintavételt követően összetétel-elemzésre kerül sor. Az optimális csapolási hőmérséklet elérésekor a fémolvadék előmelegített tégelyes üstökbe kerül és gáztalanítást követően szállítják ki a hőntartó kemencékbe.

A három öntödében meleg-, és hidegkamrás nyomásos öntőgépek találhatók. Az olvasztókemencéből az olvadt fémet előmelegített tégelyes üstökbe csapolják a fémszállítók. Az üstöt gázüzemű targoncával szállítják el az öntőgépek mellett található hőntartó kemencéig, majd az olvadékot beletöltik a kemencébe. Tégelyes kemencék esetében az öntő az olvadék tetejéről lehúzza a fölőzék, melyet egy erre rendszeresített edénybe helyez. A hőntartó kemencék minden esetben elektromos fűtésűek.

A hőntartó kemencék feladata a következő:

- az öntéshez szükséges hőmérsékleten tartani az olvadékot;
- a szükséges mennyiségű fém adagolása az öntőgéphez (WESTOFEN, STOTEK).

A tégelyes kemencéknél az olvadékot fémadagoló kanál juttatja el az öntőgéphez.

## 5. A létesítmény, illetve a technológia légszennyező forrásai

Pontforrás azonosító száma	Légszennyező pontforrás megnevezése	Magasság (m)	Teljeítmény	EOV X	EOV Y
P2	1. SZ. BUKTATÓ olvasztó kemence kéménye	12	150kW	340 823	843 292
P5	kazánház. 1. kéménye	12	2*370 kW	340 900	843 261
P6	2. SZ. BUKTATÓ olvasztó kemence kéménye	11	150kW	340 828	843 292
P7	olvasztó kemence kéménye	12	400 kW	340 840	843 293
P13	III. sz. olvasztó kemence kéménye	10	1000 kW	340 887	843 270

P14	II. sz. olvasztó kemence kéménye	10	1000 kW	340 897	843 271
P15	I. sz. olvasztó kemence kéménye	11	1000 kW	340 896	843 281
P18	szemcseszóró berendezés kürtője	12	500 kg/ciklus	340 886	843 193
P19	IV. sz. olvasztó kemence kéménye	11	1000 kW	340 834	843 294
P20	V. sz. olvasztó kemence kéménye	12	1000 kW	340 684	843 321
P21	VII. sz. olvasztó kemence kéménye	12	1000 kW	340 694	843 337
P22	VI. sz. olvasztó kemence kéménye	13	1000 kW	340 697	843 321
P23	kazánház. 2. kéménye	12	550 kW	340 683	843 348
P24	szemcseszóró kéménye	6	800 kg/ciklus	340 876	843 192
P26	szemcseszóró berendezés kürtője	6,5	350-400 db/munkaóra	340 631	843 321
P27	csiszológépek kürtője	6,5	2000 m <sup>3</sup> /óraelszívó teljesítmény	340 876	843 220
P28	szemcseszóró berendezés kürtője	6,5	n.a.	340 865	843 193
P29	ZPF 8 olvasztó kemence kéménye	11	1000 kW	340 655	843 267
P30	ZPF 9 olvasztó kemence kéménye	11	1000 kW	340 655	843 256
P31	AGTOS szemcseszóró kéménye	11	150-700 kg/ciklus	340 641	843 335
P32	Striko 1 olvasztó kemence kéménye	12	500 kW	340658	843561
P33	Striko 2 olvasztó kemence kéménye	12	500 kW	340665	843572

**6.A létesítmény, illetve technológia várható kibocsátásai a környezeti elemekbe, a kibocsátások mennyiségi és minőségi jellemzői, a környezetre gyakorolt lényeges hatások**

A légszennyező pontforrásokra vonatkozóan az AIR Analitic System Kft az AIR Metric Hungary Zrt-vel legutóbb 2023. évben elvégezte az akkreditált emissziós méréseket, a

jegyzőkönyv szerint a vizsgált pontforrás technológiai kibocsátása határérték alatti, nem okoz káros mértékű légszennyezést a környezetében. A jegyzőkönyveket az engedély kérelem mellé csatoltuk.

**8. A kibocsátások megelőzését, vagy ahol ez nem lehetséges, mérséklését szolgáló technológiai eljárások és egyéb műszaki megoldások**

A kibocsátás minimalizálása és minimális szinten tartása a technológiai berendezések rendszeres karbantartásával megoldható.

Emisszió mértékét befolyásoló üzemzavar ezidáig a légszennyező forrásoknál nem fordult elő.

**9. Ahol szükséges, a létesítményben, illetőleg a technológiában a hulladékok kezelését megelőző, illetőleg csökkentő tervezett intézkedések**

Az öntés során keletkező hulladékokat arra engedéllyel rendelkező szakcéggel elszállíttatja a Kft ártalmatlanításra.

**10. További intézkedések, amelyek az energiahatékonyságot, a biztonságot, a szennyezések megelőzését szolgálják, különös tekintettel e rendelet 8. § (1) bekezdésében foglaltakra**

A berendezést évente felülvizsgálják, karbantartják.

Emisszió mértékét befolyásoló üzemzavar ezidáig nem fordult elő.

**11. A kibocsátások folyamatos ellenőrzését biztosító intézkedések**

Ilyen irányú intézkedésekre az alkalmazott berendezés esetében nincs szükség.

A 306/2010. Korm. rendelet szerint előírt gyakorisággal a légszennyező anyag kibocsátást ellenőriztetni fogjuk.

**12. Annak bemutatása, hogy az alkalmazott technológia, termelési eljárás megfelel az elérhető legjobb technikának**

A berendezés az elérhető legjobb technikának megfelel.

**13. A hatásterület lehatárolása**

A hatásterület pontos lehatárolását az ALTAN Kft végezte a vizsgálati jegyzőkönyvekben szereplő adatok alapján. A szakvéleményt az engedélykérelemhez csatoljuk.

Összefoglalva:

A pontforrások közelében nem található egyetlen pont sem, ahol a pontforrás által kibocsátott légszennyező anyagok koncentrációja eléri a határértékeket.

A légszennyező pontforrások hatásterülete a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 2. § a) pontja szerint nem értelmezhető, mivel a talajközeli levegőterheltség változás nem éri el egyik légszennyező anyag tekintetében sem az egyórás légszennyezettségi határérték 10 %-át.

A légszennyező pontforrás hatásterülete a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 2. § c) pontja szerint a P34 pontforrástól 160 m-re alakul ki, nem érint védendő lakóházat, épületet.

## 1.MELLÉKLET





