



GYŐR-MOSON-SOPRON VÁRMEGYEI KORMÁNYHIVATAL

Iktatószám: GY/40/02209-26/2025.

Ügyintéző: dr. Jagadics Zoltán

Telefonszám: (96) 896-137

Tárgy: Győr - Rába Futómű Kft., Reptéri telephelyén lévő 5454/7, 5454/9, 5454/10 5454/16 5454/20 hrsz.-ú ingatlanokon folytatott gyártási tevékenység egységes környezethasználati engedélyének felülvizsgálata

HIRDETMÉNY

A Győr-Moson-Sopron Vármegyei Kormányhivatal (a továbbiakban: Kormányhivatal) a Rába Futómű Kft. (székhely: 9027 Győr, Martin út 1.; statisztikai azonosító: 11923211-2932-113-08; KÜJ: 100259696; a továbbiakban: Ügyfél) részére a Győr, Reptéri telephelyén lévő 5454/7, 5454/9, 5454/10 5454/16 5454/20 hrsz.-ú ingatlanokon folytatott gyártási tevékenységre – felülvizsgálat keretében – a GY/40/02209-25/2025. számú határozattal egységes környezethasználati engedélyt adott.

A határozat hirdetményi közlését a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 91/D. § (1) bekezdése írja elő.

A Kormányhivatal az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény 88. § (2) bekezdés e) pontja alapján figyelmezteti az ügyfelet, valamint képviselőjét, hogy *„a döntést a hatóságnál átveheti.”*

A Kormányhivatal tájékoztatást nyújt arról, hogy a döntés megtekinthető a Kormányhivatal honlapján (<https://kormanyhivatalok.hu/kormanyhivatalok/gyor-moson-sopron/megye/szervezet/kornyezetvedelmi-termeszetvedelmi-es>)

A döntést a hirdetmény kifüggesztését követő 15. napon kell közölni tekinteni.

A hirdetmény kifüggesztésének időpontja: a tárgyi hirdetmény aláírási időbélyegzője szerinti nap.

A kifüggesztés időtartama: 15 nap

Győr, elektronikus időbélyegző szerint

Széles Sándor főispán nevében és megbízásából,

Pulai Judit
osztályvezető h.

Melléklet: határozat, 1. számú melléklet, határérték táblázat

Kapja:

1. Honlap - Informatikai osztály



GYŐR-MOSON-SOPRON VÁRMEGYEI KORMÁNYHIVATAL

Iktatószám: GY/40/02209-25/2025.

Ügyintéző: dr. Jagadics Zoltán, Horváth Ágnes,
Jádi Kitti Loretta, Varga Petra, Ács Roland,
Papaneczné Schneemeier Lilla, Hercinger Vera,
Kovács Zsófia, Bors Renáta
Telefonszám: (96) 896-137

Tárgy: Győr - Rába Futómű Kft., Reptéri telephelyén lévő 5454/7, 5454/9, 5454/10 5454/16 5454/20 hrsz.-ú ingatlanokon folytatott gyártási tevékenység egységes környezethasználati engedélyének felülvizsgálata

A Győr-Moson-Sopron Vármegyei Kormányhivatal (a továbbiakban: Kormányhivatal) meghozta az alábbi

HATÁROZATOT.

I.

A Kormányhivatal – felülvizsgálva a már többször módosított GY-02/13/01489-27/2020. számú határozattal kiadott egységes környezethasználati engedélyt – a Rába Futómű Kft. (székhely: 9027 Győr, Martin út 1.; statisztikai azonosító: 11923211-2932-113-08; KÜJ: 100259696; a továbbiakban: Ügyfél) képviselője kérelmére a Győr, Reptéri telephelyen lévő 5454/7, 5454/9, 5454/10 5454/16 5454/20 hrsz.-ú ingatlanokon folytatott tevékenységre – levegőtisztaság-védelmi engedélyt, valamint üzemi kárelhárítási terv jóváhagyását is magába foglaló –

egységes környezethasználati engedélyt ad,

az alábbiak szerint:

II.

1. A vizsgált tevékenység jellemző adatai:

1.1. Az Ügyfél adatai:

Név: Rába Futómű Gyártó és Kereskedelmi Kft.
Székhely: 9027 Győr, Martin út 1.
Adószám: 11923211-2-08
KSH azonosító szám: 11923211-2932-113-08.
Cégjegyzék szám: 08-09-008494
KÜJ szám: 100259696

1.2. A telephely adatai:

Telephely megnevezés: Reptéri telephely

Telephely címe: 9027 Győr, Martin út 1. (5454/7, 5454/9, 5454/10, 5454/16 hrsz.)

KTJ szám: 100317931

Telephely összterülete: 421 076 m²

Termelőterület: 120 957 m²

IPPC létesítmények adatai:

a.) IPPC Létesítmény megnevezése: Kovács üzem

IPPC Létesítmény KTJ szám: 101617443

IPPC Létesítmény EOY koordinátái: Y: 547382 X: 261895

b.) IPPC Létesítmény megnevezése: Fém- és műanyag felületkezelő üzem

IPPC Létesítmény KTJ szám: 101617432

IPPC Létesítmény EOY koordinátái: Y: 547382 X: 261895

1.3. A tevékenység adatai:

A tevékenység megnevezése:

A telephelyen a „*Fémek termelése és feldolgozása Vasfémek feldolgozása: kalapácsos kovácműhelyek 50 kJ/kalapács feletti energiafogyasztással, ahol a felhasznált hőenergia meghaladja a 20 MW-ot.*”, továbbá „*Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t.*” szerinti tevékenységet folytatnak, amely tevékenység végzéséhez egységes környezethasználati engedély szükséges.

A fő tevékenység TEÁOR száma:

2932 '25 – Egyéb gépjárműalkatrész és -tartozék gyártása

A tevékenység NOSE-P kódja:

105.12 (a fémgyártás és a fémtermékek előállításának jellegzetes folyamatai),

105.01 (fémek és műanyagok felületi megmunkálása)

A tevékenység PRTR kódja, leírása:

2. c) – vasfémek feldolgozására szolgáló létesítmények:

ii. kalapácsos kovácműhelyek (50 kJ/kalapács energiafogyasztással, ahol a felhasznált hőenergia meghaladja a 20 MW-ot)

2. f) – fémek és műanyagok felületkezelésére szolgáló létesítmények, elektrolitikus vagy kémiai folyamatokkal (amennyiben az összes kezelőkád térfogata eléri a 30 m³-t)

A telephelyen kiépített termelési kapacitás:

A kezelőkádak térfogata összesen 169,59 m³ az alábbi bontásban:

- technológiai kádak térfogata: 88,66 m³,

- öblítőkádak térfogata: 80,93 m³.

A kovácsüzemben működő berendezések teljesítménye:

- A Schuler-berendezés maximális energiakapacitása: 3150 kJ (csavarorsós prés)

- A mechanikus sajtolóberendezések maximális energiakapacitása:

- 400 kJ (3 db sajtoló)
- 250 kJ (1 db sajtoló)
- 60 kJ (3 db sajtoló)
- <50 kJ (2 db sajtoló)

- A hidraulikus sajtolóberendezések maximális energiakapacitása:

- 100 kJ (1 db sajtoló)
- <50 kJ (1 db sajtoló)

- A kalapácsoló kovácsgép maximális energiakapacitása:

- 130 kJ (1 db kalapács)

2. Az Ügyfél által alkalmazott technológia leírása:

Az Ügyfél a tárgyi tevékenység során komplett futóművek, futómű fő- és részegységek fejlesztésével és gyártásával foglalkozik.

2.1. Kovácsüzem:

A 21 000 m² alapterületű kovácsüzem fő tevékenysége a jármű rendeltetésű kovácsolt alkatrészek gyártása, külső megrendelésre és saját fejlesztésű futóművekbe. Az öntőművekből beszerzett acélalapanyagot minden esetben először hidegvágó technológiával tárcsás körfűrészzen a gyártáshoz szükséges méretű bugára darabolják. A nyersanyagot a logisztika szállítja ki a megmunkálógépekhez, illetve mozgatja a gépek között a különböző munkafázisokhoz.

Az összes technológiai folyamat része, hogy az öntőműből beszerzett alacsonyan ötvöztött acél alapanyagot indukciós elven kovácsolási hőmérsékletre hevítik. Majd a sajtolás során meleg képlékeny alakítással érik el, hogy az alapanyag kitöltse a kovács szerszámban kialakított formafeleket, ezáltal elérve a kovács termék geometriai és szálszerkezeti jellemzőit. A kovácsolás során a többletanyag a szerszámfelek között kifut, sorját képezve. Kovácsolást követően az arra dedikált présen a sorját eltávolítják, illetve szükség esetén a szigorú tűréssel rendelkező részeket melegen kalibrálják.

A gyártás során mechanikus, hidraulikus és csavarorsós préseket is alkalmaznak, funkciójuk szerint. A kovácsolás minden esetben gyártósoron történik, amely indukciós hevítőből mechanikus elven működő alakító présből és sorjázó présből épül fel. Rendelkeznek kézi, illetve robotos kiszolgálású (automatizált) gyártósorral is.

Darabolás:

A kovácsüzemi technológia első lépése a darabolás, amely során az acél alapanyagot a gyártáshoz szükséges méretű bugákra vágják. A darabolást hideg állapotban végzik, keménylapkás körfűrészszel. A darabolás során kör és négyszög szelvényű, folyamatos öntéssel készült szálanyagokat használnak, amelyek tömege jellemzően 5 és 45 kg között mozog.

Sajtolás:

A darabolás után az alapanyagot kovácsolási hőmérsékletre hevítik, amelyhez indukciós hevítő berendezéseket használnak. A megfelelő hőmérséklet elérése után a kovácsolási folyamat 3-4 alakítási lépésből áll, amelyeket nyitott és zárt kovácsolási süllyesztékekben végeznek. A meleg képlékeny alakítás során az üregtöltéskor keletkezett anyagfelesleget sorjázással távolítják el, a precíz felületeket pedig kalibrálással alakítják ki. A műveleteket 4 manuális kiszolgálású gyártósoron végzik.

Folytatás:

A folytatás során a darabolt alapanyagot ismét kovácsolási hőmérsékletre hevítik indukciós hevítő berendezés segítségével. Ezt követően az alakítási lépéseket előre és hátra folytatással végzik, amely lehetővé teszi körszimmetrikus alkatrészek gyártását. A gyártósor teljes mértékben robotizált és automatizált.

Kovácsolás csavarorsós préssel:

A csavarorsós préssel történő kovácsolás során a darabolt alapanyag robotizált és automatizált gyártósoron halad tovább a kész kovácsolt termék előállításáig. Az eljárás első lépéseként a darabolt alapanyagot kovácsolási hőmérsékletre hevítik indukciós hevítő berendezés segítségével. Az előmelegített alapanyag két hengerlő szegmenspár között halad át, ahol megnyújtják és az anyagmennyiséget optimálisan elosztják. Ezt követően a főprés alá kerül a munkadarab, ahol három alakítási lépésben nyitott és zárt kovácsolási süllyesztékekben történik a meleg képlékeny alakítás. A süllyesztékek biztosítják a végleges forma kialakítását, míg az üregtöltéskor keletkezett anyagfelesleget sorjázással távolítják el, a felületeket pedig kalibrálással teszik precíz és méretpontos alkatrésszé.

Hőkezelés:

A kovácsüzemi technológiai folyamat következő szakasza a hőkezelés, amelyet az üzemben előállított és külső partnerek által szállított alkatrészek egyaránt végeznek. Az alkatrészeket áttolós működésű kemencesorokon vezetnek végig, ahol a kemencék anyag-továbbítási rendszere alapján két fő típus különböztethető meg: görgősfenekű tálcás továbbítású kemencesorok (3 darab) és láncos továbbítású kemencesor (1 darab). A kemencék beadagolási oldala a kovács gépek felől helyezkedik el, a technológiai sorrend az edző áttolós kemencével kezdődik, ezt követi az edzőkád, majd az alkatrész elmerítésére szolgáló berendezés, végül a megeresztő kemence és az elhűtőkád zárja a folyamatot, melyben emberi manipulációra alkalmas hőmérsékletre hűtik forgatottvízes kádban az alkatrészeket.

A nemesítés az edzést követő megeresztésből áll, amely során a keménység és szívósság egyensúlyát állítják be. Mind a négy kemence alkalmas erre a technológiára. A normalizálás célja az alkatrészek szövetszerkezetének homogenizálása, regenerálása.

A lágyítási folyamat célja az alkatrészek szilárdsági paramétereinek csökkentése a jobb forgácsolhatóság érdekében.

A hőkezelési folyamat során az elkészült alkatrészek keménységvizsgálata elengedhetetlen a minőségbiztosítás érdekében. Az üzemben 4 darab Brinnel elvű keménységmérő berendezés áll rendelkezésre. A keménységmérések célja, hogy az alkatrészek szilárdsági értékei megfeleljenek a vevői előírásoknak és a szabványoknak.

Szemcseszórás:

A kovácsüzemi technológia következő lépése a szemcseszórás, amely az alkatrészek felülettisztítására, előkészítésére, kikészítésére, különböző bevonatok eltávolítására és felület tömörítésére egyaránt

alkalmas technológia. A szemcseszórás célja, hogy egységes, fémtiszta felületet hozzon létre, amely megfelel a vevői előírásoknak és az adott alkatrész technológiai követelményeinek.

A szóróanyagként acélszemcsét használnak, amely biztosítja a megfelelő anyaglehordást és a kívánt felületi érdességet.

A felülettömörítés olyan speciális szemcseszórási technológia, amely során az alkatrész felületén és a felületközeli rétegben nyomó feszültség kialakítása a cél. Ez a folyamat növeli az alkatrész fáradásállóságát és kopásállóságát.

A kovácsüzemben található szemcseszórási technológia zárt rendszerű, a környezeti levegőbe történő porkibocsátás az eljárás során nem történik.

Egyengetés:

A tengelytest típusú alkatrészek kovácsolási és hőkezelési folyamatai során gyakran előfordulhat, hogy az alkatrész elcsavarodik vagy geometriai torzulást szenved. Ezek a technológiai sajátosságból adódó elváltozások az egyengetési folyamat során kerülnek javításra. Az egyengetési folyamat első lépése a tengelytest aktuális bemérése, amely során meghatározzák a geometriai eltéréseket és a torzulás mértékét. A mérési eredmények alapján a dolgozó hidraulikus prés segítségével az alkatrészt a megfelelő irányba elgörbíti, ezzel helyreállítva az előírt geometriát.

Repedésvizsgálat:

A repedésvizsgálat olyan technológiai lépés, amely az élet- és vagyonbiztonságért felelős alkatrészek felületfolytonossági hibáinak kiszűrésére és javítására irányul. A kovácsüzemben ezt a vizsgálatot mágneses repedésvizsgálattal végzik, amely során az alkatrészt felmágnesezik, majd fluoreszkáló folyadékkal nedvesítik be a felületet. A mágnesezett állapot hatására a részecskék a felületi hibák, repedések mentén összegyűlnek, amelyeket UV-lámpával történő megvilágítással lehet kimutatni.

A repedésvizsgálat során feltárt hibákat a megengedett mértékig javító köszörüléssel kezelik. Az alkatrészeket kézi köszörűgépre rögzített köszörűkoronggal dolgozzák meg, majd a felületet polírkoronggal polírozzák a megfelelő felületi minőség elérése érdekében.

2.2. 67 000 m²-es csarnok:

A 67 000 m²-es csarnok a Rába Futómű Kft. legnagyobb csarnoképülete. A csarnok nagyobb részében zajlik a futómű gyártás egészére kiterjedő alkatrészgyártás: fogaskerékgyártás (nap- és bolygókerék, tányér- és kúpkerek), hőkezelés, hajtóműház- és bolygótartógyártás és kiegészítő tevékenységként az itt készülő alkatrészek laboratóriumi és geometriai ellenőrzései is.

A csarnok kisebb felében szerelési-végkikészítési tevékenység folyik. Itt történik az egy- és kétfokozatú főhajtóművek, erőgép futóművek, hajtott mellső futóművek, portál futóművek szerelése, festése, csomagolása és kiszállítása.

Forgácsolás:

A megmunkálási folyamatok során egy adott nyersanyagból anyagleválasztás során késztermék keletkezik. Az alapanyag rendszerint kovácsolt darab, öntött darab, rúdanyag stb. A kovácsolt és öntött alapanyagoknak az az előnyük, hogy a formájuk megközelíti a munkadarab végleges formáját így viszonylag kevesebb forgácsleválasztással készül el a munkadarab.

A nyersanyagot a logisztika szállítja ki a megmunkálógépekhez, illetve mozgatja a gépek között a különböző munkafázisokhoz.

Köszörülés és leppelés:

A fogaskerékgyártás folyamata egy esztergálással kezdődik, ahol a fogaskerék formáját kialakítják. A második fázis a fogazat, illetve a bordázat nagyolása. Ez kétféleképpen történhet: profilmásolással vagy profilgenerálással. Hőkezelés után történik a fogprofil besimítése jellemzően két eljárással: köszörülés, illetve leppelés. A köszörülés egy nagy pontosságú felületsimítási eljárás. Emulzióval, vagy köszörülőolaj hűtés használatával jellemzően ez a termék utolsó forgácsolási művelete. Jelenleg 4 db fogköszörű gép áll rendelkezésre. A leppelés a tányérkerék és kúpkerek összejáratásával történik. Ugyancsak a fogaskerekek megmunkálásánál használnak furatköszörűket is, ahol a napkerekek, bolygókerekek, kiegyenlítő kúpkerekek simítása történik.

Hegesztés:

A hegesztési technológia alkalmazása elsősorban a futóművekbe épülő hegesztett hídházak gyártására irányul. A hegesztő gyártósor a Hídtest gyártó team által üzemeltetett sor, amely a hídfelek sajtolásával kezdődik, majd a megmunkálásra kikészített kész hídház előállításáig tart. A technológiai folyamatok a következő főbb lépésekre tagozódnak:

- Sajtolás: a hídházfelek és hídház zárófedelek sajtolása
- Hegesztés: hídház összeállítás és hegesztés

A gyártósor éves kapacitása akár 10 000 db hídház. A gyártósor főbb részlegei közé tartozik a sajtoló gyártósor, a hídfél megmunkáló szigetek, a pusher tengely gyártósor, valamint a dörzshegesztett hídházgyártás és öltöztetés szakasza.

Hőkezelés:

A hőkezelési folyamat célja az alkatrészek szilárdsági, keménységi és kopásállósági tulajdonságainak javítása, valamint a szerkezeti homogenitás biztosítása. Az üzem területén két fő hőkezelési technológiát alkalmaznak: betétedzés és indukciós edzés.

A betétedzés során az alkatrész felületének keménységét növelik, míg a belső mag szívós marad. A folyamat során az alkatrészeket nitrogéntartalmú atmoszférában tartják, amelynek eredményeként az alkatrészek felületi rétegében nitrogénatomok diffundálnak be, létrehozva a kemény, kopásálló réteget. A betétedzés főként olyan alkatrészek esetében alkalmazható, ahol a felületi kopásállóság kiemelt fontosságú, ugyanakkor a belső mag szívóssága is megőrzendő.

Az indukciós edzés egy olyan felületi hőkezelési eljárás, amely során az alkatrészeket elektromágneses indukció segítségével gyorsan felmelegítik, majd azonnal lehűtik. Az eljárás során az alkatrész csak a felületi rétegben melegszik fel, így a mag belső szerkezete érintetlen marad.

Szerelés:

A szerelési folyamat célja az alkatrészek végső összeszerelése, illesztése és működő egységgé alakítása a gyártási folyamat végén. A mezőgazdasági futóművek szerelése során a traktorok, kombájnok és más mezőgazdasági gépek futóművei kerülnek összeszerelésre. Az alkatrészek közé tartoznak a tengelyek, csapágys, differenciálművek és felfüggesztési elemek. A szerelési folyamat során ellenőrzik a hajtáslánc elemeinek illeszkedését, valamint az összes mechanikus kapcsolat megfelelő működését. A szerelődében történik emellett hajtott és merev mellső futóművek, valamint főhajtóművek összeszerelése is.

Festés:

A festési technológia célja a kovácsolt és hegesztett alkatrészek alapozófestése, valamint az összeszerelt futóművek készre festése, amelyet az üzem területén található WP festőberendezés végez. A berendezés egy felrakó, függeszték átadó és leszedő munkahelyen keresztül működik, amelyen a darabok konvektor-körpályán haladnak át az egyes munkaállomásokon. A festőberendezés automata kombinált előkezelő alagúttal rendelkezik, amely több lépésben végzi a kovácsdarabok zsírtalanítását és előkezelését, valamint a futóművek zsírtalanítását és passziválását.

Az alkatrészek esetében az előkezelés biztosítja az alapozófesték megfelelő tapadását és növeli a bevonat korrózióállóságát. A szerelt futóműveknél a kétlépéses tisztítási folyamat biztosítja a zsírmentes felületet a festéshez, valamint védi a megmunkált felületeket a korróziótól a festésig. Az előkezelő zónából kilépő darabokat sűrített levegővel fúvatják le, hogy a maradék öblítővizet eltávolítsák. A megmunkált felületeket takaró sablonokkal vagy maszkoló anyagokkal fedik le a festési folyamat előtt. A megfelelően előkészített alkatrészek a szórófülkébe kerülnek, ahol a festék kézi szórópisztollyal kerül felvitelre a felületekre. A szórás folyamat befejezése után a darabok a szikkasztó zónába kerülnek, ahol a takaró sablonokat eltávolítják és visszajuttatják az előkészítő munkahelyre. A festett alkatrészek ezt követően a szárító zónába kerülnek, ahol a festékréteg teljes kikeményítése és szárítása történik.

Csomagolás:

A megmunkált hegesztett és kovácsolt alkatrészek csomagolására külön munkahelyek kerültek kialakításra az egyes megmunkáló gyártósorok végén.

A készáru csomagolóban külön munkahelyek találhatók a festőről érkező futóművek és a tengely-testek csomagolására. A festési folyamatot követően a futóművek és egyéb alkatrészek a csomagolóterületre kerülnek.

2.3. Felületkezelő-üzem:

A felületkezelő-üzemben végzik a futóművek és egyéb alkatrészek felületkezelését különböző eljárásokkal, így mangánfoszfátózással, galvanizálással és eloxálással.

Mangánfoszfátózás:

A vas és acél felületén foszfátózással mangán-foszfát réteg alakítható ki. A mangánfoszfátózási eljárást elsősorban egymáson elmozduló, csúszó, gördülő felületek élettartamának növelése céljából használják (tányérkerék, kúpkerék párok), illetve a kialakult porózus mangánfoszfát réteg emulziós kezelésével a darab korrózióvédelmét is biztosítják. A mangánfoszfátózás egy „réteg-képző” kémiai felületkezelés, amely során a savas nehézfém oldatba merülő vas felületen, a fürdőből kiváló oldhatatlan foszfátok kirakódnak. Rétegvastagság minimum 5 µm.

A foszfátózás folyamata 12-14 műveleti kádban, pontos technológiai paraméterek betartásával, folyamatos laborellenőrzés mellett történik. A berendezések félautomata és kézi vezérlésű üzemmódban is dolgozhatnak. A foszfátaréteg minősítése üzemszerűen szemrevételezéssel történik, egyenletes, foltmentes, hiánymentes sötétszürke bevonatnak kell kialakulni. A minimum elvárt rétegtömeg 5 g/m², amelyet leoldásos módszerrel lehet meghatározni. A vegyi előkezelés, mint a lúgos zsírtalanítás és az oxálsavas pácolás a technológia részét képezi.

Galvanikus horganyzás:

A galvanizálás azt jelenti, hogy a fémsókat tartalmazó vizes oldatokból (elektrolitokból), egyenáramú elektrokémiai redukcióval választanak le fémbevonatokat a katódon. Az alábbi főbb elemekből tevődik össze:

- Anód: oldódó fém Zn,
- Katód: bevonandó fémtárgy,
- Fémsók: a leválasztáshoz szükséges fémionokat tartalmazzák (ZnSO_4),
- Vezetősók: nagy ionmozgékonyosságú vegyületek, amelyek növelik az oldat vezető képességét (NH_4Cl),
- pH-beállítók: a bevonat minőségét befolyásoló pH-t szabályozó pufferek.

A köznapi nyelvben horganyzásnak nevezett művelet a cink elektrokémiai (galvanikus) úton történő leválasztását jelenti a megvédendő vaskülfelületre. A folyamat lényege, hogy az elektródoldatba (fürdőoldatba) merülő, külső áramforrás pólusaira kötött elektródok közül a pozitív pólusra kötött elektród oldódik, a negatív pólusra kötött elektródra pedig fém válik ki. Horganyzás estében ez azt jelenti, hogy a nagy tisztaságú cink anód oldódik, majd az elektrolitoldat közvetítésével ez a cink a vaskülfelületen kiválik. A leválasztott cink ellenálló képességét is lehet növelni, passziválási eljárásokkal.

A horganyzás folyamata 20 db műveleti kádban történik, szigorú technológiai paraméterek betartása mellett. A technológiai paramétereket a labor folyamatosan ellenőrzi és dokumentálja, a szükséges intézkedéseket előírja. A horganyréteg üzemszerű minősítése szemrevételezéssel történik, a darabok felületének egyenletesnek, folt- és karcmentesnek, a megadott passzív színének megfelelő, fényesen irizáló megjelenésűnek kell lennie. Rétegvastagság minimum 8 μm , a bevonat sópermetállósága minimum 96 óra. A horganyzás a darabok méretétől, illetve kialakításuktól függően függeszteken, dobokban és harangokban történhet. A vegyi előkezelés szintén a technológia részét képezi.

Elektroforetikus festés:

Az egyik legrégebbi oldószeres festési technológiát a felületkezelő csarnok festőüzemében alkalmazzák. Az elektroforetikus festés célja a gépjárműalkatrészek alapozó festése.

A munkadarabok a zsírtalanító, aktiváló és foszfátzó zónán áthaladva olyan cinkfoszfát réteget kapnak, amely javítja a festékréteg tapadását és jelentősen növeli a festékbevonat sópermet állóságát. Az előkezelő fürdők koncentrációját és az öblítővizet vezetőképességét a labor folyamatosan ellenőrzi.

Öblítés után a festőkádban fémtiszta munkadarabok érkeznek, ahol homogenizált állapotú festék található. Az elektroforetikus festés egy mártó festő eljárás. A függeszteken elhelyezett, anódként kapcsolt munkadarabok a 14000 literes fürdőbe merülnek, ahol a speciális oldószerekkel elektromos vezetővé tett festék részecskék a felületre kiválnak. Az eljárást megmunkálatlan öntvény és kovács alkatrészek alapozó festésére használják.

Mivel a munkadarabon lévő festék növeli az ellenállást, ezért kb. 20 μm vastagságot elérve megszűnik az újabb festékszemcsék rátapadása, tehát egy igen egyenletes festett felület nyerhető. A festékfürdőből történő kiemelés és öblítés után a darabok 2 órára a beégető kemencébe kerülnek, ahol a bevonat 200-240 °C hőmérsékleten beég. A magas hőmérsékleten történő beégetés következtében szinte pórusmentes bevonat alakul ki, amely rendkívül jó sópermetállósági (minimum 240 óra) tulajdonsággal rendelkezik.

Szemcseszórás:

Az öntvény és kovács alkatrészeket az elektroforetikus festés előtt tisztítják, a gyártás során megtapadt mechanikai szennyeződésektől vagy a kialakult oxidrétegtől. Fontos, hogy az így kialakult aktív felület

festését a lehető legrövidebb időn belül el kell végezni, mert a levegő nedvesség tartalmának hatására is megindul a felület rozsdásodása. A szemcseszórást követően az üreges alkatrészek belsejéből a szemcséket kiforgatással vagy szemcseporszívóval el kell távolítani. A szemcseszórásra kerülő alkatrészeket speciális függesztékeken kell elhelyezni, ezek a függesztékek a szóró kamrában történő áthaladás közben forognak, így a szórólapátokról lerepülő szemcsék minden felületet elérnek. Ha a darabok a szemcseszórás előtt valamilyen megmunkáláson estek át, ezeket a megmunkált felületeket sablonokkal védeni kell. A kisméretű, nem akasztható alkatrészek mechanikus koptatása szemcsével, gumihevederes koptatóberendezésben történik.

2.4. 28 000 m²-es csarnok:

A 28 000 m²-es csarnokon belül végzett tevékenység korábban a Rába Jármű Kft. üzemeltetésében állt, ennek megfelelően a még itt végzett technológia a vállalkozás többi részétől függetlenül zajlik, így nem része az IPPC-létesítménynek. A csarnok jelentős része kiűrtésre került vagy pedig csupán raktározási tevékenység zajlik benne. A technológiával érintett területeken oldószeres festés, lemezvágás, hajlítás, hegesztés zajlik. A csarnokban nem futóművek, hanem elsősorban alvázak, hűtőkeretek, lökhárítók gyártása zajlik.

2.5. Szerszámüzem:

A szerszámüzem a Rába Holding gyárai számára tervez és gyárt meleg- és hidegüzemi szerszámokat, munkafolyamatok során használt eszközöket, valamint mérő- és ellenőrző eszközöket. A 20 000 m²-es csarnok déli részét a Rába Jármű Kft. üzemelteti. A szerszámüzem csarnokában az alkatrészek és szerszámok megmunkálása, javítása és előkészítése történik a különböző gyártási folyamatokhoz. Az üzemben elsősorban forgácsolási műveleteket végeznek, amelyek magukban foglalják a megmunkáló központok alkalmazását, NC esztergálást, NC marást, valamint NC köszörülést. A szerszámüzemben speciális technológiaként alkalmazzák a vizes vágást, amely lehetővé teszi a nagy keménységű anyagok precíziós vágását deformáció nélkül. Ez a technológia különösen fontos az alkatrészek gyártásához szükséges szerszámok esetén, melyeknek nagy terhelést kell kibírnuk. Emellett a szikraforgácsolás is kiemelt szerepet kap, amely az összetett geometriájú alkatrészek megmunkálására alkalmas. Az elektromos ív által keltett hőhatással anyaglehordás történik, amely lehetővé teszi a rendkívül pontos méret- és formakialakítást.

Emellett kézi ívhegesztést, kevertgázos ívhegesztést, valamint felrakó hegesztést végeznek. A felrakó hegesztés történhet kézi módszerrel vagy robotizált rendszerrel, amely biztosítja a pontos és egyenletes varratkialakítást. A hegesztési folyamatokat kiegészíti a lángíves felületfaragás, amely során az anyagfelületről egyenletesen eltávolítják a nem kívánt rétegeket. Hőkezelés is történik a csarnokon belül, melynek keretében előmelegítést, nemesítést és betétedzést végeznek a hegesztett és forgácsolt alkatrészekben a kívánt mechanikai tulajdonságok eléréséhez.

A szerszámüzem feladatai közé tartozik továbbá a szerszámkészítés, szerelés és javítás, amelyet a szerszámlakatosok végeznek. Az üzemben gyártott termékek között megtalálhatók a melegüzemi szerszámok, hidegüzemi készülékek és készülékelemek, valamint különböző emelőfüggesztékek.

2.6. Napelempark:

2024-ben napelempark fejlesztési beruházást valósított meg az Ügyfél. A Győri beruházás első két üteme fizikailag megvalósult, azonban az elhúzó engedélyezés miatt a termelés csak 2024. decemberének második felében indult el. A PV1 jelű 4500 kW névleges teljesítményű kiserőmű a Rába telephelyen belül a Felületkezelő és Busch öntöde közötti területen létesült. Az érintett terület helyrajzi száma: Győr belterület 5454/7 és 5454/16. A napelemes tartószerkezetet földre telepítették cölöpözéses technológiával. A PV2 jelű 900 kW névleges teljesítményű kiserőmű a Rába telephelyen belül a Kovács-üzemtől keletre levő területen létesül. Az érintett terület helyrajzi száma: Győr belterület 5454/10. A projektterület nagyobb részét betonlapok borítják, a terület déli része pedig földes terület, ezért vegyes tartószerkezet készül. A betonos területrészen dübelezték, a földes területrészen pedig cölöpözéses technológiával épül. A telephelyen lévő napelempark kizárólag a Rába gyárának elektromos ellátását végzi, hálózatra történő betáplálás nincs és nem is tervezett. A napelemes erőmű a Rába Futómű Kft. külső energiaigényét csökkenti megújuló energiaforrást biztosítva a vállalkozás termelőtevékenységéhez.

A jövőben a PV3 jelű 4500 kW névleges teljesítményű kiserőmű létesítése is tervezett a Rába telephelyen belül a 67 000 m²-es csarnok tetején a tetőre telepítve, 10°-ban döntött tartószerkezeten.

A tervezés során lehetséges, hogy ennél kisebb teljesítményű napelempark települ a csarnok tetejére – ennek megfelelően kevesebb napelemmel és inverterrel.

3. Az alkalmazott technológiára vonatkozó elérhető legjobb technika következtetés:

A 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a kovács- és öntödei ipar tekintetében történő meghatározásáról szóló Bizottság (EU) 2024/2974 végrehajtási határozatának (a továbbiakban: végrehajtási határozat) mellékletében foglalt „A kovács- és öntödei ipar tekintetében elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetések”.

A végrehajtási határozat mellékleté 1.2. Az öntődékre vonatkozó BAT-következtetések című pontja nem vonatkozik a Rába Futómű Kft. üzemére, mivel a cég által végzett tevékenység kovácsolt alkatrészek, kovácsolt előgyártmányok készítése a kovácsüzemben, melynek során az öntőművekből vásárolt acél-alapanyagot használják fel. Tehát öntödei tevékenység nem folyik a telephelyen.

A végrehajtási határozat mellékletébe foglalt BAT következtetéseknek való megfelelés értékelését a jelen egységes környezethasználati engedély elválaszthatatlan részét képező BAT táblázat tartalmazza (1. számú melléklet).

III.

Levegőtisztaság-védelmi engedély:

A Kormányhivatal az Ügyfél részére engedélyezi a fenti telephelyén lévő légszennyező pontforrások üzemeltetését és azokra vonatkozóan az alábbi levegővédelmi követelményeket állapítja meg:

1. Légszennyezést okozó technológiák megnevezése:

T1 Festés

T2 Szemcseszórás. öntvénytisztítás
T3 Galvanizálás
T4 Foszfátózás
T5 Hőkezelés, kovácsolás
T6 Hegesztés
T7 Kösörülés, szikraforgácsolás
T10 Akkumulátor töltés
T13 WP festés
T14 WP szárítás

2. A létesítmény, illetve technológia légszennyező forrásai:

A T1 technológiához tartozó légszennyező pontforrások:

P13 ELFO festőkád elszívás
P15 ELFO beégető elszívás
P16 ELFO füstgáz elszívó kürtő

A T2 technológiához tartozó légszennyező pontforrás:

P37 GH-55 szemcseszóró

A T3 technológiához tartozó légszennyező pontforrások:

P43 Egyedi előkezelő sor elszívás
P61 GTA-GGA horganyzó sor kürtő I.
P62 GTA-GGA horganyzó sor kürtő II.
P63 CZAP harangok elszívása

A T4 technológiához tartozó légszennyező pontforrások:

P55 ÖSKO foszfátózó kürtő I.
P56 ÖSKO foszfátózó kürtő II.
P57 ÖSKO foszfátózó kürtő III.
P58 ÖSKO foszfátózó kürtő IV.
P59 TK-KK foszfátózó kürtő I.
P60 TK-KK foszfátózó kürtő II.

A T5 technológiához tartozó légszennyező pontforrások:

P80 ENDOMAT gázgenerátorok
P81 AICHELIN UNIV. cementáló agregát
P110I. hajó kemencesor elszívás
P114II. hajó kemencesor elszívás
P151VKGS-3 többcélú kemence
P155KGMT kemence I.
P156KGMT kemence II.
P157KGMT kemence III.
P160ENDOMAT gázkompresszor
P161BSH kemence

P165 Schuler gép kürtő I.

P166 Schuler gép kürtő II.

A T6 technológiához tartozó légszennyező pontforrás:

P92 WELD-MOLD hegesztő elszívás

A T7 technológiához tartozó légszennyező pontforrások:

P170 I. sz. szikraforgácsoló kürtő

P172 II. sz. szikraforgácsoló kürtő

A T10 technológiához tartozó légszennyező pontforrás:

P303 Akkumulátor töltő elszívás

A T13 technológiához tartozó légszennyező pontforrások:

P17 WP festő kabin I.

P18 WP festő kabin II.

A T14 technológiához tartozó légszennyező pontforrások:

P19 WP szikkasztófülke I.

P21 WP festő szárítókamra

P22 WP szikkasztófülke II.

3. Levegőtisztaság-védelmi alapadatok és kibocsátási határértékek:

- 3.1. Az engedélyezett tevékenység végzéséhez kapcsolódó levegőterhelést okozó technológia, források és a hozzájuk tartozó berendezések műszaki adatait a **4275285** azonosító számú LAIR/LAL adatcsomag tartalmazza, amely egyben a telephely levegőtisztaság-védelmi alapnyilvántartását képezi.
- 3.2. A kibocsátott légszennyező anyagok, valamint az elérhető legjobb technika alapján meghatározott kibocsátási határértékek a mellékelt **19. verziószámú táblázatban** kerültek megállapításra.
- 3.3. Az egyes tevékenységek illékony szerves vegyület kibocsátásának korlátozásáról szóló 26/2014. (III. 25.) VM rendelet 15. § (2) bekezdése alapján a rendelet hatálya alá tartozó, a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet, valamint az egyes tevékenységek illékony szerves vegyület kibocsátásának korlátozásáról szóló 26/2014. (III. 25.) VM rendelet módosításáról szóló 18/2024. (X. 4.) EM rendelettel (a továbbiakban: Módr.) hatálybalépésekor végleges környezetvédelmi engedéllyel és használatbavételi engedéllyel is rendelkező létesítmények esetében a Módr. által módosított határértékeket 2028. január 1. napjától kell alkalmazni. Ezen létesítmények üzemeltetői 2027. december 31-ig gondoskodnak a vonatkozó környezetvédelmi engedélyek módosításáról.

IV.

A Kormányhivatal fentiekkel egyidejűleg jóváhagyja a telephely üzemi kárelhárítási tervét.

V.

A tevékenységre vonatkozó előírások az Elérhető Legjobb Technika (BAT) figyelembevételével:

1. Az Elérhető legjobb technikára vonatkozó előírások:

1.1. Az Ügyfélnek, mint környezethasználónak a környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében, az elérhető legjobb technika alkalmazásával a tevékenységet úgy kell végeznie, a berendezéseket úgy kell működtetnie, hogy a kibocsátásai megfeleljenek az elérhető legjobb technika alapján.

1.2. A környezeti hatások megelőzése vagy csökkentése, továbbá az általános teljesítmény javítása érdekében a személyzet oktatásáról és képzéséről a folyamatosan gondoskodni kell.

1.3. Az Ügyfélnek az elérhető legjobb technika alkalmazásával intézkedni kell:

- a) a tevékenységhez szükséges anyag és energia hatékony felhasználásáról;
- b) a kibocsátások megelőzéséről, illetőleg az elérhető legkisebb mértékűre csökkentéséről;
- c) a hulladékképződés megelőzéséről, illetőleg a keletkezett hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentéséről;
- d) a környezeti hatással járó balesetek megelőzéséről és ezek bekövetkezése esetén a környezeti következmények csökkentéséről;
- e) a tevékenység felhagyása esetén a környezetszennyezés, illetve környezetkárosítás megakadályozásáról, valamint az esetlegesen károsodott környezet helyreállításáról;
- f) valamint arról, hogy minimumra csökkenjenek a létesítmény működésére visszavezethető zavaró környezeti hatások, illetve veszélyek fellépésének lehetősége az alábbi területeken:
 - a légszennyezés,
 - a tevékenység okozta zajterhelés,
 - a tüzesetek.

2. Levegőtisztaság-védelmi előírások:

2.1. Általános előírások:

2.1.1. A berendezések rendszeres karbantartását és a kifogástalan üzemvitelt biztosítani kell, valamint gondoskodni kell a kibocsátásra kerülő légszennyező anyagok lehető legkisebb mértékűre való csökkentéséről.

2.1.2. A pontforrásokhoz kapcsolódó berendezések szakszerű üzemeltetésével biztosítani kell a megállapított kibocsátási határértékek betartását, meg kell akadályozni a környezeti levegő indokolatlan terhelését.

2.1.3. A légszennyező források üzemeltetését az elérhető legjobb technológia alkalmazásával kell végezni.

2.1.4. Az Ügyfél köteles a részére megállapított levegővédelmi követelmények megtartását rendszeresen ellenőrizni. A helyhez kötött légszennyező pontforrások létesítése és üzemeltetése során a levegővédelmi követelményeket érvényesíteni kell.

2.1.5. A pontforrások üzemeltetése során tilos a légszennyezés, valamint a levegő lakosságot zavaró bűzzel való terhelése, továbbá a levegő olyan mértékű terhelése, amely légszennyezettséget okoz.

2.1.6. Az indítási és leállítási műveletek során az Ügyfél minden alkalmas óvintézkedést köteles megtenni a VOC-kibocsátás minimalizálása érdekében.

2.1.7. A leválasztó berendezés rendszeres karbantartásáról és cseréjéről gondoskodni kell, meghibásodás esetén a tevékenységet a hiba kijavításáig fel kell függeszteni.

2.2. Méréssel és adatszolgáltatással kapcsolatos előírások:

2.2.1. Az Ügyfél köteles a levegőtisztaság-védelmi alapnyilvántartásban bekövetkező változásokat – beleértve a tevékenység megszüntetését is – a változás bekövetkezésétől számított **30 napon** belül bejelenti a Kormányhivatal részére.

2.2.2. A pontforrások időszakos mérését az alábbi táblázatban foglaltak szerint kell elvégezni:

Pontforrások jele	Rotáció	Soron következő mérés határideje	Mérés gyakorisága
P13, P15, P16, P165, P166, P170	-	2029. október 10.	ötévente
P17, P18, P19, P21, P22, P43, P63,	-	2028. május 26.	
P61, P62	igen*		
P55, P56, P57, P58, P59, P60	igen*		
P37, P80, P81, P92, P110, P155, P157, P160, P161, P172 és P303	-	2030. április 14.	

*A P61-P62, a P55-P56-P57-P58-P59-P60 jelű pontforrás párosok mérését – az Ügyfél kérelmének helyt adva – **ötévente** rotációban kell megmérni, mivel az Ügyfél igazolta, hogy a fent leírt pontforrás párosok egyikének mérésével a másik forrás légszennyező anyag kibocsátása is meghatározható.

2.2.3. A VOC véggáz kibocsátást azoknál a pontforrásoknál, amelyeknél a szénben (C) kifejezett, összes VOC véggáz kibocsátás eléri az 1 kg/h értéket évente egyszer időszakos méréssel kell vizsgálni.

2.2.4. Amennyiben a T1 és a T14 jelű technológia valamelyikénél az éves oldószer felhasználás eléri, vagy meghaladja az 5 t/év mennyiséget, abban az esetben a technológiára vonatkozó kibocsátási határértékek és a mérési előírások módosítására irányuló kérelmet kell benyújtani a Kormányhivatalhoz.

2.2.5. A tervezett mérés időpontjáról a mérés megkezdése előtt 15 nappal a Kormányhivatalt értesíteni kell. A mérések elvégzését a méréseket követő 60 napon belül, a mért adatok alapján elkészített – a Kormányhivatalhoz e-Papír szolgáltatás keretében benyújtott – jegyzőkönyvvel kell igazolni. Az emissziómérés során előírt – szabványos, vagy azzal bizonyítottan egyenértékű – mérési módszert kell alkalmazni, amelyet csak a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet (a továbbiakban: Rendelet) 8. §-ában felsorolt feltételeknek megfelelő akkreditált mérőszervezet végezhet. Az időszakos mérések során alkalmazandó mérőhelyet úgy kell kialakítani, hogy a szabványos és biztonságos mérés lehetősége biztosítva legyen. Az Ügyfél feladata az időszakos mérésekhez szükséges mérőhelyek kiépítése, valamint a méréshez szükséges állapotuk folyamatos fenntartása, továbbá a biztonságos mérés lehetőségének bármely időpontban való biztosítása. A méréshez szükséges állapotok folyamatos fenntartása az Ügyfél feladata. A mérések során az üzemviteli körülményeket biztosítani kell. Az éves jelentésben a mérési eredményeknek tükröződniük kell.

2.2.6. A légszennyező pontforrások tényleges légszennyezőanyag kibocsátásáról éves jelentést kell benyújtani a tárgyévet követő év március 31. napjáig az OKIRkapu adatszolgáltató rendszeren keresztül, figyelembe véve az Országos Környezetvédelmi Információs Rendszerben (a továbbiakban: OKIR) lévő levegőtisztaság-védelmi alapnyilvántartásban foglaltakat. Az OKIRkapu adatszolgáltató rendszer az

interneten a <https://kapu.okir.hu/okirkapuugyfel/> linken érhető el. Az OKIRkapuhoz a Központi Azonosítási Ügynök (KAÜ) segítségével lehet hozzáférni. Az online adatszolgáltatással kapcsolatos további információk és a rendszer elérhetősége az OKIR weboldalon (www.web.okir.hu) megtalálható. Amennyiben a levegőbe kibocsátott szennyezőanyagok az Európai Szennyezőanyag-kibocsátási és -szállítási Nyilvántartás létrehozásáról, valamint a 91/689/EGK és a 96/61/EK tanácsi irányelv módosításáról szóló AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS 166/2006/EK RENDELETE II. mellékletében meghatározott vonatkozó küszöbértéket túllépik, a kibocsátott szennyezőanyag mennyiségéről a tárgyévet követő év március 1-ig (E)PRTR lapot is be kell nyújtani az éves adatszolgáltatás részeként.

2.2.7. Az adatszolgáltatás során közölt adatok teljeskörűségéért, a bejelentésre kötelezettre érvényes számviteli szabályokkal, statisztikai rendszerrel, valamint egyéb nyilvántartási rendszereivel, mérési, megfigyelési adataival való egyezéséért az Ügyfél a felelős.

2.2.8. A légszennyező pontforrások kibocsátásának éves adatszolgáltatási kötelezettségét a mérési jegyzőkönyv alapján kell teljesíteni. Az éves jelentésben a mérési eredményeknek tükröződniük kell. A jelentésben a mért átlag koncentrációt száraz, normál állapotú (273 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású) füstgázra/véggázra kell megadni a mért oxigéntartalomra vonatkoztatva.

2.2.9. A T13 jelű technológia esetében a tényleges kibocsátások meghatározásához éves oldószermérleget kell benyújtani az éves jelentés részeként. Az éves oldószermérleg adatait a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Lvr.) 31. § (2) bekezdése szerinti éves levegőtisztaság-védelmi jelentés részeként be kell nyújtani a Kormányhivatalhoz.

2.2.10. Az (E)PRTR: ÉV adatlapot minden év március 31-ig, az erre rendszeresített elektronikus adatlap csomag beküldésével kell teljesíteni.

2.2.11. A légszennyező pontforrásokhoz tartozó berendezések üzemeltetéséről üzemnaplót kell vezetni és a hatósági ellenőrzéskor a Kormányhivatal részére be kell mutatni. Az üzemnaplót minden naptári év végén le kell zárni és az éves jelentéshez előírt összesítést el kell végezni.

Az üzemnaplóban naprakészen fel kell tüntetni az alábbiakat:

- a) a tüzelőberendezések üzemidejét,
- b) felhasznált tüzelőanyag mennyiségét és minőségi jellemzőit,
- c) üzemzavarokat, rendkívüli állapotok okát, idejét, időtartamát, megszüntetésére tett intézkedéseket,
- d) kibocsátásra jelentős hatást gyakorló karbantartások (javítások) idejét, időtartamát,
- e) kibocsátások ellenőrzésének formáját, végrehajtását és üzemviteli körülményeit, mérések időpontját.

2.2.12. Légszennyező forrás létesítése vagy a jelen határozattal engedélyezett levegőterhelést okozó légszennyező pontforrásokhoz kapcsolódóan tervezett változás (bővítés, rekonstrukció, felújítás, korszerűsítés, az alkalmazott technológia módosítása vagy az alapnyilvántartásban szereplő berendezések módosítása) esetén, illetve abban az esetben, ha valamely pontforráson elvégzett emissziómérés során olyan szennyező anyag kerül kimérésre, amely nem szerepel az alapnyilvántartásban – a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 22. § (1) és (2) bekezdései alapján – levegővédelmi létesítési vagy működési engedély kiadását kell kérni a Kormányhivatalól a jelen határozat módosítására irányuló űrlap benyújtásával.

3. Rendkívüli üzemi állapotra és üzemzavarokra vonatkozó előírások:

3.1. A technológiai előírások megtartásával, az üzemzavarok megelőzésével, illetőleg elhárításával meg kell akadályozni a rendkívüli légszennyezést.

3.2. A rendkívüli légszennyezést a Kormányhivatalnak a szennyezés bekövetkezésekor azonnal be kell

jelenteni, a berendezéseket azonnal le kell állítani, és gondoskodni kell a szennyezés okának elhárításáról.

4. Zaj- és rezgésvédelmi előírások:

4.1. Amennyiben a zajforrás üzemeltetője olyan intézkedéseket hajt végre, amely miatt a környezeti zaj és rezgés elenni védelem egyes szabályairól szóló 284/2007. (X.29.) Korm. rendelet 10. § (3) bekezdésében megállapított feltételek a tevékenység folytatása során már nem állnak fenn, akkor az üzemeltetőnek zajkibocsátási határérték megállapítása iránti kérelmet kell benyújtania a környezetvédelmi hatósághoz.

4.2. A tevékenység megszüntetését, az új üzemeltető tevékenységének megkezdését, valamint a környezeti zajforrás területén és hatásterületén bekövetkező minden olyan változást, mely határérték túllépést okozhat, az üzemeltető **30 napon belül** köteles bejelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.

5. Földtani közeg védelmével kapcsolatos előírások:

5.1. Kockázatos anyag használata, illetve elhelyezése csak műszaki védelem mellett folytatható.

5.2. A tevékenység a földtani közeg (B) szennyezettségi határértéknél kedvezőbb állapotának lehetőség szerinti megőrzésével végezhető.

5.3. Havária esetén a kárelhárítást a hatáskörrel rendelkező hatóság értesítése mellett haladéktalanul meg kell kezdeni.

6. Az üzemi kárelhárítási tervvel kapcsolatos előírások:

6.1. A jelen határozattal jóváhagyott terv egy példányát az Ügyfél székhelyén, egy példányát pedig azon a telephelyén kell tartani, amelyre a terv vonatkozik.

6.2. A tervben rögzített anyagok és eszközök készenlétben tartásáról és rendszeres felülvizsgálatáról, pótlásáról gondoskodni kell.

6.3. A terv adatainak folyamatos vezetéséről, az azokban bekövetkezett változások rögzítéséről, átvezetéséről gondoskodni kell.

6.4. A változásokról a Kormányhivatalt 30 napon belül értesíteni kell.

6.5. A tervet a terv készítésére kötelezettnek a változások átvezetésétől függetlenül ötévenként, továbbá az üzem technológiájában, az Ügyfél ezzel összefüggő tevékenységi körében bekövetkezett változást követő 60 napon belül kell felülvizsgálni.

6.6. Esetleges káresemény bekövetkezte esetén a környezetvédelmi veszély megszüntetésében a Kormányhivatal felügyelete mellett – a tervben foglaltak szerint – közre kell működni.

6.7. A kárelhárítás során keletkező hulladékokat, azok fizikai, kémiai és biológiai tulajdonságainak megfelelően, zártan, szóródás mentesen, környezet szennyezését kizáró módon kell gyűjteni, továbbá hasznosításukról, ártalmatlanításukról, a hulladékgazdálkodási hatóság engedélyével rendelkező gazdálkodó szervezetnek történő átadással kell gondoskodni.

7. A telephelyen a tevékenység szüneteltetésére és felhagyására vonatkozó előírások:

7.1. A tevékenység szüneteltetését vagy végleges felhagyását a szükséges intézkedések meghatározására vonatkozó terv benyújtásával kell bejelenteni, amelyet a Kormányhivatal hagy jóvá.

7.2. A tevékenység felhagyása esetén a környezetszennyezés, illetve környezetkárosítás megakadályozásáról, valamint az esetlegesen károsodott környezet helyreállításáról gondoskodni kell.

8. Hulladékgazdálkodási előírások:

8.1. A keletkező hulladékokról a vonatkozó jogszabálynak megfelelően évente a tárgyévet követő év március 1. napjáig adatszolgáltatást kell tenni.

8.2. Az évente 2 tonnát meghaladó mennyiségű veszélyes, vagy az évente 2000 tonnát meghaladó nem veszélyes hulladék telephelyről történő elszállítása esetén a tárgyévet követő év március 1-ig hulladék elszállítás bejelentő E-PRTR lapot is be kell nyújtani az éves adatszolgáltatás részeként.

8.3. A keletkező hulladékokról naprakész nyilvántartást a vonatkozó jogszabályban meghatározott tartalommal kell vezetni, melyet a tárgyi telephelyen elérhetővé kell tenni. A tevékenységgel összefüggésben anyagmérleg szerinti nyilvántartás vezetése is szükséges.

8.4. A tevékenység végzése során bármilyen okból bekövetkező környezetszennyezés elhárításáról az Ügyfél haladéktalanul gondoskodni köteles. A bekövetkezett káreseményről, annak kiterjedéséről, mértékéről, továbbá a tett intézkedésekről írásban haladéktalanul értesíteni kell az illetékes hatóságot. A környezetbe került hulladék jogszabályokban előírt összegyűjtéséről és elhelyezéséről az Ügyfél késedelem nélkül gondoskodni köteles.

8.5. A kárelhárítás során keletkező hulladékokat – azok fizikai, kémiai és biológiai tulajdonságainak megfelelően – zártan, szóródásmentesen, a környezet szennyezését kizáró módon kell gyűjteni; további kezelésükről engedéllyel rendelkező gazdálkodó szervezet részére történő átadással gondoskodni szükséges.

8.6. A kárelhárításhoz szükséges eszközök a telephelyen rendelkezésre kell, hogy álljanak.

8.7. A veszélyes hulladékokat a vonatkozó jogszabály előírásai szerint kell összegyűjteni, azok hasznosításáról vagy ártalmatlanításáról engedélyezett kezelőnek történő átadással kell gondoskodni. A hasznosításra történő átadást előtérbe kell helyezni az ártalmatlanítással szemben.

8.8. Minden tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy az a környezetet a lehető legkisebb mértékben érintse, vagy a környezet terhelése és igénybevétele csökkenjen, ne okozzon környezet-veszélyeztetést vagy környezetszennyezést, biztosítsa a hulladékképződés megelőzését, a képződő hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentését, a hulladék hasznosítását, továbbá környezetkímélő ártalmatlanítását.

8.9. Ha a hulladékbirtokos a hulladékot másnak átadja – a koncessziós társaságnak, vagy koncesszori alvállalkozónak történő átadás kivételével –, meg kell győződnie arról, hogy az átvevő az adott hulladék gyűjtésére, szállítására, közvetítésére, kereskedelmére, illetve kezelésére vonatkozó hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkezik, vagy az adott hulladékgazdálkodási tevékenység végzéséhez szükséges nyilvántartásba vétele megtörtént.

8.10. A tevékenység felhagyása esetén a telephelyen hulladék nem maradhat, kezelésükről engedéllyel rendelkező gazdálkodó szervezet részére történő átadással gondoskodni szükséges.

8.11. A tevékenység végzése során keletkező hulladékokról engedéllyel rendelkező gazdálkodó szervezet részére történő átadással gondoskodni szükséges.

8.12. A munkahelyi gyűjtőhelyen a hulladékot hulladéktípusonként, hulladékfajtánként vagy a hulladék jellegének megfelelően elkülönítetten kell gyűjteni.

8.13. Ha a hulladékot gyűjtőedényben vagy konténerben gyűjtik, akkor a gyűjtőedényt, illetve a konténert a benne elhelyezhető hulladék fajtájára vagy típusára utaló megkülönböztethető jelzéssel, illetve felirattal kell ellátni.

8.14. Veszélyes hulladék gyűjtése esetén gyűjtőedényként, konténerként csak olyan műszaki védelemmel ellátott gyűjtőedény, konténer (így különösen ütésálló, bélelt vagy kettős falú zárható gyűjtőedény vagy zárható konténer) használható, amely a hulladék környezetbe történő kijutását megakadályozza, és megfelel a veszélyes hulladékkal kapcsolatos tevékenységek részletes szabályairól szóló kormányrendeletben foglalt, a gyűjtésre vonatkozó követelményeknek. Ha a veszélyes hulladékot nem gyűjtőedényben vagy konténerben gyűjtik, a hulladék gyűjtését lehetővé tevő helyiséget vagy területet a hulladék fizikai és kémiai tulajdonságainak ellenálló, teherbíró, folyadékzáró és - szükség szerint - kármentő aljzattal kell kialakítani.

8.15. Munkahelyi gyűjtőhelyen hulladék a hulladék képződésétől számított legfeljebb 6 hónapig gyűjthető, azután kezeléséről gondoskodni kell engedéllyel rendelkező gazdálkodó szervezetnek történő átadással.

8.16. A munkahelyi gyűjtőhelyen egyidejűleg gyűjthető hulladékok mennyisége nem haladhatja meg veszélyes hulladékok esetén a 120 tonnát, nem veszélyes hulladékok esetén a 185 tonnát.

9. Vízügyi és vízvédelmi előírások:

9.1. Tilos a felszíni és a felszín alatti vizek minőségének veszélyeztetése.

9.2. Gondoskodni kell a tároló műtárgyak rendszeres ellenőrzéséről és karbantartásáról, illetve a szivárgás- és szennyezésmentes tárolásról.

9.3. A munkagépek, gépjárművek használata során ügyelni kell arra, hogy azokból kenő és/vagy üzemanyag elfolyás, elcsöpgés ne történjen.

9.4. A vízáteresztőművek, csak hatályos vízjogi üzemeltetési engedély birtokában, az abban foglaltak betartásával üzemeltethetők.

9.5. A telephely szennyvíz kibocsátását az engedélyben szereplő komponensekre az Igazgatóság által jóváhagyott önellenőrzési terv alapján kell mérni, bevizsgálni, dokumentálni és az eredményekről adat szolgáltatást teljesíteni.

9.6. Az esetlegesen bekövetkező környezetszennyezést haladéktalanul be kell jelenteni – a kárelhárítás azonnali megkezdése mellett – a Kormányhivatalnak és a területileg illetékes vízügyi igazgatóságnak (Észak-dunántúli Vízügyi Igazgatóság – 9021 Győr, Árpád út 28-32.).

9.7. A csapadékvizek szikkasztása nem eredményezheti a vonatkozó jogszabályban megadott „B” szennyyezetségi határértékénél kedvezőtlenebb állapotát.

9.8. Gondoskodni kell a tervben rögzített, kárelhárításhoz szükséges anyagok és eszközök készenlétben tartásáról és rendszeres felülvizsgálatáról, pótlásáról.

VI.

A módosított GY-02/13/01489-27/2020. számú határozattal kiadott egységes környezethasználati engedély jelen határozat véglegessé válásával hatályát veszti. A jelen határozatba foglalt levegőtisztaságvédelmi működési engedély 2030. július 26. napjáig hatályos.

A jelen határozatban megadott egységes környezethasználati engedély 2035. július 26. napjáig hatályos. Az engedély felülvizsgálatát 5 évente el kell végezni, úgy hogy a Kormányhivatalhoz a jogszabályban előírt módon és tartalommal teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentációt kell benyújtani.

VII.

Környezetveszélyeztetés vagy -szennyezés esetén vagy a környezethasználó a határozatban foglaltaknak nem tesz eleget a Kormányhivatal a tevékenység gyakorlását korlátozhatja, felfüggesztheti, vagy megtilthatja. Az (1) és (2) bekezdésben foglalt rendelkezéssel egyidejűleg a környezetvédelmi hatóság határozatában a tevékenység engedély, illetve előzetes vizsgálat nélküli folytatásának időtartamára a környezethasználót a tevékenység környezetre való veszélyességétől függően százezer–egymillió forint/nap összegű bírság megfizetésére kötelezi.

A környezetvédelmi, integrált építési és környezetvédelmi, vagy egységes környezethasználati engedélyben foglaltaktól eltérően folytatott tevékenység esetén a környezetvédelmi hatóság határozatában kötelezi a környezethasználót ötszázezer forinttól húszmillió forintig terjedő bírság megfizetésére, az engedélyben rögzített feltételek betartására, valamint legfeljebb hat hónapos határidővel intézkedési terv készítésére, vagy a 20/A. § (8) bekezdés a) pontja esetén környezetvédelmi felülvizsgálat elvégzésére.

A (4) bekezdés szerint kiszabott bírság összege a számvitelről szóló 2000. évi C. törvény hatálya alá tartozó, 100 millió forintot meghaladó éves nettó árbevételel rendelkező vállalkozás esetében ötszáz ezer forinttól a vállalkozás előző évi nettó árbevételenek 5%-áig, de legfeljebb 2 milliárd forintig terjedhet.

VIII.

Az Ügyfél jelen eljárás lefolytatásáért járó 1 275 000 Ft (azaz egymillió - kétszázhetvenötezer forint) összegű igazgatási szolgáltatási díjat megfizette. Az eljárás során egyéb eljárási költség nem merült fel. Az eljárási költség viselője az Ügyfél.

IX.

A határozat ellen a közléstől számított 15 napon belül az Energiaügyi Minisztérium Környezetvédelmi Hatósági Ügyekért Felelős Helyettes Államtitkársághoz (1117 Budapest, Október huszonharmadika u. 18.) címzett, de a Győr-Moson-Sopron Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Környezetvédelmi Osztályánál mint elsőfokú hatóságnál (9022 Győr, Czuczor Gergely utca 18-24.) elektronikus úton, az e-Pa-pír szolgáltatáson (<https://epapir.gov.hu/>) keresztül benyújtandó fellebbezéssel lehet élni. Fellebbezni csak a megtámadott döntésre vonatkozóan, tartalmilag azzal közvetlenül összefüggő okból, illetve csak a döntésből közvetlenül adódó jog- vagy érdeksérelemre hivatkozva lehet. A fellebbezést indokolni kell. A fellebbezésben csak olyan új tényre lehet hivatkozni, amelyről az elsőfokú eljárásban az ügyfélnek nem volt tudomása, vagy arra önhibáján kívül eső ok miatt nem hivatkozott. A fellebbezésnek a döntés végrehajtására halasztó hatálya van. A fellebbezés 5000 Ft-os illetékét a Győr-Moson-Sopron Vármegyei Kormányhivatal 10033001-00299633-00000000 számú számlájára kell befizetni átutalással. Az illeték megfizetését igazoló befizetési bizonylatot, vagy annak másolatát a fellebbezéshez mellékelni kell.

INDOKOLÁS

A Ügyfél képviselője 2025. május 23. napján kérelmet nyújtott be a Kormányhivatalhoz, melyben az egységes környezethasználati engedély felülvizsgálatát kérte.

Fentiek nyomán – az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 37. § (2) bekezdésében foglaltaknak megfelelően – 2025. május 23. napján közigazgatási eljárás indult a Kormányhivatalnál, melynek ügyintézési határideje a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény (a továbbiakban: Kvt.) 91. § (3) bekezdése alapján hatvanöt nap, amibe nem számítanak bele az Ákr. 50. § (5) bekezdés a) és b) pontjai által meghatározott időtartamok. A Kormányhivatal megállapította, hogy az Ügyfél megfizette az egységes környezethasználati engedély felülvizsgálata iránti eljárás igazgatási szolgáltatási díjat, az 1 275 000 Ft-ot a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet (a továbbiakban: Díjr.) 2. § (1) bekezdése és 3. mellékletének 1.1. és 2.2. főszáma és 10.1. alszáma alapján.

A Kormányhivatalnak szakkérdések tekintetében hatóságokat kell megkeresni a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 11. § (1) bekezdése, 12/A. §-a, valamint a 3. melléklet és a 8. melléklet táblázata alapján.

A Kormányhivatal a fentiek alapján megállapította, hogy az eljárásba szakkérdés tekintetében más hatóságokat kell megkeresni, hiánypótlási felhívást kell kibocsátani, ezért az Ákr. 41. § (2) bekezdése alapján mellőzte az Ákr. 41. § (1) bekezdése szerinti sommás eljárás szabályait és az Ákr. 43. § (1) bekezdése szerinti teljes eljárásra való áttérésről a GY/40/02209-2/2025. sz. iratával értesítette az Ügyfelet az Ákr. 43. § (2) bekezdésének megfelelően.

A Kormányhivatal a benyújtott kérelem alapján az Ügyfelet a GY/40/02209-9/2025. számú végzésével hiánypótlásra hívta fel az Ákr. 44. §-a alapján.

A Kormányhivatal a dokumentáció vizsgálatát a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Khvr.) 8. sz. mellékletében és a Kvt. 75. §-ában, valamint a környezetvédelmi felülvizsgálat végzéséhez szükséges szakmai feltételekről és a feljogosítás módjáról, valamint a felülvizsgálat dokumentációjának tartalmi követelményeiről szóló 12/1996. (VII. 4.) KTM rendelet alapján végezte el.

A telephelyen a Khvr. 2. számú mellékletének 2.3. b) pontja *„Fémek termelése és feldolgozása Vasfémek feldolgozása: kalapácsos kovácműhelyek 50 kJ/kalapács feletti energiafogyasztással, ahol a felhasznált hőenergia meghaladja a 20 MW-ot.”*, továbbá a 2.6. pontja *„Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t.”* szerinti tevékenységet végeznek, amely tevékenység végzéséhez *egységes környezethasználati engedély szükséges.*

A hiánypótlásokkal kiegészített dokumentáció megfelelt a jogszabályi előírásoknak. A Kormányhivatal a szakértők jogosultságát vizsgálta, azt a dokumentáció tartalmazza.

A Kormányhivatal a benyújtott és hiánypótlással kiegészített dokumentáció és a felülvizsgálati eljárás alapján a következő környezeti igénybevételeket és környezetterheléseket állapította meg a folytatni kívánt tevékenységgel kapcsolatos környezeti hatásokkal összefüggésben:

Levegőtisztaság-védelmi szempontból:

A telephely a légszennyezettségi agglomerációk és zónák kijelöléséről szóló 4/2002. (X. 7.) KvVM rendelet 1. sz. melléklet 2. pontja szerint az „Győr-Mosonmagyaróvár” elnevezésű légszennyezettségi zónába tartozik.

A vizsgált területtől északi irányban közel 900 méteres távolságig jelenleg beépítetlen Gipe besorolású ipari területek találhatóak. Ezen a területen található az Audi gyártelepe, valamint más, kisebb ipari

telephelyek, melyek főként járműipari beszállítókként tevékenykednek. Ezt követően nem beépített zöld terület található. Északi irányban lakóövezet több mint 1 km-re található a telephelytől. A telephelytől keletre szintén az Audi gyártelepe, valamint más, kisebb ipari telephelyek találhatóak kb. 1 km-es távolságig, melyek Gipe besorolású területek. Ezt követően erdőterület található. A legközelebbi lakóövezet ebben az irányban a 813-as számú főút túloldalán, több, mint 2 km-es távolságban található, mely területek a Győrszentiván nevű városrész lakóterületei. A telephelytől délre szintén Gipe besorolású ipari területek találhatóak több, mint 500 méteres távolságig. A Rába-gyár közvetlen szomszédja az Alcufer hulladékhasznosító telephelye. A vasút túloldalán kertes mezőgazdasági övezetek találhatóak. Déli irányban lakóövezet több mint 1 km-re található a telephely határaitól. A telephelytől nyugatra az út túloldalán az Iparcsatorna található, melynek túlpartján további Gipe besorolású ipari területek, valamint az Állatkert található. A legközelebbi lakóingatlanok a Győr-Gyár városrészének keleti szélén található lakóházak, melyek kb. 600 méterre találhatóak a telephely határától.

A telephelyen jelenleg 10 technológia és 35 db légszennyező pontforrás található. Emellett jelenleg számos pontforrás tartósan üzemben kívül van helyezve a telephelyen, melyek későbbi használata viszont tervezett. A benyújtott dokumentáció alapján a telephelyen az oldószerfogyasztási kapacitás a 2024. évi oldószermérleg alapján ~22 t/év és 2,5 kg/óra.

T1 Festés:

Az egyik legrégebbi oldószeres festési technológiát a felületkezelő csarnok festőüzemében alkalmazzák. Az elektroforetikus festés célja a gépjárműalkatrészek alapozó festése. A festőkádba fém-tiszta munkadarabok érkeznek, ahol homogenizált állapotú festék található. A festék egyenáram hatására elektrokémiai folyamatok következtében tapad a kezelendő fémfelületre. Az ELFO berendezéshez összesen 3 db pontforrás csatlakozik – egy a festőkádroz, egy a szárításhoz, egy pedig a szárítókemencéhez kötött földgázégőhöz kapcsolódik.

A T1 jelű technológia oldószer felhasználása a 2024. évben 0,985 tonna volt.

A benyújtott dokumentáció alapján a T1 jelű technológia oldószer felhasználása nem éri el az 5 tonna/év értéket, ezért a Kormányhivatal a kibocsátási határértékeket a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet (a továbbiakban: VM rendelet) 7. melléklet 2.9. pontja szerint eljárás-specifikus technológiai kibocsátási határérték került megállapításra. A T1 jelű technológiához kapcsolódó pontforráson kibocsátott egyéb légszennyező anyagokra a VM rendelet 6. melléklet 1., 2., 2.2. és 2.3.1. pontja alapján meghatározott kibocsátási határértékek kerültek megállapításra. A kibocsátási határértékek a száraz véggáz 5 tf%-os O₂ tartalmára, 273 K hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak.

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbértéke) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m³-ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.

T2 Szemcseszórás, öntvénytisztítás:

A felületkezelő csarnok technológiáinak kiszolgálását végzi a 2 t/h kapacitású szemcseszóró berendezés. Az elszívott levegő zsákos porleválasztón megtisztítva a P37 pontforráson kerül kibocsátásra.

A technológiákhoz kapcsolódó pontforrásokon kibocsátott légszennyező anyagokra a VM rendelet 6. melléklet 2. és 2.1.1. pontjai szerinti határértékek kerültek megállapításra..

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbértéke) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m^3 -ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.

A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

T3 Galvanizálás:

A galvanizáló üzemben az alkatrészek, kötőelemek galvanikus horganyzása, Zn-, illetve Mn-foszfátózása történik. A technológiai sorhoz összesen 4 pontforrás kapcsolódik, melyek a technológiában képződő sav- és lúggőzőket szívják el.

A technológiákhoz kapcsolódó pontforrásokon kibocsátott légszennyező anyagokra a VM rendelet 6. melléklet 2. és 2.2. pontja (gőz- vagy gáznemű szerves anyagok) alapján általános technológiai kibocsátási határértékek kerültek megállapításra.

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbértéke) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m^3 -ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.

A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

T4 Foszfátózás:

Galvanizálást követően szükségessé válik a termékek passziválása, a galvanizálás során felvitt cink korrózió elleni védelme. A folyamat savas fürdőben történő sókiválással történik, a hozzá kapcsolt 6 db pontforrás feladata így ezen sósavgőzők elszívása.

A technológiákhoz kapcsolódó pontforrásokon kibocsátott légszennyező anyagokra a VM rendelet 6. melléklet 2. és 2.2. pontja (gőz- vagy gáznemű szerves anyagok) alapján általános technológiai kibocsátási határértékek kerültek megállapításra.

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbértéke) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m^3 -ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.

A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

T5 Hőkezelés, kovácsolás:

Első lépésként a beérkező nyers fémet darabolják (nagy teljesítményű automata fűrész vagy daraboló olló segítségével). Ezt követően fel kell hevíteni a munkadarabot, melyet klasszikus módon gázégővel ellátott kemencében végeztek – de ma már a kovácsüzemben majdnem az összes hevítő indukciós módszerrel üzemel. Ez energiatakarékos és a füstgázok kizárása miatt kiemelten környezetbarát megoldás. A képlékeny alakításhoz szükséges elérendő hőmérséklet 1200-1300°C, mely nagyon pontosan szabályozott, hiszen akár 1°C eltérés is lényegesen rosszabb anyagminőséget, szerkezeti szilárdságot vagy rugalmasságot eredményezne. A képlékeny alakítást manuális vagy automata kalapácsokkal biztosítják. A legnagyobb teljesítményű kalapácsok 400 kJ teljesítményűek, a sajtolók pedig 6300 MN-ra képesek. A kovácsgépeken a munkadarab alakításához szükséges energiát a két mozgó „medve” (alsó és felső kalapács) tömegével lehet biztosítani. A legsúlyosabb medve tömege 98 tonna. A gépek mellett sorjázók is találhatóak a képződő anyagfelesleg eltávolítása érdekében. Ma már egy teljesen robotizált

Schuler gyártmányú kovácsgépsort is üzemeltet a cég, mely egyben kezeli a hajlítást, elősajtolást és készre sajtolást is.

A hőkezelési és kovácsolási technológia során elsősorban füstgázokat kell elszívni, melyekre összesen 12 db pontforrás került kiépítésre a gyár területén – ezek egy része a kovácsüzemben, míg mások a 67 000 m²-es csarnokban és a szerszámüzemben kerültek kialakításra.

A kibocsátási határértékek a VM rendelet 6. melléklet 1., 2., 2.1.1. és 2.2. pontja alapján általános technológiai kibocsátási határértékek kerültek megállapításra.

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbérték) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m³-ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.

A kibocsátási határértékek a száraz véggáz 5 tf%-os O₂ tartalmára, 273 K hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak.

T6 Hegesztés:

Hegesztési tevékenységet több helyen is végeznek a gyár területén, egy kivétellel az összes esetben helyi elszívást, belső szűrőberendezést alkalmazva. A szerszámüzemben egy Weld-Mold eljárást alkalmazó hegesztőberendezés azonban olyan ventilátorral rendelkezik, mely egy szűrőn keresztül környezeti kibocsátással rendelkezik. A Weld-Mold eljárás egy különleges hegesztési eljárás, amely egyfajta hegesztve öntés, hiszen a meglévő tömbanyag hiányzó részeinek pótlását végzik vele.

A technológiákhoz kapcsolódó pontforrásokon kibocsátott légszennyező anyagokra a VM rendelet 7. melléklet 2.52.1. pontja alapján eljárás-specifikus technológiai kibocsátási határérték kerültek megállapításra.

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbérték) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m³-ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.

A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

T7 Kösörölés, szikraforgácsolás:

Szintén a szerszámüzemben végeznek kösörölési és szikraforgácsolási tevékenységet is. A szikra-forgácsolás, más néven elektromos kisüléssel megmunkálás, egy nagy pontosságú forgácsolási eljárás, amelyet elsősorban kemény, nehezen megmunkálható fémek és bonyolult alakzatok gyártására használnak. A technológia lényege, hogy egy elektróda és a munkadarab között elektromos kisülések sorozata jön létre egy szigetelő közegben és ezek a kisülések a munkadarab anyagát mikroszkopikus kráterek formájában eltávolítják. A szikraforgácsolás során nincs közvetlen mechanikai érintkezés, így különösen előnyös törékeny, vékonyfalú vagy hőre érzékeny alkatrészek precíz megmunkálásánál. Az eljárás pontossága kiváló, azonban jellemzően lassabb, mint a hagyományos forgácsolási technikák. A gépeknél olajbázisú hűtő-kenőfolyadékot alkalmaznak, mely felmelegedve gőzöket képez. Az ásványolaj-gőzök elszívására 2 pontforrás áll rendelkezésre. A T1 technológián belül a pontforrásokon kibocsátott ásványolaj-gőzök légszennyező anyag VM rendelet alapján határértékkel nem szabályozott.

T10 Akkumulátor töltés:

A felületkezelő üzemben történik a régebbi típusú, savas akkumulátorral szerelt targoncák akkumulátorainak töltése. A használatos töltési folyamat során felszabaduló kénsav-gőzök elszívásához elszívó-

ernyőn keresztül a P303 pontforrás kapcsolódik.

A kibocsátási határértékek a VM rendelet 6. melléklet 2.2. pontja szerint kerültek megállapításra. A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

T13 WP festés:

A technológiában a gyárban megmunkált alkatrészek és összeszerelt futóművek festését végzik félauto-mata rendszerrel. A festőfülke 2 pontforrással rendelkezik, melyeket vizes és aktívszenes leválasztóval szereltek.

A T13 jelű technológia oldószer felhasználása a 2024. tárgyévben 20,94 tonna volt.

Mivel a T13 jelű technológia oldószer felhasználása meghaladja az 15 tonna/év értéket, a kibocsátási határértékek az egyes tevékenységek illékony szerves vegyület kibocsátásának korlátozásáról szóló 26/2014. (III. 25.) VM rendelet (a továbbiakban: VOC rendelet) 2. melléklet 1. táblázat 8. pont 2. sora alapján kerültek megállapításra. A VOC véggáz kibocsátási határértéket pontforrásonként kell betartani. A T13 jelű technológiához kapcsolódó pontforrásokon kibocsátott szilárd anyagra a VM rendelet 6. melléklet 2.1.1. pontja szerinti kibocsátási határérték került megállapításra.

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbértéke) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m³-ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöb-érték alatt nem kell alkalmazni.

T14 WP szárítás:

Festést követően a munkadarabok szikkasztását és szárítását a következő fülkékben végzik. Itt földgáztüzelésű kazán biztosítja a forró, 80°C körüli levegőt a szikkasztáshoz és szárításhoz. A szárítófülke szintén 2 pontforrással rendelkezik a szerves oldószerek részére, valamint külön 1 pontforráson át távozik a kazán füstgáza is.

A Kormányhivatal a kibocsátási határértékeket a VOC rendelet 2. melléklet 8. pont 2. sora alapján állapította meg. A T14 jelű technológiához kapcsolódó pontforrásokon kibocsátott szilárd anyagra a VM rendelet 6. melléklet 1., 2., 2.2. és 2.1.1. pontja szerinti kibocsátási határérték került megállapításra.

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbértéke) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m³-ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.

A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak. A kibocsátási határértékek a száraz véggáz 5 tf%-os O₂ tartalmára, 273 K hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak.

Az Ügyfél kérelmezte a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet (a továbbiakban: Rendelet) 15. § (2) bekezdése értelmében a P61-P62, a P55-P56-P57-P58-P59-P60 jelű pontforrás pontforrások rotációban történő mérését. A Kormányhivatal az Ügyfél kérelmének helyt adva a rendelkező részben foglaltak szerint döntött.

Az emissziómérési adatok felhasználásával készített, beadványban szereplő hatásterület számítás alapján a legnagyobb hatásterület a pontforrás esetében a „A” feltételre („az egyórás (PM10 esetében 24 óras) légszennyezettségi határérték 10%-ánál nagyobb”) vonatkozóan az etil-benzol légszennyező

anyag esetében egy 1369 m sugarú körrel jelölhető ki.

Az elvégzett terjedésszámítás alapján megállapítható, hogy a keletkezett légszennyező anyagok hígulása a pontforrások magassága mellett várhatóan biztosítható. A hatásterületen a levegővédelmi követelmények teljesülnek.

Az Ügyfél a telephelyen üzemelő pontforrások emisszió mérés vizsgálatát az ENCOTECH Kft. által elvégeztette. Az emisszió mérés ideje a P17, P18, P19, P21, P22, P43, P60, P61 és P63 jelű pontforrás tekintetében 2023. május 11. és 2023. május 26., a P13, P15, P16, P165, P166 és P170 jelű pontforrás tekintetében 2024. október 10., a P37, P80, P81, P92, P110, P155, P157, P160, P161, P172 és P303 jelű pontforrás tekintetében 2025. április 14-15. A jegyzőkönyveket a Kormányhivatal megvizsgálta és a pontforrások esetében megfelelőnek találta. A pontforrások jelen határozatban megállapított kibocsátási határértékeknek való megfelelőségének igazolása érdekében a Kormányhivatal jelen határozat rendelkező részében foglaltak szerinti mérések elvégzését írja elő.

A pontforrások vonatkozásában a hatásterület az alábbi ingatlanokat érinti:

Település	Ingotlanok helyrajzi számai
Győr	5204, 5212, 5211/1, 5213/4, 5214/3, 5214/27, 5214/28, 5214/29, 5214/5, 5214/6, 5214/7, 5214/8, 5214/9, 5214/23, 5214/14, 5214/15, 5214/17, 5214/24, 5214/25, 5214/26, 5214/19, 5214/16, 5215, 5216, 5217, 5218, 5219/3, 5219/4, 5219/5, 5219/6, 5219/8, 5219/9, 5219/10, 5219/14, 5219/15, 5219/16, 5219/17, 5219/18, 5219/19, 5219/20, 5219/21, 5219/22, 5219/23, 5219/34, 5219/33, 5219/32, 5219/31, 5219/30, 5219/29, 5219/93, 5219/92, 5219/35, 5219/107, 5219/108, 5219/106, 5219/109, 5219/110, 5219/70, 5219/38, 5310/48, 5310/47, 5310/49, 5310/50, 5310/51, 5310/52, 5310/46, 5310/45, 5310/44, 5310/43, 5310/42, 5310/41, 5310/36, 5310/37, 5310/38, 5310/39, 5310/40, 5310/35, 5310/53, 5310/54, 5310/55, 5310/56, 5310/57, 5310/58, 5310/59, 5310/62, 5310/61, 5310/145, 5310/146, 5310/63, 5310/64, 5310/65, 5310/66, 5310/67, 5310/68, 5310/69, 5310/70, 5310/71, 5310/72, 5310/73, 5310/74, 5310/77, 5310/76, 5310/75, 5310/33, 5310/4, 5310/5, 5310/6, 5310/7, 5310/8, 5310/9, 5310/10, 5310/11, 5310/12, 5310/13, 5310/14, 5310/15, 5310/16, 5310/17, 5310/18, 5310/19, 5310/20, 5310/21, 5310/22, 5310/23, 5310/24, 5310/25, 5310/26, 5310/27, 5310/28, 5310/29, 5311, 5312/1, 5312/2, 5313, 5314, 5315, 5316, 5317, 5318, 5319, 5320, 5321, 5322/1, 5322/2, 5323, 5324/1, 5324/2, 5325, 5326, 5327, 5328, 5329, 5330, 5331, 5332, 5333, 5334, 5335/1, 5335/2, 5335/3, 5335/4, 5336, 5337, 5338/1, 5338/2, 5339/1, 5339/2, 5339/3, 5339/4, 5340/1, 5340/2, 5341/1, 5341/2, 5342, 5343/1, 5343/2, 5344, 5345, 5346, 5347, 5348, 5349, 5350, 5351, 5352, 5353, 5354, 5355, 5356, 5357/1, 5357/2, 5357/3, 5358, 5359/1, 5359/2, 5359/3, 5359/4, 5359/5, 5360, 5361, 5362, 5363, 5364, 5365, 5366, 5367, 5368, 5369/1, 5369/2, 5369/4, 5369/5, 5369/6, 5369/7, 5370/2, 5370/3, 5370/4, 5370/5, 5371/1, 5371/2, 5371/3, 5371/4, 5371/5, 5371/6, 5371/7, 5372, 5373, 5374, 5375, 5376, 5377/1, 5377/2, 5377/3, 5378, 5379, 5380, 5381, 5382/1, 5382/2, 5383/1, 5383/2, 5386/1, 5387/1, 5387/3, 5387/271, 5387/273, 5387/140, 5387/200, 5387/204, 5387/205, 5387/206, 5387/188, 5387/152, 5387/5, 5387/64, 5387/11, 5387/9, 5387/65, 5387/130, 6358/3, 6358/6, 5786/2, 5788/29, 5788/29, 5789, 5788/21, 5792/5, 5791, 5792/4, 5792/3, 5793, 5785/2, 5784, 5783, 5781/5, 5781/6, 5781/8, 5781/9, 5781/11, 5781/12, 5781/1, 5794, 5795, 5796, 5797, 5869, 5774/3, 5778/2, 5778/3, 5778/4, 5777, 5775, 5776/2, 5470/15, 5470/7, 5776/1, 5774/2, 5774/1,

Település	Ingtatlanok helyrajzi számai
	5770/1, 5769, 5870/8, 5870/7, 5870/6, 5873/6, 5870/3, 5871, 5873/1, 5768, 5762, 5761/7, 5763, 5765, 5767/1, 5767/2, 5764/4, 5389, 5466, 5470/9, 5467/2, 5468, 5470/8, 5469, 5467/1, 5472/1, 5472/2, 5470/5, 5463/1, 5463/3, 5463/4, 5463/5, 5464/1, 5464/2, 5462/1, 5458/10, 5458/8, 5458/9, 5458/4, 5458/5, 5458/6, 5458/7, 5458/11, 5458/17, 5458/16, 5458/13, 5458/12, 5458/32, 5458/31, 5458/27, 5458/26, 5458/19, 5458/20, 5458/21, 5458/18, 5458/14, 5458/34, 5458/33, 5458/35, 5458/28, 5458/36, 5458/25, 5458/24, 5458/22, 5458/1, 5459/3, 5443/2, 5459/2, 5460/1, 5460/2, 5460/3, 5461, 5390/7, 5390/4, 5442/2, 5441, 5443/9, 5443/8, 5443/6, 5443/3, 5454/17, 5454/6, 5455, 5442/4, 5475/62, 5475/79, 5475/61, 5475/81, 5490/6, 5433/35, 5454/2, 5431/6, 5436/1, 5436/2, 5435/1, 5478, 5433/36, 5396/12, 5394/4, 5396/9, 5437/6, 5438, 5396/10, 5396/14, 5437/5, 5433/12, 5433/10, 5433/11, 5434/2, 5396/8, 5396/13, 0748/63, 0748/62, 0748/46, 0748/12, 0748/13, 01170/5, 0748/59, 0748/58, 0748/8, 0748/136, 0748/16, 0748/137, 5396/3, 5397/3, 5397/4, 5397/5, 5398/5, 5399/3, 5399/1, 5430/3, 5498/2, 5430/5, 5433/34, 5433/26, 5433/29, 5433/30, 5403/2, 5475/83, 5475/64, 5475/54, 5454/13, 5454/14, 5454/15, 5475/90, 5475/91, 5475/89, 5475/73, 5475/72, 5475/70, 5475/93, 5475/55, 5475/41, 5475/42, 5475/49, 5475/10, 5475/92, 5475/22, 5475/25, 5511/1, 5404/2, 5513/2, 5514/1, 5515, 5514/3, 5518/4, 5526/8, 5525/4, 5524/9, 5521, 5519, 5522, 5523, 5524/5, 5473, 5474/1, 5474/2, 5470/4, 5471/1, 5471/2 hrsz.

Szállítás:

Az alapanyagok beszállítását, a termékek és hulladékok kiszállítását tehergépjárművekkel végzik a Reptéri út irányában lévő teherportán keresztül. A dolgozók és látogatók személygépjárművekkel az északi személyportán keresztül közelíthetik meg a gyárat a Martin utca felől. A rakodási tevékenységekhez többnyire elektromos üzemű targoncákat használnak. A telephelyen jelenleg a környezet-irányítási rendszer céljaként meghatározott fejlesztés zajlik, melynek keretében a gázüzemű targoncákat mindenütt elektromos üzeműekre cserélik. Összesen 24 db targonca üzemel a telephelyen.

Felhagyás:

A felhagyást követően a dokumentációban bemutatott, üzemeltetéshez kapcsolódó kibocsátások nem fognak érvényesülni, így levegőtisztaság-védelmi szempontból az alapállapot fog visszaállni a területen. A felhagyás időszakában előálló levegőterhelés nagyban függ attól, hogy milyen célt szánnak a jövőben a telephelynek és az épületeknek. Mivel az épületek jelentős értéket képviselnek, ezért vélhetően valamilyen formában a jövőben is hasznosulhatnak ipari vagy logisztikai telephelyként. Ezért nem számolunk az épületek bontásából származó jelentős kiporzással, levegőterheléssel. Az egyes berendezések értékesítése során a jelenlegihez hasonló gépjárműforgalom mellett kiüríthető fokozatosan a telephely. Tehát a felhagyás fázisában még átmenetileg sem várható az üzemeléskor megfigyelhetőhöz képest jelentősebb levegőterhelés.

Az elérhető legjobb technika (BAT) alkalmazása:

A Kormányhivatal vizsgálta az Ügyfél tevékenységének a 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a kovács- és öntödei ipar tekintetében történő meghatározásáról szóló Bizottság (EU) 2024/2974 végrehajtási határozatának (a továbbiakban: végrehajtási határozat) mellékletében foglalt „A kovács- és öntödei ipar tekin-

tetében elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetések"-nek (a továbbiakban: BAT) való megfelelését.

A 2024/2974 végrehajtási határozat mellékletébe foglalt BAT következtetéseknek való megfelelés értékelését a jelen egységes környezethasználati engedély elválaszthatatlan részét képező BAT táblázat tartalmazza.

A végrehajtási határozat mellékleté 1.2. Az öntödékre vonatkozó BAT-következtetések című pontja nem vonatkozik a Rába Futómű Kft. üzemére, mivel a cég által végzett tevékenység kovácsolt alkatrészek, kovácsolt előgyártmányok készítése a kovácsüzemben, melynek során az öntőművekből vásárolt acélalapanyagot használják fel. Tehát öntődei tevékenység nem folyik a telephelyen.

BAT 1.: Az Ügyfél ISO 14001:2015 szabvány követelményeinek megfelelő környezetközpontú irányítási rendszert üzemeltet.

BAT 46: A hevítés/újrahevítés és hőkezelés energiahatékonyságának növelése érdekében a Kovácsüzemben nagyrészt indukciós hevítő kemencék működnek, amelyek energiatakarékosak és a füst-gázok kizárása miatt kiemelten környezetbarát megoldásnak számítanak. Az üzemben alkalmazott robotizált Schuler gyártmányú kovácsgépsorral a hőkezelés optimalizálható. BAT 46 d) kombináció nem alkalmazható, mivel a regeneratív vagy rekuperatív égők használata a helyhiány miatt nem megoldható. Az üzemben alkalmazott robotizált Schuler gyártmányú kovácsgépsorral a hőkezelés optimalizálható. Az üzem villamos energiaellátását 2024. decembertől a telephelyen működő napelempark biztosítja. Fajlagos energiafogyasztás (éves átlag 2024-ben): 1742 kWh/t alapanyag volt, amely megfelel a fajlagos energiafogyasztáshoz kapcsolódó indikatív szintnek.

BAT 50.: Az egymáshoz kapcsolódó technológiai folyamatok elrendezését folyamatosan felülvizsgálják annak érdekében, hogy a telephelyen belüli anyagmozgatás minimális legyen. A robotizált kovácsoló gépsor alkalmazásával optimalizálható az anyagfelhasználás. A kovácsüzemben található szemcseszórás technológia zárt rendszerű, a környezeti levegőbe történő porkibocsátás az eljárás során nem történik.

BAT 51.: Az üzemben nagyjából indukciós kemencék, kisebb részt földgázüzemű kemencék működnek. A hőmérséklet és a tüzelőzónában való tartózkodási idő optimalizálása, illetve kemence-automatizálás és vezérlés alkalmazása történik a robotizált Schuler gyártmányú kovácsgépsornál.

A benyújtott BAT megfelelés értékelés alapján a tevékenység megfelel a BAT következtetéseknek.

A telephelyen folytatott tevékenység megfelelése a fémek és műanyagok felületkezelésére vonatkozó elérhető legjobb technika referenciadokumentumban (BREF) foglaltaknak:

Az Ügyfél által benyújtott a létesítmény működésének a vonatkozó a fémek és műanyagok felületkezelésére vonatkozó elérhető legjobb technika referenciadokumentumban ismertetett elérhető legjobb technikákkal való összehasonlítást tartalmazó értékelést a Kormányhivatal elfogadta, és az alapján megállapította, hogy az Ügyfél által végzett vonatkozó tevékenység környezetvédelmi szempontból megfelel a fémek és műanyagok felületkezelésére vonatkozó elérhető legjobb technika referenciadokumentumban foglalt elérhető legjobb technikáknak.

A fentiek alapján megállapítást nyert, hogy a telephely üzemeltetése az általános érvényű, jogszabályokban rögzített előírások és a jelen határozat előírásainak betartása mellett környezetkárosítást nem eredményez, a tevékenység során várható légszennyezőanyag kibocsátások határérték alattiak.

Zaj-, és rezgésvédelmi szempontból:

A telephely területe és közvetlen környezete ipari terület, rendezési terv szerinti besorolása Gipe-10 övezeti besorolású egyéb gazdasági-ipari terület.

Északi irány: Ebben az irányban a tevékenység által érintett területtől közel 900 méteres távolságig jelenleg beépítetlen Gipe besorolású ipari területek találhatók. Ezen a területen találhatók más ipari telephelyek, melyek főként járműipari tevékenységet folytatnak. Ezt követően nem beépített zöld-terület található. Északi irányban a lakóövezet több mint 1 km-re található a telephelytől. Védendő épület, létesítmény a tevékenység határától számított 500 méteres körzetben nem található.

Keleti irány: A telephelytől keletre szintén más ipari telephelyek találhatók kb. 1 km-es távolságig, melyek Gipe besorolású területek. Ezt követően erdőterület található. A legközelebbi lakóövezet ebben az irányban a 813-as számú főút túloldalán, több, mint 2 km-es távolságban található, mely területek a Győrszentiván városrész lakóterületei. Ebben az irányban védendő épület, létesítmény a tevékenység határától számított 500 méteres körzetben nem található.

Déli irány: A telephelytől délre szintén Gipe besorolású ipari területek találhatók több, mint 500 méteres távolságig. A Rába-gyár közvetlen szomszédja egy hulladékhasznosító telephely. A vasút túloldalán kertes mezőgazdasági övezetek találhatók. Déli irányban lakóövezet több mint 1 km-re található a telephely határaitól. Védendő épület, létesítmény a tevékenység határától számított 500 méteres körzetben ebben az irányban sem található.

Nyugati irány: A telephelytől nyugatra az út túloldalán az Iparcsatorna található, melynek túlpartján további Gipe besorolású ipari területek, valamint az Állatkert található. A legközelebbi lakóingatlanok a Győr-Gyárváros városrészének keleti szélén található lakóházak, melyek kb. 600 méterre találhatók a telephely határától. Ebben az irányban a legközelebbi védendő létesítménynek az állatkertet tekinthetjük, mint zöldterületet, közterületet (rendezési terv szerint: különleges állatkerti terület). Ennek legközelebbi ingatlanja az 5778/3 hrsz.-ú „kivett beépítetlen terület” (Térképi jele: V1). A védendő ingatlan határa a tevékenység végzésére kijelölt terület határától 145 méterre található.

Üzemelés:

A telephelyen a technológiák változó üzemmenetben üzemelnek, ezen belül:

- A kovácsüzem és a 67 000-es csarnok fő tevékenységei három műszakos munkarendben,
- A kovácsüzem és a 67 000-es csarnok más tevékenységei egy-, illetve két műszakos munkarendben üzemelnek,
- A szerszámüzem és a felületkezelő-üzem tevékenységei jellemzően egy műszakos munkarendben üzemelnek,
- A kapcsolódó logisztikai tevékenység két műszakos, épületeken kívül a nappali időszakban jellemző.

A telephely közlekedési útvonalai vonalszerű zajforrásként jelentkeznek. Az alapanyagok beszállítását, a termékek és hulladékok kiszállítását tehergépjárművekkel végzik a Reptéri út irányában lévő teherportán keresztül. A dolgozók és látogatók személygépjárművekkel az északi személyportán keresztül közelítik meg a gyárat a Martin utca felől.

Az átlagos napi beérkező járművek száma: 97 db személygépjármű és 52 db tehergépjármű.

A telephelyen található domináns zajforrások a következők:

Ipari vízhűtő-berendezés, központi elszívóberendezés, kompresszorház, ELFO elszívóberendezés, szerszámüzem hőkezelőinek elszívóberendezése, fém alapanyag rakodása, tehergépjármű-forgalom, személygépjármű-forgalom.

Az elvégzett mérési eredmények alapján megállapítható, hogy a telephely zajkibocsátása nappali és éjszakai időszakot tekintve megfelel a határértékeknek.

Az üzemelés zajvédelmi hatásterülete védendő ingatlant nem érint.

A hatásterület a vizsgált ingatlanokon kívül az alábbi ingatlanokat érinti:

Győr 5454/13, 5475/54, 5454/6, 5454/17, 5472/1, 5470/18, 5470/19, valamint 5470/7 hrsz.

Felhagyás:

A tevékenység felhagyása nem tervezett. Az esetleges felhagyás esetén a berendezések leszereléséből, elszállításából és bontási tevékenységből adódó zajkibocsátással lehet számolni.

Földtani közeg védelmi szempontból:

A telephely nem áll kármentesítés alatt.

A telephely területén az elmúlt 5 évben rendkívüli esemény, környezeti havária nem történt. Nem történt olyan eset, amely az üzemszerű állapottól jelentősen eltérő környezetre gyakorolt hatást gyakorolt volna.

Létesítés:

A tevékenység már meglévő ipari épületekben zajlik, meglévő infrastruktúrával ellátott telephelyen, így új létesítmény kialakítása, telepítése nem történik.

Üzemelés:

A tevékenységet zárt, betonozott csarnoképületekben végzik, a nem veszélyes hulladékok tárolása burkolt, a veszélyes hulladék és veszélyes anyagok tárolása burkolt és fedett területen történik, ezen folyamatok a jövőben sem változnak. A telephelyen az épületeken kívül földalatti tárolótartály nincs. A gyártás során használt vezetékek zárt rendszert képeznek, melyből veszélyes anyag kifolyása normál üzemmenetben nem lehetséges.

Az üzem technológiai rendszerei zárt térben, burkolt felületen, műszaki védelemmel ellátott körülmények között működnek, így az esetleges szennyezőanyagok (pl. olajok, hűtőfolyadékok, segédanyagok) a földtani közeggel nem kerülhetnek közvetlen kapcsolatba.

A technológiai folyamatokhoz kapcsolódó veszélyes anyagok kezelése a vonatkozó környezetvédelmi előírások szerint, zárt rendszerben és kármentőkkel biztosított tárolóhelyeken történik. A veszélyes hulladékokat, valamint a szennyezett csomagolóanyagokat az üzemből rendszeresen elszállítják, így ezek sem jelenthetnek hosszú távú veszélyt a földtani közegre.

A parkolók felületéről származó csapadékvizek olajfogó berendezésben kerülnek előtisztításra a befogadóba vezetés előtt. A csapadékvizeket a szociális- és technológiai szennyvizektől elkülönítve vezetik el.

A burkolt és vízzáró felszíneknek köszönhetően a szennyezett csapadékvíz nem szivároghat be az altalajba, így a beszivárgásból eredő másodlagos terhelés kockázata minimális.

A telephelyen belül található a Veolia Kft. hulladékhasznosító létesítménye. Ide kerül a központi emulzióbontóba a 67 000-es csarnok területén keletkező hulladékká vált emulzió a csarnok padozatában kialakított csatornarendszer segítségével.

A tárolóterületek épségének ellenőrzése évente megtörténik. Ezeken a területeken kármentőkészlet is biztosított, melyek épségnek ellenőrzésére legalább negyedévente kerül sor a környezetvédelmi bejárások során. A szennyezett felitatóanyagok kezelésére vonatkozó előírásokat a hulladékok üzemi gyűjtőhelyének üzemeltetési szabályzata tartalmazza, amelyről az érintett alkalmazottak oktatásban részesülnek, illetve a szabályzat a gyűjtőhelyen is elérhető.

A legfontosabb, a környezetvédelem biztonságát szolgáló műszaki kialakítások a létesítményen belül az alábbiak:

- szennyvízkezelő terület: a felületkezelő üzem területén, annak egyik helyiségében,
- kármentő tér az felületkezelő üzem területén, a kezelősorok mellett kétoldalon, mely kb. 30 m³ befogadására alkalmas,
- szigetelt betontartályok a szennyvizek szelektív gyűjtésére, padlószint alatt,
- szigetelt emulzió- és forgácskihordó rendszer a 67 000-es csarnok alatt,
- veszélyes anyagok raktárai vegyszerálló padozattal és szükség szerint kármentő kialakítással,
- hulladékgyűjtő területek a folyékony veszélyes hulladékok részére,
- hulladékgyűjtő területek a szilárd veszélyes hulladékok részére
- hulladékgyűjtő területek a nem veszélyes hulladékok részére,
- a veszélyes anyagokat felhasználó üzemekben, raktárban és üzemi hulladékgyűjtőhelyen kialakított kármentők kialakítása: folyadékzáró, vegyszerálló folyamatos bevonatképzése a zsombban is,
- az öblítővízes tartályok belső felülete szintén folyadék- és vegyszerálló bevonatot kapott.

Összességében kijelenthető, hogy az üzem működése során alkalmazott műszaki védelem és a környezetvédelmi előírások betartása mellett a földtani közegre gyakorolt hatás nem jelentős, az üzemi tevékenység nem jár talajszennyezéssel vagy a földtani közeg állapotának romlásával.

Felhagyás:

A tevékenység felhagyása esetén biztosítani kell a telephely helyszíni berendezéseinek leszerelését és elszállítását.

A tevékenység felhagyására vonatkozó tervekkel egyelőre nem rendelkeznek. A felhagyási tevékenység, illetve a más tevékenységre történő áttérés azonban minden esetben bontási hulladékok keletkezését vonja maga után. Ezek megfelelő ártalmatlanításáról – amennyiben meghaladják az építési és bontási hulladék kezelésének részletes szabályairól szóló 45/2004. (VII.26.) BM-KvVM együttes rendelet 1. számú mellékletében található küszöbértékeket – a hivatkozott rendelet előírásai szerint kell majd gondoskodni.

Felhagyás esetén az inert hulladékok mellett a veszélyes anyagok és hulladékok további sorsáról, engedélyezett kezelő részére történő átadásáról, értékesítéséről gondoskodni kell. A felhagyást követően a telephelyen hulladék és folyékony veszélyes anyag nem maradhat.

A bontás időszakában a szállítás során a veszélyes anyagok, hulladékok tárolása, illetve a munkagépek üzemeltetése során kiömlő veszélyes anyag, hulladék – ha a térburkolaton kívülre kerül – veszélyeztetheti a talajt. További közvetlen veszélyt jelenthetnek a talajra a földmunkák során közművezetékek esetleges sérülése következtében kiömlő anyagok.

Az előzetesen elmondható, hogy a különböző anyagok és hulladékok megfelelő elszállításával, a bontás során az előírások betartásával a földtani közeg veszélyeztetésére, szennyezésére nem kell számítani.

Havária:

Az alábbi vészhelyzetek előfordulásával kell számolni:

- Veszélyes vegyi anyag, veszélyes hulladék kiömlése burkolt vagy burkolatlan felületre.
- Szilárd hulladék kiszóródása.
- Tűzeset.
- Gépjármű meghibásodása.

Az esetleges tűzesetek elleni hatékony védekezés érdekében létesítményi tűzoltóság áll rendelkezésre. A telephelyen több karbantartó helyiség is található az egyes üzemek technológiájához és karbantartási igényéhez igazítva.

A gyártástechnológia során az anyagkezelés rendje, a munkavédelmi, biztonságtechnikai, illetve a tűzvédelmi szabályok betartása esetén rendkívüli vízszennyezés csak egészen rendkívüli esetben jöhet létre. Az egyes kiemelt veszélyforrások az üzem területén a következők:

- Üzemek területe: Készülékek és tartályok túlfolyásából vagy tolózarak meghibásodásából nagy mennyiségű folyékony anyag vagy hulladék kerülhet a padlóra, utakra, csatornahálózatba, illetve áttételesen a földtani közegbe, felszín alatti vizekbe.
- Raktárak területe: Gondatlanság és meghibásodás egyaránt előfordulhat, mely során veszélyes anyagot tároló edényzet megsérül és tartalma a környezetbe kerül. Megfelelő védelem esetén a kifolyás, kiszóródás megelőzhető.
- Veszélyes hulladékok üzemi gyűjtőhelye: a gyűjtőhely úgy került kialakításra, hogy a környezet szennyezésére a lehető legkisebb esély mutakozzon. A gyűjtőhelyen lévő veszélyes hulladékok miatt ugyanakkor potenciális veszélyforrásnak tekinthető, mivel gondatlanság vagy baleset folytán a környezet szennyeződésének lehetőségét nem lehet teljes mértékben kizártnak mondani.

A telephelyen tüzelőolaj tárolását és felhasználását nem végzik. Az üzemanyagok és egyéb olajszerű veszélyes anyagok tárolását csak a szükséges mennyiségben, a környezet veszélyeztetésének elkerülése mellett lehet tárolni. A tárolótartályok megfelelő műszaki védelemmel rendelkeznek.

Veszélyes anyagok szállítását csak olyan dolgozó végezheti, aki biztonságos munkavégzésre alkalmas állapotban van, az előírt orvosi vizsgálaton megfelelt, az előzetes és ismétlődő oktatáson elsajátította a veszélyes anyagok szállításával kapcsolatos tudni- és tennivalókat (biztonságos szállítás, méregtelenítés, elsősegélynyújtás), valamint az előírt egyéni védőeszközöket viseli, a mentesítő eszközöket készenlétben tartja.

A szállítójárműveket el kell látni az áruszállítás biztonságát szavatoló segédeszközökkel (pl. rögzített, bélelt láda, rögzítő eszköz). Az anyagokat csak olyan - vegyi összetételének és halmazállapotának megfelelő csomagolóanyagban szabad szállítani, amelyből szállítás közben szét nem szóródhat, ki nem ömlhet és el nem párologhat.

A szállítmányt kísérő személy köteles biztosítani, hogy szállítás közben az anyag ne párologhasson, ki ne szóródhasson, szét ne folyhasson, és illetéktelen személyek kezéhez ne juthasson. A csomagolóburkolaton és/vagy a szállítóeszközön el nem távolítható módon a mérgező hatást és a veszélyességet szimbólummal és/vagy felirattal jelezni kell.

A szállítás közben törés, vagy más ok folytán kiömlött vagy szétszóródott anyag méregtelenítéséről, esetleg megsemmisítéséről (közömbösítéséről) a szállító azonnal köteles gondoskodni. Ha a mentesítést a rendelkezésre álló egységcsomaggal nem tudja elvégezni a helyszín biztosítása mellett azonnal értesíti a munka irányítóját.

A vegyi anyagokat erősfalú és biztonsági zárral ellátott méregszekrényben, vagy kizárólag erre a célra szolgáló minden oldalról erős fallal körülzárt, szellőztethető, megfelelő megvilágítással és biztonsági zárral ellátott helyiségben (a továbbiakban együtt: méregtároló) anyagokként elkülönítve és jelölve kell tárolni. A tűzveszélyes vegyi anyagokat külön, e célra biztosított, feliratozott fémszekrényben kell tárolni. A méregtárolóban a veszélyes anyagot csak olyan anyagból készült csomagolóanyagban szabad tárolni, amely annak szétszóródását megakadályozza. Tűz és egyéb, a méregtárolót veszélyeztető rendellenesség esetén az anyagokat biztonságos helyen kell elhelyezni és őrizni.

A szabadba jutott (szétszóródott, kifolyt, elpárolgó, stb.) veszélyes anyag eltávolításáról, veszélytelenné tételéről azonnal gondoskodni kell, valamint értesíteni kell a veszélyes anyag felelősét.

Az Ügyfél telephelyén a kármentesítéshez használatos anyagok az üzem területén számos helyen feliratozottan, könnyen elérhetően kerültek elhelyezésre. A kárelhárítási anyagok közé tartozik a felítatóanyag (homok, fűrészpor, nagy olajszívó képességű textilek), valamint lapát, seprű, ADR-minősített zsák, valamint a kapcsolódó egyéni védőeszközök.

Üzemi kárelhárítási terv:

Az Ügyfél telephelyén végzett tevékenységére vonatkozóan benyújtotta az üzemi kárelhárítási tervet. A telephely a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Ker.) 2. számú mellékletének 2.3.) pontja („Vasfémek feldolgozására szolgáló létesítmények: kalapácsos kovácműhelyek 50 kJ/kalapács feletti energiafogyasztással, ahol a felhasznált hőenergia meghaladja a 20 MW-ot”) és 2.6.) pontja („Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t.”) alá tartozik, ezért üzemi kárelhárítási terv készítésére kötelezett.

A Kormányhivatal megállapította, hogy a benyújtott üzemi kárelhárítási terv megfelel a Ker.-ben előírtaknak, ezért azt a Kormányhivatal a Ker. 6. § (5) bekezdése alapján, a rendelkező részben foglaltak szerint jóváhagyja.

A Kormányhivatal eljárása során vizsgálta a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 11. § (1) bekezdése és a 12/A. §-a, valamint a 3. és a 8. melléklete alapján vizsgálandó szakkérdéseket és az alábbiakat állapította meg:

Természetvédelem és tájvédelmi szempontból:

A Kormányhivatal természetvédelmi szempontból megállapította, hogy az érintett telephely a Győr 5454/7, 5454/9, 5454/10 5454/16 5454/20 hrsz.-ú ingatlan belterületén helyezkedik el, nem része országos jelentőségű védett természeti területnek, nem része a Natura 2000 hálózatnak, nem érint barlangot, vagy annak felszíni védőövezetét, nem érint egyedi tájértéket. Az érintett helyrajzi számú ingatlanok nem részei a területrendezési tervek készítésének és alkalmazásának kiegészítő szabályo-

zásáról szóló 9/2019. (VI.14.) számú MvM rendeletének (a továbbiakban: Rendelet) 3. melléklete alapján kijelölt „Tájképvédelmi terület” övezetének sem.

A telephelyen folytatott tevékenység védett természeti értéket feltehetően nem veszélyeztet, az érintett tájrészlet tájhasználati jellemzőit nem befolyásolja, természet- és tájvédelmi érdeket nem sért.

Közegészségügyi szempontból:

A Kormányhivatal a következőket állapította meg:

Az Ügyfél járműalkatrészeket gyártó üzemet működtet a 9027 Győr, Martin út 1. szám alatti telephelyen a következő helyrajzi számú ingatlanokon: 5454/7, /9, /10. hrsz. A tevékenységre vonatkozóan az engedélyes egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik.

Az engedélyes által bérelt területek az irodai, üzemi, karbantartási, logisztikai és szociális helyiségek, valamint a napelemparkok területei. Az úthálózat, valamint a külső, jelenleg nem hasznosított területek és épületrészek a Rába Járműipari Holding Nyrt. üzemeltetésében és kezelésében állnak. A telephely területe és közvetlen környezete ipari terület, rendezési terv szerinti besorolása Gipe-10 övezeti besorolású egyéb gazdasági-ipari terület. A teljes terület kerítéssel körülkerített.

A telephelyen folytatott tevékenységek:

- Egyéb gépjármű és -tartozékok gyártása,
- Fémfelület-kezelés,
- Fémalakítás, porkohászat,
- Fémmegmunkálás és
- Szerszámgyártás.

Az Ügyfél a Rába Járműipari Holding Nyrt. leányvállalata, napjainkban komplett futóművek, futómű fő- és részegységek fejlesztésével és gyártásával foglalkozik. Termékei elsődlegesen közepes és nehéz tehergépjárművekbe, katonai gépjárművekbe, speciális járművekbe (traktorokba és munkagépekbe), valamint buszokba, trolibuszokba kerülnek beépítésre. A telephelyen folytatott főtevékenység: egyéb gépjárműalkatrész és -tartozék gyártása. A tevékenységhez kapcsolódóan a telephelyen végzik a beérkező acélbuga kovácsolását, majd az ebből keletkező fémalapanyag alakítását, megmunkálását, hegesztését, majd az így kialakított egyes részegységek igény szerinti felületkezelését, festését. A megmunkált és/vagy felületkezelt, a megrendelő igényei szerint festett fém részegységeket a telephelyen belül szükség szerint összeszerelik, majd a külső partnerek részére értékesítik. A telephelyen félkész és kész futóműveket is készítenek, kiszolgálva ezzel a partnerek igényeit.

A tevékenység a felületkezelési és kovácsüzemi technológia miatt egységes környezethasználati engedélyre kötelezett. A tevékenység az eredeti tervekhez képest nem változott jelentősen, valamint az alaptevékenység megváltoztatása a következő 5 évben sem tervezett.

A Reptéri telephely kiterjedése meghaladja a 45 ha-t, azonban a valós termelő tevékenység ennél lényegesen kisebb területen zajlik. Az üzemcsarnokok alapterülete összesítve közel 150 000 m²-t tesznek ki, de nem minden épületrész üzemeltetője az Ügyfél.

A telephelyen 5 üzemcsarnokban folytatnak termelő tevékenységet, melyek a következők:

- Kovácsüzem: a 21 000 m² alapterületű üzemben kovácsolt előgyártmányok készülnek részben külső megrendelők számára, részben a belső igény (a további technológiai folyamatok alapanyag-igényének) kielégítésére.
- 67 000 m²-es üzemcsarnok: itt történik az alkatrészgyártás, hőkezelés és szerelés-végkikészítés legnagyobb része. Az üzemcsarnok reorganizációja jelenleg is folyamatban van a minél hatékonyabb munkavégzés érdekében, így 2023-tól ide került át a hegesztési tevékenység szinte teljes egészében. Az üzemcsarnokban 2017-ben kialakításra került egy WP-festő nevű előkezelő sor, melyben helyet kapott egy szóró rendszerű zsírtalanító-cink-foszfátozó előkezelő rendszer, valamint egy direkt földgáz-üzemű vízleszárító is.
- 28 000 m²-es üzemcsarnok: korábban a hegesztett hídházgyártás mellett itt történt az alvázak szerelésének egy része is, azonban a legtöbb gyártótevékenység mára átkerült a 67 000-es csarnokba. Jelenleg 3 nagy kapacitású festőkabin található a csarnokban, melyek nem részei az IPPC- létesítménynek, mivel a vállalkozás többi részétől elkülönítetten végzik tevékenységüket, egyedi megrendelésekre dolgozva. Az oldószeres festési technológia ezért külön levegővédelmi működési engedéllyel rendelkezik, melynek ügyiratszám GY/40/02596-10/2022. Az üzemcsarnok nagy része jelenleg használaton kívüli, átalakítása tervezés alatt áll, melynek keretében egy részét más vállalat fogja üzemeltetni.
- Felületkezelő üzem: a futóművek és egyéb alkatrészek felületkezelését végzik különböző eljárásokkal, így mangánfoszfátózással, galvanizálással és eloxálással.
- Szerszámüzem: a Rába Holding gyárai számára tervez és gyárt meleg- és hidegüzemi szerszámokat, munkafolyamatok során használt eszközöket, valamint mérő- és ellenőrző eszközöket. Ennek az üzemnek a déli részén kapott helyet a Rába Múzeuma, valamint a Rába Jármű Kft.-hez tartozó Rába Fejlesztési Intézet, melyek így nem az Ügyfél üzemeltetésében állnak.

A telephelyen dolgozók létszáma jelenleg kb. 650 fő, melyből kb. 70 fő szellemi és 580 fő fizikai állományú dolgozó.

A gyártási tevékenységek során a kibocsátások csökkentése érdekében az elszívóberendezések és légszennyező pontforrások (36 db) az elérhető legjobb technikának megfelelő szűrőrendszerrel kerültek kialakításra a környezetterhelés csökkentése érdekében.

Rendelkezésre áll egy szennyvíztisztító rendszer is, mely a Felületkezelő üzem területén keletkező technológiai szennyvizek kezelését teszi lehetővé. Az épület zártsága következtében a talaj és talajvíz szennyezése megakadályozható, még egy esetleges havária esetén sem történik meg a talaj és talajvíz közvetlen szennyezése. A megfelelő, üzemi kárelhárítási terv szerint fogantatott intézkedések ilyen esetben a környezet terhelését teljes mértékben kizárják. Emellett a veszélyes anyagok tárolása során minden esetben a vonatkozó jogszabályok szerint járnak el.

A zajkibocsátással járó környezetterhelés megelőzése, valamint az energiahatékonyság erősítése érdekében egymáshoz kapcsolódó technológiai folyamatok elrendezését folyamatosan felülvizsgálják annak érdekében, hogy a telephelyen belüli anyagmozgatás minimális legyen. A berendezések fejlesztésével a zajterhelés is csökken. Ez igaz a technológiai, valamint a kapcsolódó légtechnikai berendezésekre is, melyek zajkibocsátása a régi berendezésekhez képest jelentősen alacsonyabb.

A legfontosabb, a környezetvédelem biztonságát szolgáló műszaki kialakítások a létesítményen belül az alábbiak:

- szennyvízkezelő terület: a felületkezelő üzem területén, annak egyik helyiségében,

- kármentő tér az felületkezelő üzem területén, a kezelősorok mellett két oldalon, mely kb. 30 m³ befogadására alkalmas,
- szigetelt betontartályok a szennyvizek szelektív gyűjtésére, padlószint alatt,
- szigetelt emulzió- és forgácskihordó rendszer a 67 000-es csarnok alatt,
- veszélyes anyagok raktárai vegyszerálló padozattal és szükség szerint kármentő kialakítással,
- hulladékgyűjtő területek a folyékony veszélyes hulladékok részére,
- hulladékgyűjtő területek a szilárd veszélyes hulladékok részére
- hulladékgyűjtő területek a nem veszélyes hulladékok részére,
- a veszélyes anyagokat felhasználó üzemekben, raktárban és üzemi hulladékgyűjtőhelyen kialakított kármentők kialakítása: folyadékzáró, vegyszerálló folyamatos bevonatképzése a zsombban is,
- az öblítővizes tartályok belső felülete szintén folyadék- és vegyszerálló bevonatot kapott.

Az elmúlt 5 évben a vállalkozás számos fejlesztést valósított meg az energiahatékonyság és magasabb szintű gyártási tevékenység megvalósítása érdekében.

- 2024-ben napelempark fejlesztési beruházást valósított meg a Vállalatcsoport.
- A PV1 jelű 4500 kW névleges teljesítményű kiserőmű a Rába telephelyen belül a Felületkezelő és Busch öntöde közötti területen létesült. Az érintett terület helyrajzi száma: Győr belterület 5454/7 és 5454/16.
- A PV2 jelű 900 kW névleges teljesítményű kiserőmű a Rába telephelyen belül a Kovácsüzemtől keletre levő területen létesül. Az érintett terület helyrajzi száma: Győr belterület 5454/10.

A telephelyen lévő napelempark kizárólag a Rába gyárának elektromos ellátását végzi, hálózatra történő betáplálás nincs és nem is tervezett. A napelemes erőmű az Ügyfél külső energiaigényét csökkenti megújuló energiaforrást biztosítva a vállalkozás termelőtevékenységéhez. A jövőben a PV3 jelű 4500 kW névleges teljesítményű kiserőmű létesítése is tervezett a Rába telephelyen belül a 67 000 m²-es csarnok tetején a tetőre telepítve.

- Megkezdődött továbbá a földgáz alapú technológiák villamos energia alapú technológiákkal történő kiváltása. A mellső tengely kovács szerszámok üzemi hőmérsékletének eléréséhez, illetve hőn tartáshoz a korábbi gyakorlat szerint földgáz üzemű berendezéseket használnak. Az energiahatékonyság javítása érdekében került sor egy villamos előmelegítő kemence és indukciós hőn tartó berendezés tervezésére és gyártására. Az előmelegítő kemence szobahőmérsékletre fűti fel a szerszámot 250-300 °C hőmérsékletre. A hőn tartó berendezés biztosítja a kisebb üzemszünetek között a stabil szerszámhőmérsékletet. A projekttel energiát takarít meg.

- Szintén a hatékonyságnövelő beruházások közé tartozik a szerszámkarbantartás során használt 3D felhegesztő robot beszerzése a kovácsüzembe. Az eszköz segítségével kerülnek felújításra bizonyos nyomóformák. A korábbi technológiához képest előnyt jelent a vállalat számára, hogy kevesebb a felhasznált energia és a felhasznált hegesztő alapanyag.

- Hatékonyságnövelő beruházás keretében az engedélyes bevezette a kompresszorok egy részénél, hogy a keletkező hő hasznosításra kerülhessen a technológiában. A hasznosítás a keletkező hulladék hő visszaforgatásával valósul meg. A projekt keretében a központi kompresszorház kiváltásával helyi kompresszorok kerültek telepítésre az egyes üzemi technológiák mellé, mellyel a szállítás során a nyomásvesztés kiküszöbölhető.

A felülvizsgált tevékenység lényegesebb levegővédelmi vonatkozásai között kell megemlíteni a technológiai hő előállítását, a festést, továbbá a felületkezelést és hegesztést. A felülvizsgálat időpontjában a telephely üzemszerű működéséhez kapcsolódóan összesen 36 db légszennyező pontforrás rendelkezett engedéllyel, de ezek közül 1 db (a P162 jelű) megszüntetésre került. A telephelyi légszennyező pontforrások jelenlegi kialakításuk és megfelelő üzemeltetésük mellett a vonatkozó kibocsátási határértékeket képesek tartani. A levegőtisztaság-védelmi szempontból kulcsfontosságú, a kibocsátások minimalizálására vonatkozó BAT-előírásokat teljesítik. A rendkívüli levegőszennyezés elkerülése érdekében tervszerű (megelőző) karbantartási gyakorlatot folytatnak, illetőleg a berendezések műszaki állapotát folyamatosan ellenőrzik. A pontforrások működéséről levegővédelmi üzemnaplót vezetnek. Egészségügyi határérték túllépése a vizsgált légszennyező anyagok legnagyobb órás koncentrációja mellett sem várható. A telephely levegőtisztaság-védelmi hatásterülete a létesítmény súlypontjától számított 1369 m-es körrel lehatárolható terület. A levegővédelmi követelmények a hatásterületre eső ingatlanokon mindenütt teljesülnek. A gyár levegőterhelő technológiai részeként üzemeltetett pontforrások emissziói minden esetben határérték alattiak, az üzemeltetés mellett a gyár környezetében az immissziós normák teljesülnek.

Győr település közigazgatási területe a felszín alatti víz állapota szempontjából érzékeny területeken levő települések besorolásáról szóló 27/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet melléklete alapján felszín alatti víz szempontjából fokozottan érzékeny és kiemelten érzékeny felszín alatti terület.

A vizsgált ingatlan a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet értelmében a 2a érzékenységi kategóriába tartozik, melynek jelentése „Azok a területek, ahol a csapadékból származó utánpótlódás sokévi átlagos értéke meghaladja a 20 mm/évet”.

A telephely területe nitrátérzékeny területnek minősül a 43/2007. (VI. 1.) FVM rendelet alapján. A vízbázisok, a távlati vízbázisok, valamint az ivóvízellátást szolgáló vízellátási létesítmények védelméről szóló 123/1997. (VII. 18.) Korm. rendelet alapján a vizsgált terület nem tartozik e rendelet hatálya alá; kijelölt vízbázis védőterületét nem érinti az ingatlan.

A vizsgált területhez legközelebbi felszíni víz a Reptéri út mentén húzódó Iparcsatorna, mely közvetlenül a Reptéri út túloldalán található, a telephely határától nyugatra. A közelben még más, főként az egykori belvíz levezetését szolgáló kisebb csatorna is található, ezek azonban az utóbbi időben jellemzően szárazak az év nagy részében. A Mosoni-Duna a vizsgált terület határától kb. 1,5 km-re található.

A telephely területén a Rába Holding Nyrt. a Vízügyi Hatóság által 35800/112-13/2015. ált. ügyirat számon kiadott, majd 35800/9643-1/2015. ált. sz. határozattal kijavított határozatában foglaltak alapján figyelmű kutak mintázására, valamint vízvizsgálatok elvégzésére rendelkezik vízjogi üzemeltetési engedéllyel. A Győr, Martin u. 1. sz. alatti ingatlanon létesültek az RT-3, RT-5, RT-9, RT-12, RT-15, Rába-8 és Öntöde-1 jelű monitoring kutak. A monitoring rendszer üzemeltetője nem az Ügyfél, hanem a telephely tulajdonosa, a Rába Holding Nyrt. A monitoring kutak közül a Rába-8, Öntöde-1 és RT-12 jelű kutak a Busch-Hungária Kft. tulajdonában és kezelésében lévő ingatlanon találhatóak. A fennmaradó 4 db monitoring kút viszont az Ügyfél használatában lévő területen található. A rendelkezésre álló adatsorok alapján a felülvizsgált tevékenység felszín alatti vízkészletre negatív hatást egyértelműen nem gyakorol.

A telephely ivó- és ipari vízellátása két mélyfúrású kútról történik, melyeket a Rába Energiaszolgáltató Kft. üzemeltet. A városi hálózatot alapvetően nem veszik igénybe, csak szükség esetén. A kutakból vételezett vizet vagy közvetlenül ipari vízként használják, vagy vastalanítás után, mint ivóvíz kerül a telephely vízrendszerébe. A vízellátás biztosítása a Rába Energiaszolgáltató Kft. feladata, ezzel kapcsolatban az engedélyes szerződéssel rendelkezik, mely rögzíti, hogy a Rába Energiaszolgáltató felel a szükséges engedélyek megszerzéséért.

A technológiába bevezetett vízmennyiségek az alkatrészüzemben emulziós folyadékként, a kovács-üzemben emulziós és hűtőfolyadékként, a felületkezelőben öblítővízként kerülnek felhasználásra. Az öblítővíz és a hűtőfolyadék vízvisszaforgató rendszerű, visszavezetésre kerül a rendszerbe.

Az engedélyes tevékenysége során keletkező szennyvizet a Rába Járműipari Holding Nyrt. Reptéri telephelyén (Rába Ipari Park) lévő szennyvíz- és csapadékvíz-hálózatot üzemeltető Rába Energiaszolgáltató Kft.-vel kötött szolgáltatási szerződésekben meghatározott átadási pontokon bocsátja be a szennyvíz- és csapadékvíz-hálózatba. Az érintett létesítmények a felületkezelő sor, valamint az ELFO-festőberendezés, melyből a szennyvíz származik. A szennyvíz kezelésére és elvezetésére vonatkozóan a vállalkozás 35800/6360-5/2023. ügyiratszámom kiadott érvényes vízjogi engedéllyel rendelkezik, mely 2029. március 15-ig hatályos. A kibocsátás rendszeres ellenőrzésére vonatkozóan a vállalkozás önellenőrzési tervvel rendelkezik.

Az önellenőrzési tervvel nem érintett szennyvíz leggyakrabban hűtővízként kerül felhasználásra, mely a Rába Energiaszolgáltató Kft. által üzemeltetett szennyvízcsatornába, majd a települési közcsonna-hálózatba kerül. Emellett a telephelyen jelentős mértékű emulziófelhasználás történik, melyhez a vizet a technológiai vízről biztosítják. A használt emulzió nem kerül be a közcsonna-hálózatba, hanem a telephely belső hálózatán keresztül a telephelyen belül kialakított, a Veolia Kft. által üzemeltetett emulzióbontó üzemegységbe kerül, ahol megtörténik az olaj leválasztása és a kezelési folyamatok. A belső hálózaton ez veszélyes folyékony hulladékként kerül átadásra. A Veolia Kft. a tisztított szennyvizet a Rába Energiaszolgáltató Kft. által üzemeltetett szennyvízcsatornába bocsátja, mely aztán a települési közcsonna-hálózatba kerül.

A terület burkolt felületeire hulló és onnan lefolyó csapadékvíz összegyűjtését elválasztott rendszerű csapadékvíz elvezető hálózattal végzik, a hálózatra telepített víznyelő aknákkal, továbbá a tetővíz gyűjtő- és elvezetőcsövekkel. A rendszert szintén a Rába Energiaszolgáltató Kft. üzemelteti. A telephelyen folytatott tevékenység zárt rendszerben és épületekben történik, így a csapadékvizek nem szennyeződhetnek. Az ingatlan zöldterületeire hulló csapadékvíz a burkolatlan zöldfelületeken elszikkad. A telephely területén vízkivétel célját szolgáló fúrt kút nem található, a technológiához kapcsolódóan a telephelyen belül vízkivétel nincs és nem is tervezett. A tevékenység felszíni és felszín alatti víztesteket közvetlenül nem érint, azokra nem gyakorol állapotromlást okozó hatást.

A létesítményben alkalmazott veszélyes anyagok, illetve az épületen belül elszállításig tárolt hulladékok gyűjtőhelyei megfelelő műszaki védelemmel vannak ellátva, a veszélyes hulladékok üzemi gyűjtőhelye kármentő zsomppal rendelkezik, amely megakadályozza a havária esetén keletkező elfolyásokból származó szennyezést.

A felszín alatti vizekre gyakorolt hatás normál üzemmenetben nem jelentős, a vonatkozó műszaki előírások betartása mellett a felszín alatti víz és a földtani közeg, valamint a felszíni vizek szennyeződése

kizárható. Az esetlegesen felmerülő, a felszíni-, illetve felszín alatti vizet veszélyeztető havária események vonatkozásában a megfelelő műszaki felkészültség biztosított.

A telephely üzemi kárelhárítási tervvel rendelkezik.

A telephely területén végzett technológia során keletkező veszélyes- és nem veszélyes hulladékok, valamint a dolgozók által termelt kommunális hulladék környezetszennyezést kizáró módon történő gyűjtése megoldott. A hulladékok elszállítását minden esetben az adott hulladéktípusra érvényes hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodó szervezet végzi. Az engedélyes kiemelt figyelmet fordít a keletkező hulladékok minél magasabb arányú hasznosítására, ezért a keletkező hulladékok hasznosítási aránya meghaladja a 90 %-ot. Az épületeken belül a hulladék termelődésének helyeinek a hulladék típusának és volumenének megfelelő munkahelyi gyűjtőhelyek kerültek kialakításra. Az itt összegyűjtött hulladékot rendszeres időközönként kiszállítják az épületen kívül kialakított üzemi gyűjtőhelyre. Az üzemben a hulladékokat típusonként és halmazállapotuk szerint elkülönítve gyűjtik, a környezet szennyezését kizáró módon, melyeket érvényes hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező szakcégeknek adnak át: elsősorban az Alcufer Kft.-nek, a Veolia Water Solutions & Technologies Magyarország Zrt.-nek, valamint közvetve vagy közvetlenül a MOHU MOL Hulladékgazdálkodási Zrt.-nek.

Az üzemelés zajvédelmi hatásterülete védendő ingatlant nem érint, valamint a megadott határértékek mindenhol teljesülnek. A létesítmény üzemelése zajvédelmi érdekeket nem sért.

A telephely egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik, üzemelése során egészségkárosító kockázat nem valószínűsíthető. Felszíni víz igénybevétele nem történik, felszíni vízbe kibocsátás nincs, a felszín alatti és a felszíni víz minőségét nem befolyásolja. A veszélyes és nem veszélyes hulladékokkal, szennyvizekkel kapcsolatos közegészségügyi követelményeknek megfelel. A egységes környezethasználati engedély kiadásának közegészségügyi szempontból kizáró oka nincs.

Talajvédelmi szempontból:

Az Ügyfél, Győr, Reptéri telephelyén lévő 5454/7, 5454/9, 5454/10 5454/16 5454/20 hrsz.-ú ingatlanokon folytatott gyártási tevékenység termőföld területeket nem érint és termőföld területekkel nem határos. A fenti ingatlanokon folytatott gyártási tevékenység egységes környezethasználati engedélyének talajvédelmi szempontú akadálya nincs a termőföld védelméről szóló 2007.CXXIX. tv. 43. § (1) bekezdése alapján.

Vízügyi és vízvédelmi szempontból:

Az Ügyfél a tárgyi telephelyén futóművek, futómű fő- és részegységek fejlesztésével és gyártásával foglalkozik fedett, zárt helyen a Kormányhivatal által 1831-29/2015. számú határozattal kiadott, többször módosított egységes környezethasználati és egyben működési engedély alapján. Jelen eljárásban az Ügyfél a egységes környezethasználati engedély felülvizsgálatát kérelmezte.

A telephely vízellátása két mélyfúrású kútról történik, melyet a Rába Energiaszolgáltató Kft. üzemeltet, és amely víz vagy közvetlenül ipari vízként, vagy vastalanítás után mint ivóvíz kerül hasznosításra. A vá-

rosi hálózatot csak szükség esetén veszik igénybe. A szennyvíz előtisztítás után kerül a szennyvízgyűjtő csatornahálózatra, melyet szintén a Rába Energiaszolgáltató Kft. üzemeltet.

Az Ügyfél szennyvízkezelés és elvezetésére 35800/668/2015 számon kiadott, 35800/6360-5/2023.ált. számú határozattal módosított vízjogi üzemeltetési engedély alapján üzemeltetnek, mely 2029. március 15-ig hatályos. Az Ügyfél környezetvédelmi biztosítással és üzemi kárelhárítási tervvel rendelkezik. A telephely burkolatlan felületein a csapadékvíz elszikkad. A burkolt felületekről és a tetőfelületekről a csapadékvíz, valamint a hűtővíz a Rába Energiaszolgáltató Kft. által üzemeltetett csapadékvíz elvezető hálózatba kerül bevezetésre, melynek befogadója az lpar-csatorna.

A felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Favr.) 16. § (1) bekezdése alapján a tevékenység végzője adatszolgáltatásra kötelezett. A Favr. 13. § (8) bekezdése alapján: „Amennyiben az engedélyköteles tevékenységhez egységes környezethasználati engedély megszerzése kötelező, úgy a környezetvédelmi hatóság az (1) bekezdés szerinti engedélyt az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásban adja meg.”

A vízfelhasználás valamint a szennyvízkezelés tekintetében az alkalmazott technikák megfelelnek a BAT követelményeknek. Az Ügyfél az eljárás során benyújtotta a felülvizsgálat kapcsán aktualizált üzemi kárelhárítási tervet. Az üzemi kárelhárítási tervdokumentáció vízügyi és vízvédelmi szempontból megfelel a környezetkárosítás megelőzéséről és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendeletben **(a továbbiakban: 90/2007. (IV.26.) Korm. rendelet)** előírtaknak.

A felszín alatti víz állapota szempontjából érzékeny területeken levő települések besorolásáról szóló 27/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet alapján Győr közigazgatási területe *fokozottan és kiemelten* érzékeny felszín alatti vízminőség-védelmi kategóriába tartozik.

A tárgyi terület nem érint vízbázis védőterületet.

A tárgyi ingatlan nem érint nagyvízi medret, parti sávot, a tevékenység nincs hatással a vizek lefolyására, mederfenntartásra, illetve az árvíz-és jég levonulására.

A tevékenység a fentiekben foglalt előírások betartása esetén a felszíni és felszín alatti vizek védelmére vonatkozó követelményeknek megfelel.

Hulladékgazdálkodási szempontból:

A telephelyen a technológiából keletkezett hulladékok gyűjtése munkahelyi gyűjtőhelyeken történik.

A munkahelyi gyűjtőhelyen gyűjthető veszélyes és nem veszélyes hulladékok azonosító kódja, megnevezése:

Azonosító kód	Hulladéktípus megnevezése
08 01 11*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-hulladék
08 01 13*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-iszap

08 01 17*	festékek és lakkok eltávolításából származó, szerves oldószereket vagy egyéb veszélyes anyagokat tartalmazó hulladék
11 01 08*	foszfátózásból származó iszap
11 01 09*	veszélyes anyagokat tartalmazó iszap és szűrőpogácsa
11 01 11*	veszélyes anyagokat tartalmazó öblítő- és mosóvíz
12 01 01	vasfém részek és esztergaforgács
12 01 02	vasfém részek és por
12 01 03	nemvas fém reszelék és esztergaforgács
12 01 04	nemvas fém részek és por
12 01 09*	halogénmentes hűtő-kenő emulzió és oldat
12 01 12*	elhasznált viasz és zsír
12 01 14*	veszélyes anyagokat tartalmazó, gépi megmunkálás során képződő iszap
12 01 15	gépi megmunkálás során képződő iszap, amely különbözik a 12 01 14-től
12 01 18*	olajat tartalmazó fémisszap (csiszolás, hónolás, lappolás iszapja)
12 01 21	elhasznált csiszolóanyagok és eszköz, amelyek különböznek a 12 01 20-tól
12 01 99	közelebbről meg nem határozott hulladék
13 01 10*	klórozott szerves vegyületeket nem tartalmazó ásványolaj alapú hidraulikaolaj
13 02 05*	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj
13 05 08*	homokfogóból és olaj-víz szeparátorokból származó hulladékok keveréke
14 06 03*	egyéb oldószer és oldószer keverék
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék
15 01 02	műanyag csomagolási hulladék

15 01 03	fa csomagolási hulladék
15 01 04	fém csomagolási hulladék
15 01 06	egyéb, kevert csomagolási hulladék
15 01 10*	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék
15 01 11*	veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat
15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat
16 01 17	vasfémek
16 05 06*	veszélyes anyagokból álló vagy azokkal szennyezett laboratóriumi vegyszerek, ideértve a laboratóriumi vegyszerek keverékeit is
16 06 01*	ólomakkumulátorok
16 10 01*	veszélyes anyagokat tartalmazó vizes folyékony hulladék
17 01 07	beton, tégl, cserép és kerámia frakció vagy azok keveréke, amely különbözik a 17 01 06-tól
17 02 04*	veszélyes anyagokat tartalmazó vagy azzal szennyezett üveg, műanyag, fa
17 04 05	vas és acél
17 04 09*	veszélyes anyagokkal szennyezett fémhulladék
17 04 11	kábel, amely különbözik a 17 04 10-től
20 01 01	papír és karton
20 01 02	üveg
20 01 21*	fénycsővek és egyéb higanytartalmú hulladék
20 01 33*	elemek és akkumulátorok, amelyek között a 16 06 01, a 16 06 02 vagy a 16 06 03 azonosító kóddal jelölt elemek és akkumulátorok is megtalálhatók

20 01 35*	veszélyes anyagokat tartalmazó, kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések, amelyek különböznek a 20 01 21-től és a 20 01 23-tól
20 01 36	kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések, amelyek különböznek a 20 01 21-től, a 20 01 23-tól és a 20 01 35-től
20 01 38	fa, amely különbözik a 20 01 37-től
20 01 39	műanyagok
20 01 40	fémek
20 02 01	biológiailag lebomló hulladék
20 03 01	egyéb települési hulladék, ideértve a vegyes települési hulladékot is

A munkahelyi gyűjtőhelyen egyidejűleg gyűjthető veszélyes és nem veszélyes hulladékok maximális mennyisége 305 tonna.

Üzemelés során keletkezett hulladékok:

A telephelyen folytatott tevékenység során, a felülvizsgálat utolsó 5 évében (2020-2024) keletkező hulladékok azonosító kódszámai, megnevezései, mennyiségei:

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	2020. (kg)	2021. (kg)	2022. (kg)	2023. (kg)	2024. (kg)
08 01 11*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-hulladék	-	-	-	2.800	2.800
08 01 13*	szerves oldószereket vagy más veszélyes anyagokat tartalmazó festék- és lakk-iszap	55.920	10.380	6.570	2.810	-
08 03 17*	veszélyes anyagokat tartalmazó, hulladékká vált toner	-	-	-	-	140
11 01 08*	foszfátózásból származó iszap	20.290	-	-	-	-
11 01 09*	veszélyes anyagokat tartalmazó iszap és szűrőpogácsa	-	2.170	-	-	1.810
11 01 11*	veszélyes anyagokat tartalmazó öblítő- és mosóvíz	-	219.000	392.000	317.000	261.000
12 01 01	vasfém részek és esztergaforgács	2.320.720	2.791.150	2.605.990	2.513.830	2.095.820

12 01 02	vasfém részek és por	566.455	220.335	288.774	307.604	329.927
12 01 03	nemvas fém reszelék és esztergaforgács	-	593	-	-	-
12 01 04	nemvas fém részek és por	-	845	-	-	-
12 01 09*	halogénmentes hűtő-kenő emulzió és oldat	5.359.410	4.112.730	45.84.190	4.723.070	2.777.290
12 01 12*	elhasznált viasz és zsír	-	1.160	-	-	-
12 01 14*	veszélyes anyagokat tartalmazó, gépi megmunkálás során képződő iszap	29.190	27.080	42.580	76.890	34.600
12 01 15	gépi megmunkálás során képződő iszap, amely különbözik a 12 01 14-től	17.420	16.440	-	-	10.980
12 01 18*	olajat tartalmazó fémiszap (csiszolás, hónolás, lappolás iszapja)	3.330	-	-	2.160	-
12 01 21	elhasznált csiszolóanyagok és eszköz, amelyek különböznek a 12 01 20-tól	-	2.410	-	-	760
12 01 99	közelebbről meg nem határozott hulladék	5.104.440	6.184.365	6.150.530	8.398.822	4.153.606
13 01 10*	klórozott szerves vegyületeket nem tartalmazó ásványolaj alapú hidraulikaolaj	27.990	-	-	-	-
13 02 05*	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj	1.300	-	-	-	-
13 05 08*	homokfogóból és olaj-víz szeparátorokból származó hulladékok keveréke	-	-	-	5.030	-
14 06 03*	egyéb oldószer és oldószer keverék	240	-	-	-	-
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék	8.810	12.570	9.030	12.310	10.160

15 01 02	műanyag csomagolási hulladék	6.980	7.950	3.720	4.420	5.100
15 01 03	fa csomagolási hulladék	90.430	112.720	167.610	150.910	99.570
15 01 04	fém csomagolási hulladék	-	-	2.990	10.840	17.310
15 01 06	egyéb, kevert csomagolási hulladék	-	10.790	31.830	29.630	-
15 01 10*	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	18.290	44.988	41.840	47.650	25.750
15 01 11*	veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat	-	-	-	-	3.580
15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebből meg nem határozott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat	24.140	42.482	39.360	55.670	30.770
16 01 17	vasfémek	-	896.640	322.650	419.970	671.380
16 05 06*	veszélyes anyagokból álló vagy azokkal szennyezett laboratóriumi vegyszerek, ideértve a laboratóriumi vegyszerek keverékeit is	600	120	50	40	110
16 06 01*	ólomakkumulátorok	11.090	11.090	-	9.128	1.965
16 10 01*	veszélyes anyagokat tartalmazó vizes folyékony hulladék	-	600	22.200	37.990	1.030
17 01 07	beton, tégl, cserép és kerámia frakció vagy azok keveréke, amely különbözik a 17 01 06-tól	6.390	-	30.070	27.070	4.360
17 02 04*	veszélyes anyagokat tartalmazó vagy azzal szennyezett üveg, műanyag, fa	-	-	5.840	-	-

17 04 05	vas és acél	256.900	380.390	225.805	7.530	-
17 04 09*	veszélyes anyagokkal szennyezett fémhulladék	-	-	62.960	-	-
17 04 11	kábel, amely különbözik a 17 04 10-től	-	-	-	-	1.340
20 01 21*	fénycsővek és egyéb higanytartalmú hulladék	15	16	-	-	-
20 01 33*	elemek és akkumulátorok, amelyek között a 16 06 01, a 16 06 02 vagy a 16 06 03 azonosító kóddal jelölt elemek és akkumulátorok is megtalálhatók	-	-	-	-	132
20 01 35*	veszélyes anyagokat tartalmazó, kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések, amelyek különböznek a 20 01 21-től és a 20 01 23-tól	620	-	-	-	-
20 01 36	kiselejtezett elektromos és elektronikus berendezések, amelyek különböznek a 20 01 21-től, a 20 01 23-tól és a 20 01 35-től	6.150	2.574	1.860	3.340	1.120

Havária:

Az Ügyfél törekszik a havária bekövetkezésének megakadályozására.

Az esetleges havária esetén az alábbi hulladékok keletkezése várható, melyek hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező részére kerülnek átadásra.

Azonosító kód	Hulladéktípus megnevezése	Várható mennyiség (kilogramm)
13 01 13*	egyéb hidraulikaolaj	200
13 02 08*	egyéb motor-, hajtómű- és kenőolaj	200
15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajsűrőket),	3000

	törlőkendők, védőruházat	
15 02 03	abszorbensek, szűrőanyagok, törlőkendők, védőruházat, amely különbözik a 15 02 02-től	100
17 05 03*	veszélyes anyagokat tartalmazó föld és kövek	1500
17 09 03*	veszélyes anyagokat tartalmazó egyéb építési-bontási hulladék (ideértve a kevert hulladékot is)	500
18 02 02*	egyéb hulladék, amelynek gyűjtése és ártalmatlanítása speciális követelményekhez kötött a fertőzések elkerülése érdekében	20

Felhagyás:

A felhagyás során keletkező hulladékokat elkülönítetten gyűjtik, majd engedéllyel rendelkező részére adják át.

Amennyiben a felhagyás során az épületek is lebontásra kerülnek, az alábbi hulladékok keletkezése várható:

Azonosító kód	Hulladéktípus megnevezése	Várható mennyiség (tonna)
17 01 01	beton	15000
17 01 02	tégla	3000
17 01 03	Cserép és kerámia	1500
17 02 01	fa	1000
17 02 02	üveg	200
17 02 03	műanyag	300
17 03 02	bitumen keverék, amely különbözik a 17 03 01-től	400
17 04 01	vörösréz, bronz, sárgaréz	50
17 04 02	alumínium	150

17 04 05	Vas és acél	10000
17 04 07	fémkeverék	2000
17 05 04	föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól	6000
17 06 04	szigetelő anyag, amely különbözik a 17 06 01 és a 17 06 03-tól	800
17 09 04	kevert építési-bontási hulladék, amely különbözik a 17 09 01-től, a 17 09 02-től és a 17 09 03-tól	3000
13 02 08*	egyéb motor-, hajtómű- és kenőolaj	5
15 01 10*	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	2
16 02 13*	veszélyes anyagokat tartalmazó kiselejtezett berendezés, amely különbözik a 16 02 09-től 16 02 12-ig terjedő hulladéktípusoktól	10

A Kormányhivatal – a Khvr. 1. § (6b) bekezdése alapján megkereste Győr Megyei Jogú Város Önkormányzatát (a továbbiakban: önkormányzat), mely nyilatkozatot nem adott.

A határozat a következő jogszabályi rendelkezéseken alapul:

Jelen határozatban foglalt elérhető legjobb technika alkalmazására vonatkozó előírások az alábbi jogszabályi rendelkezéseken alapulnak:

1.1.-1.3.a Khvr. 17. § (3) bekezdése, 29/H. § (3) bekezdése és a 9. számú melléklet.

Jelen határozatban foglalt levegőtisztaság-védelemre vonatkozó előírások az alábbi jogszabályi rendelkezéseken alapulnak:

2.1.1.-2.1.2. A környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény (a továbbiakban: Kvt.) 22. § (3) bekezdése;

2.1.3. a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Lvr.) 7. § (2) bekezdése, 22. § (2) bekezdés a) pontja;

2.1.4. az Lvr. 24. § (2) bekezdése;

2.1.5. az Lvr. 4. §-a;

2.1.6. az egyes tevékenységek illékony szerves vegyület kibocsátásának korlátozásáról szóló 26/2014. (III. 25.) VM rendelet (a továbbiakban: VOC rendelet) 3. § (2) bekezdése;

2.1.7. a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet (a

továbbiakban: Rendelet) 18. § (1) bekezdése;
 2.2.1. az Lvr. 31. § (4) bekezdés; a Rendelet 15. § (2) bekezdés;
 2.2.2. a Rendelet 12. § (1) bekezdése,
 2.2.3. a VOC rendelet 8. § (2) bekezdés b) pontja;
 2.3.4. a VOC rendelet 2. melléklet 1. táblázatának 8. pontja;
 2.2.5. a Rendelet 15. § (3) bekezdése, a Rendelet 6. § (1) bekezdése, a Rendelet 7. §-a, a Rendelet 8. § (1) bekezdése, a Rendelet 16. §-a, a Rendelet 19. § (3) bekezdése,
 2.2.6. az Lvr. 31. § (1) és (2) bekezdése, az Lvr. 7. melléklete és az Európai Szennyezőanyag-kibocsátási és -szállítási Nyilvántartás létrehozásáról, valamint a 91/689/EGK és a 96/61/EK tanácsi irányelv módosításáról szóló AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS 166/2006/EK RENDELETE 5. cikk (1) bekezdés a) pont és II. melléklet;
 2.2.7.-2.2.8. az Lvr. 32. § (2) bekezdése;
 2.2.9. VOC rendelet 10. § (1) -(2) bekezdései;
 2.2.10. a Khvr. 11. számú melléklet 4. pont b) alpontja;
 2.2.11. a Rendelet 18. § (1)-(3) bekezdése;
 2.2.12. az Lvr. 22. § (1), (2) és (4) bekezdései;
 3.1. az Lvr. 6. sz. mellékletének 7. pontja;
 3.2. az Lvr. 6. sz. mellékletének 7. pontja;

A kibocsátási határértékek az alábbi jogszabályok alapján kerültek meghatározásra:

VOC rendelet 2. melléklet 1. táblázat 8. pont 2. sora és a VM rendelet 6. melléklet 1., 2. 2.1.1. 2.2., 2.3.1. pontja, a VM rendelet 7. melléklet 2.9. és 2.52.1. pontja alapján

Jelen határozatban foglalt zaj- és rezgésvédelmi előírások az alábbi jogszabályi rendelkezéseken alapulnak:

A Kormányhivatal a környezeti zaj és rezgés elleni védelem egyes szabályairól szóló 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Zajr.) 4. § (3) bekezdésében foglalt jogkörében eljárva, a 10. § (4) bekezdése alapján a határértéket a rendelkező részben foglaltak szerint állapította meg.

A változás bejelentési kötelezettséget a Zajr. 11. § (5) bekezdés a) pontja és a 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet 3. §-a írja elő.

Jelen határozatban foglalt földtani közeg védelmére vonatkozó előírások az alábbi jogszabályi rendelkezéseken alapulnak:

A műszaki védelem alkalmazására vonatkozó előírás a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004 (VII. 21.) Korm. rendelet (továbbiakban: Favr.) 10. § (1) bekezdésének a.) pontján alapul, mely szerint a tevékenység végzése során szennyező anyag, illetve lebomlása esetén ilyen anyagok keletkezéséhez vezető anyagok használata, illetve elhelyezése csak környezetvédelmi megelőző intézkedéssel, és - az engedélyezhető közvetlen bevezetések kivételével - műszaki védelemmel folytatható. A tevékenység végzésére vonatkozó előírás a Favr. 10. § (1) bekezdés b.) pontján alapul, amely alapján a tevékenység a felszín alatti víz, földtani közeg (B) szennyezettségi határértéknél kedvezőbb állapotának lehetőség szerinti megőrzésével végezhető. A haváriára vonatkozó előírás pedig a Favr. 19. § (1) bekezdésén, valamint a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet rendelkezésein alapul.

Jelen határozatban foglalt üzemi kárelhárítási tervre vonatkozó előírások az alábbi jogszabályi rendelkezéseken alapulnak:

A Kormányhivatal megállapította, hogy a benyújtott aktualizált üzemi kárelhárítási terv megfelel a 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendeletben előírtaknak, ezért a 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet 6. § (5) bekezdése alapján, azt a rendelkező részben foglaltak szerint az egységes környezethasználati engedély keretében jóváhagyta. Az üzemi kárelhárítási tervre vonatkozó előírások a 90/2007 (IV.26.) Korm. rendelet 8.-9. §-án és 11. §-án alapulnak.

A telephelyen a tevékenység szüneteltetésére és felhagyására vonatkozó előírások a Khvr. 17. § (1) bekezdés f) pontján alapul.

Hulladékgazdálkodási előírások az alábbi jogszabályhelyeken alapulnak:

- 8.1. A Khvr. 11. sz. melléklet 4. pont b) alpontja, a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Hnyr.) 11. § (5) bekezdése,
- 8.2. a Khvr. 11. sz. melléklet 4. pont b) alpontja, a Hnyr. 3. § (4) bekezdés f) pontja,
- 8.3. a Khvr. 11. sz. melléklet 4. pont b) alpontja, a Hnyr.) 3. §-a, 4. §-a,
- 8.4. a Khvr. 11. sz. melléklet 4. pontja d), e) alpontjai, valamint a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény (a továbbiakban: Kvt.) 8. §-a,
- 8.5. a Khvr. 11. sz. melléklet 3. pontja, 4. pont d), e) alpontjai, és a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény (a továbbiakban: Ht.) 4. §-a, 31. §-a,
- 8.6. a Khvr. 11. sz. melléklet 3. pontja, 4. pont d), e) alpontjai,
- 8.7. a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól szóló 225/2015. (VIII.7.) Korm. rendelet 3. § (2) bekezdése és a Ht. 7. § (1)-(2) bekezdése
- 8.8. a Ht. 4. §-a,
- 8.9. a Khvr. 11. sz. melléklet 3. pont b) alpontja, Ht. 31. § (10) bekezdése,
- 8.10. a Ht. 31. § (1), (2) bekezdései és 32. § (2) bekezdése és a Khvr. 17. § (1) bekezdés f) pontja,
- 8.11. a Ht. 31. § (1), (2) bekezdése és 32. § (2) bekezdése alapján.
- 8.12. a Létr. 13. § (6) bekezdése,
- 8.13. a Létr. 13. § (7) bekezdése,
- 8.14. a Létr. 13. § (8) bekezdése,
- 8.15. a Létr. 13. § (10) bekezdése,
- 8.16. a Létr. 13. § (9) bekezdése,

A vízügyi és vízvédelmi szakkérdés vizsgálata során az alábbi jogszabályok előírásai kerültek figyelembevételre:

- a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet,
- a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet,
- a vízbázisok, a távlati vízbázisok, valamint az ivóvízellátást szolgáló vízellátási rendszerek védelméről szóló 123/1997. (VII. 18.) Korm. rendelet,

- a nagyvízi meder, parti sáv, a vízjárta és a fakadó vizek által veszélyeztetett területek használatáról, hasznosításáról, valamint a folyók esetében a nagyvízi mederkezelési terv készítésének rendjére és tartalmára vonatkozó szabályokról szóló 83/2014. (III. 14.) Korm. rendelet,
- a földtani közeg és a felszín alatti víz szennyezéssel szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről szóló 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendelet.

A vízügyi és vízvédelmi feltételek az alábbi jogszabályok alapján kerültek előírásra:

- a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet,
- a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet,
- a vízgazdálkodásról szóló 1995. évi LVII. törvény,
- a földtani közeg és a felszín alatti víz szennyezéssel szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről szóló 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendelet,
- a környezetkárosítás megelőzéséről és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet.

A közegészségügyi szakkérdés vizsgálata során az alábbi jogszabályok előírásai kerültek figyelembe vételre:

- a *vízbázisok, távlati vízbázisok, valamint az ivóvíz ellátást szolgáló vízi létesítmények védelméről* szóló 123/1997. (VII. 18.) Korm. rendelet 10. §, 13. §,
- a *felszín alatti vizek védelméről* szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet II. fejezet,
- a *hulladékgazdálkodási közszolgáltatás körébe tartozó hulladékkal kapcsolatos közegészségügyi követelményekről* szóló 13/2017. (VI. 12.) EMMI rendelet 3. §,
- a *veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól* szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet 3. §, 5. §, 6. §,
- a *levegő védelméről* szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 4. §, 5. §, valamint III. fejezet.

A határozat a benyújtott kérelmen és dokumentációkon, a fentiekben hivatkozott jogszabályokon, a megállapított tényálláson, a szakkérdések tárgyában adott szakvéleményeken alapul.

A Kormányhivatal a fentiek alapján megállapította, hogy a tevékenység a meghatározott előírások betartása mellett az elérhető legjobb technika követelményrendszerének megfelel, a környezet védett elemeit nem károsítja, ezért az egységes környezethasználati engedélyt adott a Kvt. 66. § (1) bekezdés b) pontja, Kvt. 70. § (1) bekezdése, Kvt. 71. § (1) bekezdés c) pontja, és a Khvr. 17. § (3) bekezdése, Khvr. 20. § (3), (4), (6), (11) bekezdése, a Khvr. 20/A. § (4) bekezdése, valamint a (12) bekezdés a) pontja, továbbá a Khvr. 11. sz. melléklete alapján.

A Kormányhivatal a Khvr. 20. § (3) bekezdése alapján a hatáskörébe tartozó – külön jogszabályban meghatározott – engedélyeket az egységes környezethasználati engedélybe foglalta.

A pontforrásra vonatkozó levegőtisztaság-védelmi engedélyek a Lvr. 22. § (1) bekezdésén, az üzemi kárelhárítási terv jóváhagyása a 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet 6. § (5) bekezdésén, zajkibocsátási határérték megállapítása a Zajr. 10. § (4) bekezdésén alapul.

A jogkövetkezményekre való figyelmeztetést a Khvr. 26. § (1), (3)-(5) bekezdései tartalmazzák.

Az engedély időbeli hatályát a Kormányhivatal a Khvr. 20/A. § (1) bekezdése alapján állapította meg.

A felülvizsgálatra vonatkozó rendelkezés a Khvr. 20/A. § (4) és (6) bekezdésein alapul.

A Kormányhivatal a határozatát – a már hivatkozott jogszabályi rendelkezéseken túl – az Ákr. 80. § (1) bekezdése és az Ákr. 81. § (1) bekezdése alapján hozta meg.

A Kormányhivatal az elektronikus ügyintézés a digitális államról és a digitális szolgáltatások nyújtásának egyes szabályairól szóló 2023. évi CIII. törvény (a továbbiakban: Dáptv.) 19. § (1) bekezdésének a) és b) pontjai alapján írta elő.

Az eljárási költségről a Kormányhivatal – az Ákr. 81. § (1) bekezdésének megfelelően – az Ákr. 129. § (1) bekezdése alapján rendelkezett, melynek viselője az Ákr. 125. § (1) bekezdése értelmében az Ügyfél.

A jelen határozattal szembeni fellebbezés a Khvr. 26/A. §-án, az Ákr. 116. § (1) bekezdésén, az Ákr. 117. § (1) bekezdésén, az Ákr. 118. § (1), (2), (3) bekezdésein alapul. A fellebbezési illeték mértékét az illetékekről szóló 1990. évi XCIII. törvény (a továbbiakban: Itv.) 29. § (2) bekezdése alapján állapította meg a Kormányhivatal. Mindezekről a Kormányhivatal az Ákr. 81. § (1) bekezdése alapján tájékoztatta az Ügyfelet.

A Kormányhivatal hatáskörét a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 5. § (1) bekezdés c) pontja, (2) bekezdése, míg illetékességét ugyanezen jogszabály 2. § (1) bekezdése állapítja meg.

Győr, elektronikus időbélyegző szerint

Széles Sándor főispán nevében és megbízásából,

Dr. Giczi Edina
főosztályvezető h.

Melléklet: 1. számú melléklet, határérték táblázat

Kapja:

1. Képviselő
2. Győr Megyei Jogú Város Önkormányzata - KRID: 140565923 - HK
3. Észak-dunántúli Vízügyi Igazgatóság - 226705941 - 9021 Győr, Árpád utca 28. – HK
4. Győr-Moson-Sopron Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Hulladékgazdálkodási Osztály (9021 Győr, Árpád u. 28-32., e-mail: hulladékgazdalkodas@gyor.gov.hu)
5. Győr-Moson-Sopron Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Természetvédelmi Osztály (9022 Győr, Czuczor Gergely utca 18-24., e-mail: természetvedelem@gyor.gov.hu)

6. Győr-Moson-Sopron Vármegyei Kormányhivatal Tűzvédelmi, Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági Főosztály Víz-
ügyi és Vízvédelmi Osztály (9021 Győr, Árpád u. 28-32., e-mail: vizugy@gyor.gov.hu)
7. Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztály Közegészségügyi Osztály (9024 Győr,
Jósika u. 16., e-mail: nepegeszsegugy.titkarsag@gyor.gov.hu)
8. Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Agrárügyi Főosztály Növény- és Talajvédelmi Osztály (9028 Győr,
Arató u. 5., e-mail: noveny@gyor.gov.hu)
9. Győr-Moson-Sopron Vármegyei Kormányhivatal Pénzügyi, Gazdálkodási és Informatikai Főosztály – ÁJ
(melléklet: a befizetést igazoló banki átutalás az 1-es alszámon található)

1. szám melléklet

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
1. Az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a kovács- és öntödei ipar tekintetében történő meghatározásáról szóló Bizottság (EU) 2024/2974 végrehajtási határozatának mellékletében foglalt „A kovács- és öntödei ipar tekintetében elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetések” c. dokumentum alapján 1.1. Általános BAT-következtetések			
1.1.1. Átfogó környezeti teljesítmény			
BAT 1. Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó elérhető legjobb technika olyan környezetközpontú irányítási rendszer (EMS) bevezetését és alkalmazását jelenti, amely az összes alábbi szempontot magában foglalja:	i. elkötelezettség és vezetői szerepvállalás, a vezetés – beleértve a felső vezetést – elszámoltathatósága a hatékony EMS megvalósítása tekintetében; ii. a szervezeti összefüggések meghatározását magában foglaló elemzés, az érdekelt felek igényeinek és elvárásainak felmérése, a létesítmény esetleges környezeti kockázatait befolyásoló jellemzők, valamint a környezettel és az emberi egészséggel kapcsolatos alkalmazandó jogi követelmények azonosítása; iii. olyan környezetvédelmi politika kidolgozása, amely a létesítmény környezeti teljesítményének folyamatos fejlesztését is magában foglalja; iv. a jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatos célkitűzések és teljesítménymutatók meghatározása, beleértve az alkalmazandó jogi követelményeknek való megfelelés biztosítását; v. a környezetvédelmi célkitűzések megvalósítása és a környezeti kockázatok elkerülése érdekében szükséges eljárások és intézkedések tervezése és végrehajtása (ideértve adott esetben a korrekciós és megelőző intézkedéseket is); vi. a környezeti szempontokkal és célkitűzésekkel összefüggő struktúrák, szerepek és felelősségi körök meghatározása, valamint a szükséges pénzügyi és emberi erőforrások biztosítása;	A Rába Futómű Kft. ISO 14001:2015 környezetirányítási rendszert működtet. Ennek során folyamatosan újabb környezetvédelmi fejlesztési célok kerülnek kitűzésre és megvalósításra. A rendszer auditálását a TÜV Rheinland GmbH végzi. A jelenlegi tanúsítvány nyilvántartási száma: 24 104 2767, amely 2027.03.29.-ig érvényes. Továbbá: • Az érdekelt felek, valamint igényeik és elvárásaik felmérése megtörtént, a környezeti tényezők és hatások elemzése, a jelentős környezeti tényezők meghatározása is megtörtént, és évente felülvizsgálatra kerül. • A Rába környezeti politikáját meghatározza, hogy a fenntartható gazdálkodás nem csak környezeti és társadalmi szempontból fontos, hanem gazdaságilag is hatékonyabbá teszi a működést. A Környezeti politika tartalmazza: „Folyamatosan keressük az elérhető legjobb technika alkalmazásának lehetőségét, és a Környezetközpontú Irányítási Rendszer üzemeltetésénél a folyamatos fejlesztést tartjuk szem előtt.” • A gyár energia-, anyag- és vízfelhasználását, valamint a szennyvízkibocsátást folyamatosan nyomon követik, rögzítik. A különböző mutatószámok, KPI-ok a vállalat	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	vii. a létesítmény környezeti teljesítményét esetlegesen befolyásoló munkakörrel rendelkező személyzet szakértelmének és tudatosságának biztosítása (pl. tájékoztatás és képzés révén); viii. belső és külső kommunikáció; ix. a munkavállalók jó környezetgazdálkodási gyakorlatokban való részvételének előmozdítása; x. a jelentős környezeti hatással járó tevékenységek ellenőrzésére szolgáló irányítási kézikönyv és írásbeli eljárások, valamint a vonatkozó nyilvántartások létrehozása és vezetése; xi. hatékony műveleti tervezés és folyamat-ellenőrzés; xii. megfelelő karbantartási programok végrehajtása; xiii. veszélyhelyzeti felkészültségi és intézkedési tervek, beleértve a veszélyhelyzetek megelőzését és/vagy káros (környezeti) hatásainak enyhítését is; xiv. (új) létesítmény vagy egy létesítmény részének (újra)tervezése során az annak teljes élettartama alatt várható környezeti hatások figyelembevétele, beleértve az építést, a karbantartást, az üzemeltetést és a leszerelést is; xv. nyomonkövetési és mérési program végrehajtása; amennyiben szükséges, ezzel kapcsolatban az ipari kibocsátásokról szóló irányelv hatálya alá tartozó létesítményekből származó, levegőbe és vízbe történő kibocsátások ellenőrzéséről szóló referencijelentésben található információ; xvi. ágazati összehasonlító teljesítményértékelés rendszeres alkalmazása; xvii. időszakos független belső ellenőrzés (amennyiben megvalósítható), vagy időszakos független külső ellenőrzés a környezeti teljesítmény értékelése, valamint annak meg-	latirányítási rendszer részeként vannak nyilvántartva. • Évente környezeti teljesítményértékelés történik, amelyről jelentés készül. • Kockázatfelmérés történt a veszélyes események lehetőségének tisztázására. • A személyzet és alvállalkozók rendszeres képzése és felvilágosítása az EBK követelményeiről, ill. a szükséghelyzetben követendő előírásokról. A Rába cégcsoport KIR céljainak eléréséhez mindenekelőtt a munkatársai bevonását tekinti a legfontosabb eszköznek, akiktől elvárja, hogy munkájukat a környezeti politikában megfogalmazott irányelvek szerint végezzék. • Személyzet átlátható felelősségi hierarchiája. A felelősségi körök a munkaköri leírásokban, illetve a környezetirányítási rendszer működéséhez kapcsolódó eljárásokban egyértelműen szabályozva vannak. • A dolgozók oktatása: - új munkatárs esetén az első munkanapon, - állandó dolgozók részére évente környezetvédelmi ismétlő oktatás, - alkalmankénti oktatás az aktuális témákról: veszélyes anyag kezelésről, havária tervről. • A Rába cégcsoporton belül rendszeresen történik teljesítményértékelés, amelynek során az energia- és vízfelhasználás, illetve a keletkező hulladékok mennyisége is elemzésre kerül. • Az INFOR vállalatirányítási rendszer részét képezi a Karbantartási terv a berendezések ütemezett karbantartásának végrehajtása érdekében, amely kiterjed a technológiai és az azt kiszolgáló rendszerekre és be-	Megfelelő Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	határozása érdekében, hogy az EMS megfelel-e a tervezett intézkedéseknek, illetve megfelelően vezették-e be és tartják-e fenn; xviii. a meg nem felelések okainak értékelése, a hozott korrekciós intézkedések végrehajtása, a korrekciós intézkedések hatékonyságának vizsgálata, valamint annak meghatározása, hogy léteznek-e vagy előfordulhatnak-e hasonló meg nem felelések; xix. időszakos felsővezetői felülvizsgálat az EMS, illetve annak folyamatos alkalmazása, megfelelősége és hatékonysága tekintetében; xx. a tisztább technológiák fejlesztésének nyomon követése és figyelembevétele. <i>Kifejezetten a kovács- és öntödei ipar esetében a BAT szerint a környezetközpontú irányítási rendszernek (EMS) rendelkeznie kell a következő jellemzőkkel is:</i> xxi. a bemeneti és a kimeneti anyagok nyilvántartása (lásd: BAT 2); xxii. vegyianyag-kezelési rendszer (lásd: BAT 3); xxiii. a szivárgások és a kiömlések megelőzésére és ellenőrzésére vonatkozó terv (lásd: BAT 4, a) pont); xxiv. OTNOC intézkedési terv (lásd: BAT 5); xxv. energiatermelési terv és auditok (lásd: BAT 7, a) pont); xxvi. vízgazdálkodási terv és auditok (lásd: BAT 35, a) pont); xxvii. zaj- és / vagy rezgésvédelmi intézkedési terv (lásd: BAT 8); xxviii. maradékanyag-kezelési terv (lásd: BAT 10); xxix. bűzszennyezés elleni intézkedési terv az öntödéi esetében.	rendezésekre (energiaellátás, sűrített levegő ellátás, vízellátás, szennyvízelvezetés, léghűtő berendezések), a szükséges karbantartási művelet meghatározására, gyakoriságára, felelőseire, határidejére. • A Rába Futómű Kft. energetikus alkalmazottja vezeti az energia-, vízfelhasználási adatokat, illetve szennyvízkibocsátási adatokat tartalmazó nyilvántartásokat. A különböző mutatószámokat, KPI-okat a vállalatirányítási rendszer részeként a vezetőség a rendszeresen (negyedévente) megtartott management meetingek keretében kiértékeli, probléma esetén kivizsgálják az okokat és intézkedéseket kezdeményeznek. Üzemrészenként évente kerül sor belső auditra, illetve a TÜV Rheinland GmbH által külső auditra. EBK-, illetve környezetvédelmi szemlék havonta történnek. A telephelyen rendszeresen tartózkodó alvállalkozókat évente auditálják. Vezetőségi bejárásokra kéthetente kerül sor 1-1 üzemrésze kiterjedően. Az esetlegesen feltárt hiányosságokra helyesbítő intézkedéseket hoznak, melyek végrehajtása visszaellenőrzésre kerül a következő bejárás alkalmával. • A telephely üzemeltetéséhez kapcsolódóan rendelkeznek: - Veszélyes hulladékok üzemi gyűjtőhelyének működési szabályzatával, - Üzemi vízminőségi kárelhárítási tervvel, - Vészhelyzeti szabályzattal, Az egyes üzemegységekhez tartozó gépek üzemeltetési utasításaival, - Szennyvíz-előkezelő üzemeltetési szabályzatával,	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
		- Tűzvédelmi Szabályzattal. - A légszennyező technológiák, berendezések működéséről, esetleges üzemzavarairól a termeléssel kapcsolatos utasítási rendnek megfelelően üzemnaplót vezetnek. A működtetéssel kapcsolatos eseményekről ezen naplókba feljegyzéseket készítenek. A keletkező, és a telephelyről kiszállított mennyiségeket naprakészen adminisztrálják. A hulladékok üzemi gyűjtőhelyére vonatkozó üzemnaplót rendszeresen vezetik. - A vételezett vezetékes víz, valamint a kimenő szennyvíz mennyiségének mérése és adminisztrálása folyamatosan megtörténik. A szennyvíz minőségének önellenőrzési tervben meghatározott vizsgálatát rendszeresen akkreditált mintavevő szervezettel és laboratóriummal elvégzik. - Hatékonyságnövelő beruházásként megvalósult a szerszám karbantartás során használt 3D felhegesztő robot beszerzése a kovácsüzembe. Az eszköz segítségével kerülnek felújításra bizonyos nyomóformák. A korábbi technológiához képest előnyt jelent a vállalat számára, hogy kevesebb a felhasznált energia és a felhasznált hegesztő alapanyag is, ezáltal csökkent a légszennyező anyag kibocsátás. 2024-ben napelempark fejlesztési beruházást valósított meg a Vállalatcsoport, a villamos energiatermelés 2024. decemberének második felében indult meg. A PV1 jelű 4500 kW névleges teljesítményű kiserőmű a Rába telephelyen belül a Felületkezelő és Busch öntöde közötti területen létesült. Kizárólag a Rába gyárának elekt-	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
		romos energia ellátását végzi. A napelemes erőmű a Rába Futómű Kft. külső energiaigényét csökkenti megújuló energiaforrást biztosítva a vállalkozás termelőtevékenységéhez. A jövőben a PV3 jelű 4500 kW névleges teljesítményű kiserőmű létesítése is tervezett a Rába telephelyen belül a 67 000 m²-es csarnok tetejére telepítve, 10°-ban döntött tartószerkezeten. - A tisztább technológiák fejlesztésének nyomán követésével és figyelembevételével került sor a kovácsüzemben a korszerűsítésre 2019-ben, amelynek során új mellőtengely gyártósor került kiépítésre. Magyarország egyik legrégebbi járműipari cégeként a Kft. elsőosztályú alapanyagokból minőségi termékeket állít elő, ami csakis úgy lehetséges (illetve a cég jövője úgy biztosítható), ha a kor színvonalának mindenkor és minden tekintetben megfelelő gépsorokkal rendelkezik és folyamatosan értesül a kapcsolódó kutatási eredményekről, amiket aztán a saját gyártástechnológiájába is beépít. - A Rába cégcsoport kutatás-fejlesztést is végez, amely a Rába alapításának 115. évfordulóján, 2011-ben megnyitott Rába Fejlesztési Intézetben folyik, mely a legkorszerűbb eszközökkel felszerelt.	Megfelelő
BAT 2. Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó elérhető legjobb technika az EMS (lásd: BAT 1) részeként egy, a bemeneti és kimeneti anyagokról vezetett nyilvántartás létrehozása,	i. a gyártási eljárásokra vonatkozó információk, beleértve a következőket: a) a levegőbe, a vízbe és a talajba történő kibocsátások eredetét bemutató egyszerűsített folyamatábrák; b) kibocsátás megelőzését vagy csökkentését szolgáló folyamatintegrált technikák és szennyvíz/ hulladékgázkezelési eljárások leírása, a technikák és eljárások teljesítményét is beleértve (pl. kibocsátáscsökkentési haté-	A gyár energia-, anyag- és vízfelhasználását, valamint a szennyvízkibocsátást folyamatosan nyomon követik, rögzítik (az energetikus vezeti). A különböző mutatószámokat, KPI-okat a vállalatirányítási rendszer részeként a vezetőség a rendszeresen megtartott management meetingek keretében kiértékeli, probléma esetén kivizsgálják az okokat és intézkedéseket kezdeményeznek és hajtanak végre.	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
fenntartása és (többek között lényeges változás bekövetkezte esetén) rendszeres felülvizsgálata, amely magában foglalja a következő elemek mindegyikét:	konyság); ii. a felhasznált nyersanyagok (pl. hulladék, alapanyag, homok) és tüzelőanyagok (pl. koks) mennyiségére és jellemzőire vonatkozó információk; iii. a vízfogyasztásra és -felhasználásra vonatkozó információk (pl. áramlási diagramok és a víz anyagmérlegei); iv. az energiafogyasztásra és -felhasználásra vonatkozó információk; v. a szennyvízárak jellemzőinek bemutatása, kitérve például a következőkre: a) az áram átlagos értékei és változásai, pH-érték, hőmérséklet és vezetőképesség; b) a releváns anyagok/paraméterek átlagos koncentráció- és tömegáramértékei / (például összes lebegő szilárd részecske, TOC vagy KOI, szénhidrogén-olajindex, foszfor, fémek és fluorid) és ezek szórása; vi. a felhasznált technológiai vegyi anyagok mennyiségére és jellemzőire vonatkozó információ: a) a technológiai vegyi anyagok megnevezése és jellemzői, beleértve a környezetre és/vagy az emberi egészségre káros tulajdonságokat; b) a felhasznált technológiai vegyi anyagok mennyisége és felhasználásuk helye; vii. a véggázárak jellemzőinek bemutatása, kitérve például a következőkre: a) az áram átlagos értékei és változásai, valamint hőmérséklete; b) a releváns anyagok (pl. por, NO_x, SO₂, CO, fémek) koncentrációjának és tömegáramának átlagos értékei és ezek szórása; c) olyan egyéb anyagok jelenléte, amelyek befolyásolhat-	A keletkező, és a telephelyről kiszállított mennyiségeket naprakészen adminisztrálják. A hulladékok üzemi gyűjtőhelyére vonatkozó üzemnaplót rendszeresen vezetik. A KIR részeként rendelkeznek anyagmérleggel, illetve üzembrészenként folyamatábrákkal az anyagáramokról (be- és kimenő anyagokról). A vízfelhasználásra vonatkozóan is készült anyagmérleg, üzemegységekre lebontva. Energiafogyasztás nyomon követése, értékelése alapján kerültek meghatározásra az energiahatékonysági fejlesztési intézkedések és célok. Ezek (energiahatékonysági fejlesztések, intézkedések) eredményességének ellenőrzése az energiafelhasználás folyamatos nyomon követésével valósul meg. Havonta készül energetikai jelentés, amely alapján évente készül energetikai szakreferensi jelentés az üzem energiagazdálkodásáról, amely a MEKH részére benyújtásra kerül. A cég energetikai szakreferense a Berg Energy Kft. A 2025. május 13.-án készült éves szakreferensi jelentés alapján: „A Vállalatnál a 2024. év során elvégzett karbantartási-, felújítási munkákat az energiahatékonysági szempontok figyelembevételével végezték, valamint nagy hangsúlyt fektettek a munkavállalók energiahatékonysági tudatosságának fejlesztésére. A fentiek eredményeképpen a Vállalat CO₂ kibocsátása 2024. évben 4 235 tonnával csökkent.” Négyévente kerül sor az üzem energetikai auditjára. A vételezett vezetékes víz, valamint a kimenő szennyvíz mennyiségének mérése és adminisztrálása folyamatosan megtörténik. A szennyvíz minőségének (szennyező anyag koncentrációinak) önellenőrzési tervben	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	ják a véggázkezelő rendszert (pl. oxigén, nitrogén, vízgőz) vagy a létesítmény biztonságát; d) CMR 1A, CMR 1B vagy CMR 2 besorolású anyagok jelenléte; az ilyen anyagok jelenlétét például az osztályozásról, címkézésről és csomagolásról szóló 1272/2008/EK rendelet (CLP-rendelet) kritériumai alapján lehet értékelni; viii. a keletkezett maradékanyagok mennyiségének és jellemzőinek bemutatása.	meghatározott vizsgálatát rendszeresen akkreditált mintavevő szervezettel, laboratóriummal elvégeztetik. A mérési eredményeket és jegyzőkönyvet a Vízügyi Hatóság részére megküldik, részletesen ld. a 4.2.8. <i>Vízhasználat</i> és a 4.2.9. <i>Szennyvízelvezetés és -kezelés</i> c. fejezetben. A technológiai vegyi anyagok jellemzőiről, felhasznált mennyiségéről, körülményeiről nyilvántartást vezetnek. Az alkalmazott veszélyes anyagok és keverékek magyar nyelvű biztonsági adatlapjai a központi szinten keresztül az üzemegység-vezetők irodáiban elérhetők, illetve egyes üzemrészekben nyomtatva, kihelyezve is rendelkezésre állnak az érintett dolgozók számára. A légszennyező technológiák, berendezések működéséről, esetleges üzemzavarairól a termeléssel kapcsolatos utasítási rendnek megfelelően üzemnaplókat vezetnek. A működtetéssel kapcsolatos eseményekről ezen naplókba feljegyzéseket készítenek. A légszennyező anyag kibocsátások akkreditált vizsgálata öt évente történik, amelynek során meghatározásra kerülnek a véggázok térfogat- és tömegáramai, hőmértéke, a releváns légszennyező anyagok koncentrációi (részletesen ld. a 4.1.15. <i>A légszennyező anyagok terjedési számításainak további adatai</i> c. fejezetben).	Megfelelő
BAT 3. Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó elérhető legjobb	i. A technológiai vegyi anyagok felhasználásának és kockázatainak csökkentését célzó szabályzat, ideértve a kevésbé káros technológiai vegyi anyagok és beszállítóik kiválasztását célzó beszerzési politikát, amelynek célja a veszélyes anyagok és a különös aggodalomra okot adó anyagok felhasználásának és kockázatainak minimalizálása, valamint a	A vegyi anyagok felhasználására vonatkozóan (munkavédelmi szempontú) kockázateértékelési dokumentáció készült. A technológiai vegyi anyagok jellemzőiről, felhasznált mennyiségéről, körülményeiről nyilvántartást vezetnek, amely alkalmazható a technológiai vegyi anyagok kivá-	

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
technika olyan vegyianyag-kezelési rendszer (CMS) bevezetése és alkalmazása az EMS keretében (lásd: BAT 1), amely magában foglalja az összes alábbi elemet:	túlzott mennyiségű technológiai vegyi anyagok beszerzésének elkerülése. A technológiai vegyi anyagokat az alábbiak alapján kell kiválasztani: a) azok biológiai eltávolíthatóságának/biológiai lebontóságának, ökotoxicitásának és környezetbe való kibocsáthatóságának összehasonlító elemzése a környezetbe történő kibocsátás csökkentése érdekében; b) a technológiai vegyi anyagokhoz kapcsolódó kockázatok jellemzése a vegyi anyagok veszélyességi osztályozása, az üzemen belüli útvonalak, a lehetséges kibocsátás és az expozíció szintje alapján; c) a visszanyerési és újrafelhasználási potenciál (lásd: BAT 17, f) pont): <i>Aminok kinyerése savas mosóvízből: amikor savas (pl. kénsavas) mosást használnak a hűtődobozos véggázok kezelésére, amin-szulfát képződik. Az aminok amin-szulfát nátrium-hidroxiddal való kezelése során nyelhetők vissza. Erre sor kerülhet a telephelyen és azon kívül is. Az alkalmazhatóságot biztonsági megfontolások korlátozhatják (robbanásveszély);</i> d) a helyettesítési potenciál rendszeres (pl. évenkénti) elemzése azzal a céllal, hogy azonosítsák a veszélyes anyagok és a különös aggodalomra okot adó anyagok használatának potenciálisan új és biztonságosabb elérhető alternatíváit; ez a folyamat(ok) megváltoztatásával vagy más olyan technológiai vegyi anyagok használatával érhető el, amelyeknek nincs környezeti hatásuk vagy kisebb környezeti hatásuk van; e) a veszélyes anyagokkal és különös aggodalomra okot adó anyagokkal kapcsolatos szabályozási változások előzetes nyomon követése és a hatályos jogszabályi előírások betartásának biztosítása.	lasztásához szükséges információk biztosításához és vezetéséhez. Az alkalmazott veszélyes anyagok és keverékek magyar nyelvű biztonsági adatlapjai minden érintett dolgozó számára a felhasználás helyén elérhetők. A munka-, tűz- és környezetvédelmi jogszabályok nyomon követése folyamatos, amely alapján a hatályos jogszabályi előírások betartása is biztosított. <i>Aminok kinyerése savas mosóvízből: nem alkalmazható a telephelyen.</i> A kovácsüzemi technológia egyes folyamataiban a grafitos emulzió kiváltása az elmúlt években megtörtént grafitmentes és alacsonyabb olajtartalmú anyagra.	Megfelelő Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	<i>A technológiai vegyi anyagok nyilvántartása (lásd: BAT 2, vi. pont) felhasználható a technológiai vegyi anyagok kiválasztásához szükséges információk biztosításához és vezetéséhez.</i>		
	ii. Célok és cselekvési tervek a veszélyes anyagok és a különös aggodalomra okot adó anyagok használatának és kockázatainak elkerülésére vagy csökkentésére.	A vegyi anyagok felhasználására vonatkozóan (munkavédelmi szempontú) kockázatértékelési dokumentáció készült. Az üzem rendelkezik: - Szennyvíz-előkezelő üzemeltetési szabályzattal, - Üzemi vízminőségi kárelhárítási tervvel, - Vészhelyzeti szabályzattal, - Tűzvédelmi Szabályzattal.	Megfelelő
	iii. Eljárások kidolgozása és végrehajtása a technológiai vegyi anyagok beszerzéséhez, kezeléséhez, tárolásához és felhasználásához, a technológiai vegyi anyagokat tartalmazó hulladék ártalmatlanításához és a fel nem használt technológiai vegyi anyagok visszajuttatásához a környezetbe történő kibocsátás megelőzése vagy csökkentése érdekében (például lásd: BAT 4).	A KIR részét képezi a vegyi anyagok beszerzésére, illetve tárolására, felhasználására vonatkozó eljárási utasítás, valamint a hulladékgazdálkodásra vonatkozó eljárási utasítás. A veszélyes hulladékok gyűjtésére vonatkozóan üzemeltetési szabályzat áll rendelkezésre (az üzemi gyűjtőhely használatához kapcsolódóan).	Megfelelő
BAT 4. A talajba, illetve a felszín alatti vizekbe történő kibocsátás megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák összessége.	a) A szivárgások és a kiömlések megelőzésére és kezelésére vonatkozó terv kidolgozása és végrehajtása. A szivárgások és kiömlések megelőzésére és kezelésére vonatkozó terv az EMS részét képezi (lásd: BAT 1), és többek között a következőket foglalja magában: — a kis és nagy kiömlésekre vonatkozó helyszíni eseménykezelési tervek, — az érintett személyek szerepének és felelősségének meghatározása, — a személyzet környezettudatosságának és a kiömlések megelőzésére és kezelésére vonatkozó képzettségének biztosítása, — azon területek azonosítása, ahol fennáll a veszélyes anyagok és a különös aggodalomra okot adó anyagok kiömlésének és/vagy szivárgásának kockázata, valamint ezen területek kocká-	A telephely rendelkezik: - Vészhelyzeti tervvel, - Üzemi kárelhárítási tervvel, - Szennyvízkezelési és üzemeltetési szabályzattal, valamint a veszélyes hulladékok üzemi gyűjtőhelyére vonatkozó üzemeltetési szabályzattal, - Karbantartási tervvel, melyek ezen BAT követelményeknek eleget tesznek. Továbbá évente sor kerül vészhelyzeti gyakorlat megtartására és oktatására, területi egységenként, amelyekről jegyzőkönyv készül. Az üzemben nagy térfogatú (1 m ³ -nél nagyobb) föld-	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	zat szerinti besorolása, — a kiömlött anyagok elszigetelésére és feltakarítására szolgáló megfelelő berendezések azonosítása, azon pontok közelében történő elhelyezése, ahol ilyen esemény bekövetkezhet, valamint rendelkezésre állásuk és üzemképes állapotuk rendszeres ellenőrzése, — a kiömlésből származó hulladék kezelésére vonatkozó hulladékgazdálkodási iránymutatások, — a tárolásra és anyagok kezelésére szolgáló területek rendszeres (legalább éves szintű) ellenőrzése, a szivárgásészlelő berendezések tesztelése és kalibrálása, valamint a szelepek, tömítések, karimák stb. szivárgásainak gyors javítása stb.	alatti tárolótartályok és ezekhez kapcsolódó szivárgás-érzékelők nincsenek.	
	b) A feldolgozási területek és a nyersanyagtároló területek strukturálása és kezelése Ilyen technikák lehetnek a következők: — át nem eresztő (pl. cementes) padló a feldolgozási területek és a hulladék-/alapanyag-telepek esetében, — a különböző típusú nyersanyagok elkülönített tárolása a gyártósorok közelében; ez például a tárolóhelyeken található rekeszek vagy dobozok használatával biztosítható	Az egyes alapanyagok, segédanyagok tárolása egymástól elkülönítve történik. A telephely több pontján találhatóak raktározási és logisztikai funkciót ellátó helyiségek, melyek közül az alábbiak a legjelentősebbek: • Fémalapanyag tárolóterület a kovácsüzem északi és keleti oldalán. • Beérkező alapanyagok raktára a 67 000-es csarnokban. • Késztermékek raktára a 67 000-es csarnokban. • Beérkező alapanyagok raktára a felületkezelőben. • Veszélyes anyagok raktára a 28 000-es csarnokban. Az épületek betonpadlóval rendelkeznek. Az üzempületen belül több ponton munkahelyi gyűjtőszigetet hoztak létre a veszélyes hulladékok gyűjtésére. A folyékony veszélyes hulladékok tárolása kármén-tőtálcára helyezett, zárt gyűjtőedényekben történik, a különböző hulladéktípusok egymástól elkülönítve és feliratozva (hulladék megnevezése és azonosító kódja). Innen a veszélyes hulladékok üzemi gyűjtőhelyére kerülnek átszállításra az üzemeltetési szabályzatban	Megfelelő Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
		lefektetett szabályok szerint, a keletkezéstől függő gyakorisággal. A veszélyes hulladékok üzemi gyűjtőhelye zárt helyiségben, betonozott padozattal, kármentő zsomppal rendelkezik, ld. 4.3.4. Üzemi gyűjtőhely c. fejezetben. A padozat felülete a helyiség középvezetén elhelyezett padlóvályúra lejt, ami gépjárműterhelést is bíró fémrács fed. E padlóvályú képes felfogni a helyiségben elhelyezésre kerülő legnagyobb térfogatú tárolóedényben lévő folyadékot, esetleges edénysérülés-kifolyás esetén. A padlóvályú 23,8 m hosszú 30 x 30 cm keresztmetszetű, így befogadó térfogata 2,1 m³. A szennyezett folyadékot gyűjtő tartályt havária esetén szippantják és engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodó szakszervezet szállítja el. Ezen műszaki megoldással elmondható, hogy a teljes üzemi gyűjtőhely egy kármentő medencében kapott helyet. További biztonságot ad, hogy a padlóvályú felé lejt a padló - tehát ha a vályú esetleg megtelne, még akkor sem kerülhet ki a padlófelszínről folyadék épületen kívülre, mert a kapuk küszöbmagassága feljebb van, mint a vályú pereme. A drénezés és a drénezés alatti szigetelés a padlószüllyesztések alatt is elkészült és azoktól függetlenül teljes értékű rendszerként működik.	Megfelelő
	c) A felszíni lefolyó víz elszennyeződésének megelőzése Azok a gyártási területek és/vagy olyan területek, ahol a technológiai vegyi anyagokat, maradékanyagokat vagy hulladékokat tárolják vagy kezelik, védettek a felszíni lefolyó vízzel szemben. Ezt legalább a következő technikák alkalmazásával érik el: — vízelvezető csatornák és/vagy az üzem körüli fedett terület	A telephelyi tevékenység zárt rendszerben és épületekben folyik, így a csapadékvizek nem szennyeződhetnek. A vegyi anyagok, illetve a veszélyes hulladékok tárolása zárt helyiségben, csapadéktól védve történik, ld. előző pontban.	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	gyűjtőcsatornázása, — a feldolgozási és/vagy tárolóterületek tetőzetének ereszcatornával való ellátása.	Az üzemépületek ereszcatornával ellátottak. A terület burkolt felületeire hulló és onnan lefolyó csapadékvíz összegyűjtését elválasztott rendszerű csapadékvíz elvezető hálózattal végzik, a hálózatra telepített víznyelő aknákkal, továbbá a tetővíz gyűjtő- és elvezetőcsövekkel. A rendszert a Rába Energiaszolgáltató Kft. üzemelteti.	
	d) A potenciálisan szennyezett felszíni lefolyó víz gyűjtése A potenciálisan szennyezett területekről származó felszíni lefolyó vizet elkülönítve gyűjtik, és csak megfelelő intézkedések – pl. nyomon követés, kezelés, újrafelhasználás – megtétele után bocsátják ki	A parkolók felületéről származó csapadékvizek olajfogó berendezésben kerülnek előtisztításra a befogadóba (közcsatornába) vezetés előtt. A rendszer üzemeltetője a Rába Energiaszolgáltató Kft. Rába Energiaszolgáltató Kft. (és nem a Rába Futómű Kft.).	Megfelelő
	e) A technológiai vegyi anyagok biztonságos kezelése és tárolása Ez a következőket foglalja magában: — tárolás fedett és szellőztetett, az érintett folyadékok számára át nem eresztő padlózattal rendelkező területeken, — olajzáró tálcák vagy cellák használata hidraulikus állomásokhoz és olaj- vagy zsírkenő berendezésekhez, — a kiömlött folyadék összegyűjtése, — a technológiai vegyi anyagok, kenőanyagok és bevonatok stb. be-/kirakodási területeit úgy kell megtervezni és kialakítani, hogy az esetleges szivárgásokat és kiömléseket el lehessen határolni, és telephelyen belüli vagy telephelyen kívüli kezelésükre kerüljön sor, — a rendkívül gyúlékony folyadékokat (pl. metil-formiát, TEA, DMEA, alkoholt tartalmazó öntőforma-bevonatok) zárt és jól szellőző tárolóhelyeken, a nem összeférhető anyagoktól (pl. oxidálószer) elkülönítve kell tárolni.	A veszélyes anyagok tárolása jellemzően a 28000-es csarnokban lévő raktárban történik, amely jól szellőző helyiség, és a veszélyes anyagoknak ellenálló padlózattal rendelkezik, illetve a tűzveszélyes anyagok raktározását hűtött, légtechnikával ellátott tárolóhelyiségben végzik. A 67 000-es csarnok területén keletkező hulladékká vált emulzió a csarnok padozatában kialakított csatornarendszeren keresztül a telephelyen belül létesült, a Veolia Kft. által üzemeltetett emulzióbontó üzemegységbe kerül, ahol megtörténik az olaj leválasztása és a kezelési folyamatok. A belső hálózaton ez veszélyes folyékony hulladékként kerül átadásra. A Veolia Kft. a tisztított szennyvizet a Rába Energia-szolgáltató Kft. által üzemeltetett szennyvízcsatornába bocsátja, mely aztán a települési közcsatorna-hálózatba kerül.	Megfelelő
	f) Jó gazdálkodás A kibocsátások keletkezésének megelőzését vagy csökkentését	Az egyes üzemegységekhez tartozó berendezések üzemeltetési utasításai szerint történik a gépek tisztítása	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	célzó intézkedéscsomag (pl. a berendezések, a munkafelületek, a padlók és a szállítási útvonalak rendszeres karbantartása és tisztítása, valamint a kiömlött anyagok gyors feltakarítása).	sa, illetve ellenőrzésük, javításuk az INFOR vállaltirányítási rendszer részeként működő Karbantartási terv alapján történik, ahogyan a légszennyező pontforrások is. A szennyvízkezelő létesítmény karbantartására a szennyvíz-előkezelő üzemeltetési szabályzata szerint kerül sor. Az esetlegesen kiömlő folyékony anyagok feltakarítása a rendelkezésre álló kármentő készletek segítségével történik a Vészhelyzeti terv, az Üzemi vízkárelhárítási terv alapján. Az úthálózat a Rába Járműipari Holding Nyrt. üzemeltetésében és kezelésében áll, annak fenntartása, tisztítása az ő hatáskörébe tartozik.	Megfelelő
BAT 5. Az OTNOC előfordulási gyakoriságának és az OTNOC során bekövetkező kibocsátásoknak a csökkentése érdekében alkalmazandó elérhető legjobb technika egy olyan kockázatalapú OTNOC irányítási terv kidolgozása és végrehajtása a környezetközpontú irányítási rendszer (EMS) (lásd: BAT 1.) keretében, amely magában foglalja az összes alábbi elemet:	i. a lehetséges, normál üzemi feltételektől eltérő feltételek (pl. a környezet védelme szempontjából kritikus berendezések („kritikus berendezések”) meghibásodása), kiváltó okaik és lehetséges következményeik azonosítása; ii. a kritikus berendezések megfelelő tervezése (pl. véggázkezelés, szennyvízkezelés); iii. a kritikus berendezésekre vonatkozó vizsgálati terv és megelőző karbantartási program kidolgozása és végrehajtása (lásd: BAT 1, xii. pont); iv. az OTNOC során bekövetkező kibocsátások és a kapcsolódó körülmények ellenőrzése (azaz becslése, illetve amennyiben lehetséges, mérése) és nyilvántartásba vétele; v. a normál üzemi feltételektől eltérő feltételek fennállása alatt bekövetkező kibocsátások időszakos értékelése (pl. az események gyakorisága, időtartama, a kibocsátott szennyező anyagok mennyisége), valamint szükség esetén korrekciós intézkedések végrehajtása;	A telephely rendelkezik Vészhelyzeti tervvel, Üzemi vízkárelhárítási tervvel, Karbantartási tervvel, a légszennyező pontforrásokra vonatkozó üzemeltetési utasítással, a szennyvíz-előkezelőre vonatkozóan üzemeltetési szabályzattal, melyek ezen BAT követelményeket teljesítik. A légszennyező pontforrásokhoz kapcsolódó berendezések ellenőrzését, valamint egyes elemeinek javítását jogosultsággal rendelkező szakember végzi. Amennyiben a berendezések működése során hiba jelentkezik, úgy egyedi megbízás alapján történik a javítás. A napi karbantartási munkákat a Kft. foglalkoztatásában álló, megfelelő oktatással rendelkező személy végzi. A rendszeres felülvizsgálatok során ellenőrzik az elszívó vezetékek, kémények átjárhatóságát, valamint az elszívó ventilátorok teljesítményét. Fenti intézkedések biztosítják a légszennyező anyag kibocsátások állandóságát.	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	vi. az i. pont szerint azonosított, a normál üzemi feltételektől eltérő feltételek jegyzékének rendszeres felülvizsgálata és aktualizálása az v. pontban említett időszakos értékelést követően; vii. a tartalékrendszerek rendszeres tesztelése.	gát, valamint a környezetterhelés növekedésének megakadályozását. A galvanizáló és passziváló sorokhoz kapcsolódóan keletkező szennyvizek tárolótartályai térszín alatti kármentőben vannak elhelyezve. Ennek szabad kapacitása olyan nagy, hogy a szennyvíz előkezelő bármely tartályának vagy vezetékének sérülése esetén a kifolyó szennyezett vizet, iszapot képes felfogni és a külső csatornahálózatba, vagy szabadtérbe ömlését megakadályozni. A veszélyes anyagok tárolása kármentőtálcán történik. A veszélyes hulladékok üzemi gyűjtőhelye kármentő zsomppal és kármentő küszöbvel ellátott ld. BAT 4.b) pontban, illetve 4.3.4. Üzemi gyűjtőhely c. fejezetben.	Megfelelő
1.1.2. Ellenőrzés			
BAT 6. Az elérhető legjobb technika az alábbiak legalább évente egyszeri ellenőrzése:	- a víz-, energia- és anyagfogyasztás, beleértve a technológiai vegyi anyagokat is, éves átlagban kifejezve; - a keletkező szennyvíz mennyisége éves átlagban kifejezve; - az egyes visszanyert, újrafeldolgozott és/vagy újrafelhasznált anyagtípusok mennyisége, éves átlagban kifejezve; - az egyes keletkező maradékanyagok és az egyes ártalmatlanításra elküldött hulladékfajták mennyisége, éves átlagban kifejezve. <i>Az ellenőrzés elsősorban közvetlen méréseket foglal magában. Számításokat vagy nyilvántartásokat is lehet használni, pl. megfelelő mérőórák vagy számlák használatával. Az ellenőrzés a megfelelő szinten zajlik (például a folyamat vagy az üzem szintjén), és annak során a folyamatban vagy az üzemben bekövetkező minden lényeges változást figyelembe vesznek.</i>	A gyár energia-, anyag- és vízfelhasználását, valamint a szennyvízkibocsátást folyamatosan nyomon követik, rögzítik, értékelik. A keletkező-, és a telephelyről kiszállított hulladékok mennyiségét naprakészen adminisztrálják. A különböző mutatószámok, KPI-ok a vállalatirányítási rendszer részeként vannak nyilvántartva.	Megfelelő Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	— az égők karbantartása és ellenőrzése, — energiahatékony motorok, — energiahatékony világítás, — a gőz- és sűrítettlevegő-elosztó rendszerek optimalizálása; — a gőzelosztó rendszerek rendszeres ellenőrzése és karbantartása a gőzszivárgás megelőzése vagy csökkentése érdekében, — folyamat-ellenőrző rendszerek, — frekvenciaváltók, — a légkondicionálás és az épületfűtés optimalizálása.	beszerzése a kovácsüzembe. Az eszköz segítségével kerülnek felújításra bizonyos nyomóformák. A korábbi technológiához képest előnyt jelent a vállalat számára, hogy kevesebb a felhasznált energia és a felhasznált hegesztő alap-anyag is, ezáltal csökkent a légszennyező anyag kibocsátás. Hatékonyágnövelő beruházás keretében a Társaság bevezette a kompresszorok egy részénél, hogy a keletkező hő hasznosításra kerülhessen a technológiában. A hasznosítás a keletkező hulladék hő visszaforgatásával valósul meg. A projekt keretében a központi kompresszorház kiváltásával helyi kompresszorok kerültek telepítésre az egyes üzemi technológiák mellé, mellyel a szállítás során a nyomásvesztés kiküszöbölhető. 2024-ben napelempark fejlesztési beruházást valósított meg a Vállalatcsoport, a villamos energiatermelés 2024. decemberének második felében indult meg. A PV1 jelű 4500 kW névleges teljesítményű kiserőmű a Rába telephelyen belül a Felületkezelő és Busch öntöde közötti területen létesült. Kizárólag a Rába gyárának elektromos energia ellátását végzi. A napelemes erőmű a Rába Futómű Kft. külső energiaigényét csökkenti megújuló energiaforrást biztosítva a vállalkozás termelőtevékenységéhez. A jövőben a PV3 jelű 4500 kW névleges teljesítményű kiserőmű létesítése is tervezett a Rába telephelyen belül a 67 000 m²-es csarnok tetejére telepítve, 10°-ban döntött tartószerkezeten. Több üzemcsarnokban is megvalósult a fémhalogén lámpák részleges cseréje LED csarnokvilágítókra. A világító testek a korábbi technológiához képest keve-	Megfelelő Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
		sebb energiafelhasználással érik el ugyanazt vagy esetenként a nagyobb fényerőt. Emellett az irodaépületekben a beruházás eredményeképpen a lámpatestek mozgásérzékelők is kapcsolódnak.	
1.1.4. Zaj és rezgés			
BAT 8. A zaj- és rezgés kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazható BAT egy zaj- és/vagy rezgéskezelési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti az EMS (lásd: BAT 1) részeként, amely magában foglalja az alábbi elemek mindegyikét:	- a megfelelő intézkedéseket és határidőket előíró szabályzat, - a zaj- és/vagy rezgés kibocsátás ellenőrzésére szolgáló szabályzat, - az azonosított, zajjal és rezgéssel kapcsolatos eseményekre való reagálásra, pl. panaszok kezelésére és/vagy korrekciós intézkedések meghozatalára vonatkozó szabályzat, - zaj- és/vagy rezgéscsökkentési program a forrás(ok) azonosítása, a zajnak és/vagy rezgésnek való kitettség mérése/becslése, a források hozzájárulásának jellemzése, valamint a megelőző és/vagy csökkentő intézkedések végrehajtása érdekében. <i>Alkalmazhatóság:</i> Az alkalmazhatóság azokra az esetekre korlátozódik, amelyekben az érzékeny területeken zaj-, és/vagy rezgésártalomra lehet számítani, és/vagy azt igazolták.	A telephely gazdasági-ipari övezetben helyezkedik el. A telephelyi zajforrások beazonosítása megtörtént (ld. 4.4.2. A technológia és a zajforrások adatai c. fejezetben). Környezeti zajmérésekre 2025. május 12.-én került sor nappali és éjszakai időszakban. A legközelebbi védendő ingatlan (állatkert) esetén a nappali határérték 50 dB, az éjszakai pedig 40 dB. Az M26-os mérési pont mérési eredményei alapján mind a nappali, mind az éjszakai időszakra vonatkozóan megfelel a terület zajterhelése a vonatkozó határértéknek (részletesen ld. a 4.4.9. A zajvédelmi mérések eredményei c. fejezetben), így zajvédelmi intézkedési terv készítése nem szükséges. Zaj- és rezgés kibocsátásra vonatkozó panasz nem fordult elő.	Nem alkalmazható
BAT 9. A zaj kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák egyike vagy kombinációja lehet.	a) A berendezések és épületek megfelelő elhelyezése b) Operatív intézkedések c) Alacsony zajszintű berendezések d) A zaj szabályozására szolgáló berendezések e) Zajcsillapítás	A zaj kibocsátással járó környezetterhelés megelőzése, valamint az energiahatékonyság erősítése érdekében egymáshoz kapcsolódó technológiai folyamatok elrendezését folyamatosan felülvizsgálják annak érdekében, hogy a telephelyen belüli anyagmozgatás minimális legyen. A berendezések fejlesztésével a zajterhelés is csökken. Ez igaz a technológiai, valamint a kapcsolódó légtechnikai berendezésekre is, melyek zaj kibocsátása a régi berendezésekhez képest jelentősen alacsonyabb.	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
		Továbbá a telephelyen és környezetében számos jelentős magasságú ipari épület, illetve dús lombú fák találhatók, melyek zajárnyékoló hatásúak.	
1.1.5. Maradékanyagok			
BAT 10. Az anyaghatékonyság növelése és az ártalmatlanításra küldött hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazható BAT egy maradékanyag-kezelési terv kidolgozása, végrehajtása és rendszeres felülvizsgálata.	A maradékanyag-kezelési terv az EMS része (lásd: BAT 1), és egy olyan intézkedéscsomagot foglal magában, amelynek célja: I. a maradékanyagok keletkezésének minimalizálása; II. a maradékanyagok újrafelhasználásának, újrafeldolgozásának és/vagy visszanyerésének optimalizálása; valamint III. a megfelelő hulladékartalmatlanítás biztosítása. <i>A maradékanyag-kezelési terv beépíthető egy nagyobb (például felületkezelési tevékenységekkel foglalkozó) létesítmény általános maradékanyag-kezelési tervébe.</i>	A Rába Futómű Kft. ISO 9001 (minőségbiztosítás/minőségirányítás) és ISO 14001 környezetközpontú irányítási rendszer (KIR) működtet, ezáltal a cég folyamatosan keresi a lehetőségeket, illetve megoldásokat a hulladékok keletkezésének megelőzésére, csökkentésére, valamint a keletkezett hulladékok újrahasználatra való előkészítésére, hasznosítására. A Kft. a KIR-en belül hulladékgazdálkodási utasítással is rendelkezik, amely tartalmazza a keletkező hulladékok kezelésére vonatkozó intézkedéseket, utasításokat. A vállalat kiemelt figyelmet fordít a keletkező hulladékok minél magasabb arányú hasznosítására, ezért a keletkező hulladékok hasznosítási aránya meghaladja a 90%-ot. A Kovácsüzemben keletkező fémhulladékok melléktermékként való megfelelőségének vizsgálata 2024-ben lezajlott, de nem felelt meg a kritériumoknak, így továbbra is az Alcufer Kft. részére kerül átadásra, hasznosítási célból. Az olajos emulzió veszélyes hulladékként helyben kerül kezelésre a Veolia Kft. által, ennek következtében csak a leválasztott olaj elszállítására van szükség, a tisztított víz a közcatornába kerül, így lényegesen kevesebb hulladékot kell gyakorlatban elszállíttatni. A 2024. évben a csökkenő termelés következtében a hulladékok mennyiségében is jelentős csökkenés volt	Megfelelő Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
		kimutatható, ld. 4.3.2. <i>A keletkező hulladékok mennyisége az elmúlt 5 évben</i> c. fejezetben. A hulladék döntő hányada a termelésből származik, az üzem tevékenységei során képződő hulladékok nagyságrendje szorosan összefügg az adott évben gyártott félkész és késztermékek mennyiségével.	
1.2. Az öntődékre vonatkozó BAT-következtetések			
1.2.1. Az öntődékre vonatkozó általános BAT-következtetések			
BAT 11 - BAT 45:	Nem releváns	-	Nem releváns
1.3. A kovácműhelyekre vonatkozó BAT-következtetések			
1.3.1. Energiahatékonyság			
BAT 46. A hevítés/újrahevítés és hőkezelés energiahatékonyságának növelése érdekében alkalmazható BAT az összes alábbi technika alkalmazása:	a) A kemencekialakítás optimalizálása Ilyen technikák lehetnek a következők: - a kemence fő jellemzőinek optimalizálása (pl. égők száma és típusa, légtömörség és kemenceszigetelés megfelelő tűzálló anyagok használatával), - a kemenceajtó nyílásaiból adódó hőveszteségek minimalizálása, pl. a folyamatos üzemű újrahevítő kemencékben egy helyett több emelhető szegmens használatával, - a kemencében lévő alapanyagot tartó szerkezetek (pl. gerendák, csúszdák) számának minimalizálása és megfelelő szigetelés alkalmazása a tartószerkezetek vízűtéséből adódó hőveszteségek csökkentésére a folyamatos üzemű újrahevítő kemencékben. <i>Alkalmazhatóság:</i> <i>Csak új üzemek és jelentős üzemfejlesztések esetén alkalmazható</i>	A Kovácsüzemben nagyrészt indukciós hevítő kemencék működnek, amelyek energiatakarékosak és a füstgázok kizárása miatt kiemelten környezetbarát megoldásnak számítanak.	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	b) Kemenceautomatizálás és -vezérlés A melegítési folyamatot egy számítógépes rendszer segítségével optimalizálják, amely szabályozza a kulcsfontosságú paramétereket, például a kemence és az alapanyag hőmérsékletét, a levegő-tüzelőanyag arányt és a kemence nyomását.	Az üzemben alkalmazott robotizált Schuler gyártmányú kovácsgépsorral a hőkezelés optimalizálható. A kovácsolás során a képlékeny alakításhoz szükséges elérendő hőmérséklet 1200-1300°C, mely nagyon pontosan szabályozott, hiszen akár 1°C eltérés is lényegesen rosszabb anyagminőséget, szerkezeti szilárdságot vagy rugalmasságot eredményezne.	Megfelelő
	c) Az alapanyagok hevítésének/újrahevítésének optimalizálása Ilyen technikák lehetnek a következők: — annak biztosítása, hogy az alapanyag hevítési/újrahevítési hőmérséklete következetesen egységes legyen. — a berendezés kikapcsolása az üresjáratú időszakokban, — a kemence üzemeltetésének optimalizálása, pl. a kemencekapacitás kihasználása, a levegő/tüzelőanyag arány korrekciója, a szigetelés javítása.	A csavarorsós préssel történő kovácsolás során a darabolt alapanyag robotizált és automatizált gyártósoron halad tovább a kész kovácsolt termék előállításáig. Az eljárás során a darabolt alapanyagot indukciós hevítő berendezés segítségével hevítik kovácsolási hőmérsékletre.	Megfelelő
	d) Az égéslevegő előmelegítése Az égési füstgázból visszanyert hő egy részének újrafelhasználása az égés során használt levegő előmelegítése céljából. Ez például regeneratív vagy rekuperatív égők használata révén érhető el (lásd lejjebb). Egyensúlyt kell elérni a füstgázból származó hővisszanyerés maximalizálása és az NO_x-kibocsátás minimalizálása között. <i>Alkalmazhatóság:</i> <i>A meglévő üzemek esetében való alkalmazhatóságot a regeneratív égők felszereléséhez szükséges hely hiánya korlátozhatja.</i>	Az üzem több, mint 50 éve működik. A BAT alkalmazhatóságot a regeneratív égők felszereléséhez szükséges hely hiánya korlátozza.	Nem alkalmazható
	Az olvasztó- és hőkezelő kemencék energiaátalakítási hatékonyságának maximalizálása érdekében hozott intézkedések, a kibocsátások (különösen a por és a CO) minimálisra csökkentése mellett. Ezt számos folyamatoptimalizálási intézkedés alkalmazásával lehet elérni a kemence típusától függően, beleértve a hőmérséklet (pl. a tüzelőanyag és az égéslevegő hatékony keverése) és a tüzelőzónában való tartózkodási idő optimalizálását,	A Kovácsüzemben ma már nagyrészt indukciós hevítő kemencék működnek, amelyek energiatakarékosak és a füstgázok kizárása miatt kiemelten környezetbarát megoldásnak számítanak (nincs CO kibocsátás).	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés						
	valamint a kemenceautomatizálás és -vezérlés alkalmazását. Indukciós kemencék esetében: — alapanyagokra vonatkozó feltételek (pl. optimális méret és sűrűség a bemeneti anyagok és a hulladék esetében), — a kemence fedelének lezárása, — minimális pihentetési idő, — folyékony sarok tartása a kemencében, — karburálók hozzáadása az olvasztási ciklus kezdetén, — a maximális bemeneti teljesítményszinten történő üzemeltetés, — hőmérséklet-szabályozás a túlmelegedés megelőzése érdekében, — a túlzott salakfelhalmozódás megelőzése az olvasztási hőmérséklet optimalizálása révén, — a kemencében lévő tűzálló bélés kopásának minimalizálása és ellenőrzése, — ha több indukciós kemence is üzemel, az energiafelhasználást csúcsterhelés-szabályozással optimalizálják. A fajlagos energiafogyasztáshoz kapcsolódó indikatív szint üzemi szinten: <table><tr><th>Ágazat</th><th>Egység</th><th>Indikatív szint (éves átlag)</th></tr><tr><td>Kovácsműhelyek</td><td>kWh/t alapanyag</td><td>1 700–6 500</td></tr></table>	Ágazat	Egység	Indikatív szint (éves átlag)	Kovácsműhelyek	kWh/t alapanyag	1 700–6 500	Az indukciós kemencék esetében az alábbi értékelést tehetjük a megjelölt paraméterek esetén: — Indukciós hevítők esetén alapanyag szelvényméretéhez közeli induktorok alkalmazása, keletkező hulladék: Vasoxid; Indukciós edzők esetén termékspecifikus egyedi induktor alkalmazása, nem keletkezik hulladék, — Zárt megmunkálási térrel rendelkezik — A technológia nem igényel pihentetési időt — Az acél melegítésekor nem ér el olvasztási hőmérsékletet — Az acél melegítésekor nem ér el olvasztási hőmérsékletet — Hevítési görbe alapján, valamint teszteléssel validálva az optimális hevítési idő alkalmazása — hőmérséklet-szabályozás a túlmelegedés megelőzése érdekében beépített piromerek segítségével — Az acél melegítésekor nem ér el olvasztási hőmérsékletet — Ahol van tűzálló bélés, ott vízhűtésű csúszócsövek alkalmazásával — Az energiafelhasználást folyamatosan monitorozzák és a tevékenységet ez alapján szabályozzák. Az üzemben alkalmazott robotizált Schuler gyártmányú kovácsgépsorral a hőkezelés optimalizálható. Az üzem villamos energiaellátását 2024. decembertől a telephelyen működő napelempark biztosítja. Fajlagos energiafogyasztás (éves átlag 2024-ben): 1742 kWh/t alapanyag volt.	Megfelelő
Ágazat	Egység	Indikatív szint (éves átlag)							
Kovácsműhelyek	kWh/t alapanyag	1 700–6 500							

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
1.3.2. Az anyagfelhasználás hatékonysága			
BAT 47. Az anyagfelhasználás hatékonyságának növelése és az ártalmatlanításra továbbított hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazható BAT az összes alábbi technika alkalmazása.	a) Folyamatoptimalizálás Ilyen technikák lehetnek a következők: — a folyamatok számítógépes kezelése, pl. hevítési/újrahevítési ciklusok, kalapálási ciklusok, — a nyersanyag méretének megfelelő kalapács kiválasztása, — a nyersanyag méretének beállítása a kovácsolási vonalon (teljesen automatizált) vagy az anyagnyírás szervezeti területén (manuális) a maradékanyagok mennyiségének és a feldolgozási műveletek számának minimalizálása érdekében.	Az üzemben a kovácsolás minden esetben gyártósoron történik, amely indukciós hevítőből mechanikus elven működő alakító présből és sorjázó présből épül fel. Rendelkeznek kézi, illetve robotos kiszolgálású (automatizált) gyártósorral is. A csavarorsós préssel történő kovácsolás során a darabolt alapanyag robotizált és automatizált gyártósoron halad tovább a kész kovácsolt termék előállításáig. Az eljárás első lépéseként a darabolt alapanyagot kovácsolási hőmérsékletre hevítik indukciós hevítő berendezés segítségével. Az alakítási lépéseket a nagy kapacitású Schuler PZS 900f csavarorsós prés végzi, amely a pontos méretre alakítást is lehetővé teszi. A gyártósor teljesen robotizált, az anyagmozgatást és a kenést anyagmozgató robotok végzik, amelyek hozzájárulnak az automatizált gyártási folyamat stabilitásához és hatékonyságához. A robotizált Schuler gyártmányú kovácsgépsort egyben kezeli a hajlítást, elősajtolást és készre sajtolást is.	Megfelelő
	b) A nyersanyag- és segédanyag-felhasználás optimalizálása Ilyen technikák lehetnek a következők: — számítógéppel segített tervezés alkalmazása a kovácsolóeszközök és a kovácsolási (kokilla-)geometria optimalizálására a kovácsolási vizsgálatok szükségességének csökkentése érdekében, — megfelelő típusú hűtőközeg/kenőanyag kiválasztása a kovácsoláshoz, pl. szintetikus kenőanyag zárt süllyesztékes kovácsoláshoz.	Ld. előző pontban. Továbbá: A sajtolási folyamat során kenőanyagként grafitos kenőanyagokat (Aquanet LS) használnak, amelyek biztosítják a süllyesztékek megfelelő kenését és a súrlódás csökkentését, illetve kiváló kopásállóságot a süllyesztékek és a munkadarabok számára. A folyamat műveletekhez során szintén grafitos kenő-	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés													
	láshoz, vízalapú grafitdiszperzió, — hűtőközegek/kenőanyagok összegyűjtésére és recirkuláltatására szolgáló rendszerek zárt szüllyesztékes kovácsolásnál.	anyagot (GRAP AQUA GK1) alkalmaznak, amely a folyatási szüllyesztékek élettartamának növelését és az alkatrészek felületi minőségének javítását is szolgálja.	Megfelelő													
	c) A technológiai maradékanyagok újrafeldolgozása A technológiai maradékanyagokat (pl. a nyersanyag-előkészítési, kalapácsolási és kikészítési folyamatokból származó fémmaradványokat és az alkalmazott szemcseszórá közegeket) újrafeldolgozzák és/vagy újrahasznosítják.	A keletkező termelési hulladékok 90%-a hasznosításra kerül.														
1.3.3. Rezgések																
BAT 48. A kalapácsolási folyamatból származó rezgés csökkentése érdekében alkalmazható BAT a rezgéscsökkentő és szigetelő technikák alkalmazása.	A kalapácsoló berendezések rezgéscsökkentő és szigetelő technikái közé tartozik a rezgéscsillapító komponensek, pl. rétegzett elasztomer izolátorok vagy viszkózus rugós izolátorok felszerelése az üllő, ill. rugótokok felszerelése a kalapácsoló alá. Alkalmazhatóság: Csak új üzemek és/vagy jelentős üzemfejlesztések esetén alkalmazható.	Az üzem több, mint 50 éve működik. A BAT alkalmazása csak jelentős üzemfejlesztés esetén lenne megvalósítható.	Nem alkalmazható													
1.3.4. A levegőbe történő kibocsátások ellenőrzése																
BAT 49. A BAT a levegőbe történő irányított kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése legalább az alábbi gyakorisággal. Amennyiben nem áll rendelkezésre EN-szabvány, az alkalmazható BAT olyan ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szab-	<table><thead><tr><th>Anyag/paraméter</th><th>Specifikus eljárás</th><th>Szabvány(ok)</th><th>Az ellenőrzés minimális gyakorisága (*)</th><th>Az alábbiakkal kapcsolódó ellenőrzés</th></tr></thead><tbody><tr><td>Nitrogén-oxidok (NO_x)</td><td>Hévízés/újrahévízés, hőkezelés</td><td>EN 14792</td><td rowspan="2">Évente egyszer</td><td rowspan="2">BAT 50</td></tr><tr><td>Szén-monoxid (CO)</td><td>Hévízés/újrahévízés, hőkezelés</td><td>EN 15058</td></tr></tbody></table> (*) Amennyire megoldható, a méréseket a rendszer szomszédos körülmények között végezhető legmagasabb kibocsátási értékek mellett kell elvégezni.	Anyag/paraméter	Specifikus eljárás	Szabvány(ok)	Az ellenőrzés minimális gyakorisága (*)	Az alábbiakkal kapcsolódó ellenőrzés	Nitrogén-oxidok (NO _x)	Hévízés/újrahévízés, hőkezelés	EN 14792	Évente egyszer	BAT 50	Szén-monoxid (CO)	Hévízés/újrahévízés, hőkezelés	EN 15058	A légszennyező pontforrások emisszió mérésére öt-évente került sor, amelyet erre akkreditált szervezetekkel (Hydra 2002 Kft. és Encotech Kft.) végeztetett el a cég. A vizsgálatok során alkalmazott szabványok: NO _x esetében: MSZ EN 14792 : 2017, CO esetben: MSZ EN 15058 : 2017.	Megfelelő
Anyag/paraméter	Specifikus eljárás	Szabvány(ok)	Az ellenőrzés minimális gyakorisága (*)	Az alábbiakkal kapcsolódó ellenőrzés												
Nitrogén-oxidok (NO _x)	Hévízés/újrahévízés, hőkezelés	EN 14792	Évente egyszer	BAT 50												
Szén-monoxid (CO)	Hévízés/újrahévízés, hőkezelés	EN 15058														

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
ványok használata, amelyek tudományos szempontból egyenértékű minőségben biztosítják az adatszolgáltatást			
1.3.5. A levegőbe történő kibocsátások			
1.3.5.1. A levegőbe történő diffúz kibocsátások			
BAT 50. A levegőbe történő diffúz kibocsátások megelőzése vagy csökkentése céljából alkalmazható BAT az alábbi két technika alkalmazása	a) Operatív és technikai intézkedések Ilyen technikák lehetnek a következők: — zárt tasakok vagy dobok használata diszpergálható vagy vízben oldódó összetevőket, pl. segédanyagokat tartalmazó anyagok kezelésére, — a szállítási távolságok minimálisra csökkentése, — hatékony anyagkezelés.	Az egymáshoz kapcsolódó technológiai folyamatok elrendezését folyamatosan felülvizsgálják annak érdekében, hogy a telephelyen belüli anyagmozgatás minimális legyen. A robotizált kovácsoló gépsor alkalmazásával optimalizálható az anyagfelhasználás.	Megfelelő
	b) A szemcseszórásból származó kibocsátások extrakciója A szemcseszórásból származó kibocsátások. Az extrahált véggázokat pl. szövetbetétes szűrőket alkalmazó technikával kezelik.	A kovácsüzemben található szemcseszórási technológia zárt rendszerű, a környezeti levegőbe történő porkibocsátás az eljárás során nem történik.	Megfelelő
1.3.5.2. A hevítésből/újrahevítésből és a hőkezelésből származó, levegőbe történő kibocsátások			
BAT 51. A hevítésből, az újrahevítésből és a hőkezelésből származó NO _x levegőbe történő kibocsátásának megelőzése vagy csökkentése, valamint a CO-kibocsátás korlátozása érdekében alkalmazható BAT a fosszilis energiahordozóktól mentes energiaforrásokból	a) Alacsony NO _x -képződési potenciállal rendelkező tüzelőanyag vagy tüzelőanyagok kombinációjának használata Az alacsony NO _x -képződési potenciállal rendelkező tüzelőanyagok közé tartozik a földgáz és a cseppfolyósított szénhidrogéngáz.	Az üzemben nagyjából részint indukciós kemencék, kisebb részt földgázüzemű kemencék működnek.	Megfelelő
	b) A tüzelés optimalizálása A kemencében végbemenő energiaátalakítás hatékonyságának maximalizálása és ezzel együtt a kibocsátások (különösen a CO-kibocsátás) minimális szintre való csökkentése érdekében hozott intézkedések. Ezt olyan technikák kombinációjával lehet elérni,	A hőmérséklet és a tüzelőzónában való tartózkodási idő optimalizálása, illetve kemenceautomatizálás és -vezérlés alkalmazása történik a robotizált Schuler gyártmányú kovácsgépsornál (ld. BAT 46.b) és c) pontnál).	Megfelelő

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
előállított villamos energia használata vagy az alábbi technikák megfelelő kombinációjának alkalmazása.	mint a kemence jó kialakítása, a hőmérséklet (pl. a tüzelőanyag és az égéslevegő hatékony keverése) és a tüzelőzónában való tartózkodási idő optimalizálása, valamint kemenceautomatizálás és -vezérlés alkalmazása.		
	c) Kemenceautomatizálás és -vezérlés <i>Ld. BAT 46.b) pontnál.</i>	Ld. BAT 46.b) pontnál.	Megfelelő
	d) Füstgáz-visszavezetés A füstgáz egy részének (külső) visszavezetése az égetőkamrába a friss égéslevegő egy része helyett azzal a kettős hatással jár, hogy egyrészt csökkenti a hőmérsékletet, másrészt korlátozza a nitrogén oxidációjához rendelkezésre álló O ₂ -tartalmat, és ezáltal korlátozza az NO _x -képződést. A folyamat a kemencéből származó füstgáznak a lángba juttatását jelenti az oxigéntartalom és ezzel együtt a láng-hőmérséklet csökkentése érdekében. <i>Alkalmazhatóság: A meglévő üzemek esetében való alkalmazhatóságot a helyhiány korlátozhatja.</i>	Az üzem több, mint 50 éve működik. A BAT alkalmazhatóságot a helyhiány korlátozza.	Nem alkalmazható
	e) Alacsony NO _x -kibocsátású égők A (nagyon alacsony NO _x -kibocsátású égőt is magában foglaló) technika alapelve a láng csúcshőmérsékletének csökkentése. A levegő/tüzelőanyag keverése csökkenti a rendelkezésre álló oxigén mennyiségét és a láng hőmérsékletét, ezáltal késlelteti a tüzelőanyaghoz kötött nitrogén NO _x -dá való átalakulását és a termikus NO _x -képződést, miközben fenntartja a tüzelés hatékonyságát. <i>Alkalmazhatóság: A meglévő üzemek esetében az alkalmazhatóságot a kialakítás és/vagy működési korlátok korlátozhatják.</i>	Ma már a kovácsüzemben majdnem az összes hevítő indukciós módszerrel üzemel. A még meglévő földgázüzemű kemencék alacsony NO _x -kibocsátású égőkkel rendelkeznek/ esetében az alkalmazhatóságot a kialakítás korlátozza.	Megfelelő
	f) A levegő-előmelegítés hőmérsékletének korlátozása	Az üzem több, mint 50 éve működik. A BAT alkalmazhatóságot a regeneratív égők felszereléséhez	Nem alkalmazható

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
	A levegő-előmelegítés hőmérsékletének korlátozása az NO _x -kibocsátás koncentrációjának csökkenését eredményezi. Egyensúlyt kell elérni a füstgázból származó hőviszszanyerés maximalizálása és az NO _x -kibocsátás minimalizálása között.	szükséges hely hiánya korlátozza.	
	g) Oxigéndúsításos tüzelés Az égéslevegőt részben vagy egészben tiszta oxigénre cserélik. Az oxigéndúsításos tüzelés használható a lángmentes tüzeléssel együttesen. <i>Alkalmazhatóság:</i> <i>A meglévő üzemek esetében való alkalmazhatóságot a kemence kialakítása és a minimális véggázáramlás szükségessége korlátozhatja</i>	Az üzem több, mint 50 éve működik. A BAT alkalmazhatóságot a kemence kialakítása korlátozza.	Nem alkalmazható
	h) Lángmentes tüzelés A lángmentes tüzelést úgy érik el, hogy a tüzelőanyagot és az égéslevegőt külön-külön nagy sebességgel fecskendezik be a kemence égésterébe, hogy elnyomják a lángképződést és csökkentsék a termikus NO _x -képződést, miközben egyenletesebb hőeloszlást hoznak létre az égésterben. A lángmentes tüzelés kombinálható az oxigéndúsításos tüzeléssel. <i>Alkalmazhatóság:</i> <i>A meglévő üzemek esetében való alkalmazhatóságot a kemence kialakítása (azaz a kemence térfogata, az égők rendelkezésére álló hely, az égők közötti távolság) és a kemencében található tűzálló bélés cseréjének szükségessége korlátozhatja. Nem alkalmazható a lángmentes tüzeléshez szükséges öngyulladás hőmérsékletnél alacsonyabb hőmérsékleten üzemelő kemencék esetében.</i>	Az üzem több, mint 50 éve működik. A BAT alkalmazhatóságot a kemence kialakítása korlátozza.	Nem alkalmazható
	A BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) az NO _x levegőbe történő irányított kibocsátásai esetében és a CO levegőbe történő irányított kibocsátására vonatkozó	A Kovácsüzem hőkezelési technológiája által kibocsátott légszennyező anyag koncentrációk a legutóbbi mérési eredmények alapján:	

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés														
	indikatív kibocsátási szint: <table><tr><th>Paraméter</th><th>Egység</th><th>Eljárások</th><th>BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)</th><th>Indikatív kibocsátás (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)</th></tr><tr><td>NO_x</td><td rowspan="2">mg/Nm³</td><td>Hevítés/újrahevítés/hőkezelés</td><td>100–250 (*)</td><td>Nincs indikatív sz</td></tr><tr><td>CO</td><td>Hevítés/újrahevítés/hőkezelés</td><td>Nincs BAT-AEL</td><td>10–100</td></tr></table> (*) Rekuperatív/regeneratív égők használata esetén a BAT-AEL-tartomány felőli határa magasabb is lehet, és elérheti a 35 értéket. <i>A kapcsolódó ellenőrzést lásd: BAT 49.-nél.</i>	Paraméter	Egység	Eljárások	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	Indikatív kibocsátás (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	NO _x	mg/Nm ³	Hevítés/újrahevítés/hőkezelés	100–250 (*)	Nincs indikatív sz	CO	Hevítés/újrahevítés/hőkezelés	Nincs BAT-AEL	10–100	NO_x (mintavételi időszak alatti átlag): 1,05 - 11,75 mg/Nm³, amely kisebb, mint a 100-250 mg/Nm³ BAT-AEL. CO (mintavételi időszak alatti átlag): 2,4 - 438,0 mg/Nm³ közötti volt a kemencék pontforrásainál. CO esetében nincs BAT-AEL megadva, csak indikatív kibocsátási szint, amely 10-100 mg/Nm³ közötti. A vonatkozó hazai jogszabály {4/2011. (I.1.) VM rendelet} és a telephelyre jelenleg érvényes, GY-02/13/01489-27/2020. számú IPPC engedély alapján a CO kibocsátás határértéke 500 mg/Nm³, amelynek megfelel az üzem. A P81 AICHELIN univerzális cementáló aggregát elszívónál és a P114 II. hajó kemencesor elszívónál fordult elő magasabb CO kibocsátás. E két pontforráshoz kapcsolódó technológiai berendezések több, mint 40 évesek, ezért - anyagi forrástól függően - korszerűsítésük vagy cseréjük tervezett a jövőben, amely által kibocsátáscsökkenés érhető el. <i>A kapcsolódó ellenőrzési módszert a BAT 49.-nél ismertettük.</i>	Megfelelő Megfelelő
	Paraméter	Egység	Eljárások	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	Indikatív kibocsátás (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)												
NO _x	mg/Nm ³	Hevítés/újrahevítés/hőkezelés	100–250 (*)	Nincs indikatív sz													
CO		Hevítés/újrahevítés/hőkezelés	Nincs BAT-AEL	10–100													
1.3.6. Vízfogyasztás és szennyvízképződés																	
BAT 52. A vízfogyasztás optimalizálása és a keletkező szennyvíz mennyiségének csökkentése érdekében alkal-	a) Vízáramok elkülönítése: A vízáramok (például a talaj felszínén elfolyó víz, technológiai víz) gyűjtése és kezelése elkülönítetten történik a szennyező anyag-tartalom és a szükséges kezelési technikák alapján. A kezelés nélkül újrahasznosítható szennyvízáramokat elkülönítik a kezelést igénylő szennyvízáramoktól.	A csapadékvíz és a technológiai szennyvíz gyűjtése és elvezetése elválasztott rendszerben történik. A Rába Futómű Kft. tevékenysége során keletkező szennyvizet a Rába Járműipari Holding Nyrt. Reptéri telephelyén (Rába Ipari Park) lévő szennyvíz- és csapadékvíz-hálózatot üzemeltető Rába Energiaszol-	Megfelelő														

BAT következtetés	BAT szerinti technika, alkalmazhatóság	Az üzemben jelenleg alkalmazott technika	BAT következtetésnek való megfelelés
mázható BAT az alábbi a) és b) technika együttes alkalmazása:	<i>Alkalmazhatóság:</i> Már létező üzemek esetében az alkalmazhatóságot a vízgyűjtő rendszer kialakítása korlátozhatja.	gátlató Kft-vel kötött szolgáltatási szerződésekben meghatározott átadási pontokon bocsátja be a telephely szennyvíz- és csapadékvíz-hálózatába. A technológiai szennyvizek előtisztítás után kerülnek elvezetésre csatornahálózatba. A burkolt felületekről elfolyó csapadékvíz olajfogó berendezésben előtisztítva kerül kibocsátásra a csatornarendszerbe.	Megfelelő
	b) A víz újrafelhasználása és/vagy újrahasznosítása <i>Alkalmazhatóság:</i> A víz újrafelhasználásának és/vagy újrahasznosításának mértékét az üzem vízmérlege, a szennyeződéstartalom és/vagy a vízáramok jellemzői korlátozzák.	A Kovácsüzemben használt hűtővíz visszaforgatásra kerül a rendszerbe.	

HATÁROZAT MELLÉKLET

HELYHEZ KÖTÖTT LÉGSZENNYEZŐ FORRÁSOK KIBOCSÁTÁSI HATÁRÉRTÉKEI

A légszennyező forrás azonosító adatai

Környezetvédelmi Területi Jel:	100317931
A telephely megnevezése:	Reptéri telephely
A telephely címe:	9027 Győr, Martin u.1
KÜJ:	100259696
Ügyfél neve:	Rába Futómű Kft.
Ügyfél cím:	9027 Győr, Martin út 1. (Magyarország)

A technológia azonosítója:	1	Besorolás:	25
A technológia megnevezése:	Festés		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Aceton	312	P13	Általános:3C osztály
Butil-acetát / ecetsav-butil-észter /	323	P13	Általános:3C osztály
Etil-alkohol / etanol /	301	P13	Általános:3C osztály
Etil-benzol	157	P13	Általános:3C osztály
Etilén-glikol-monobutil-éter / 2-butoxi-etanol;butil-glikol /	360	P13	Általános:3C osztály
Izo-propil-alkohol	307	P13	Általános:3C osztály
Xilolok	152	P13	Általános:3C osztály
Butil-acetát / ecetsav-butil-észter /	323	P15	Általános:3C osztály
Etil-alkohol / etanol /	301	P15	Általános:3C osztály
Etil-benzol	157	P15	Általános:3C osztály
Etilén-glikol-monobutil-éter / 2-butoxi-etanol;butil-glikol /	360	P15	Általános:3C osztály
Izo-propil-alkohol	307	P15	Általános:3C osztály
Xilolok	152	P15	Általános:3C osztály
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P16	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P16	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P16	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P13	ELFO festőkád elszívás
P15	ELFO beégető elszívás
P16	ELFO füstgáz elszívó kürtő

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR	2019.2	3.0 mg/m3	-	-
Szén-monoxid	2019.2	500.0 mg/m3	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO2)	2019.2	500.0 mg/m3	5	5
3C csoport	2019.2	150.0 mg/m3	3	-

A technológia azonosítója:	2	Besorolás:	2000
A technológia megnevezése:	Szemcseszórás. öntvénytisztítás		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P37	Általános:1O osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P37	GH-55 szemcseszóró
-----	--------------------

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
---	-------------------------	------------	----------------------------------	----

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 3 Besorolás: 2000

A technológia megnevezése: Galvanizálás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nátrium-hidroxid	715	P43	Általános:2C osztály
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P43	Általános:2C osztály
Kénsav-kénsav gőzök (SPECIFIKUS)	12	P61	Általános:2D osztály
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P61	Általános:2C osztály
Kénsav-kénsav gőzök (SPECIFIKUS)	12	P62	Általános:2D osztály
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P62	Általános:2C osztály
Kénsav-kénsav gőzök (SPECIFIKUS)	12	P63	Általános:2D osztály
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P63	Általános:2C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P43	Egyedi előkezelő sor elszívás
P61	GTA-GGA horganyzó sor kürtő I.
P62	GTA-GGA horganyzó sor kürtő II.
P63	CZAP harangok elszívása

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
2C csoport	2002.2	30.0 mg/m ³	0.3	-
2D csoport	2002.2	500.0 mg/m ³	5	-

A technológia azonosítója:	4	Besorolás:	2000
A technológia megnevezése:	Foszfátózás		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P55	Általános:2C osztály
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P56	Általános:2C osztály
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P57	Általános:2C osztály
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P58	Általános:2C osztály
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P59	Általános:2C osztály
Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként	16	P60	Általános:2C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P55	ÖSKO foszfátózó kürtő I.
P56	ÖSKO foszfátózó kürtő II.
P57	ÖSKO foszfátózó kürtő III.
P58	ÖSKO foszfátózó kürtő IV.
P59	TK-KK foszfátózó kürtő I.
P60	TK-KK foszfátózó kürtő II.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
2C csoport	2002.2	30.0 mg/m3	0.3	-

A technológia azonosítója:	5	Besorolás:	1000
A technológia megnevezése:	Hőkezelés, kovácsolás		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P80	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P80	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P80	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P81	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P81	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P81	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P110	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P110	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P110	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P114	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P114	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P114	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P151	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P151	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P151	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P155	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P155	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P155	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P156	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P156	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P156	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P157	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P157	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P157	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P160	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P160	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P160	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P161	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P161	Határértékkel nem szabályzott

Szén-monoxid	2	P161	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P165	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P165	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P165	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P166	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P166	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P166	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P80	ENDOMAT gázgenerátorok
P81	AICHELIN UNIV. cementáló aggregát
P110	I. hajó kemencesor elszívás
P114	II. hajó kemencesor elszívás
P151	VKGS-3 többcélú kemence
P155	KGMT kemence I.
P156	KGMT kemence II.
P157	KGMT kemence III.
P160	ENDOMAT gázkompresszor
P161	BSH kemence
P165	Schuler gép kürtő I.
P166	Schuler gép kürtő II.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
Szén-monoxid	2003.1	500.0 mg/m3	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO2)	2003.1	500.0 mg/m3	5	5

A technológia azonosítója: 6 Besorolás: 128
A technológia megnevezése: Hegesztés

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P92	Eljárás specifikus alapon
SZÉN-DIOXID	999	P92	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P92	Eljárás specifikus alapon
Szén-monoxid	2	P92	Eljárás specifikus alapon

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P92 WELD-MOLD hegesztő elszívás

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
SZÉN-MONOXID	2009.1	500.0 mg/m3 véggáz	-	-
NITROGÉN-OXIDOK /MINT NO2/	2009.1	500.0 mg/m3 véggáz	-	-
SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR	2009.1	150.0 mg/m3 véggáz	-	-

A technológia azonosítója: 7 Besorolás: 2000
A technológia megnevezése: Kőszőrülés, szikraforgácsolás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Ásványolaj gőzök	530	P170	Határértékkel nem szabályzott
Ásványolaj gőzök	530	P172	Határértékkel nem szabályzott

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P170	I. sz. szikraforgácsoló kürtő
P172	II. sz. szikraforgácsoló kürtő

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
---	-------------------------	------------	----------------------------------	----

A technológia azonosítója:	10	Besorolás:	2000
A technológia megnevezése:	Akkumulátor töltés		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Kénsav-kénsav gőzök (SPECIFIKUS)	12	P303	Általános:2D osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P303	Akkumulátor töltő elszívás
------	----------------------------

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
2D csoport	2002.2	500.0 mg/m3	5	-

A technológia azonosítója:	13	Besorolás:	216
A technológia megnevezése:	WP festés		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
2-METOXI PROPIL-ACETÁT	261	P17	VOC RX anyag
Aceton	312	P17	VOC egyéb anyag
Butil-acetát / ecetsav-butil-észter /	323	P17	VOC egyéb anyag
Etil-acetát / ecetészter; ecetsav-etil-észter /	321	P17	VOC egyéb anyag
Etil-benzol	157	P17	VOC egyéb anyag
Etilén-glikol-monobutil-éter / 2-butoxi-etanol;butil-glikol /	360	P17	VOC egyéb anyag
Izo-butil-acetát	326	P17	Határértékkel nem szabályzott
Izo-propil-alkohol	307	P17	VOC egyéb anyag
Metil-izobutil-keton / 4-metil-2-pentanon; izobutil-metil-keton /	316	P17	VOC egyéb anyag
Szilárd anyag	7	P17	általános:1O osztály
Toluol	151	P17	VOC egyéb anyag
Xilolok	152	P17	VOC egyéb anyag
2-METOXI PROPIL-ACETÁT	261	P18	VOC RX anyag
Aceton	312	P18	VOC egyéb anyag
Butil-acetát / ecetsav-butil-észter /	323	P18	VOC egyéb anyag
Etil-acetát / ecetészter; ecetsav-etil-észter /	321	P18	VOC egyéb anyag
Etil-benzol	157	P18	VOC egyéb anyag
Etilén-glikol-monobutil-éter / 2-butoxi-etanol;butil-glikol /	360	P18	VOC egyéb anyag
Izo-butil-acetát	326	P18	Határértékkel nem szabályzott
Izo-propil-alkohol	307	P18	VOC egyéb anyag
Metil-izobutil-keton / 4-metil-2-pentanon; izobutil-metil-keton /	316	P18	VOC egyéb anyag
Szilárd anyag	7	P18	általános:1O osztály
Toluol	151	P18	VOC egyéb anyag
Xilolok	152	P18	VOC egyéb anyag

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P17	WP festő kabin I.
P18	WP festő kabin II.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
10 csoport	2019.2	50.0 mg/m ³ véggáz	0.5	-
VOC diffúz kibocsátás	2003.1	0.2 * oldószer bevitel	-	-
Véggázban RX jelű VOC anyagok	2019.2	2 mg/m ³	0.01	-
Véggázban RX -en kívüli VOC anyagok	2019.2	75.0 mgC/ Nm ³ véggáz	-	-

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója:	14	Besorolás:	215
A technológia megnevezése:	WP szárítás		

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
2-METOXI PROPIL-ACETÁT	261	P19	VOC RX anyag
Aceton	312	P19	VOC egyéb anyag
Butil-acetát / ecetsav-butil-észter /	323	P19	VOC egyéb anyag
Etil-acetát / ecetészter; ecetsav-etil-észter /	321	P19	VOC egyéb anyag
Etil-benzol	157	P19	VOC egyéb anyag
Etilén-glikol-monobutil-éter / 2-butoxi-etanol;butil-glikol /	360	P19	VOC egyéb anyag
Izo-butil-acetát	326	P19	Határértékkel nem szabályzott
Izo-propil-alkohol	307	P19	VOC egyéb anyag
Metil-izobutil-eton / 4-metil-2-pentanon; izobutil-metil-eton /	316	P19	VOC egyéb anyag
Toluol	151	P19	VOC egyéb anyag
Xilolok	152	P19	VOC egyéb anyag
2-METOXI PROPIL-ACETÁT	261	P21	VOC RX anyag
Aceton	312	P21	VOC egyéb anyag
Butil-acetát / ecetsav-butil-észter /	323	P21	VOC egyéb anyag
Etil-acetát / ecetészter; ecetsav-etil-észter /	321	P21	VOC egyéb anyag
Etil-benzol	157	P21	VOC egyéb anyag

Etilén-glikol-monobutil-éter / 2-butoxi-etanol;butil-glikol /	360	P21	VOC egyéb anyag
Izo-butyl-acetát	326	P21	Határértékkel nem szabályzott
Izo-propil-alkohol	307	P21	VOC egyéb anyag
Metil-izobutil-ke-ton / 4-metil-2-pentan-on; izobutil-metil-ke-ton /	316	P21	VOC egyéb anyag
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P21	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P21	Határértékkel nem szabályzott
Szén-monoxid	2	P21	Általános: anyagra
Toluol	151	P21	VOC egyéb anyag
Xilolok	152	P21	VOC egyéb anyag
2-METOXI PROPIL-ACETÁT	261	P22	VOC RX anyag
Aceton	312	P22	VOC egyéb anyag
Butil-acetát / ecetsav-butyl-észter /	323	P22	VOC egyéb anyag
Etil-acetát / ecetészter; ecetsav-etil-észter /	321	P22	VOC egyéb anyag
Etil-benzol	157	P22	VOC egyéb anyag
Etilén-glikol-monobutil-éter / 2-butoxi-etanol;butyl-glikol /	360	P22	VOC egyéb anyag
Izo-butyl-acetát	326	P22	Határértékkel nem szabályzott
Izo-propil-alkohol	307	P22	VOC egyéb anyag
Metil-izobutil-ke-ton / 4-metil-2-pentan-on; izobutil-metil-ke-ton /	316	P22	VOC egyéb anyag
Toluol	151	P22	VOC egyéb anyag
Xilolok	152	P22	VOC egyéb anyag

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P19	WP szikkasztófülke I.
P21	WP festő szárítókamra
P22	WP szikkasztófülke II.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
Szén-monoxid	2003.1	500.0 mg/m3	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO2)	2003.1	500.0 mg/m3	5	5
VOC diffúz kibocsátás	2003.1	0.2 * oldószer bevitel	-	-
Vég-gázban RX jelű VOC anyagok	2019.2	2 mg/m3	0.01	-
Vég-gázban RX -en kívüli VOC anyagok	2019.2	50.0 mgC/ Nm3 vég-gáz	-	-

Megjegyzés

A(z) GY/40/0.2209-25/2025 sz. határozat melléklete


aláírás