

# HATÁROZAT MELLÉKLET

## HELYHEZ KÖTÖTT LÉGSZENNYEZŐ FORRÁSOK KIBOCSÁTÁSI HATÁRÉRTÉKEI

### A légszennyező forrás azonosító adatai

Környezetvédelmi Területi Jel: 102040024  
A telephely megnevezése: Alkatrészgyártó telephely  
A telephely címe: 8060 Mór, Ipartelep  
KÜJ: 102486427  
Ügyfél neve: Fehrer Hungaria Kft.  
Ügyfél cím: 9022 Győr, Liszt Ferenc utca 35. (Magyarország)

A technológia azonosítója: 1 Besorolás: 1000  
A technológia megnevezése: Egyéb műanyagtermékek gyártása, lágyhabosítás

### A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Oktán	106	P1	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P1	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P1	Általános:1O osztály
4,4-Difenil-metán-di-izocianát	703	P2	Általános:3A osztály
Dietil-amin	413	P2	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P2	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P2	Általános:1O osztály
Oktán	106	P4	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P4	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P4	Általános:1O osztály
4,4-Difenil-metán-di-izocianát	703	P5	Általános:3A osztály
Butil-diglikol / dietilén-glikol-monobutiter /	729	P5	Általános:3C osztály
Dietanol-amin / 2,2-imino-dietanol /	617	P5	Általános:3C osztály
Oktán	106	P5	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P5	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P5	Általános:1O osztály

4,4-Difenil-metán-di-izocianát	703	P6	Általános:3A osztály
Butil-diglikol / dietilén-glikol-monobutiter /	729	P6	Általános:3C osztály
Dietanol-amin / 2,2-imino-dietanol /	617	P6	Általános:3C osztály
Oktán	106	P6	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P6	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P6	Általános:1O osztály
Oktán	106	P7	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P7	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P7	Általános:1O osztály
Oktán	106	P8	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P8	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P8	Általános:1O osztály
4,4-Difenil-metán-di-izocianát	703	P9	Általános:3A osztály
Butil-diglikol / dietilén-glikol-monobutiter /	729	P9	Általános:3C osztály
Dietanol-amin / 2,2-imino-dietanol /	617	P9	Általános:3C osztály
Oktán	106	P9	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P9	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P9	Általános:1O osztály
4,4-Difenil-metán-di-izocianát	703	P10	Általános:3A osztály
Butil-diglikol / dietilén-glikol-monobutiter /	729	P10	Általános:3C osztály
Dietanol-amin / 2,2-imino-dietanol /	617	P10	Általános:3C osztály
Oktán	106	P10	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P10	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P10	Általános:1O osztály
4,4-Difenil-metán-di-izocianát	703	P11	Általános:3A osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P11	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P11	Általános:1O osztály
Toluol-(2,4)-diizocianát / 2,4-Toluol-diizocianát; 4-metil-m-fenilén-diizocianát; 4,4-Difenil-metán-di-izocianát /	642	P11	Általános:3A osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P16	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P16	Általános:1O osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P17	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P17	Általános:1O osztály
Oktán	106	P18	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P18	Általános:3C osztály

Szilárd anyag	7	P18	Általános:1O osztály
4,4-Difenil-metán-di-izocianát	703	P19	Általános:3A osztály
Butil-diglikol / dietilén-glikol-monobutiter /	729	P19	Általános:3C osztály
Dietanol-amin / 2,2-imino-dietanol /	617	P19	Általános:3C osztály
Oktán	106	P19	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P19	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P19	Általános:1O osztály
Oktán	106	P20	Általános:3C osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P20	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P20	Általános:1O osztály
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P23	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P23	Általános:1O osztály

**A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek**

P1	B oválsor munka-állomások elszívó kürtő 1.
P2	A oválsor munka-állomások elszívó kürtő
P4	B oválsor munka-állomások elszívó kürtő 2
P5	B oválsor központi elszívó kürtő
P6	Alapanyag keverő elszívó kürtő
P7	A oválsor munka-állomások elszívó kürtő
P8	D körpálya munkaállomások elszívó kürtő
P9	D Körpálya központi elszívó kürtő
P10	E körpálya központi + E munkaállomások elszívó kürtő
P11	2.-es számú tartályterem + munkaállomások elszívó kürtő
P16	NPI konfekcionálás elszívó kürtő
P17	Konfekcionáló munkahelyek elszívó kürtője
P18	Ragasztó munkahely elszívó
P19	MÓR F elszívó kürtő II.
P20	MÓR F utómunka kürtő
P23	MOR-F utómunka kürtő 2.

**A technológia kibocsátási határértékei**

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
---	-------------------------	------------	----------------------------------	----

3A+3C csoport	2010.2	150.0 mg/m3	3	-
1O csoport	2016.4	50.0 mg/m3 véggáz	0.5	-
3A csoport	2010.2	20.0 mg/m3	0.1	-
3C csoport	2010.2	150.0 mg/m3	3	-

Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m3

A technológia azonosítója:	3	Besorolás:	128
A technológia megnevezése:	Fémhegesztés		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén oxidok ( NO és NO2 ) mint NO2	3	P12	Eljárás specifikus alapon
Szilárd anyag	7	P12	Eljárás specifikus alapon
Szén-monoxid	2	P12	Eljárás specifikus alapon

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P12	Karbantartó műhely hegesztő munkahely elszívó kürtője
-----	---

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
SZÉN-MONOXID	2016.4	500.0 mg/m3 véggáz	-	-
NITROGÉN-OXIDOK /MINT NO2/	2016.4	500.0 mg/m3 véggáz	-	-
SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR	2016.4	150.0 mg/m3 véggáz	-	-

A technológia azonosítója: 4 Besorolás: 1072

A technológia megnevezése: Sprinkler rendszer működtetése

**A technológiához tartozó kibocsátott anyagok**

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Kén-oxidok ( SO <sub>2</sub> és SO <sub>3</sub> ) mint SO <sub>2</sub>	1	P14	Külön jogszabályi alapon
Nitrogén oxidok ( NO és NO <sub>2</sub> ) mint NO <sub>2</sub>	3	P14	Külön jogszabályi alapon
Szilárd anyag	7	P14	Külön jogszabályi alapon
Szén-monoxid	2	P14	Külön jogszabályi alapon
Kén-oxidok ( SO <sub>2</sub> és SO <sub>3</sub> ) mint SO <sub>2</sub>	1	P15	Külön jogszabályi alapon
Nitrogén oxidok ( NO és NO <sub>2</sub> ) mint NO <sub>2</sub>	3	P15	Külön jogszabályi alapon
Szilárd anyag	7	P15	Külön jogszabályi alapon
Szén-monoxid	2	P15	Külön jogszabályi alapon

**A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek**

P14 Sprinkler dízel szivattyú

P15 Sprinkler dízel szivattyú

**A technológia kibocsátási határértékei**

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
SZÉN-MONOXID	2019.1	245.0 mg/m <sup>3</sup> füstgáz	-	15
NITROGÉN-OXIDOK /MINT NO <sub>2</sub> /	2019.1	1500.0 mg/m <sup>3</sup> füstgáz	-	15
SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR	2019.1	50.0 mg/m <sup>3</sup> füstgáz	-	15

A technológia azonosítója:	5	Besorolás:	1001
A technológia megnevezése:	Légkezelés és fűtés		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén oxidok ( NO és NO2 ) mint NO2	3	P21	Külön jogszabályi alapon
Szén-monoxid	2	P21	Külön jogszabályi alapon
Nitrogén oxidok ( NO és NO2 ) mint NO2	3	P22	Külön jogszabályi alapon
Szén-monoxid	2	P22	Külön jogszabályi alapon

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P21	MOR-F gázégő kémény I.
P22	MOR-F gázégő kémény II.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
KÉN-DIOXID	2019.1	35.0 mg/m3 füstgáz	-	3
SZÉN-MONOXID	2019.1	100.0 mg/m3 füstgáz	-	3
NITROGÉN-OXIDOK /MINT NO2/	2019.1	350.0 mg/m3 füstgáz	-	3
SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR	2019.1	5.0 mg/m3 füstgáz	-	3

A technológia azonosítója:	6	Besorolás:	25
A technológia megnevezése:	Feketére festés		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Paraffin-szénhidrogének C9-től	598	P13	Általános:3C osztály
Szilárd anyag	7	P13	Eljárás specifikus alapon

**A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek**

P13

Habfestéselszívó kürtője

**A technológia kibocsátási határértékei**

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR	2020.2	3.0 mg/m <sup>3</sup>	-	-
3C csoport	2020.2	150.0 mg/m <sup>3</sup>	3	-

---

Megjegyzés

A(z).....sz. határozat melléklete

aláírás