

AVDH Bélyegző

**Ravago Building Solutions Hungary Kft.**

Budapest  
Hengermalom út 47/A.  
1117

**Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal**  
**Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály**  
Miskolc  
Pf. 379.  
3501

**Tárgy: Levegőtisztaság-védelmi működési engedélykérelem a P15 pontforráshoz.**

Tisztelt Cím!

A Ravago Building Solutions Hungary Kft. /a továbbiakban: Kft./ (KÜJ: 102192388) ezúton kívánja benyújtani az alsózsolcai (3571 Alsózsolca, Gyár út 3.) közetgyapot szigetelőanyag gyárának (KTJ: 100383992) P15 Közetgyapot visszaforgató rendszer kürtője elnevezésű helyhez kötött légszennyező pontforrására vonatkozó levegőtisztaság-védelmi működési engedélykérelmét.

Kelt: Budapest, 2024. szeptember 6.

  
.....  
Surányi Gábor  
cégvezető  
Ravago Building Solutions Hungary Kft.  
1117 Budapest, Hengermalom út 47/A  
Adószám: 10949951-2-43

Mellékletek:

- Helyszínrajz.
- A P15 pontforrás emisszió mérési jegyzőkönyve (Munkaszám: ALBM000902).
- A P15 pontforrás hatásterület számítási jegyzőkönyve (Munkaszám: ALBM000695).
- A dokumentációt elkészítő szakértő engedélyének másolata.

**Levegőtisztaság-védelmi működési engedélykérelem**  
[a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 5. számú melléklete alapján]

**1. A létesítmény, illetve technológia telepítési helyének jellemzői:**

A telephely Alsózsolca város iparterületén helyezkedik el. Kelet felől az Alsózsolcai-kavicsbányató, a többi égtáj felől ipari területek határolják.

**2. Helyszínrajz a légszennyező források bejelölésével:**

Mellékelve.

**3. A tevékenység leírása, az épület, építmény, berendezés (a továbbiakban együttesen: létesítmény) légszennyező forrásainál alkalmazott technológia ismertetése:**

**KÖZETGYAPOT SZIGETELŐANYAG GYÁRTÁSI TECHNOLÓGIÁJA**

Az üzemben közetgyapot szigetelőanyag termékeket gyártanak különböző méretekben. A gyártósoron közetek (főleg bazalt, salak, bauxit, dolomit) olvasztásával (a hőenergiát a koksz égése biztosítja), majd az olvadék (láva) szálazásával, a laza szerkezetű szálakat hőre keményedő gyantakeverékkel kezelten, lemez formára alakítják. A gyártósor végén a termékekből egységcsomagokat képeznek.

**KÖZETGYAPOT VISSZAFORGATÁS**

A közetgyapot visszaforgató technológiában a vágási szélhulladékokat (jobb- és baloldali), továbbá a gyártási szakasz egyéb hulladékait (technológiából erdő hibás lapok, termékváltási folyamatokból keletkező hulladékok, gépek meghibásodásából származó selejtek) újrahasznosítás céljából forgatjuk vissza a gyártási technológia szálazási szakaszába.

A közetgyapot visszaforgató rendszer korszerűsítése, ill. fejlesztése következtében a meglévő, a gyártósor részét képező, azzal együtt működő szélhulladék aprító gépek (2 db) cseréjére, valamint új, kézi adagolású táblatörő gép beépítésére kerül sor. A szélhulladék aprító gépek a vágási szélhulladékokat, a táblatörő gép a gyártási szakasz fent felsorolt egyéb hulladékait aprítja (előtörés). (A szélhulladék aprító gépek a gyártósorral együtt működnek, míg a táblatörő gép a gyártósor működésétől független berendezés.) Az elődarált közetgyapot darabokat a szélhulladék aprító egységekből és a táblatörő gépből közös szállítóvezetéken, patronos szűrőberendezésen (12 db cellulóz-poliészter kompozit anyagú szűrőpatron) keresztül egy 10800 m<sup>3</sup>/h teljesítményű ventilátor szívja a 100 m<sup>3</sup>-es tárolósilóba. Porleválasztás után a megtisztított levegő a P15 (Közetgyapot visszaforgató rendszer kürtője) pontforráson keresztül távozik a szabadba. A tárolósilóból az előtört anyag a közetgyapot gyártósor működése alatt folyamatosan, ellenőrzött tömegméréssel (mérlegszalag), végső aprítás (malom végzi) után a szálképzési szakaszba (szálazókamrába) jutnak vissza, beépülnek az olvadékból képzett friss szálhalmaz közé. A silóból lehetőség van az előtört anyag kivételére is, ez esetben az anyag brikettálás után kerül az olvasztókemencébe.

**4. A létesítményben, illetve technológiában felhasznált nyersanyagok, segédanyagok és egyéb adalékanyagok, valamint az energiahordozók minőségi jellemzői és mennyiségi adatai:**

A közetgyapot visszaforgató technológiában kizárólag a saját közetgyapot gyártási technológiánkban keletkező fent felsorolt hulladékokat használjuk fel.



**5. A létesítményben, illetve technológiában termelt energia, késztermékek minőségi jellemzői és mennyiségi adatai:**

A késztermékek minőségét a közetgyapot hulladékok visszaforgatása nem befolyásolja hátrányosan.

**6. A létesítmény, illetve technológia légszennyező forrásai:**

Pontforrásként:

P15 Közetgyapot visszaforgató rendszer kürtője

**7. A létesítmény, illetve technológia várható kibocsátásai a környezeti elemekbe, a kibocsátások mennyiségi és minőségi jellemzői, a környezetre gyakorolt lényeges hatások:**

A P15 pontforrásból várhatóan a mellékelt emisszió mérési jegyzőkönyvben meghatározott légszennyező anyagok távoznak a környezetbe.

A P15 pontforráson szilárd nem toxikus (közetgyapot) por, mint légszennyező anyag távozik a környezetbe. Mért koncentráció  $0,04 \text{ mg/m}^3$ . Mért tömegáram  $0,0003 \text{ kg/h}$ .

Kibocsátási határértéknek való megfeleltetés a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. melléklete alapján.

	A	B	C
1	Légszennyező anyag [CAS szám]	Légszennyező anyag tömegárama [kg/h]	Kibocsátási határérték (légszennyező anyag koncentráció) [mg/m <sup>3</sup> ]
2	<i>O osztály</i>	0,5-ig	150
3	<i>szilárd anyag</i>	0,5-nél nagyobb	50

A légszennyező anyag várható tömegárama  $0,5 \text{ kg/h}$  alatti. A kibocsátási határérték  $150 \text{ mg/m}^3$ . A várható légszennyező anyag koncentrációja megfelel a kibocsátási határértéknek.

**8. A kibocsátások megelőzését, vagy ahol ez nem lehetséges mérséklését szolgáló technológiai eljárások és egyéb műszaki megoldások:**

A kibocsátásokat megfelelő minőségű szűrőanyag (cellulóz-poliészter kompozit anyagú szűrőpatron) segítségével mérséklük.

**9. Ahol szükséges a létesítményben, illetőleg a technológiában a hulladékok keletkezését megelőző, illetve csökkentő tervezett intézkedések:**

Az alkalmazott gépek a lehető legkevesebb keletkezett hulladékmennyiséggel dolgoznak.

**10. További intézkedések, amelyek az energiahatékonyságot, a biztonságot, a szennyezések megelőzését szolgálják:**

Az alkalmazott technológiában a felhasznált nyers- és segédanyagok minél hatékonyabb felhasználására törekednek, ezáltal is csökkentve a keletkezett hulladékok és a környezetterhelést okozó anyagok mennyiségét. Megfelelő műszaki intézkedésekkel, a munkavállalók rendszeres oktatásával igyekeznek minimalizálni a balesetek, haváriák kockázatát.

**11. A kibocsátások folyamatos ellenőrzését biztosító intézkedések:**

A P15-ös pontforrásnál a kibocsátások folyamatos ellenőrzése nem szükséges, mert a felhasznált szűrőanyagok megbízhatóan, állandó szűrőképességgel látják el a feladatukat a rendszeres szűrőcserék következtében.

**12. Annak bemutatása, hogy az alkalmazott technológia, termelési eljárás megfelel az elérhető legjobb technikának:**

A Kft. a technológiában felhasznált nyers- és segédanyagait a legjobb minőségben igyekszik megvásárolni, korszerű technológiájú gépekkel dolgoznak, a kibocsátásokat, a keletkezett hulladékmennyiséget megfelelő eljárásokkal mérséklék. Mindezek biztosítják, hogy az adott technológia megfelel az elérhető legjobb technikának.

**13. A hatásterület lehatárolása, előzetes vizsgálati eljárás, környezeti hatásvizsgálati eljárás, EKHE-eljárás, környezetvédelmi felülvizsgálati eljárás, hulladékégetés esetén az érvényes szabvány szerinti vagy azzal egyenértékű számítással, egyéb esetben egyszerűsített számítással:**

A Kft. érvényes egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik (BO/32/06071-17/2023. ügyiratszámú határozattal kiadott).

A P15 pontforrás hatásterület számítási jegyzőkönyve mellékelve.

**14. Az 1-12. pontokban részletezettek közérthető összefoglalása:**

Összességében megállapítható, hogy a Ravago Building Solutions Hungary Kft. törekszik megfelelni a mindenkor hatályos jogszabályoknak, különös tekintettel a környezetvédelemre, ezáltal nem járul hozzá jelentős mértékben környezetünk terheléséhez.

**15. A dokumentációt elkészítő szakértő engedélyének a száma: 05-01788.**

Alsózsolca, 2024. szeptember 6.

.....  
Binda Attila  
környezetmérnök  
(Biz. szám: 65-MF/2006.)  
környezetvédelmi szakértő  
(Kamarai tagszám: 05-01788)



**RAVAGO BUILDING SOLUTIONS  
HUNGARY KFT.**  
1117 Budapest, Hengermalom út 47/a  
Adószám: 10949951-2-43

15