



TITÁN CSILLAG KFT.

3528 Miskolc, Zsedényi Béla u. 31.

AICHER BETON KFT.

3600 ÓZD, CENTERI U. 3.

LEVEGŐTISZTASÁG- VÉDELMI ENGEDÉLY IRÁNTI KÉRELEM

a levegő védelméről szóló 306/2010 (XII.23.) Korm. rendelet alapján



Készítette:

TITÁN CSILLAG KFT.
3528 Miskolc, Zsedényi u. 31.
Adószám: 12453137-2-05
Bszla.: 55100186-12180989

Nagy Mihály Tamás ügyvezető
környezetvédelmi szakértő
Titán Csillag Kft.

Miskolc, 2024. október

Tartalomjegyzék

1. Előzmény.....	3
2. Az engedélykérő azonosító adatai	3
3. A létesítmény, illetve a technológia telepítési helyének jellemzői.....	3
4. Helyszínrajz.....	6
5. A tevékenység leírása, az épület, építmény, berendezés /létesítmény/ légszennyező forrásainál alkalmazott technológia ismertetése.....	6
6. A létesítményben, ill. a technológiában felhasznált nyersanyagok, segédanyagok és egyéb adalékanyagok, valamint az energiahordozók minőségi jellemzői és mennyiségi adatai.....	7
7. A létesítményben, ill. a technológiában termelt energia, késztermékek minőségi jellemzői és mennyiségi adatai	7
8. A létesítmény, illetve a technológia légszennyező forrásai.....	8
9. A létesítmény, ill. technológia kibocsátásai a környezeti elemekbe, a kibocsátások mennyiségi és minőségi jellemzői, a környezetre gyakorolt lényeges hatások.....	9
10. A kibocsátások megelőzését, vagy ahol ez nem lehetséges, mérséklését szolgáló technológiai eljárások és egyéb műszaki megoldások.....	9
11. Ahol szükséges, a létesítményben, ill. a technológiában a hulladékok keletkezését megelőző, ill. csökkentő tervezett intézkedések.....	10
12. További intézkedések, amelyek az energiahatékonyságot, a biztonságot, a szennyezések megelőzését szolgálják, különös tekintettel a rendelet 8.§.(1) bekezdésében foglaltakra	10
13. A kibocsátások folyamatos ellenőrzését biztosító intézkedések	10
14. Annak bemutatása, hogy az alkalmazott technológia, termelési eljárás megfelel az elérhető legjobb technikának	10
15. Hatásterület lehatárolása	11
16. Az 1-15. pontokban részletezettek közérthető összefoglalása	15
MELLÉKLETJEGYZÉK.....	15

1. Előzmény

Az Engedélyes AICHER BETON Építőanyag és Ipari Kőzet Korlátolt Felelősségű Társaság, a 3600 Ózd, Centeri út 3. szám alatti telephelyen működő hulladékkezelő üzemben folytatott nem veszélyes hulladék (salakhulladék) hasznosítási tevékenységre vonatkozóan BO-08/KT/7895-19/2017., BO-08/KT/09492-7/2019. és BO/32/00484-13/2020. számokon módosított 5368-24/2015. számú egységes környezethasználati engedéllyel (a továbbiakban: IPPC engedély) rendelkezik, mely engedély 2030. július 31-ig érvényes.

Az IPPC engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély 2024. december 31-ig hatályos. Jelen dokumentáció tárgya, az IPPC engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély megújítása.

Cégünk jelen engedélykérelmet nyújtja be Ügyfelünk megbízásából a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 5. sz. mellékletében előírt tartalommal a területileg illetékes Környezetvédelmi Hatóság, a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályára elbírálásra.

2. Az engedélykérő azonosító adatai

Név:	Aicher Beton Építőanyag és Ipari Kőzet Kft.
Székhely:	3600 Ózd, Centeri út 3. sz.
Telephely:	3600 Ózd, Centeri út 3. sz.
KSH szám:	11077200-3832-113-05
Cégbejegyzés száma:	05-09-003705
Adószám:	11077200-2-05
KÜJ:	100214215
KTJ:	102505844

3. A létesítmény, illetve a technológia telepítési helyének jellemzői

A mintegy 150 éves ózdi nyersvas- és acélgyártás során jelentős mennyiségű kohó, valamint martinsalak, mint ipari kőzet keletkezett. Ennek bázisán 1984-ben egy komplex salakfeldolgozómű épült az Ózdi Kohászati Üzemek gyáregységeként. A salakrekultivációs tevékenység 1986-ban indult, mellyel elkezdődött a felhalmozott több millió tonna salak feldolgozása, mechanikus feltárása, vastalanítása, osztályozása.

1989-től Meteor Kft, majd 1995-től Ózdi Salakfeldolgozó Művek Kft néven működött. Az Ózdi Salakfeldolgozó Művek Kft. vagyont 1999. május 28-án vásárolta meg a jelenleg is tulajdonos Max Aicher Vállalatcsoport.

Napjainkban korszerű technológia alkalmazásával a salakhányóból nyersvasat és acélt tartalmazó ferrumhordozó anyagot (méret és Fe tartalom szerint) termelik ki, valamint a visszatermelt ipari kőzetet osztályozzák, tovább-feldolgozásra előkészítik.

A jelenleg még feldolgozatlan 8 millió tonnás salakvagyonból 5 millió tonnára tehető a nyersvasgyártás során képződött kohósalak, a többi acélgyártási salak, ipari közet.

A nagy múltú ózdi vaskohászat a nagy mennyiségben előállított vas és acél áru mellett jelentős mennyiségű salakot hozott létre. Az 1845-ben a miocén barnaköszén bázisra alapított ózdi vasmű, kezdetben Henry Cort-féle kavaró eljárással működött, széntüzeléssel rengeteg SiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 tartalmú savanyú kazán salakot is képezve. A gyár környéki lápos területeket ezzel feltöltve alapjává váltak a terjeszkedő város lakóterületeinek is. Az 1894-ben megépült az első Siemens - Martin kemencékkel új, nagy CaO , MgO , FeO tartalmú bázisos salakfajta jelent meg. A legnagyobb horderejű változást az 1906-ban megépült két nagyolvasztó jelentette, amelyek nagy mennyiségben képeztek bázikus CaO dús SiO_2 tartalmú salakot. A rohamosan növekvő termeléssel arányosan gyarapodó salakokat folyamatosan hányóra vitték, amíg a kijelölt területet lassan teljesen megtöltötték.

A múlt századi technológiából adódóan, valamint a szocializmus idején tömegtermelés során magas vastartalmú salakokat helyeztek ki a salakhányóra. A salakok vastartalmának kinyerésére 1984-ben komplex salakfeldolgozó mű épült az Ózdi Acélmű gyáregységeként. A jelenleg Aicher Beton Kft néven működő Társaság az acélgyártás során keletkező salakok folyamatos feldolgozásával foglalkozik.

A salak HAK 10 02 02 kódszámú vaskohászati kezeletlen salak nem veszélyes hulladék, melynek hasznosítási tevékenységre vonatkozóan BO-08/KT/7895-19/2017., BO-08/KT/09492-7/2019. és BO/32/00484-13/2020. számokon módosított 5368-24/2015. számú IPPC engedéllyel rendelkezik.

A technológia során a gépek, tehergépjárművek üzemeléséből adódó égéstermékek, valamint az általuk felvert por légszennyező hatásával kell számolni.

A telephely 6 diffúz forrással rendelkezik:

D21 0-5 mm osztályozott salak depónia

D22 Törő berendezés

D29 Vastalanított salak tároló

D31 Belső úthálózat

D32 Salak kiöntés

D33 Feldolgozott salak tárolás

A diffúz források súlyponti koordinátája: EOVS 324509
EOVS 746972



1. ábra: Aicher Beton Kft. Ózd, Centeri út 3. sz. diffúz források súlyponti koordinátája
(forrás Google Earth, súlyponti koordináta fehér kereszttel jelölve)

A telephely D21, D22, D29, D31, D32 és D33 jelű diffúz forrásainak egyenként megadott EOVS koordinátái

D21- 0-5 MMOSZTÁLYOZÓ SALAK DEPÓNIA

EOVS x:324 689 (m)
y:747 172 (m)

D22 CENTER I. Törő

EOVS x:324 705 (m)
y:747 056 (m)

D29 VASTALANÍTOTT SALAK TÁROLÓ

EOVS x:324937(m)
y:747236 (m)

D31 BELSŐ ÚTHÁLÓZAT

kezdő pont (telephely bejárata)

EOVS x: 324 951 (m)
y: 747 370 (m)

végpont (vasúti pálya, salakkiöntés)

EOVS x: 324 257 (m)
y: 746 763 (m)

D32 SALAK KIÖNTÉS

EOV x:324 333 (m)

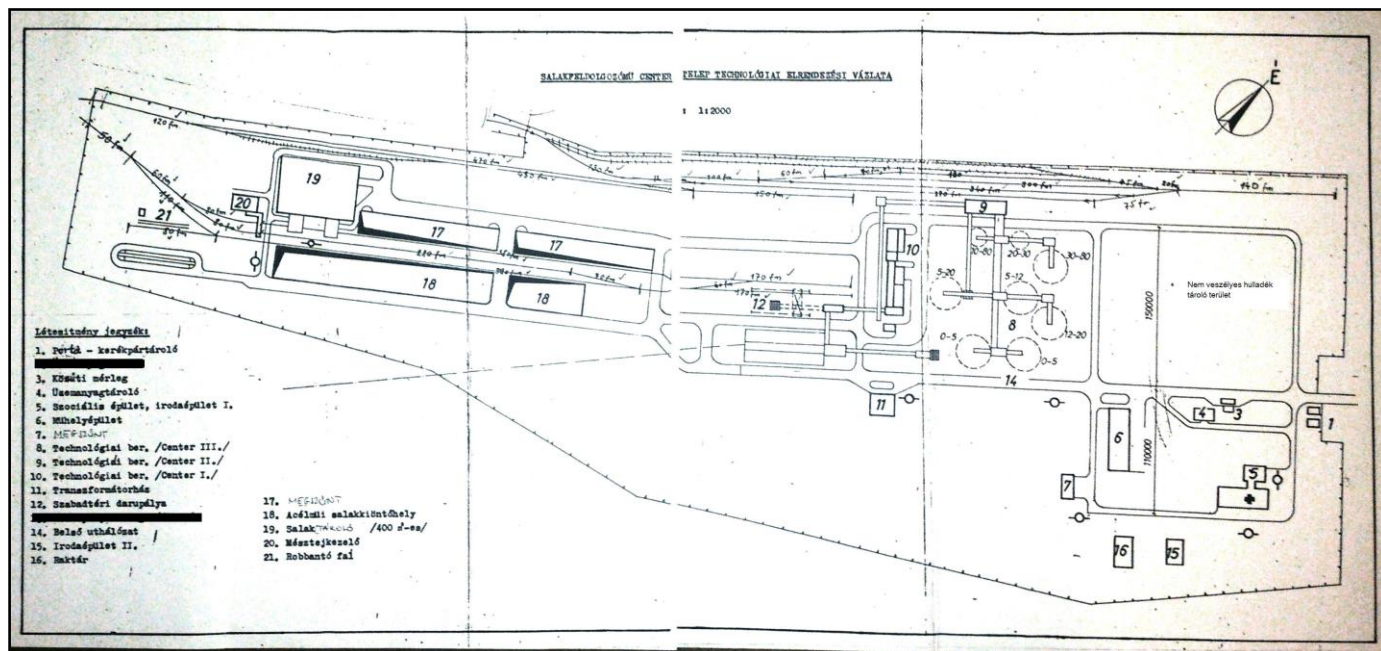
y:746 857 (m)

D33 FELDOLGOZATLAN SALAK TÁROLÁS

EOV x:324 403 (m)

y:746 857 (m)

4. Helyszínrajz



2. ábra: Aicher Beton Kft. Ózd, Centeri út 3. sz. telephely részletes helyszínrajza

5. A tevékenység leírása, az épület, építmény, berendezés /létesítmény/ légszennyező forrásainál alkalmazott technológia ismertetése

A Társaság fő tevékenysége az ÓAM Kft. Ózdi Acélműben keletkező acélműi salakok folyamatos osztályozása, vastalanítása és feldolgozása.

A Centeri salakfeldolgozón átvett salakokat a homlokrakodóval dömperekre rakják telepített salak feldolgozó-osztályozó berendezéseken feldolgozzák, építőanyagként értékesítik.

A kikerülő salakokat leginkább feltöltésre, területrendezésre lehet használni. A kitermelt salakok egy részét közvetlenül értékesítik, a többit a Társaság feldolgozza és osztályozott építőanyagként értékesíti (örlés, rostálás).

A tevékenységhez felhasznált gépek:

- Hitachi homlokrakodó
- OK-MH 6 típusú forgó kotró- rakodó
- 2 db. MAN pótkocsis multiliftes tehergépjármű
- 1 db Kamaz tehergépjármű

- Poclain 350 típusú láncalpas mobil mágnes
- salakfeldolgozó gépsor

6.A létesítményben, ill. a technológiában felhasznált nyersanyagok, segédanyagok és egyéb adalékanyagok, valamint az energiahordozók minőségi jellemzői és mennyiségi adatai

A technológiában 2023. évben felhasznált alapanyag, az elektroacélgyártási salak mennyisége (HAK 10 02 02) 54 347,64 tonna volt. Egyéb felhasznált nyersanyag, alapanyag, segédanyag nincs.

7.A létesítményben, ill. a technológiában termelt energia, késztermékek minőségi jellemzői és mennyiségi adatai

A létesítmény üzemelése során energiát nem termelnek.

A salakok főbb összetevői a CaO, MgO, SiO₂, FeO a természetben is előforduló ásványok, a természetes talaj alkotóelemei. Ezért ezen salakok mindenféle megkötés nélkül használhatóak területek feltöltésére, útépitésre, útalapba.

A tevékenység kapacitása 200.000 tonna/év, 800 tonna/nap salak feldolgozása.
A 2023 évben 54 347,64 tonna salak feldolgozása történt.

8. A létesítmény, illetve a technológia légszennyező forrásai

- Létesítmény megnevezése:	Center feldolgozó üzem
- Technológia azonosítója és megnevezése:	2 - Salakfeldolgozás
- Bejelentésre kötelezett forrás azonosítója és megnevezése:	D21 0-5 mm osztályozott salak depónia
- Légszennyező anyag	PM10 nem toxikus szálló por
- Létesítmény megnevezése:	Center feldolgozó üzem
- Technológia azonosítója és megnevezése:	2 - Salakfeldolgozás
- Bejelentésre kötelezett forrás azonosítója és megnevezése:	D22 Center I. Törő
- Légszennyező anyag	PM10 nem toxikus szálló por
- Létesítmény megnevezése:	Center feldolgozó üzem
- Technológia azonosítója és megnevezése:	2 - Salakfeldolgozás
- Bejelentésre kötelezett forrás azonosítója és megnevezése:	D29 vastalanított salak tároló
- Légszennyező anyag	PM10 nem toxikus szálló por
- Létesítmény megnevezése:	Center feldolgozó üzem
- Technológia azonosítója és megnevezése:	2 - Salakfeldolgozás
- Bejelentésre kötelezett forrás azonosítója és megnevezése:	D31 Belső úthálózat
- Légszennyező anyag	PM10 nem toxikus szálló por
- Létesítmény megnevezése:	Center feldolgozó üzem
- Technológia azonosítója és megnevezése:	2 - Salakfeldolgozás
- Bejelentésre kötelezett forrás azonosítója és megnevezése:	D32 Salakkiöntés
- Légszennyező anyag	PM10 nem toxikus szálló por
- Létesítmény megnevezése:	Center feldolgozó üzem
- Technológia azonosítója és megnevezése:	2 - Salakfeldolgozás
- Bejelentésre kötelezett forrás azonosítója és megnevezése:	D33 Feldolgozatlan salaktárolás
- Légszennyező anyag	PM10 nem toxikus szálló por

9.A létesítmény, ill. technológia kibocsátásai a környezeti elemekbe, a kibocsátások mennyiségi és minőségi jellemzői, a környezetre gyakorolt lényeges hatások

A tevékenység során csak száraz időben, erős szeles időben várható porkibocsátás.

A terület lakott területtől távol kb. 1km-re található. Száraz időben a közlekedési útvonalakat, depóniákat locsolásával csökkentik a kiporzást. A várható porkibocsátás nem toxikus szálló por. A PM10 kibocsátás emisszióját az EMEP EEA air pollutant emission inventory guidebook 2009 alapján becsültünk

$E = 4 \text{ g/tonna kitermelt salak}$

$E = 200 \text{ g/h}$

10.A kibocsátások megelőzését, vagy ahol ez nem lehetséges, mérséklését szolgáló technológiai eljárások és egyéb műszaki megoldások

A tevékenység során a salak depónia és szállítási útvonalak diffúz légszennyező forrásnak tekinthetők, amelyre a Társaság rendelkezik az IPPC engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedéllyel. Az engedélyben meghatározott előírásokat betartják, a tevékenységről rendszeresen éves Levegőtisztaság-védelmi adatszolgáltatást tesztnek.

A telephelyen működő diffúz forrásokról szilárd por kerül a levegőbe, főként a művelés alatti területről, szeles időjárásban. A hosszabb ideje tárolt depóniák felülete teljes mértékben kötött, kiporzásra csak a frissen művelt ill. kialakított tároló felületeknél jelentkezik. A termelés lakott területtől távol van, lakosságot, élővilágot nem zavar.

A telephelyen érvényben lévő levegőtisztaság-védelmi intézkedések, javaslatok:

- A szállítási útvonalak és depóniák, valamint a törők porkibocsátását száraz időben locsolással csökkentik.
- A telephelyen csak a környezetvédelmi előírásokat kielégítő munkagépeket üzemeltetnek.
- A technológiához tartozó gépek, berendezések kezelési utasításait folyamatosan betartják.
- A rakodás során ügyelnek az abból adódó kiporzás csökkentésére a felületek locsolásával.
- A technológiai fegyelem betartásával, az időjárási körülmények figyelésével (lehetőség szerint szélviharos időben munkaszünet tartásával) biztosítható a kibocsátások folyamatos ellenőrzése.
- Száraz, szeles napokon vízpermetezéssel is igyekeznek csökkenteni a kiporzást.
- A kibocsátásra vonatkozóan folyamatos mérések nem történnek. A kiporzásra vonatkozóan szemrevételezéssel napi szinten történik megfigyelés és ennek megfelelően intézkedés.

Az IPPC engedély legutóbbi módosítása óta (2020.) történt levegővédelmi intézkedés, például locsolás a telepről származó porkibocsátás (PM10) csökkentése érdekében:

A telep egyes területein tényleges locsolásra nagyon ritkán kerül sor (évi 5-10 alkalom), tartósan száraz időszak esetén. Ellenben az utak pormentesítésére gyakran kerül sor, mivel időről-időre javítják a belső közlekedési utak állapotát. Ez a gyakorlatban úgy néz ki, hogy szemcsés anyagot hordanak a belső közlekedési utak felületére, ezzel csökkentve a járművek által keltett por felverődését. A salakárokban, ahol a salak még fel nem dolgozott állapotban kerül rakodásra, folyamatos, egész évben tartó locsolás folyik. Ennek biztosítására iparivíz szerződéssel rendelkeznek az ÓERG Kft-vel.

11. Ahol szükséges, a létesítményben, ill. a technológiában a hulladékok keletkezését megelőző, ill. csökkentő tervezett intézkedések

A keletkezett hulladékokat csökkenti a gondos, szakszerű munkavégzés, a technológiai leírások pontos betartása, ill. a modern munkaeszközök alkalmazása.

12. További intézkedések, amelyek az energiahatékonyságot, a biztonságot, a szennyezések megelőzését szolgálják, különös tekintettel a rendelet 8.§.(1) bekezdésében foglaltakra

- az IPPC engedély I.4) Kibocsátási határértékek a) Levegőtisztaság-védelmi kibocsátási határértékek pontjában rögzített határértékek pontos betartása
- a légszennyező technológiára és a hozzá tartozó berendezésekre technológiai és kezelési előírások betartása
- az előírások megtartásával, az üzemzavarok megelőzésével, illetve elhárításával megakadályozzák a rendkívüli légszennyezést

13. A kibocsátások folyamatos ellenőrzését biztosító intézkedések

A telephelyen folyamatos mérő-ellenőrző műszerek beépítése nem indokolt. A kibocsátások ellenőrző időszakos mérésekkel ellenőrizhető, a mérés gyakoriságát a Környezetvédelmi Hatóság határozatban előírhatja. Az időszakos mérésekről készült jegyzőkönyvet az előírt adatszolgáltatással egyidejűleg az illetékes környezetvédelmi hatósághoz nyújtják be.

14. Annak bemutatása, hogy az alkalmazott technológia, termelési eljárás megfelel az elérhető legjobb technikának

A technológia megfelel az elérhető legjobb technikának

15. Hatásterület lehatárolása

A 9. pontban számított emissziós értékek viszonyítása a hatályos kibocsátási határértékekhez:

A vizsgálat készítésénél a környezeti levegő egészségügyi követelményeit tartalmazó 4/2011. (I. 14.) VM rendelet a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló rendelet 1. számú melléklete alapján:

Általános esetben az egészségügyi határértékek:

Légszennyező anyag	Határérték (µg/m³)			Veszélyességi fokozat
	1 órás	24 órás	Éves	
Egészségügyi határértékek				
Szálló por (PM 10)	-	50	40	III.

1. táblázat: A levegőterheltségi szint egészségügyi határértékei

A hatásterületet a 306/2010. (XII.23.) Kormányrendelet 2.§. 12. c) pontjában meghatározott kritériumok szerinti meghatározása alapján határoztuk meg.

„12c. helyhez kötött diffúz forrás hatásterülete: a vizsgált diffúz forrás körül lehatárolható azon legnagyobb terület, ahol a diffúz forrás által maximális kapacitáskihasználás, ennek hiányában jellemző üzemállapot mellett kibocsátott - műszaki becsléssel meghatározható - légszennyező anyag terjedése következtében a légszennyező diffúz forrás környezetében a talajközeli és magaslégtörli meteorológiai jellemzők mellett, a füstfáklya tengelye alatt a vonatkoztatási időtartamra számított várható talajközeli levegőterheltség-változás

a) az egyórás (PM₁₀ esetében 24 órás) légszennyezettségi határérték 10%-ánál nagyobb,

b) a terhelhetőség 20%-ánál nagyobb vagy

c) az egyórás (PM₁₀ esetében 24 órás) maximális érték 80%-ánál nagyobb;”

A légszennyező berendezések hatásterületének kijelölése a 306/2010 (XII.23.) Korm. rendelet 2. § -ban foglaltak szerint történt.

A légszennyező berendezések hatásterületének kijelölése a 306/2010 (XII.23.) Korm. rendelet 2. § -ban foglaltak szerint történt.

A diffúzforrások okozta levegőszennyezés terjedésének meghatározására a Hatástávolság 8.0.0.4. programot használtuk fel. A számítások leggyakoribb meteorológiai viszonyoknak megfelelő (szélsebesség: 2 m/s, nappal, derült) időjárási viszonyokra végeztük el. Minden további lehetőség ezeknél kedvezőbb eredményeket szolgáltat.

A számítások az MSZ 21457/4:1980 és az MSZ 21459/1, 2:1981 szabványok előírásain alapulnak.

FELÜLETI FORRÁS HATÁSTÁVOLSÁGÁNAK MEGHATÁROZÁSA A 306/2010. (XII.23.) KORMÁNYRENDELET ALAPJÁN

Aicher Beton_ salak PM10

24 órás átlagterheltség maximuma

INPUT ADATOK

A felületi forrás hosszabbik oldala:	700 m
A kibocsátás magassága:	5 m
Léghőri stabilitás:	S= 6 normális, p=0.282
A vizsgált terület átlagos felületi érdessége: növényzet nélkül	z0= 0.003 m - sík talaj
Átlagos szélesség a vizsgált területen: mérés magassága: m	2.5 m/s, a szélesség
A vizsgált légszennyező anyag:	Szilárd PM10 frakció
24 órás határérték:	µg/m ³
A vizsgált terület alapterheltsége:	10 µg/m ³
Légszennyező anyag kibocsátás:	200 g/h ==> 55,6 mg/s
A vizsgált távolság:	10000 m

SZÁMÍTÁSI EREDMÉNYEK

A forrás által okozott maximális terheltség:	1,32 µg/m ³
A maximális terheltség távolsága:	120 m
Átlagos terheltség a vizsgált területen:	0,148 µg/m ³

JNSZM KH KTFO - Hatástávolság - 8.0.0.4

FŐMENÜ | **Felületi forrás** | Diagram | Riport

FÁJL | SZÁMÍTÁSOK | INFORMÁCIÓ | SEGÍTSÉG | KORMÁNYHIVATALOK

A projekt címe: **Aicher Beton_ salak PM10**

Átlagolási idők
☐ 1 órás maximum ☒ 24 órás maximum ☐ Éves maximum

Eredő terheltségek
☐ 1 órás eredő ☐ 24 órás eredő ☐ Éves eredő

A felületi forrás hosszabbik oldala: **700** m

A szennyező anyag kibocsátásának magassága: **5** m

STABILITÁSI INDEX, S = **S=6 normális, p=0.282** FELÜLETI ÉRDESSÉG, z0 = **0.003 - sík talaj növényzet nélkül** m

ÁTLAGOS SZÉLSEBESSÉG, u = **2.5** m/s A SZÉLSEBESSÉGMÉRÉS MAGASSÁGA (ALAP ESETBEN 10 m) = **10** m

A VIZSGÁLANDÓ LÉGSZENNYEZŐ ANYAG: **Szilárd PM10 frakció**

1 ÓRÁS (PM10 ESETÉN 24 ÓRÁS) HATÁRÉRTÉK= **50** µg/m3 ALAP LEVEGŐTERHELTSÉG = **10** µg/m3

SZENNYEZŐ ANYAG KIBOCSÁTÁS, E = **200** g/h **55,6** mg/s A VIZSGÁLANDÓ TÁVOLSÁG (0<X<=32767), X = **10000** m

Számítási eredmények - 24 órás átlag maximuma

Az eredmények térképi megjelenítése

Földrajzi szélesség (decimális, pl. 47.19") =

Földrajzi hosszúság (decimális, pl. 20.18") =

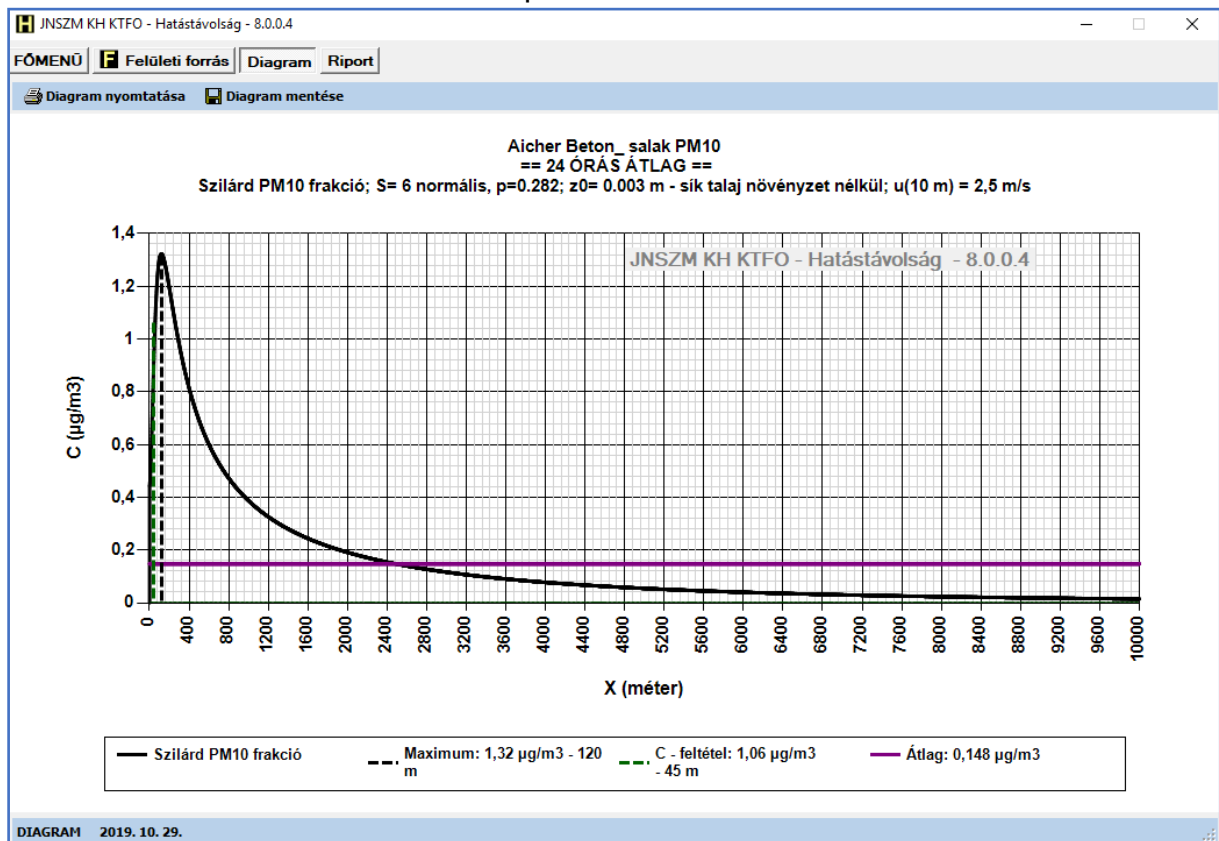
Maximum **1.32** µg/m3 Maximum helye **120** m

"C" feltétel **1.06** µg/m3 Hatástávolság - "C" **45** m

Átlag a vizsgált területen **0.148** µg/m3

FELÜLETI FORRÁS 2019. 10. 29.

3. ábra salak kiporzás PM10 frakció modellezése



4. ábra salak kiporzás PM10 frakció modellezése a távolság függvényében

A PM10 a 24 órás (2. ábra) maximumában (1,32 µg/m³) a határérték 2,64 %-a.
A tevékenység hatásterülete, a légszennyezettségi határérték 10%---CPM10= 5 µg/m³.
Keressük azt a távolságot, ahol az előírt 5 µg/m³ határérték teljesül.
A tevékenység hatástávolság az „a)” feltétel alapján 120 m.

A tevékenység maximális terheltségének távolsága, 120 m, a diffúz források mértani középpontjától koordinátájától [EOVy 746 972 (m), EOvx 324509 (m)] értendő.

A diffúz légszennyező szilárd anyag kibocsátás hatásterülete a telephelyen belül marad, nem érint lakókörnyezetet.



5. ábra Diffúz légszennyező szilárd anyag kibocsátásának hatásterületi ábrázolása

A modellezésben szerepeltetett 200 g/h, 55,6 mg/s emisszió becsléséhez az EMEP/EEA air pollutant emission inventory guidebook adatbázisát használtuk fel. Az ehhez a tevékenységhez hasonló munkafolyamatok fajlagos emissziós értékeit alapul véve becsültük a várható emisszió nagyságát.

A fajlagos emissziós érték

$E_{\text{pollutant}} = AR_{\text{production technology}} \times EF_{\text{technology pollutant}}$ képlettel becsülhető.

Ahol $E_{\text{pollutant}}$ = the emission of the specified pollutant,

$AR_{\text{production}}$ = the activity rate for the iron and steel production

$EF_{\text{pollutant}}$ = the emission factor for this pollutant.

16. Az 1-15. pontokban részletezettek közérthető összefoglalása

Az Aicher Beton Kft. Centeri telephelyén a korábbi vaskohászati tevékenységből származó folyamatosan érkező salak kitermelése történik telepített osztályozó gépekkel. A salak egy részét közvetlenül értékesítik, a többit feldolgozzák.

Összességében elmondható, hogy a felületi forrás kibocsátási értékei nem okoznak káros mértékű légszennyezést a környezetben, a hatásterület nem érint lakókörnyezetet.

MELLÉKLETJEGYZÉK

1. melléklet: ÁTUTALÁSI MEGBÍZÁSI SZOLGÁLTATÁSI DÍJ MEGFIZETÉSÉRŐL
2. melléklet: SZAKÉRTŐI ENGEDÉLY