

## 1. melléklet

## Az SPL Europe Kft. egyes üzemeiben folytatott technológiákhoz tartozó pontforrások jele és a véggáz kezelés módja

| Üzem | Technológia                             | A technológiához tartozó pontforrások | A véggáz kezelés módja   |
|------|---|---------------------------------------|--|
| V-3  | 1. foszgén szintézis                    | P13, P14, P17                         | A gyártás véggázai és abgázai – a cseppfolyós klór lefejtésétől, tárolásától a foszgényártásig – többlépcsős gázmosó és bontórendszeren át juthatnak a légtérbe.   |
| V-3  | 2. aromás izocianátok gyártása          | P14, P17                              | A gyártósor különböző helyein képződő véggázok többlépcsős gázmosó rendszeren átvezetve, mélyhűtést követően sósav abszorberen, foszgénbontón, lúgos mosón keresztül kerülnek a légtérbe.  |
| V-3  | 3. klórhangyasav-etiltiolészter gyártás | P14, P17                              | A technológia maradék gázai foszgéntartalmát nedvesített aktív szén felületen elbontják. A foszgénmentes gázokat klórgázzal illetve hipoklóros savval (HOCl) oxidálva bűztelenítik. A maradék véggázokat lúgos gázmosó tornyon át, véggáz mosás után ventilátor szívja el és juttatja kürtőn át a szabadba.            |
| V-3  | 4. szalicilsavnitril gyártás            | P14, P15, P16, P17                    | A véggázokból termék (a karbonsav-nitrilek gyártása során oldószeres) mosófolyadék alkalmazásával visszanyerik a reagálatlan foszgént. A gázmosóról távozó sósavgázt (a karbonsav-nitrilek gyártása során még a széndioxidot is) mélyhűtést követően sósav elnyelető, foszgénbontó és lúgos gázmosó tornyokra vezetik. |

| Üzem        | Technológia  | A technológiához tartozó pontforrások | A véggáz kezelés módja   |
|-------------|--|---------------------------------------|--|
| V-1         | <b>5.1.</b> Diuron, Fluometuron gyártás  | P8, P9, P14                           | A gyártásból kikerülő véggázok, abgázok mosására, veszélyes anyag mentesítésére két egymástól független véggáz-mosó rendszer áll rendelkezésre. Az egyik a gyártórendszerből kikerülő, dimetil-aminnal és klór-benzollal szennyezett gázokat, a másik pedig a két vákuumrendszerből – a klór-benzollal szennyezett – kipufogó gázokat mossa, tisztítja.  |
| (V-1) MPP-1 | <b>5.2.</b> szulfonil-karbamid gyártások   | P10, P14                              | A kísérleti üzemi gyártósorhoz két egymástól függetlenül működő, külön cirkulációs körrel ellátott, de sorba kapcsolt – kétfokozatú – gázmosó rendszer tartozik, amelyben a gázmosó folyadék a véggázok összetételétől függően víz, lúg, hypó, KMnO <sub>4</sub> , stb. lehet.   |
| V-1         | <b>5.3.</b> triazol-herbicidek és triazol származékok gyártása                   | PV1                                   | A V-1 üzemben egy új pontforrás létesül PV1 munkanéven. A gyártásból kikerülő véggázok, abgázok mosására, tisztítására – veszélyes anyag mentesítésére – véggáz kezelő rendszert építenek ki. A rendszer az következő gázmosó oszlopokból van felépítve: Sósav abszorber → foszgénbontó → lúgos mosó → elszívó ventilátor → vizes mosó → PV1 pontforrás. |
| V-4         | <b>6.</b> tiolkarbamát típusú növényvédő szer hatóanyag és EC készítmény gyártás | P1, P2, P14                           | A reakcióban, illetve a tisztítási műveletekben képződő véggázokat többlépcsős bontórendszeren át juttatják a légterbe. A véggáz kezelő rendszer két párhuzamosan működő sorból áll. Külön klórozó oszlop, vizes mosó, cseppfogó oszlop és ventilátor van a vákuumrendszer és a technológiai elszívó rendszer részére kiépítve.                          |

| Üzem      | Technológia   | A technológiához tartozó pontforrások | A véggáz kezelés módja   |
|-----------|---|---------------------------------------|--|
| V-5       | <b>2.</b> aromás izocianátok gyártása<br><b>7.</b> alifás izocianátok gyártás (a TBIC és az AMZ gyártásban intermedier)<br><b>8.</b> heterociklusos klórozott aromás vegyületek gyártása<br><b>9.</b> karbonsav-kloridok gyártása | P18                                   | A légtérbe távozó anyagok (foszgéngáz, sósavgáz, oldószergőz) eltávolítására, leválasztására és/vagy megsemmisítésére megfelelően méretezett leválasztók, kifagyasztók és véggáz elnyelő rendszer szolgál. |
| kazánüzem | a technológiákhoz szükséges gőz előállítása   | Pk1, Pk2                              | nincs véggázkezelés  |

m.j. Több V-3 üzemi technológiához a többi technológiával közös pontforrások is tartoznak. Ezek a P14 (szennyvíz átemelő kürtő) és a P17 (V-3 üzemi technológiák véggáz kürtő).