



ÖKO
AGRO
TOUR

ALU-BLOCK Kft.

Székhely: H-3032 Apc, Vasút út 1.
Telephely: H-3032 Apc, Vasút út 1.

Teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálat

Készítette:

Öko-Agro-Tour Kft.
7192 Szakály Rákóczi Ferenc utca 117.
Telefon, Fax: 06/32-423-679
E-mail: okoagrotour@okoagrotour.hu

ALU-BLOCK KFT. IPARI ALUMÍNIUM ÖNTÖDE ÜZEM TELJES KÖRŰ KÖRNYEZETVÉDELMI FELÜLVIZSGÁLAT

Megbízó:

ALU-BLOCK Kft.
(3032 Apc, Vasút utca 1.)

A környezetvédelmi felülvizsgálatot végző adatai:

Név: Öko-Agro-Tour Kft.
Székhely: 7192 Szakály, Rákóczi Ferenc utca 117.
Levelezési cím: 3104 3104 Salgótarján, Csokonai út 5.
Telefon/Fax: +36 30 631 0786
Felülvizsgáló szakértő: Riba Róbert ügyvezető igazgató

TARTALOM

Tartalom

1.	ÁLTALÁNOS ADATOK	7
1.1.	ELŐZMÉNYEK	7
1.2.	A KÖRNYEZETVÉDELMI FELÜLVIZSGÁLATOT VÉGZŐ MEGNEVEZÉSE, SZÉKHELYE ÉS JOGSULTSÁGÁT IGAZOLÓ ENGEDÉLYÉNEK SZÁMA	7
1.3.	AZ ÉRDEKELT MEGNEVEZÉSE, SZÉKHELYE, A TEVÉKENYSÉG VÉGZÉSÉRE VONATKOZÓ ENGEDÉLYÉNEK SZÁMA	8
1.4.	A TELEPHELY CÍME, HELYRAJZI SZÁMA, A TELEPÜLÉS STATISZTIKAI AZONOSÍTÓ SZÁMA, ÁTNÉZETI ÉS RÉSZLETES HELYSZÍNRAJZA	8
1.5.	A TELEPHELYRE VONATKOZÓ ENGEDÉLYEK ÉS HATÁROZATOK FELSOROLÁSA ÉS BEMUTATÁSA	8
1.6.	A TELEPHELYEN A VIZSGÁLAT IDŐPONTJÁBAN FOLYTATOTT TEVÉKENYSÉGEK FELSOROLÁSA, TEÁOR-SZÁMOK MEGJELÖLÉSE ÉS AZ ALKALMAZOTT TECHNOLÓGIA RÖVID LEÍRÁSA	9
1.7.	A TELEPHELYEN AZ ÉRDEKELT ÁLTAL KORÁBBAN FOLYTATOTT TEVÉKENYSÉGEK BEMUTATÁSA, KÜLÖNÖS TEKINTETTEL A KÖRNYEZETRE VESZÉLYT JELENTŐ TEVÉKENYSÉGEKRE, A BEKÖVETKEZETT, KÖRNYEZETET ÉRINTŐ RENDKÍVÜLI ESEMÉNYEKSEL EGYÜTT	12
2.	A FELÜLVIZSGÁLT TEVÉKENYSÉGRE VONATKOZÓ ADATOK	12
2.1.	A TEVÉKENYSÉG MEGKEZDÉSÉNEK IDŐPONTJA, A LÉTESÍTMÉNYEK ÉS A TEVÉKENYSÉG RÉSZLETES ISMERTETÉSE, A FELHASZNÁLT ANYAGOK ÉS ELŐÁLLÍTOTT TERMÉKEK LISTÁJA A MENNYISÉG ÉS AZ ÖSSZETÉTEL FELTÜNTETÉSÉVEL	12
2.1.1.	A LÉTESÍTMÉNY TELEPÍTÉSI HELYÉNEK JELLEMZŐI	12
2.1.2.	AZ ÜZEM ISMERTETÉSE	13
2.1.3.	A HULLADÉKKEZELÉS SZEMÉLYI, TÁRGYI, KÖZEGÉSZSÉGÜGYI FELTÉTELEI:	14
2.1.4.	A TEVÉKENYSÉG RÉSZLETES ISMERTETÉSE:	15
2.1.4.1.	A TECHNOLÓGIA RÉSZLETES ISMERTETÉSE:	16
2.1.4.2.	JÁRULÉKOS TEVÉKENYSÉGEK, ÜZEMFENNTARTÁS, SZOLGÁLTATÁS	23
2.1.5.	A FELHASZNÁLT ANYAGOK ÉS AZ ELŐÁLLÍTOTT TERMÉKEK, ANYAGMÉRLEG:	24
2.2.	A TEVÉKENYSÉGGEL KAPCSOLATOS DOKUMENTÁCIÓK, NYILVÁNTARTÁSOK, BEJELENTÉSEK, HATÓSÁGI ELLENŐRZÉSEK, ENGEDÉLYEK, HATÁROZATOK, KÖTELEZÉSEK ISMERTETÉSE, BÍRSÁGOK ESETÉBEN 5 ÉVRE VISSZAMENŐLEG	25
2.2.1.	A TEVÉKENYSÉGEKKEL KAPCSOLATOS DOKUMENTÁCIÓK	25
2.2.2.	BEJELENTÉSEK	25
2.2.3.	HATÓSÁGI ELLENŐRZÉSEK	25
2.2.4.	BÍRSÁGOK	26
2.3.	FÖLD ALATTI ÉS FELSZÍNI VEZETÉKEK, TARTÁLYOK, ANYAGÁTFEJTÉSEK HELYÉNEK ÉS ÜZEMELTETÉSÉNEK ISMERTETÉSE	26
2.4.	A TEVÉKENYSÉG FELHAGYÁSA UTÁN TEENDŐ INTÉZKEDÉSEK	27
3.	A LÉTESÍTMÉNYBŐL SZÁRMAZÓ KIBOCSÁTÁSOK MINŐSÉGI ÉS MENNYISÉGI JELLEMZŐI, VALAMINT VÁRHATÓ KÖRNYEZETI HATÁSAI A KÖRNYEZETI ELEMELK ÖSSZESEGÉRE VONATKOZÓAN	27
3.1.	LEVEGŐ	27

3.1.1.	A JELLEMZŐ LEVEGŐHASZNÁLATOK ISMERTETÉSE	27
3.1.2.	A LÉGSZENNYEZÉST OKOZÓ TECHNOLÓGIA RÉSZLETES ISMERTETÉSE, A SZENNYEZÉSRE HATÁST GYAKORLÓ PARAMÉTEREK ÉS JELLEMZŐK BEMUTATÁSA	27
3.1.3.	A HELYHEZ KÖTÖTT PONTSZERŰ ÉS DIFFÚZ LÉGSZENNYEZŐ FORRÁSOK JELLEMZŐINEK BEMUTATÁSA, A KIBOCSÁTOTT FÜSTGÁZOK JELLEMZŐINEK ÉS A LEVEGŐSZENNYEZŐ KOMPONENSEKNEK AZ ISMERTETÉSE, A MEGENGEDETT ÉS A TÉNYLEGES EMISSZIÓK BEMUTATÁSA ÉS ÖSSZEHASONLÍTÁSA	28
3.1.4.	A TEVÉKENYSÉGEKKEL KAPCSOLATBAN RENDSZERESEN VAGY IDŐSZAKOSAN ÜZEMELTETETT MOZGÓ LÉGSZENNYEZŐ FORRÁSOK JELLEMZŐ KIBOCSÁTÁSI ADATAINAK LEÍRÁSA, A TEVÉKENYSÉGEKHEZ KAPCSOLÓDÓ SZÁLLÍTÁS, ILLETVE JÁRMŰFORGALOM HATÁSAI	34
3.1.5.	A LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELEMMEL KAPCSOLATOS BELSŐ UTASÍTÁSOK, MONITORING ÉS INTÉZKEDÉSEK ISMERTETÉSE	34
3.1.6.	AZ EMISSZIÓ TERJEDÉSÉNEK (HATÁSTERÜLETÉNEK) ÉS A LEVEGŐMINŐSÉGRE GYAKOROLT HATÁSÁNAK BEMUTATÁSA	35
3.1.7.	LÉGSZENNYEZÉSI BÍRSÁG ÉS LAKOSSÁGI PANASZBEJELENTÉS	35
3.2.	VÍZ	36
3.2.1.	AZ IPARTELEP KÖRNYEZETÉNEK VÍZFÖLDTANI, VÍZRAJZI ADOTTSÁGA	36
3.2.2.	A FELSZÍNI VIZEK KÖRNYEZETI ÁLLAPOTA A VIZSGÁLT TERÜLET KÖRNYEZETÉBEN	36
3.2.3.	A JELLEMZŐ VÍZHASZNÁLATOK ÉS VÍZI LÉTESÍTMÉNYEK	37
3.2.4.	A VÍZKÉSZLET-IGÉNYBEVÉTELI ADATOK ISMERTETÉSE 5 ÉVRE VISSZAMENŐLEG	38
3.2.5.	CSAPADÉKVÍZ ELVEZETÉS	38
3.2.6.	A VÍZKÉSZLETEKRE GYAKOROLT HATÁSOKAT VIZSGÁLÓ MONITORING RENDSZER BEMUTATÁSA, VIZSGÁLATI EREDMÉNYEK	39
3.2.7.	A FELSZÍNI ÉS FELSZÍN ALATTI VÍZMINŐSÉG BEMUTATÁSA ÉS AZ ESETLEGES VÍZSZENNYEZÉSEK ELHÁRÍTÁSÁRA TETT INTÉZKEDÉSEK ISMERTETÉSE	44
3.2.8.	A VÍZVÉDELEMMEL KAPCSOLATOS BELSŐ UTASÍTÁSOK, INTÉZKEDÉSI TERVEK ISMERTETÉSE	45
3.3.	HULLADÉKGAZDÁLKODÁS	45
3.3.1.	A TECHNOLÓGIA ÉS TEVÉKENYSÉG SORÁN FELHASZNÁLT HULLADÉKANYAGOK MEGNEVEZÉSE, ÉVES FELHASZNÁLT MENNYISÉGÜK.	45
3.3.2.	A TELEPHELYEN KELETKEZŐ HULLADÉKOK ÉS KEZELÉSÜK, A TELEPHELYRŐL KISZÁLLÍTOTT HULLADÉKOK ISMERTETÉSE	47
3.3.3.	MÁS SZERVEZETTŐL ÁTVETT HULLADÉKOK ISMERTETÉSE	50
3.4.	TALAJ	52
3.4.1.	AZ ÜZEM KÖRNYEZETÉNEK FÖLDTANI ADOTTSÁGI	52
3.4.2.	A TERÜLET-IGÉNYBEVÉTEL ÉS A TERÜLETHASZNÁLAT MEGVÁLTOZÁSÁNAK ADATAI	52
3.4.3.	A TALAJ ÁLLAPOTA	53
3.4.4.	A TEVÉKENYSÉGBŐL SZÁRMAZÓ TALAJSZENNYEZÉSEK ÉS MEGSZÜNTETÉSI LEHETŐSÉGEINEK BEMUTATÁSA	53
3.4.5.	PRIORITÁSI INTÉZKEDÉSI TERVEK	53
3.4.6.	REMEDIÁCIÓS MEGOLDÁSOK	54
3.5.	ZAJ- ÉS REZGÉS, ZAJVÉDELMI MÉRÉSEK ÉS EREDMÉNYEK	54
3.5.1.	A KÖRNYEZET LEÍRÁSA	55
3.5.2.	ÜZEMI ZAJFORRÁSOK	56
3.5.3.	A KORÁBBI MÉRÉSEK ÉS SZÁMÍTÁSOK EREDMÉNYEINEK ÖSSZEGZÉSE, HATÁSTERÜLET BEMUTATÁSA	58
3.6.	ÉLŐVILÁG ÉS TÁJVÉDELEM	58
3.6.1.	AZ ÉLŐVILÁGRA VONATKOZÓ KÖRNYEZETTERHELÉS ÉS IGÉNYBEVÉTEL, A TELEPHELY TÁJBAILLESZKEDÉSÉNEK BEMUTATÁSA	58
3.6.2.	A TERÜLETHASZNÁLATTAL ÉRINTETT ÉLETKÖZÖSSÉGEK (NÖVÉNY- ÉS ÁLLATTÁRSULÁSOK) FELMÉRÉSE ÉS ANNAK A TERMÉSZETES, EREDETI ÁLLAPOTHOZ, VAGY KÖRNYEZETÉBEN LÉVŐ, A TEVÉKENYSÉGGEL NEM ÉRINTETT TERÜLETEKHEZ VALÓ VISZONYÍTÁSA	59
3.6.3.	A VIZSGÁLT TERÜLET JELENLEGI TÁJKÉPI ÁLLAPOTÁNAK ÉS A TELEPHELY TÁJBAILLESZTÉSÉNEK BEMUTATÁSA	63

3.6.4.	A TEVÉKENYSÉG KÖVETKEZTÉBEN TÖRTÉNŐ IGÉNYBEVÉTEL MÓDJÁNAK, MÉRTÉKÉNEK MEGÁLLAPÍTÁSA. A BIOLÓGIAILAG AKTÍV FELÜLETEK MEGHATÁROZÁSA	63
3.7.5	A TEVÉKENYSÉG KÁROS HATÁSAINAK LEGÉRZÉKENYEBBEN REAGÁLÓ INDIKÁTOR SZERVEZETEK MEGJELÖLÉSE	64
3.7.6	AZ EDDIGI KÁROSODÁS MÉRTÉKÉNEK MEGHATÁROZÁSA	64
4	<u>RENDKÍVÜLI ESEMÉNYEK, A MEGELŐZÉS ÉS A KÖRNYEZETSZENNYEZÉS ELHÁRÍTÁSÁRA JAVASOLT INTÉZKEDÉSEK</u>	65
5	<u>A TECHNOLÓGIA, AZ ÜZEMVITEL BAT MEGFELELÉSÉNEK BEMUTATÁSA</u>	66
5.1	AZ ELÉRHETŐ LEGJOBB TECHNIKA MEGVALÓSÍTÁSÁRA VONATKOZÓ SZABÁLYOZÁS	66
5.2	A BAT AJÁNLÁS VONATKOZÓ RÉSZLETEINEK ÖSSZEFOGLALÁSA	66
5.3	BAT AZ ALU-BLOCK KFT-NÉL	73
6.1	LEVEGŐMINŐSÉG	80
6.2	TALAJ- ÉS VÍZVÉDELEM	80
6.3	HULLADÉKGAZDÁLKODÁS	80
6.4	ZAJVÉDELEM	80
7.1	LEVEGŐMINŐSÉG ÖSSZEFOGLALÓ ÉRTÉKELÉSE, JAVASLATOK	81
7.2	TALAJ- ÉS VÍZMINŐSÉG VÉDELMI ÖSSZEFOGLALÓ ÉRTÉKELÉS, JAVASLATOK	82
7.3	HULLADÉKGAZDÁLKODÁS ÖSSZEFOGLALÓ ÉRTÉKELÉSE, JAVASLATOK	83
7.4	KÖRNYEZETI ZAJKIBOCSÁTÁS ÖSSZEFOGLALÓ ÉRTÉKELÉSE, JAVASLATOK	83
7.5	ÉLŐVILÁG- ÉS TÁJKÉPVÉDELMI ÖSSZEFOGLALÓ ÉRTÉKELÉS, JAVASLATOK	83

MELLÉKLETEK

1. Nyilatkozatok
 - 1.1 Felelősségvállalási nyilatkozat és szakértői jogosultságok
 - 1.2 Köztartozás mentes nyilatkozat
 - 1.3 Foglalkozástól eltiltás nyilatkozat
 - 1.4 Foglalkozás elősegítése nyilatkozat
 - 1.5 Hulladékstátusz megszűnése nyilatkozat
 - 1.6 Hulladékgazdálkodási tevékenység kérelem
 - 1.7 Céltartalék képzés
 - 1.8 Biztosítási kötvény a környezetvédelmi felelősség biztosításról
2. Vállalkozási szerződés teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálatra
3. Igazgatási díj befizetésének bizonylatai
4. Cégek kivonat másolata
5. Tulajdonlap és térképmásolat
6. Bérleti szerződés másolata

7. Telepengedély határozat
8. Jelenleg érvényes Egységes Környezethasználati Engedély, valamint annak módosítása
9. Hulladék (alapanyag) tároló üzemeltetési szabályzat és elfogadása
10. Hulladék (alapanyag) tárolóhelyek helyszínrajza
11. Hatóság üzemeltetés ellenőrzési jegyzőkönyvei
12. Üzemterületet bemutató térképek
13. Foglalkozás egészségügyi szerződés
14. Üzemanyag tárolótartály létesítési engedélye és használatbavételi engedélye
15. Légszennyező pontforrások helyszínrajza
16. Porleválasztók karbantartási munkautasítása
17. Légszennyező pontforrások hatásterületeinek meghatározása
18. Oxigéntartály használatbavételi dokumentáció és bérleti szerződés
19. Üzemi kárelhárítási terv elfogadó határozata
20. Monitoring kutak vízjogi engedélye
21. Monitoring kutak helyszínrajza
22. Üzemi (hulladék) gyűjtőhely üzemeltetési szabályzat
23. Üzemi (hulladék) gyűjtőhelyek helyszínrajza
24. Havária terv
25. Tűzvédelmi Szabályzat
26. Alapállapot jelentés

1. Általános adatok

1.1. Előzmények

Az Alu-Block Kft. (3032 Apc, Vasút utca 1.) az Apc község keleti határában található ipartelepen üzemelteti alumínium öntöde üzemét. Az ipartelep a Qualital Kft. tulajdonában van, az Alu-Block Kft. – és további 4 cég – tőlük bérli a működéshez szükséges üzemi létesítményeket.

Az Alu-Block Kft. 2028. május 30-ig érvényes egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik, mely a HE-02/KVTO/00075-25/2018 ikt. számon van nyilvántartva. A környezeti hatásvizsgálati és egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rend. alapján az 5 évente esedékes teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentációt a tárgyi 2023. évben kell benyújtani az illetékes környezetvédelmi Hatósághoz, jelen esetben a Heves Megyei Kormányhivatal Egri Járási Hivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Osztályához (továbbiakban Hatóság).

Jelen dokumentáció az Alu-Block Kft megbízása alapján készült, a teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálatot és a szükséges intézkedéseket tartalmazza a vonatkozó, a környezetvédelmi felülvizsgálat végzéséhez szükséges szakmai feltételekről és a feljogosítás módjáról, valamint a felülvizsgálat dokumentációjának tartalmi követelményeiről szóló 12/1996. (VII.4.) KTM rendelet 2. számú mellékletében meghatározott előírások szerint.

1.2. A környezetvédelmi felülvizsgálatot végző megnevezése, székhelye és jogosultságát igazoló engedélyének száma

Név: Öko-Agro-Tour Kft.

Székhely: 7192 Szakály, Rákóczi Ferenc utca 117.

Levelezési cím: 3104 Salgótarján, Csokonai út 10.

Telefon/Fax +36 30 631 0786

Felülvizsgáló szakértő: Riba Róbert ügyvezető igazgató

Felülvizsgáló szakértő kamarai nyilvántartási száma: Nógrád Megyei Mérnöki Kamara, 12-0303

Felülvizsgáló szakértő jogosultságai: SZKV-1.1.; SZKV-1.2.; SZKV-1.3.; SZKV-1.4.; SZTV;

SZTjV

A jogosultságokat a **1.1. számú mellékletben** szerepeltetett okiratmásolatokkal igazoljuk.

1.3. Az érdekelt megnevezése, székhelye, a tevékenység végzésére vonatkozó engedélyének száma

Név: Alu-Block Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
Rövidített név: Alu-Block Kft.
Székhely: 3032 Apc, Vasút út 1.
Ügyvezető: Sőregi Csaba
Környezetvédelmi megbízott: Hagymási Attila
Egységes környezethasználati engedélyének száma: HE-02/KVTO/00075-25/2018
Utolsó módosításának száma: HE-02/KVTO/00075-27/2018

1.4. A telephely címe, helyrajzi száma, a település statisztikai azonosító száma, átnézeti és részletes helyszínrajza

Név: Alu-Block Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
Rövidített név: Alu-Block Kft.
Székhely: 3032 Apc, Vasút út 1.
Telefon: 37/385-466
Telefax: 37/385-126
E-mail: info@alublock.hu
Web: alublock.net
Település azonosító: 07241
Helyrajzi szám: 064/7.
KSH számjel: 1116553-2442-113-10
Adószáma: 1116553-2-10
Cégbejegyzés száma: Cg. 10-09-021441
KÜJ szám: 100218338
KTJ szám: 100465128
Ügyvezető: Sőregi Csaba
Környezetvédelmi megbízott: Hagymási Attila

1.5. A telephelyre vonatkozó engedélyek és határozatok felsorolása és bemutatása

Az ipartelep tulajdonosa a QUALITAL Kft. különböző - ipari tevékenységet folytató - cégeknek adja bérbe az üzemi területet és az épületeket. Az egyes cégek külön-külön rendelkeznek a működésükhöz szükséges engedélyekkel.

Az Alu-Block Kft. az alábbi engedélyek alapján folytat a bérleményeiben a termelést:

Határozatot kiadó hatóság, határozat száma	Tárgy
Apc község Jegyzője: 458-6/2000.	Apc, Vasút út 1. sz. alatti Alu-Block Kft. telepengedélye
Területi Műszaki Biztonsági Felügyelet 119-2/38400/2003.	Konténeres üzemanyag töltőállomás tárolótartályának létesítési engedélye
Területi Műszaki Biztonsági Felügyelet 110-1/38400/2004.	Üzemanyag töltőállomás tárolótartályának használatbavételi engedély
HE-02/KVTO/00075-25/2018	Alu-Block Kft. egységes környezethasználati engedély
HE-02/KVTO/00075-27/2018	HE-02/KVTO/00075-25/2018. számú egységes környezethasználati engedély kijavítása, kiegészítése
KTVF: 1258-1/2009.	Alu-Block Kft. vízjogi létesítési engedély
KTVF: 8611-6/2010.	Alu-Block Kft. vízjogi üzemeltetési engedély
HE/KVO/01662-9/2022.	Üzemi kárelhárítási tervet elfogadó határozat
HE-02/KVTO/00075-25/2018	Üzemi (hulladék) gyűjtőhely üzemeltetési szabályzat elfogadó határozat
BO/16/7929-4/2016	Hulladék (alapanyag) tárolóhely működési szabályzat elfogadó határozat

Az egységes környezethasználati engedély (8. melléklet) 2028. május 30-ig érvényes.

1.6. A telephelyen a vizsgálat időpontjában folytatott tevékenységek felsorolása, TEÁOR-számok megjelölése és az alkalmazott technológia rövid leírása

Az Alu-Block Kft. fő tevékenysége a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 2. számú mellékletének 2.5.a) pontja alapján: nemvas fémeknek ércekből, koncentrátumokból vagy másodlagos nyersanyagokból való gyártása kohászati, kémiai vagy elektrolitikus eljárással.

Fém visszanyerése hulladékból:
NACE kódok:

TEÁOR 2442 08
C24.4.2 Alumíniumgyártás
C24.5.3 Könnyűfémöntés

A fentiekén kívül még az alábbi tevékenységeket végzik:

TEÁOR szám	Tevékenység megnevezése
2442'08	Alumíniumgyártás (Főtevékenység)
2453'08	Könnyűfémöntés
2454'08	Egyéb nem vas fém öntése
2550'08	Fémalakítás, porkohászat
4672'08	Fém-, érc-nagykereskedelem
4677'08	Hulladék-nagykereskedelem
4690'08	Vegyestermékkörű nagykereskedelem
4719'08	Iparcikk jellegű bolti vegyes kiskereskedelem
4779'08	Használtcikk bolti kiskereskedelme
5210'08	Raktározás, tárolás
7120'08	Műszaki vizsgálat, elemzés
2511'08	Fémszerkezet gyártása
2891'08	Kohászati gép gyártása
3811'08	Nem veszélyes hulladék gyűjtése
3821'08	Nem veszélyes hulladék kezelése, ártalmatlanítása
3832'08	Hulladék újrahasznosítása
4778'08	Egyéb m. n. s. új áru kiskereskedelme
4941'08	Közúti áruszállítás
7022'08	Üzletviteli, egyéb vezetési tanácsadás
7112'08	Mérnöki tevékenység, műszaki tanácsadás
7490'08	M.n.s. egyéb szakmai, tudományos, műszaki tevékenység
8299'08	M.n.s. egyéb kiegészítő üzleti szolgáltatás

Az Alu-Block Kft. alumínium hulladékból ötvöztött öntészeti tömböket készít, elsősorban német, francia, japán és magyar szabványok szerint, amely ötvözetek alapanyagául szolgálnak a különféle alkatrészeket gyártó alumíniumöntödék számára. A keletkező hulladékok mennyisége, így az alumínium hulladékoké is évről-évre fokozatosan növekszik, ezért a társaság tudatosan, folyamatosan fejleszti a tevékenységét.

A technológia működéséhez szükséges anyagok a következők: Alumínium tartalmú hulladék, mint alapanyag, ötvöző anyagok: réz hulladék, magnézium, mangán, szilícium, titán, olvasztási segédanyag: nátrium-klorid.

A teljes hulladékhasznosítási technológia 4 darab, egymástól funkciójában eltérő egységből áll:

- alapanyag/hulladék fogadás
- beérkező anyag előkezelés-feldolgozás (összetétel-vizsgálat, szeparálás, bálázás),
- alapanyag/hulladék hasznosítás (olvasztás/kohósítás; ötvöztetés; öntés/tömbösítés; egységcsomag készítés)
- terméktárolás, raktározás, kiszállítás

1. Az alapanyagokat (hulladékokat) beszállító közúti járművek fogadása, a beérkezett alap és segédanyagok tárolása

Az Alu-Block Kft.-hez beérkező hulladékok mennyiségi ellenőrzése a Kft. hídmérlegén történik. Lerakodás előtt a raktáros szemrevételezi a hulladékot, és a további műveletek szerint osztályozva helyezteti el a különböző tároló helyekre. A gyártáshoz beszerzésre kerülő alumínium tartalmú alapanyagok tárolása az üzemcsarnokban levő tárolókban (1-12 sz. tárolók), az udvaron fedett tárolókban (U1-U13 sz. tárolók), fedetlen udvari tárolóban, a bálázó gép fedett színe alatt betonozott területen stb. (részletesen a „Hulladék (alapanyag) tároló üzemeltetési szabályzatban).

A Hulladék (alapanyag) tároló üzemeltetési szabályzatot a BO/16/7929-4/2016. határozatában fogadta el a Kormányhivatal. Az aktuális szabályzatot és az elfogadó határozatot a **9. melléklet** tartalmazza.

A hulladékok jelentősebb része közvetlenül olvasztásra előkészített állapotban érkezik.

2. Hulladék előkezelés-feldolgozás

A beérkező hulladékok egy részét az olvasztási folyamat előtt elő kell készíteni darabolással, kézi válogatással, bálázással.

A beérkező anyag szükséges előkezelési módja az alábbiak szerint kerül meghatározásra:

- a nagyméretű (kemence ajtónál nagyobb) hulladékokat darabolni szükséges,
- a vegyesen érkező hulladékokat kézi válogatással (vasat tartalmazó vagy vasmentes; ötvöztött vagy ötvözetlen) szeparálni szükséges
- a laza állapotú (ömlesztett profilok, lemezek, forgácsok) anyagokat bálázni szükséges

A fenti előkezelési műveletek eredményeként az anyagok az olvasztásra előkészített formába kerülnek.

3. Alapanyag/hulladék hasznosítás

Az alumínium hulladékok kétféle technológiával kerülnek megolvasztásra:

1. számú technológia: Alumínium olvasztása fedőszó alatt (5., 6. és 7. számú kemencék)

Az apró (forgács, alumínium granulátum, alumíniumtartalmú salakok), illetve az alacsony fémtartalmú hulladékokat sófürdő (fedőréteg) alatti technológiával olvasztják.

A sófürdőt nátrium-klorid biztosítja, melynek tárolása az üzemcsarnok 13-as tárolójában történik.

2. számú technológia: Alumínium olvasztás, ötvöztetés

A normál darabos, szálas, és magas fémtartalmú hulladékot földgáz-levegő tüzelésű kemencében (1., 2., 3. és 4. számú kemencék) olvasztják meg.

A forgódobos kemencékből a megolvasztott alumínium átöntő csatornán keresztül, vagy üstökkel áthordva szintén az aknás kemencékbe (2., 3. és 4. számú kemencék) kerül. Itt történik a szabványos minőség beállítása az ötvöztetés. A kész alumínium ötvözetet öntőláncon tömbösítik.

Lehűlés után rakatokba pakolják, pántolják, majd a raktárba, vagy közvetlenül a vevőknek kerül kiszállításra.

4. terméktárolás, raktározás, kiszállítás

A késztermék szabványos ötvözt alumínium tömbként nagyjából 700 kg össztömegű rakatokba pakolva kerül a tömbraktárban tárolásra. Innen történik a vevőkhöz a kiszállítás.

1.7. A telephelyen az érdekelt által korábban folytatott tevékenységek bemutatása, különös tekintettel a környezetre veszélyt jelentő tevékenységekre, a bekövetkezett, környezetet érintő rendkívüli eseményekkel együtt

Az apci üzemterületen már 1954-től végeztek ipari tevékenységet. 1954-1965 között a FÉMTERMIA Vállalat fémkohászati tevékenységet (vas- és acélkohászat) folytatott és ferro-ötvözeteket gyártott. A tevékenység során keletkezett fémtartalmú salakot a terület mélyebben fekvő részeinek feltöltésére használták.

Az 1977-1980 közötti időszakban a technológia ugrásszerűen fejlődött és Metalloglobus fémötvözet gyáráként működött.

Az Alu-Block Kft 1998 óta működik, jogelődje a Quadro-Ker Ipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. volt. A cég fő tevékenysége az utóbbi években nem változott. Az Alu-Block Kft. üzemi területén az elmúlt években, a környezetet érintő rendkívüli esemény nem történt.

2. A felülvizsgált tevékenységre vonatkozó adatok

2.1. A tevékenység megkezdésének időpontja, a létesítmények és a tevékenység részletes ismertetése, a felhasznált anyagok és előállított termékek listája a mennyiség és az összetétel feltüntetésével

A tevékenység megkezdésének időpontja:

Apci gyáregység alapítása: 1954 (Fémtermia Vállalat)

Alu-Block Kft: 1998

2.1.1. A létesítmény telepítési helyének jellemzői

Apc község Magyarország északi területén, a Zagyva-völgyben, Pásztótól mintegy 15 km-re délre található. A község közigazgatásilag Heves megyéhez tartozik.

Az Alu-Block Kft. által – a QUALITAL Kft.-től – bérelt üzemépületek Apc község nyugati határában lévő iparterületen találhatók. Az iparterület a 21. főútról leágazó szilárd burkolatú úton közelíthető meg. Az iparterületen belül is nagyteherbírású úthálózat van kiépítve.

Az Alu-Block Kft. iparterületen működik, azon belül is a „C” öntőcsarnokban és kiszolgáló helyiségeiben helyezkedik el.

2.1.2. Az üzem ismertetése

A telephely területe 15 553 m², ennek nagy része beton burkolatú út, rakodási terület.

Az építményekkel beépített terület 7 987 m², így a terület beépítettsége 60%-os. A 600 m²-es füves terület védőterületként szolgál.

A telephelyen 5 darab termelő és szolgáltató vállalkozás működik, melyek a következők:

- Alu-Block Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
- Qualital Alumíniumipari Termelő Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
- Qualiform ZRT.
- Inotal Zrt.
- BT. Holding Apc Kft.

Az ipartelep területe 15 553 m², amelynek nagy része beépített vagy szilárd burkolatú út és rakodási terület. Az ipartelep Ny-i oldalán alumínium salak hasznosítás (Inotal Zrt.) az É-i oldalon alumínium öntvénygyártás (Qualiform Zrt.) folyik.

A telephelytől északi irányba kb. 200 méterre lakóházak találhatók (laza beépítéssel), nyugati irányban kb. 50 méterre MÁV vasútállomás, valamint élelmiszerüzlet, míg a keleti és a déli irányban mezőgazdasági szövetkezet telephelye húzódik.

A területnek építési övezeti besorolása nincsen, külterületnek számít, melyre ez idáig rendezési terv nem készült, azonban hasonló ipari jellegű tevékenység már az 1950-es évektől folyt.

Az iparterület, melyen az ALU-BLOCK Kft. található, a Qualital Kft. tulajdonát képezi. Az iparterületen működő vállalkozások - így az Alu-Block Kft is - az általuk használt ingatlanokat a Qualital Kft.-től bérlik (a bérleti szerződés másolata a **6. számú mellékletben** található), aki biztosítja az energiaellátást (északi oldalról bevezetett magasfeszültség légvezetéken, saját szabadtéri transzformátorállomáson keresztül), az általa üzemeltetett hálózatokról az ivó- és ipari vízellátást, valamint a szennyvízelvezetést és kezelést.

Az Alu-Block Kft. vízigényét teljes egészében az ivóvízhálózatról vételezett vízzel elégíti ki.

A földgáz ellátás a községi hálózatról, gázfogadón át, föld feletti üzemi hálózatokon keresztül történik.

Az iparterületnek közvetlen vasúti összeköttetése nincs. A tevékenységhez kapcsolódó szállítás közúton valósul meg.

2.1.3. A hulladékkezelés személyi, tárgyi, közegészségügyi feltételei:

Személyi feltételek:

Az ALU-BLOCK KFT statisztikai létszáma átlagosan 60 fő. Ebből 3 fő Okleveles Kohómérnök, 2 fő Okleveles Gépészmérnök.

A környezetvédelmi kérdésekkel foglalkozó Gépészmérnök kollégánk több mint 15 éve foglalkozik környezetvédelmi kérdésekkel és bevételek valamint jelentések készítésével. Az társaság öntődei és hulladékhasznosítási feltételéhez kötött környezethasználatok meghatározásáról szóló 93/1996. (VII. 4.) Kormányrendelet alapján környezetvédelmi megbízott alkalmazásához kötött.

A társaság felsőfokú végzettségű környezetvédelmi megbízottat alkalmaz.

Tárgyi feltételek:

Az Alu-Block Kft. területét bemutató térképeket a **12. számú melléklet** tartalmazza.

A telephelyen található létesítmények:

- „C” Tömbgyártó üzemcsarnok
- TMK műhely
- Tömbraktár
- Irodaépület
- Fedett bálázó szín
- Kerítéses tároló
- Fedett hulladéktároló (22 db)
- Veszélyes hulladéktároló
- Salaktároló
- Olajtároló
- Palackosgáz tároló konténer

A társaság rendelkezik mindazon gépi berendezésekkel (olvasztó- és hőntartó kemencék, porleválasztó berendezések, daruk, rakodógépek, targoncák, bálázó gépek, amelyek a gyártáshoz (hulladék újrahasznosításhoz) szükségesek. A tárgyi eszközök könyv szerinti értéke 2021.12.31.-én 470 millió forint volt. Az éves értékcsökkenés 110 millió forint az évenkénti új beruházás értéke 150 millió forint. A gépek berendezések állapota a technológia biztonságos üzemeltetéséhez megfelelő. Azok javítása, felújítása, cseréje folyamatos.

Közegészségügyi feltételek:

A telephelyen a munkavállalók tisztálkodása étkeztetése biztosított.
A munkavállalók munkaegészségügyi szűrése, éves rendszeres vizsgálata biztosított.
- **13.sz melléklet** foglalkozás egészségügyi szerződés

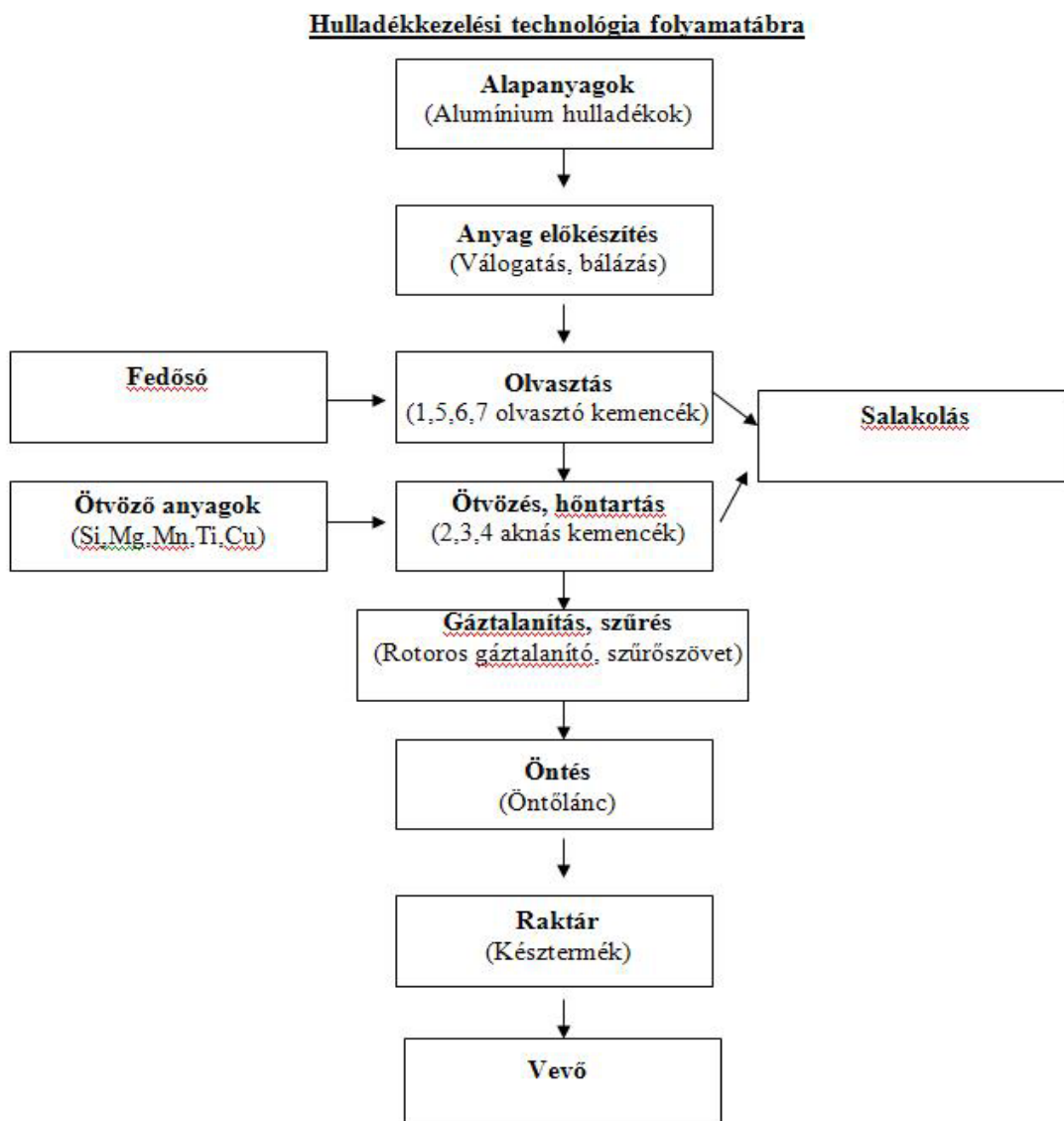
2.1.4. A tevékenység részletes ismertetése:

Az Alu-Block Kft. különféle alumínium ötvözeteket az MSZ EN1676, valamint angol, német, francia szabványokban rögzített követelményeknek megfelelően gyártja, tömbösíti és értékesíti. A tevékenység és a folyamatok megfelelő működését a bevezetett ISO 9001 és ISO 14001 minőség-, és környezetirányítási rendszerek működtetésével biztosítják.

A visszanyerési technológia: olvasztással történő újrahasznosítás, ötvözés, tömbösítés.

Az öntészeti ötvözött tömbgyártásnak kiinduló alapanyagai a különféle alumíniumtartalmú hulladékok, nevezetesen: amortizációs hulladékok, gyártásközi selejtek, forgácsok, öntészeti salakok, stb.

A hulladékkezelés, a termék előállítás lépéseit a következő egyszerűsített üzemi folyamatábra mutatja:



2.1.4.1. A technológia részletes ismertetése:

A megvásárolt alapanyagok rendszerint közvetlenül olvasztásra kész állapotban kerülnek beszállításra. Bizonyos esetekben szükség van a hulladékok olvasztásra előkészítésére kézi válogatással, bálázással, darabolással. Ezen munkafolyamatot korábban a 1.6 pont 2. alpontja alatt került ismertetésre. A teljes hulladékfeldolgozó üzemet 4 fő technológiai szakaszba szervezték (hulladék átvétel/előkészítés/kohósítás/ termék, hulladék elszállítás), melyeket kiegészítenek a szolgáltató és kiszolgáló egységek. A járulékos tevékenységek, mint a hulladék fogadása, raktározása, előkészítése csak nappali műszakban történik, a kohósítás három műszakban.

2.1.4.1.1. Az alumínium, a rézhulladék érkeztetése, segédanyagok, termékek szállítása:

A hulladék telephelyre történő szállítása közúti fuvarozás után, a telephelyen belüli szilárd burkolatú útvonalon történik. A tehergépjárművön érkező bálázott alumíniumhulladék általában raklapokon érkezik. Az ömlesztett fémhulladék konténeres járművekkel érkezik. Az üzem jelenlegi napi forgalma kb. 58 tonna, azaz 260 munkanapra vetítve 15 000 tonna / év.

Az üzem éves kapacitását, azaz a 15 000 t/év mennyiséget figyelembe véve az éves hulladékforgalom 600-700 beszállító tehergépjármű mozgását jelenti, vagyis 2-3 jármű/nap. Ehhez járul a segédanyagok 2000-3000 t/év mennyisége és a késztermékek kiszállításának forgalma, ami változó napi terhelést jelent, de hasonló mértékű, mint az alapanyag forgalom. A gyártási hulladékok (salakok) szállítása zömében telephelyen belül zajlik, mert a szomszédos üzemcsarnokban működő Inotal Zrt. dolgozza fel. A 21-es út, mint a forgalom elvezetésére szolgáló főút vonal napi forgalmához viszonyítva az Alu-Block Kft működésének napi járműforgalma elhanyagolható.

A mérlegelés és az okmányok szerinti tételes ellenőrzés után a raktáros utasítása alapján a szállítójármű a kijelölt tároló elé áll, ahol a raklapon hozott hulladék lerakása emelővillás targoncákkal történik. A közúti járművekről járművekre történő lerakodás, a tároló helyek előtt kialakított rakodótéren történik. A várakozó közúti járművek a rakodótéren, szabad területen a burkolt felületű úton állnak. A várakozási tér burkolt, az összegyűlő csapadékvizek a telephely csapadékvíz gyűjtő rendszerébe jutnak. Az ömlesztett hulladékok lebillentése közvetlenül a kijelölt tárolóba történik.

Amennyiben a kirakodás során látható, hogy a beérkezett hulladék feltűnően nem az árukísérőn szereplő összetételű, vagy eltér a szerződésben leírtaktól, akkor a beszállítóval történő egyeztetés után a termék további sorsa a következő lehet:

1. a beszállított terméket a szállító csökkentett áron értékesíti a Kft. részére;
2. a beszállított termék kézi válogatáson esik át és csak a megfelelő tételek kerülnek átvételre;
3. a beszállított terméket a Kft. nem veszi át, visszaszállításra kerül.

Ha a beszállított hulladék olyan összetevőket tartalmaz, ami nem kompatibilis a technológiával, a raktáros értesíti a közvetlen vezetőjét és a szállítmány a beszállító partner értesítése mellett elutasításra kerül. A hulladék átvétele a szállítólevelek alapján történik.

A naprakész bizonylatolással a hulladékmozgást átláthatóan, nyomon lehet követni, az erről készült dokumentációba az ellenőrző hatóság bármikor betekinthez.

A nyilvántartás tartalmazza a hulladék alábbi jellemzőit:

- az anyag megnevezését,
- az anyag tömege kg-ban
- az átadó nevét,
- szállítás dátumát,
- hogyan, mivel lett szállítva (forgalmi rendszám esetenkénti feljegyzésével),
- tárolás helyét
- átvevő aláírását, mellyel igazolja az ellenőrzés megtörténtét

A szállítólevelek és számlák alapján a vásárolt hulladékok könyvelésre kerülnek. A könyvelési rendszerbe kerül be a hulladékok 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet szerinti azonosító kódja. Itt történik az hulladékaazonosító kód szerinti nyilvántartás.

Mivel a vásárolt alumínium hulladékok megjelenési formája minden esetben „szilárd” (Sz) és az Alu-Block Kft. csak egy kezelési kód alapján (R4 - Fémek és fémvegyületek visszanyerése, újrafeldolgozása) hasznosítja a hulladékot, ezért ez a nyilvántartásban minden egyes tételnél külön nem kerül feltüntetésre.

2.1.4.1.2. Olvasztásra előkészítés

Az átvett alapanyagok egy részét a gazdaságossági és minőségi megfelelések miatt az olvasztásra elő kell készíteni.

A szükséges előkezelési mód az alábbiak szerint kerül meghatározásra:

- a nagyméretű (kemence ajtónál nagyobb) hulladékokat darabolni szükséges,
- a vegyesen érkező hulladékokat kézi válogatással (vasat tartalmazó vagy vasmentes; ötvözött vagy ötvözetlen) szeparálni szükséges
- a laza állapotú (ömlesztett profilok, lemezek, forgácsok) anyagokat bálázni szükséges

A fenti előkezelési műveletek eredményeként az anyagok az olvasztásra előkészített formába kerülnek.

A hulladék előkészítéshez rendelkezésre állnak anyag-előkészítő berendezések (kézi vágóeszközök, konténerek a válogatáshoz, bálázó gépek).

2.1.4.1.3. Hulladék hasznosítás, olvasztás

Az olvasztás megkezdésével kerül megadásra az adagszám, ami a terméket végigkíséri az értékesítés folyamatán is. Az adagszámot a csoportvezető adja meg. Az adagok pontos nyomon követhetőségét az olvasztás és ötvöztetés folyamán az adagvezetési kísérőlap teszi lehetővé. Az adagvezetési kísérőlapon kerülnek feltüntetésre a beadagolt hulladékok, segédanyagok (só), ötvözőanyagok fajtája és mennyisége, az átöntött és/vagy tömbösített alumínium mennyisége.

Az olvasztásra kész állapotú hulladékok kétféle technológiával kerülnek beolvasztásra. A kétféle technológia műveleti lépései a következők:

1. számú technológia: Alumínium olvasztás fedőso alatt

A (5., 6. és 7. számú földgáz- oxigén égős -WASTOX® rendszerű-, forgódobos) kemencék olvasztási műveletei az alábbiak:

1. Felfűtés (kb. 4 óra)

Füstgáz elszívó és tisztítóberendezés bekapcsolása (felelős: csoportvezető, TMK). Folyamatos tüzelés II. fokozaton, kemenceforgatás folyamatos.

2. Só adagolás (kb. 3 perc)

A manipulátoros kanállal kb. 600-800 kg sót adagolnak a kemencébe. A pakolást kanálmérleggel felszerelt homlokrakodó géppel végzik a kemence előtt a manipulátor kanalába (felelős: manipulátoros, rakodó gépes). A kemenceforgatás folyamatos.

3. Olvasztás (kb. 35-45 perc)

A beadagolt sót addig hevítik, amíg teljesen folyékony lesz. Kemenceforgatás folyamatos, tüzelés II. fokozaton.

4. Adagolás (kb. 12-20 perc)

Az olvadt sóba egyszerre 3-4 manipulátoros kanál (kb. 1000-1200 kg) alumínium granulátum vagy magas alumínium tartalmú, salak típusú anyagot tesznek. Bálázatlan forgács esetén kb. 600-800 kg, bálázott anyagoknál 500-1000 kg.

Adagolás előtt a betételre szánt anyagot szemrevételezik, hogy száraz-e. Vizes, nedves anyagot a kemencébe nem adagolhatnak, mert gőzrobbanás történhet! A pakolást homlokrakodó géppel végzik. A manipulátor kanalába helyezett anyagot juttatják közvetlenül az olvasztókemencébe (felelős: manipulátoros, rakodó gépes). A bálák adagolását a manipulátoros kanálba alkalmanként kézi erővel kell elvégezni. Adagolás után teljes beolvadásig folyamatos tüzelés és kemenceforgatás. Az ún. grőbe és csőpedék (a salakfeldolgozás során keletkező magas alumínium tartalmú anyagok) olvasztása II. fokozaton történik, a forgácsok olvasztása I fokozaton, forgács beolvadás után a tüzelés II. fokozaton történik. Forgács olvasztáskor a LINDE cég WASTOX® rendszerét (lándsás oxigén-befúvatás a forgókemencékbe) alkalmazni kell a 6. és 7. számú kemencéken. (A WASTOX® rendszerrel lehetőség van a szennyezett, gyenge minőségű, alacsony alumínium-tartalmú forgács használatával is jó minőségű terméket előállítani, alacsony légszennyezés mellett, alacsonyabb energiafogyasztással.) Ezt a műveletsort addig ismételik, amíg a kemence olvasztótere tele lesz. Az anyagokat a kanálból lassan, a forgásiránnyal megegyező irányba billentéssel a sófürdő és a falazat találkozásához kell önteni. Ezáltal a kemenceforgás a fedőso olvadék alá viszi a beadagolt anyagot, megóvjá az oxidálódástól. A bálázott és csőpedék típusú anyagot álló kemencébe kell adagolni. Fő irányelv: az adagolások között salakolni tilos! Rendkívüli esetekben (csőpedék, vas tartalmú bála, vas tartalmú öntvény) a salakolás engedélyezett, de csak a salak felső 2/3 részét lehet lehúzni a manipulátoros rakodó géppel, a fémveszteség csökkentése érdekében.

5. Mintavétel (kb. 10 perc)

Előmelegített, kaolinozott mintavevő kanállal vehető, csak egész korong mintákat szabad meghagyni. A korongmintát levegővel kell hűteni (a mintavevő dolgozó ellenőrzi). Az adagszám beütése után a mintát a csoportvezető szinképelemző berendezés segítségével ellenőrzi.

6. Csapolás (kb. 5 perc/üst)

A fém kicsapolása só ill. salak alól történik, a daruval mozgatott előmelegített üstökbe. Az üst tetejéről a felgyülemlett habot, salakot előmelegített – lekezelt kanállal eltávolítják az olvadék tetejéről.

7. Átöntés, vagy tömbösítés (kb. 10 perc/üst)

Átöntéskor a 2., 3. és 4. számú aknás kemencébe mérlegelés után 700-900 kg/üst mennyiségként, fordító műves targonca segítségével hordják át a folyékony fémeket. A fém betöltése a kemencéken levő beöntő csatornákon keresztül történik.

Az fémolvadékokat tömbösítéskor előmelegített öntő üstbe kell csapolni (felelős: csapos). Csapolás után daruval az öntőlánchoz kell vinni az üstöt (felelős: darus). Az üstben levő fém tetejéről a felgyülemlett habot, salakot előmelegített – lekezelt kanállal kell eltávolítani. Ha kell gáztalanítani, akkor az olvadéknál az előírt kezdeti fémhőmérsékletét be kell tartani (730 °C) (felelős: darus, csapos). Az adagszámot mindig a csoportvezető adja meg. Öntés végén az öntőüstöket a rátapadt salaktól és fémtől meg kell tisztítani (felelős: csapos, darus). A csomagolásra kerülő tömbök rakatmagassága rendelőként változhat, a mérlegelést a műszak végzi (felelős: targoncás). A tömegeket vastáblákra írva és a rakat tetejére helyezve jelzik a raktár számára (felelős: targoncás).

8. Salakolás (kb. 20-30 perc)

A munkafolyamat manipulátorral történik az előmelegített száraz salakoló üstökbe. Ha szükséges, a kemencék kiöntőnyílására rakódott salakot meg kell vésni. Az üstöket csak szintig szabad tele húzni. A salakoló üstöket a salaktérre kell vinni. Itt teljes kihűlésig tárolják (kb. 8-10 óra), majd rakodó gép segítségével kiöntik. A salakolótérről a telephelyen üzemelő salakfeldolgozó Salker Kft. szállítja el folyamatosan a tárolt salakot. Az átvételre kerülő salak mérlegelését az átvevő végzi.

2. számú technológia: Alumínium olvasztás, ötvözés

1. számú földgáz-levegő égős, forgó billenő kemence technológiai műveletei:

1. Felfűtés (kb. 6 óra)

Füstelszívó berendezés és a porleválasztó elindítása. (felelős: kemencekezelő, TMK). Folyamatos tüzelés fokozatosan emelt teljesítményen, a kemenceforgatás folyamatos (800C-ig).

2. Adagolás (kb. 2 perc)

Az automata adagolóládával kb. 800-1400 kg száraz betétanyagot adagolnak a kemencébe. A láda megtöltését homlokrakodó géppel végezzük. A fedőso mennyiségét anyagminőségtől és fémtartalomtól függően 0,2-0,3 sófaktossal kell számolni, egyenletes adagolással. Ezt a folyamatot addig kell ismételni, amíg a kemence megtelik (max. 8 tonna). A tömegeket nem kell külön mérni, mert a kemence négy db mérőcellán áll és így pontosan nyomon követhető a beadagolt alapanyag tömege. A kis tömeg miatt a salakképző só külön kell mérlegelni (felelős: kemencekezelő, rakodógépes).

3. Olvasztás (kb. 30 perc/adagolás)

Anyagminőségeknek megfelelő olvasztási-ötvöztési receptek alapján, a folyamatirányító automata programja szerint, a kemencekezelő felügyeletével történik.

4. Mintavétel (kb. 10 perc)

Előmelegített, kaolinozott mintavevő kanállal történik a mintavétel, csak teljes méretűre öntött korong mintákat lehet a minőségellenőrzésre szállítani. A korongmintát sűrített levegővel kell hűteni (felelős: rakodó gépes). Az adagszám beütése után a korongmintát a csoportvezető szinképelemző berendezés segítségével ellenőrzi.

5. Csapolás, elől csapolás (kb. 10-10 perc)

A csapolás salak alól történik. A fix fém csatornarendszeren keresztül folyik az aknás kemencékbe. A fém hőmérsékletét kézi pirométerrel mérni kell.

Az elől csapolás előmelegített üstbe, a kemence maximum 25°-os előre billentésével történik. Az üst környezetében tartózkodni tilos! (felelős: kemencekezelő, rakodógépes).

6. Salakolás (kb. 20-30 perc)

A fémtartalom leürítése után a kemence 25°-os előre billentése és szakaszos forgatása közben előmelegített, száraz salakoló üstökbe történik. Ha szükséges, a kemence öntőnyílásába tapadt salakot kézzel meg kell vésni. Az salakoló üstöket csak a maximális szintig szabad tölteni. A salakoló üstöket a salaktérre kell vinni. Itt teljes kihűlésig tárolják (kb. 8-10 óra), majd rakodógép segítségével kiürítik. (felelős: kemencekezelő, rakodógépes). A feldolgozásra előkészített salakot a Salker Kft. a salakolótérrel szállítja el.

2., 3. és 4. számú (hőmérséklet-szabályozás, levegő-földgáz égős) aknás kemencék technológiai műveletei:

1. Füstelszívó berendezés elindítása. (felelős: kemencekezelő, TMK) felfűtés (kb. 2 óra) folyamatos tüzelés mellett, zárt ajtókkal történik.

2. Átöntés (kb. 10 perc/üst)

A gyártandó minőségnek megfelelő folyékony alumíniumot a (1., 5., 6. és 7. számú) kemencékből a (2., 3. és 4. számú) kemencékbe fix csatornarendszeren, vagy kb. 700-900 kg/üst mennyiségként, fordító műves targonca segítségével hordják át. Hozzávetőlegesen 4-8 adaggal (kb. 6-16 tonna) megtelnek az egyes kemencék, ez idő alatt adott hőmérsékleten kell tartani a fémeket.

3. Mintavétel (kb. 10 perc)

A megtelt kemencét manipulátor segítségével átkeverik (felelős: manipulátoros), és egy korongmintát vesznek belőle „alapminta” céljára (felelős: megbízott dolgozó). Mintavétel előmelegített, kaolinozott kanállal történik. Csoportvezető elvégzi a spektrométeres elemzést, és az adatrögzítést.

4. Ötvözés (kb. 0,5-1 óra)

Az anyagminőség ismeretében az elvárt összetételnek megfelelően elvégzik az ötvözőanyag adagolást (felelős: csoportvezető, manipulátoros). Az anyagminőség megtartása céljából fontos technológiai elem a többszöri átkeverés (felelős: manipulátoros) és a folyamatos hőntartás.

5. Mintavétel (kb. 10 perc)

A szabvány szerinti hárompontos mintavételnek megfelelően végzik. A mintakorong jelölése a 3. pont szerinti mintavételi számának kiegészítésével történik (ez a „peres minta”). Ha a fém összetétele nem felel meg, akkor a 4. pontnak megfelelően egy korrekciós ötvözést kell végrehajtani, majd újra mintát venni.

6. Pihentetés (kb. 60 perc)

Az összetétel beállítása után néhány homogenizáló keverés és pihentetést követően kivesszük a 2 db I. számú végmintát. Az öntés végén kell kivenni a II. számú végmintát ami szintén 2 db.

7. Öntés (tömbösítés) (kb. 15perc/üst vagy 3-6 tonna/óra folyamatos öntéskor)

A tömbösítést a megrendelő igényeinek megfelelően végzik. Az ötvözetlen anyagokat általában szűrés és gáztalanítás nélkül kéri önteni, mivel újraolvasztásra kerülnek.

Igény esetén az ötvözetek gáztalanítása a forgórotoros berendezés segítségével történik nitrogén gáz adagolása mellett, 750 fordulat/perc sebességgel, 25 liter/perc nitrogénadagolással és 5 perc/üst időtartammal. A szűrés üvegszálas szűrőszöveten keresztül történik.

A 2. , 3. és 4. számú kemencékből folyamatos (automata) öntéssel végzik a tömbösítést. Az előmelegített és lekezelt (kaolinbevonatú) fix csatornarendszeren keresztül csapolják a fémeket a speciális előmelegített gáztalanító üstbe. Jelen munkafolyamat során a fent említett forgórotoros gáztalanító berendezés folyamatosan működik az öntés befejezéséig. Az üstben keletkezett salakot előmelegített és lekezelt kanállal eltávolítják az olvadék tetejéről. Amikor az öntőkemence kiürült, automatikus program segítségével a gáztalanító üstből is kiöntik a fémeket, és kitakarítják az üstből és az öntőcsatornából a felrakódásokat. Ha alumínium öntészeti bér munkát végeznek és nem kell ötvözni és gáztalanítani az átolvasztási anyagot, hanem csak tömbösíteni kell, akkor a gáztalanító

üst helyére egy előmelegített és kaolinnal lekezelt csatorna szakaszt daruznak be és az öntést így végzik.

A tömbök rakatolását és mérlegelését robotos rakatképző rendszer végzi. A kész rakatok a tömbraktárban lehűlés után pántolásra kerülnek.

8. Salakolás (kb. 15 perc)

A fémfürdő felületéről lehúzott magasabb fémtartalmú salakot, a csarnokban lévő tárolókba öntik (kihűlés után), újrafeldolgozás céljára. A kiürült kemence alján maradt salakot manipulátor segítségével előmelegített, száraz salak üstökbe húzzák. Ötvöző-hőntartó kemencéből lehúzott jellemzően magas fémtartalmú salakhulladékot (saját salak, fölözék) az üzemcsarnokban a csoportvezető által kijelölt tárolóba teszik, és hagyják lehűlni. Lehűlés után a kijelölt tárolóba kiöntik a salakot, majd mint alapanyag újraolvasztják a forgódobos kemencében.

2.1.4.1.4. Termék-, hulladék tárolás, elszállítás

A kész alumínium rakatokat a raktáros feliratozza, majd raktárra veszi, vagy közvetlenül a vevői előírásoknak megfelelő azonosítókkal ellátva (címkézés, színjelölés) a vevőnek kerül kiszállításra. A késztermékek szállítása a vevőkhöz közúton történik, fuvarozó cégek segítségével. Az Alu-Block Kft. főbb vevői mindazon alumínium kokilla- és nyomásos öntődék, melyek minőségi termékekkel beszállítók az autógyártásnak, az épületgépészeti iparnak vagy az elektromos iparnak.

A technológiából keletkező különböző salakhulladékok a salaktárolóból közvetlenül a telephelyen belüli salakfeldolgozó cégnek (Inotal Zrt.) kerülnek átadásra újrahasznosításra.

2.1.4.2. Járulékos tevékenységek, üzemfenntartás, szolgáltatás

Az alábbi járulékos tevékenységeket a terület tulajdonos Qualital Kft. végzi, illetve biztosítja a bérelő cégek részére bérleti díj fejében:

- 24 órás folyamatos portaszolgálat
- közműszolgáltatás: ivóvíz, szennyvízelvezetés, elektromos áram, vezetékes telefon
- vagyonvédelem: 24 órás folyamatos őrző-védő szolgálat és kerítés az ipartelep körül
- a növényzet gondozása

2.1.5. A felhasznált anyagok és az előállított termékek, anyagmérleg:

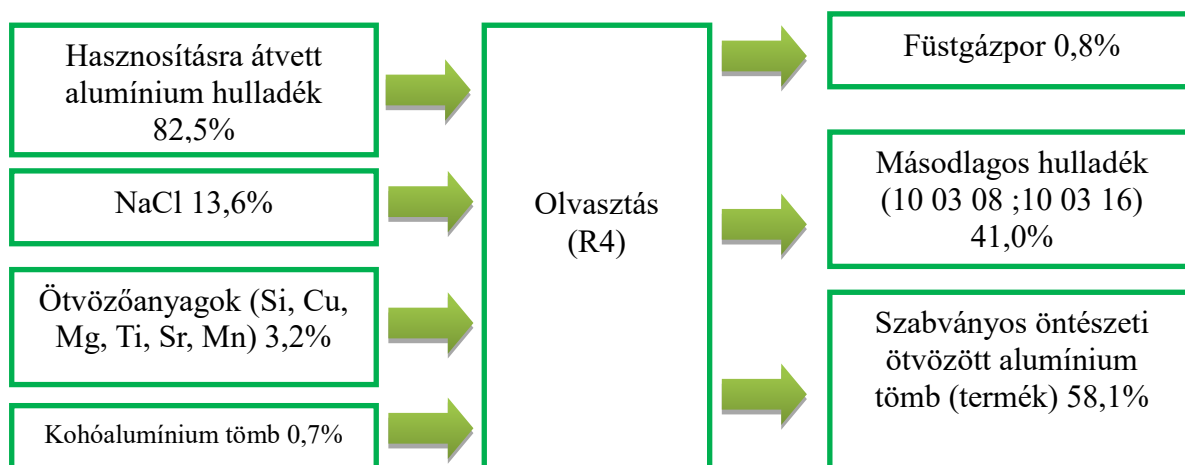
Technológiához használt anyagok:

Megnevezés	Mennyiség (t) (2018)	Mennyiség (t) (2019)	Mennyiség (t) (2020)	Mennyiség (t) (2021)
Alumínium és réz hulladék	14193,901	12106,457	12577,847	12761,182
Ötvöző anyagok				
• Si	501,180	464,230	465,843	526,849
• Mg	13,479	4,812	2,155	9,335
• Ti 10%	19,562	9,437	11,488	11,272
• Mn	1,300	0	0,300	0,868
• Sr 10%	1,868	2,888	3,043	1,038
Földgáz (Nm3)	1 880 337	1 426 036	1 273 227	1 458 029
Nátrium-klorid	2327,750	1887,040	2 003,930	2311,650

Termék:

Megnevezés	Mennyiség (t) (2018)	Mennyiség (t) (2019)	Mennyiség (t) (2020)	Mennyiség (t) (2021)
Alumínium tömb	9899,55	9151,863	8691,065	9803,192

Az ALU-BLOCK KFT technológiai anyagmérlege



2.2. A tevékenységgel kapcsolatos dokumentációk, nyilvántartások, bejelentések, hatósági ellenőrzések, engedélyek, határozatok, kötelezések ismertetése, bírságok esetében 5 évre visszamenőleg

2.2.1. A tevékenységekkel kapcsolatos dokumentációk

- Technológiai eljárások, utasítások
- Minőségbiztosítási eljárások, utasítások
- Környezetirányítási eljárások, utasítások
- Tűzvédelmi szabályzat
- Munkavédelmi szabályzat
- Havária terv
- Üzemi kárelhárítási terv
- Fémhulladék beszerzési szabályzat

2.2.2. Bejelentések

2018-2021. közötti időszakban a tevékenységre vonatkozó környezetvédelmi jellegű panasz, lakossági bejelentés nem érkezett.

2.2.3. Hatósági ellenőrzések

Dátum	Tárgy	Megjegyzés
2022. április 26.	Pontforrások ellenőrzése HE KVO-BAZ NF LOKM	nem találtak problémát
2022. július 14.	Üzemeltetés ellenőrzése HE KVO	nem találtak problémát

Határozatok, engedélyek

Az Alu-Block Kft. által az Ipartelepen folytatott alumínium öntészeti tevékenységet az alábbi határozatokban előírtak szerint végzik:

Engedélyező hatóság	Határozat száma	Tárgy
Apc község Jegyzője	458-6/2000	Apc, Vasút út 1. sz. alatti Alu-Block Kft. telepengedélye
KDV KTVF	KTVF: 8611-5/2010	Alu-Block Kft. Vízjogi üzemeltetési engedélye
HE KVTO	HE-02/KVTO/00075-25/2018	Alu-Block Kft. egységes környezethasználati engedély
HE KVTO	HE-02/KVTO/00075-27/2018	Alu-Block Kft. egységes környezethasználati engedély kijavítása, kiegészítése

2.2.4. Bírságok

Az ötvözetgyártó üzem elmúlt 5 éves működése során bírság kiszabása nem történt.

2.3. Föld alatti és felszíni vezetékek, tartályok, anyagátfejtések helyének és üzemeltetésének ismertetése

Az Alu-Block Kft. 2004. január 12-től üzemeltet konténeres üzemanyagtöltő állomást a telephelyén. Az üzemanyag töltőállomás tárolótartályának létesítési engedélyének száma 119-2/38400/2003., míg a használatbevételi engedélyé 110-1/38400/2004.

A töltőállomás területén elhelyezett, kármentőben lévő 10 m³-es fekvőhengeres, földfeletti, szimplafalú, veszélyes folyadék (gázolaj) tárolótartály, rendelkezik gyártói megfelelőségi nyilatkozattal. A tartály típusa RHD-10.

Telepítője/szerelője: Ratio-Homini Kft. és a Petrol Kft. - Budapest.

Az üzemanyag tárolótartály létesítési és használatbevételi engedélyeit a **14. számú melléklet tartalmazza.**

Az 1. technológia oxigén-földgáz tüzelésű, ezért az oxigénellátáshoz 1db 27000 m³-es cseppfolyós oxigén tartály áll rendelkezésre a Line Zrt tulajdonában. Üzembevételi engedélye és bérleti szerződése a **18. mellékletben** található.

A telephelyen földalatti tárolótartályok nem találhatók.

2.4. A tevékenység felhagyása után teendő intézkedések

A tevékenység felhagyása után a bérelt üzemépületekben és a külső termelésbe bevont területen semmilyen veszélyes anyag, veszélyes és nem veszélyes hulladék nem maradhat.

A felhagyáskor meg kell oldani a technológiához használt berendezések tartályok és vezetékek kitisztítását, majd elbontását és az üzemi épületek takarítását. A tisztításkor keletkező szennyezett vizet Qualital Kft. szennyvízhálózatára lehet vezetni.

A tevékenység felhagyása után átalakítási vagy bontási munkálatok következnek. A berendezések leszerelésre és elszállításra vagy elbontásra kerülnek. A bontás során keletkező bontási hulladékok gyűjtéséről, elszállíttatásáról, kezeléséről vagy újrahasznosításáról a vonatkozó előírások betartásával gondoskodni kell. Törekedni kell a bontott anyagok újrahasznosítására.

A technológia felszámolása, berendezések leszerelése és bontása során levegőszennyező anyagokkal (por) és zajhatásokkal kell számolni. A bontási, szállítási folyamatok végeztével ez a szennyező hatás megszűnik.

3. A létesítményből származó kibocsátások minőségi és mennyiségi jellemzői, valamint várható környezeti hatásai a környezeti elemek összességére vonatkozóan

3.1. Levegő

3.1.1. A jellemző levegőhasználatok ismertetése

Az ALU-BLOCK Kft. a telephelyen alumínium alapanyag feldolgozást, ötvözést és öntést végez.

3.1.2. A légszennyezést okozó technológia részletes ismertetése, a szennyezésre hatást gyakorló paraméterek és jellemzők bemutatása

A cégnél a légszennyező források két különböző technológiához kapcsolódnak:

1. technológia: Alumínium olvasztás fedősó alatt (P52, P53, P54, P55)

A kis méretű alapanyagokat (forgács, alumínium, granulátum, alumíniumtartalmú salakok) sófürdő alatti technológiával olvasztják. A sófürdőt ömlesztett nátrium-klorid biztosítja.

Technológia megnevezése	Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Pontforrás magassága [m]	Pontforrás felülete [m ²]
alumínium olvasztás fedőso alatt	P52	4.sz. kémény az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez	14	0,196
	P53	3.sz. kémény az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez	14	0,196
	P54	2.sz. kémény az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez	14	0,196
	P55	1.sz. kémény az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez	14	0,196

2. technológia: Alumínium olvasztás (P 10, P 12)

A normál darabos, szálas hulladékot földgáztüzelésű kemencében olvasztják meg.

Technológia megnevezése	Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Pontforrás magassága [m]	Pontforrás kibocsátó felülete [m ²]
alumíniumolvasztás	P10	1. számú kemence porleválasztó kéménye	14	0,396
	P12	2., 3. és 4. számú kemence porleválasztójának kéménye	32	0,8

A pontforrásokat ábrázoló helyszínrajz a **15. számú mellékletben** található.

Diffúz szennyezőforrás nem található a telephelyen.

3.1.3. A helyhez kötött pontszerű és diffúz légszennyező források jellemzőinek bemutatása, a kibocsátott füstgázok jellemzőinek és a levegőszennyező komponenseknek az ismertetése, a megengedett és a tényleges emissziók bemutatása és összehasonlítása

Füstgáztisztító berendezések:

A kemencék füstgáztisztító rendszerének tervezési és kivitelezési dokumentációját, az Ekotechna Hungária Kft (3980 Sátoraljaújhely, Mártírok útja 17.) készítette el.

A zsákok elégésének elkerülése érdekében a kemencéből kiáramló forró gázokhoz - technológiai okból - nagy mennyiségű levegő kerül bekeverésre a hűtés miatt.

Jelenleg minden olvasztó és aknás kemence füstgázának tisztítása különböző típusú, de azonos elven működő zsákos porleválasztó berendezéssel megoldott.

CARM GH 08/3/1+4/17/ODL, KL, BB típusú szűrőberendezések (5., 6. és 7. számú kemencék):

A három kemence füstgázainak elszívása és tisztítása azonos berendezésekkel történik, a különállóan működő rendszerek teljesen identikusak. A szűrőberendezéssel 3 db alumínium olvasztásra szolgáló forgódobos kemence füstgázának elszívása történik.

Pontforrás jele	Berendezés azonosítója	Berendezés megnevezése	Üzembe helyezés éve	Leválasztás hatásfoka [%]	Leválasztó kapacitása [Nm ³ /h]
P52	L20	4.sz. leválasztó az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez	2020	99,90	10,000
P53	L19	3.sz. leválasztó az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez	2020	99,90	10,000
P54	L18	2.sz. leválasztó az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez	2020	99,90	10,000
P55	L17	1.sz. leválasztó az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez	2020	99,90	10,000

CARM GH 08/4/(1)8/17-es szűrőberendezés (1. számú kemence):

A szűrőberendezés az ipar számos területén jelentkező portalanítási gondok megoldására, robbanásveszélyes porral telített levegő vagy gáz tisztítására. Teljesen automatikusan működik, tartós üzemben alkalmazható készülék, mely a legkülönbözőbb fajtájú porok leválasztását kiváló hatásfokon biztosítja.

Pontforrás jele	Berendezés azonosítója	Berendezés megnevezése	Üzembe helyezés éve	Leválasztás hatásfoka [%]	Leválasztó kapacitása [m ³ /h]
P10	L15	1. számú forgódobos billenő olvasztókemence porleválasztója	2018	99,9	25 000

FR-Jet 600/10-es szűrőberendezés:

A 2., 3. és 4. számú kemencék füstgázának tisztítását végzi, melynek maximális teljesítménye 43 500 m³/h. Az elszívás mértéke szabályozható, függ az éppen működő kemenceszámától és attól, hogy milyen üzemállapotban működnek a kemencék (adagolás – nyitott ajtónál, vagy zárt ajtó melletti olvasztás).

Pontforrás jele	Berendezés azonosítója	Berendezés megnevezése	Üzembe helyezés éve	Leválasztás hatásfoka [%]	Leválasztó kapacitása [m ³ /h]
P12	L16	2., 3. és 4. számú aknás kemencék porleválasztója	2011	99,9	max. 43 500

A szűrőberendezések műszaki leírása a LAL változásjelentésekkel egy időben megküldésre került a kormányhivatalhoz.

A leválasztó berendezéseken leválasztott anyag kezelése, elhelyezése:

A füstgázból származó, veszélyes anyagokat tartalmazó filterpor (hulladékazonosító kód: 10 03 19) az Inotal Zrt-nek kerül átadásra ártalmatlanítás céljából.

Melynek mennyisége a 2017-től 2021-ig terjedő időszakban, évente:

- 2017: 184,050 tonna
- 2018: 129,580 tonna
- 2019: 104,600 tonna
- 2020: 98,280 tonna
- 2021: 171,440 tonna

A leválasztott por mennyiségét nagyban befolyásolja a beadagolt betétanyag fémtartalma.

Füstgázok jellemzőinek ismertetése:

A 2017 decemberében elvégzett környezetvédelmi felülvizsgálat óta 5 mérést végeztek. Ezek időpontjai:

- 2018. január 24. (P12, P52)
- 2018. június 5. (P10)
- 2020. február 24. (P10, P12, P53)
- 2022. február 17. (P10, P12, P54)
- 2022. április 26. (P12, P54) HE KVO- BAZKH

A mérések eredményeit technológiai lebontásban a következő táblázatok tartalmazzák:

1. chnológia: P52, P53 és P54 jelű pontforrásokra

Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Szennyezőanyag azonosító	Kibocsátott szennyezőanyag fajtái	Tömegáram küszöbérték [kg/h]	Technológiai kibocsátási határérték [mg/Nm³]	Kibocsátott (2018.01.24)		Értékelés
						Konc. [mg/Nm³]	Emisszió [kg/h]	
P52	5., 6. és 7. számú kemencék kéménye	2	Szén-monoxid	5.0	500	57,4	0,3427	Megfelelő
		3	Nitrogén-oxidok	5.0	500	27,9	0,1666	Megfelelő
		7	Szilárd nem t. por	0.5	20	<1	-	Megfelelő

Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Szennyezőanyag azonosító	Kibocsátott szennyezőanyag fajtái	Tömegáram küszöbérték [kg/h]	Technológiai kibocsátási határérték [mg/Nm³]	Kibocsátott (2020.02.24)		Értékelés
						Konc. [mg/Nm³]	Emisszió [kg/h]	
P53	5., 6. és 7. számú kemencék kéménye	2	Szén-monoxid	5.0	500	44,1	0,2646	Megfelelő
		3	Nitrogén-oxidok	5.0	500	10,3	0,0618	Megfelelő
		7	Szilárd nem t. por	-	20	<1,0	-	Megfelelő

Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Szennyezőanyag azonosító	Kibocsátott szennyezőanyag fajtái	Tömegáram küszöbérték [kg/h]	Technológiai kibocsátási határérték [mg/Nm³]	Kibocsátott (2022.02.17)		Értékelés
						Konc. [mg/Nm³]	Emisszió [kg/h]	
P54	2.sz. kémény az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez	2	Szén-monoxid	5.0	500	9,1	0,0287	Megfelelő
		3	Nitrogén-oxidok	5.0	500	31,6	0,0998	Megfelelő
		7	Szilárd nem t. por	-	20	<1,0	-	Megfelelő

2. technológia: P10 és P12 jelű pontforrások

Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Szennyezőanyag azonosító	Kibocsátott szennyezőanyag fajtái	Tömegáram küszöbérték [kg/h]	Technológiai kibocsátási határérték [mg/Nm³]	Kibocsátott (2018.01.24)		Értékelés
						Konc. [mg/Nm³]	Emisszió [kg/h]	
P12	2., 3. és 4. számú kemence porleválasztójának kéménye	2	Szén-monoxid	5.0	500	3,4	0,0494	Megfelelő
		3	Nitrogén-oxidok	5.0	500	6,7	0,0973	Megfelelő
		7	Szilárd nem t. por	0.5	20	<1,0	-	Megfelelő

Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Szennyezőanyag azonosító	Kibocsátott szennyezőanyag fajtái	Tömegáram küszöbérték [kg/h]	Technológiai kibocsátási határérték [mg/Nm³]	Kibocsátott (2018.06.05)		Értékelés
						Konc. [mg/Nm³]	Emisszió [kg/h]	
P10	1. számú kemence porleválasztó kéménye	2	Szén-monoxid	5.0	500	58,1	0,6281	Megfelelő
		3	Nitrogén-oxidok	5.0	500	5,8	0,0627	Megfelelő
		7	Szilárd nem t. por	0.5	20	1,1	0,0119	Megfelelő

Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Szennyezőanyag azonosító	Kibocsátott szennyezőanyag fajtái	Tömegáram küszöbérték [kg/h]	Technológiai kibocsátási határérték [mg/Nm³]	Kibocsátott (2020.02.24)		Értékelés
						Konc. [mg/Nm³]	Emisszió [kg/h]	
P10	1. számú kemence porleválasztó kéménye	2	Szén-monoxid	5.0	500	15,4	0,1452	Megfelelő
		3	Nitrogén-oxidok	5.0	500	6,2	0,0585	Megfelelő
		7	Szilárd nem t. por	0.5	20	<1,0	-	Megfelelő
P12	2., 3. és 4. számú kemence porleválasztójának kéménye	2	Szén-monoxid	5.0	500	4,7	0,0382	Megfelelő
		3	Nitrogén-oxidok	5.0	500	5,2	0,0423	Megfelelő
		7	Szilárd nem t. por	0.5	20	<1,0	-	Megfelelő

Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Szennyezőanyag azonosító	Kibocsátott szennyezőanyag fajtái	Tömegáram küszöbérték [kg/h]	Technológiai kibocsátási határérték [mg/Nm³]	Kibocsátott (2022.02.17)		Értékelés
						Konc. [mg/Nm³]	Emisszió [kg/h]	
P10	1. számú kemence porleválasztó kéménye	2	Szén-monoxid	5.0	500	50,9	0,3237	Megfelelő
		3	Nitrogén-oxidok	5.0	500	6,4	0,0407	Megfelelő
		7	Szilárd nem t. por	0.5	20	<1,0	-	Megfelelő
P12	2., 3. és 4. számú kemence porleválasztójának kéménye	2	Szén-monoxid	5.0	500	9,1	0,0971	Megfelelő
		3	Nitrogén-oxidok	5.0	500	6,2	0,0661	Megfelelő
		7	Szilárd nem t. por	0.5	20	<1,0	-	Megfelelő

A Hatóság által kiadott HE-02/KVTO/00075-25/2018. számú egyeséges környezethasználati engedély II. fejezet „Mérésre, nyilvántartásra és adatszolgáltatásra vonatkozó előírások” szerint az elvégzendő emissziómérések határideje az alábbi:

Mérendő pontforrás megnevezése	Pontforrások mérési határideje
P10	2018. augusztus 20.
P10, P12, P53	2020. március 31.
P10, P12, P54	2022. március 31.

Az előírt mérések határidőn belül elkészültek, a mérési jegyzőkönyvek a HE KVO-nak megküldésre kerültek.

3.1.4. A tevékenységekkel kapcsolatban rendszeresen vagy időszakosan üzemeltetett mozgó légszennyező források jellemző kibocsátási adatainak leírása, a tevékenységekhez kapcsolódó szállítás, illetve járműforgalom hatásai

A telephelyen nincs rendszeresen vagy időszakosan üzemeltetett mozgó légszennyező forrás. A cég saját járműparkkal nem rendelkezik, mely a közúti forgalomban részt venne. A késztermékek kiszállítását szállítványozó cégek végzik. Az alap- és segédanyag beszállítását a beszállító cégek saját járműveikkel szállítják.

Az alap-és segédanyagok és a késztermékek szállítása kizárólag közúton történik.

3.1.5. A levegőtisztaság-védelemmel kapcsolatos belső utasítások, monitoring és intézkedések ismertetése

A porleválasztó berendezések rendszeres ellenőrzése és karbantartása, a porleválasztók és sűrített levegő rendszer karbantartása, kezelési és karbantartási munkautasítás szerint történik. Ezen munkautasítás megtalálható a **16. számú mellékletben**.

Porleválasztó berendezések meghibásodása, illetve levegőt érintő vészhelyzetek esetére a Havária terv ide vonatkozó részeit kell alkalmazni. A Havária Terv megtalálható a **24. számú mellékletben**.

A gázégők beállítását, karbantartását külsős cégek a megkötött szerződések alapján rendszeresen végzik.

3.1.6. Az emisszió terjedésének (hatásterületének) és a levegőminőségre gyakorolt hatásának bemutatása

Az iparterület pontforrásain távozó emisszió maximálisan 324 méter sugarú kört érinthet.

A mérések igazolták, hogy az Alu-Block Kft. tevékenységéből nem kerül ki technológiai határértéket meghaladó szennyezőanyag a levegőbe, ugyanakkor az iparterület más egyéb vállalkozásai is levegőterhelő tevékenységet folytatnak, vagyis a tényleges hatások integráltan jelentkeznek.

Az iparterületen és közvetlen környezetében működő cégek:

- Qualiform Zrt. (tevékenysége: szerszámjavítás és készítés, kokilla öntészet, megmunkálás) - levegőterhelő
- Metcom Feldolgozó, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. (tevékenysége: vas és egyéb fémhulladék átvevő telephely) - nem levegőterhelő
- Inotal Zrt. (tevékenysége: alumíniumsalak tömörítés, őrlés, elhelyezés) - levegőterhelő
- Qualital Kft. (tevékenysége: egyéb szolgáltató - nem levegőterhelő)
- BT Holding Apc Kft. (alumínium öntvény megmunkálás)
- Aranykalász Szövetkezet 500 m-re a telephelytől. (tevékenysége: mezőgazdasági vállalkozás gépjavító, tároló telephelye) - nem levegőterhelő

A legközelebbi lakóépület távolsága 200 m.

A Hatásterület számítását a **17. melléklet** tartalmazza.

3.1.7. Légszennyezési bírság és lakossági panaszbejelentés

5 évre visszamenőleg vizsgálva megállapítható, hogy az Alu-Block Kft-t nem kötelezték légszennyezési bírság megfizetésére. Lakossági panaszbejelentés az Alu-Block Kft-hez nem érkezett.

3.2. Víz

3.2.1. Az ipartelep környezetének vízföldtani, vízrajzi adottsága

A vizsgált terület Apc községtől Ny-ra kb. 1-1,2 km távolságra a Zagyva-völgy kistáj területén helyezkedik el. A térségben a talajvíz tározó réteg a folyók, patakok (Zagyva, Szuha-patak) által lerakott pleisztocén korú terasz üledékek, melyek változó homok- és kavics tartalmú, helyenként lencsés kifejlődésű, erősen iszapos összletek. Archiv adatok alapján a pleisztocén homokos terasz anyagának szivárgási tényezője 5×10^{-6} - 4×10^{-4} m/s, amely az iszaptartalom miatt erősen változhat.

A völgytalpi üledékben a talajvíz átlagos mélysége 2,0-4,0 m felszín alatt. Az ipartelepen a Lénárd Geotechnika Bt. Által 2000. 02. 16-án létesített talajmechanikai fúrásokban (3 db) a talajvíz nyugalmi szintje 1,7-1,8 m mélységben jelentkezett.

A vízminőség kalcium-magnézium-hidrogén-karbonátos jellegű, keménysége 25-30 nk°.

A Zagyva völgyében a folyóhoz közeli fiatalabb teraszképződmények többnyire összefüggő és nyílttükrű talajvíze közvetlen hidraulikai kapcsolatban van a folyó vízjárásával. A magasabb, kiemeltebb térszínű helyzetben lévő, részben roncsolódott idősebb teraszképződmények vízjárását csak a beszivárgó csapadék mennyisége szabályozza. Ilyen képződményekre települt a vizsgált iparterület is.

A teraszanyag fekvését képező jó vízzáró tulajdonságú, $k=1,4 \times 10^{-9}$ - 5×10^{-9} m/s szivárgási tényezőjű pannon agyag rétegek a rétegvizek felé történő beszivárgást meggátolják, biztosítva ezzel a rétegvíztartók természetes földtani védettségét a felszíni hatásokkal szemben.

A talajvíz természetes megcsapolója a Szuha-patak, alacsony vízálláskor a talajvízáramlás a vizsgált területen kelet-délkeleti irányú. A patak magas vízállásokkor a dombhát alatti vizenyős területet előntheti, illetve a talajvíz a felszínre léphet, az alacsonyabban fekvő területeken belvíz alakulhat ki.

Az ipartelep morfológiai helyzetének (magasabban van, mint a környező területek) következtében a Szuha-patak árvizei eddig nem veszélyeztették.

3.2.2. A felszíni vizek környezeti állapota a vizsgált terület környezetében

Az ipartelep keleti oldalán a telekhatártól számított néhány méter távolságra folyik a Szuha-patak és szintén keletre, kb. 1 km távolságra található a Zagyva. A Szuha-patak befogadója a Zagyva.

A Víz Keretirányelv alapján elkészített, és 2015-ben **felülvizsgált Vízgyűjtő-gazdálkodási terv** (<http://www.vizeink.hu/>) alapján a Szuha-patak alsó szakasza (azonosítója: AEQ027):

- a 2 jelű Tisza részvízgyűjtő területén,
- a 2-10 jelű Zagyva vízgyűjtő tervezési-alegységhez tartozik.

A Víz Keretirányelv osztályozása szerint a Szuha-patak alsó szakaszának besorolása: „természetes vízfolyás víztest”.

A vízfolyás a Zagyva folyó 117+774 fkm szelvényébe torkollik a jobb parton, vízgyűjtő területe 136,0 km², teljes hossza 25,3 km.

Az **Országos vízgyűjtő-gazdálkodási terv** keretében elvégezett minősítés alapján a Szuha-patak a felülvizsgálattal érintett alsó szakaszának ökológiai állapota nem éri el a „jó” állapotot, részletezve az alábbiakkal jellemezhető:

- biológiai állapot: mérsékelt
- fizikai-kémia állapot: jó
- hidromorfológiai állapot: mérsékelt
- kémiai állapot: jó
- víztest integrált állapota: mérsékelt

3.2.3. A jellemző vízhasználatok és vízi létesítmények

Az iparterületen ivóvíz rendszer található, melyet a Qualital Kft. üzemeltet. Az iparterület ivóvízellátása a Heves Megyei Vízmű Zrt. által üzemeltetett községi hálózatról történik. Az ipari víztermelésre korábban használt ásott kutak megszüntetésre kerültek. A vízellátásról a terület tulajdonosa, a Qualital Kft. gondoskodik.

Az Alu-Block Kft. tevékenysége során technológiai vízhasználatot nem vesz igénybe.

Kommunális ivóvízellátás:

Az iparterület ivóvízhálózatát a Qualital Kft. üzemelteti, erről a hálózatról kapják az ivóvíz minőségű vizet az itt működő vállalkozások.

Kommunális szennyvíz:

Kommunális szennyvíz a szociális helyiségekben keletkezik, melyet a terület tulajdonosa, a Qualital Kft. üzemeltet. A terület csatornázottsága elválasztott rendszerű, külön hálózat szolgál a kommunális, az ipari és a csapadékvíz elvezetésére.

Minden épület, ahol kommunális, azaz biológiailag tisztítható szennyvíz keletkezik, be van kötve a telephely kommunális szennyvíz elvezető rendszerébe melyet szintén a Qualital Kft. üzemeltet.

Az iparterületről kikerülő szennyvíz befogadója a Szuha patak, mely a Zagyva folyóba torkollik és csekély vízgyűjtő területe miatt a felszíni vizekre gyakorolt hatása nem jelentős.

Vízi létesítmények a telephelyen:

Az Alu-Block Kft. egységes környezethasználati engedélyében talajvíz monitoring rendszer kiépítése és üzemeltetése került előírásra. Az Alu-Block Kft., mint engedélyes 3 db talajvíz figyelő kutat létesített: M-1, M-2, M-3 jellel ellátott kutak. A Hatóság 8611-5/2010. sz. vízjogi üzemeltetési engedélye alapján a kutakat 2010. áprilisától üzemeltetik. A vízjogi üzemeltetési engedély 2025. március 31. napjáig hatályos.

3.2.4. A vízkészlet-igénybevételi adatok ismertetése 5 évre visszamenőleg

Az Alu-Block Kft. kommunális vízfogyasztásának, illetve a keletkezett szennyvíz elvezetésének díját a Qualital Kft-vel kötött bérleti szerződésben megállapított bérleti díj tartalmazza, ezért a vízkészlet igénybevételre pontos mennyiséget a Megbízó nem tudott szolgáltatni. Korábbi évek vízfogyasztása, illetve a dolgozói létszám alapján az éves vízfogyasztás 70-100 m³-re becsülhető, mely kizárólag a szociális helyiségekben felhasznált vízmennyiség. Technológiai vízhasználat nincs.

3.2.5. Csapadékvíz elvezetés

A telephelyen levő üzemek elválasztott rendszerű belső csatornahálózattal rendelkeznek. Külön történik a csapadékvizek, a technológiai, valamint a kommunális szennyvizek gyűjtése. Az esővizet rácsos fedéllel ellátott árkok gyűjtik és vezetik a Szuha patak felé. A patak a telekhatártól számítva megközelítőleg 5 méterre folyik.

Problémát jelent, hogy az ipartelepen több cég működik és a csapadékvíz elvezető hálózat közös az ipartelepet alkotó többi céggel. Így az esetlegesen a csatornába kerülő szennyezés forrása nehezen követhető nyomon.

A csapadékvíz elvezetés függetlenítése szinte megoldhatatlan, hiszen a telephelyet a cégek csak bérlik a Qualital Kft-től.

Felmerült annak a lehetősége, hogy a Szuha patak védelme érdekében az esővíz bevezető pontok előtt homokfogókat telepítsenek az esetlegesen csapadékvíz-csatornába kerülő szennyezések kiszűrése érdekében. Ez azonban csak közös ipartelepi megegyezés útján valósulhat meg, megosztva ennek költségvonzatát.

Az Alu-Block Kft. által üzemeltetett kármentőbe telepített, szimpla falú, fekvőhengeres gázolaj tárolására használatos 10 m³-es tárolótartály külső kármentővel van ellátva, amely 1 m magasan körbeveszi a tartályt, ezzel elkerülve az esetleges környezetszennyezést káreseménykor.

A töltőállomás területéről a csapadékvizet 1000 literes, kivezetés nélküli külön tartályba gyűjtik, melyet a tartály megtelése előtt kiszivattyúznak és elszállítatnak az átvevőhöz, ezért e tevékenység során élővízzel kapcsolatos szennyeződés nem merülhet föl.

3.2.6. A vízkészletekre gyakorolt hatásokat vizsgáló monitoring rendszer bemutatása, vizsgálati eredmények

Az iparterületen 3 db monitoring kút működik az Alu-Block Kft. tulajdonában. A 2008. július 15-én kiadott KTVF: 1580-11/2008. számú egységes környezethasználati engedélyben a 18/1996. (VI. 13.) KHVM rendeletre hivatkozva a területen feltárt, „B” szennyezettségi határértékek feletti koncentrációban jelen lévő szennyező anyagok sorsának nyomon követésére talajvíz, illetve talaj monitoring rendszert kellett tervezni és kiépíteni, összhangban a területen már a 90-es évektől jelen lévő monitoring rendszerrel. A monitoring terv benyújtási határideje 2008. szeptember 30. volt. A cég a monitoring kutak létesítésére és üzemeltetésére kérelmet nyújtott be.

A vízjogi létesítési engedélyt 2009. január 16-án fogadták el, KTFV: 1258-1/2009. A határozat értelmében 3 db talajvízfigyelő kút létesült a következő adatokkal:

Kút jele	EOV X (m)	EOV Y (m)
M-1	272 012	696 625
M-2	271 940	696 642
M-3	272 025	696 689

A kutak helyeit jelölő helyszínrajz a **21. számú mellékletben** található.

A figyelőkutak műszaki paraméterei:

Talpmélység: 6,0 m

Béléscső: ø 190 mm cső, visszahúзва

Szűrőcső: ø 125 mm PVC cső

Szűrőzés: 2,0-6,0 m közötti mélységben, 1/50 mm-es réseléssel, 40/45-ös szitaszövettel

Kútfej: zárható kútsapka, beton gallérral

A KTVF: 8611-5/2010. számú vízjogi üzemeltetési engedélyt a cég 2010. március 19-én kapta meg, 2010. április 15-én jogerőre emelkedett, és 2025. március 31. napjáig hatályos. A vízjogi üzemeltetési engedélyt a **20. számú melléklet** tartalmazza.

Az Alu-Block Kft. üzemének területe a 219/2004. (VII.21.) Korm. rendelet 2. sz. melléklete alapján „B” érzékeny terület.

A monitoring kutakból vett vízmintákon végzett laboratóriumi vizsgálatok eredményeit a 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendelet a földtani közeg és a felszín alatti víz szennyezéssel szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről” rendeletben szereplő „B” szennyezettségi határértékekkel kell összehasonlítani.

A monitoring kutak megfelelő állapotúak, ellenőrzésük folyamatos, a mintavétel és vizsgálat előírás szerint félévente történik.

Az M1 jelű kútra kapott mérési eredmények 2018 és 2021 I. féléve között:

Paraméter	2018. I.félév	2018. II. félév	2019. I. félév	2019. II. félév	2020. I. félév	2020. II. félév	2021. I. félév	2021. II. félév	2022. I. félév	„B” határérték
pH	6,97	6,88	7,14	6,98	7,10	7,18	7,02	7,01	7,06	6,5-9,0
Vezetőképeség	5010	5550	3690	5360	4760	9980	4740	5550	4370	2500
Hidrogénkarbonát [mg/l]	781	736	720	756	799	1074	927	824	756	-
Karbonát [mg/l]	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-
Σ lúg [mmol/l]	12,8	12,4	11,8	12,4	13,1	17,6	15,2	13,5	12,4	-
Σ keménység [CaO mg/l]	742	661	683	694	666	766	808	785	598	-
KOI _p [mg/l]	9,1	8,2	8,4	8,8	8,8	6,0	9,6	7,5	7,2	-
Szulfát [mg/l]	390	420	455	655	370	730	440	340	385	250
Nitrát [mg/l]	150	98	160	107	109	955	100	75	68	25
Nitrit [mg/l]	0,12	0,11	0,52	1,76	0,07	5,6	0,07	0,05	0,1	0,5
Klorid [mg/l]	1020	1190	738	1290	865	2320	920	1225	1185	250
Foszfát [mg/l]	0,05	0,08	0,07	<0,05	0,06	<0,05	0,09	0,07	0,07	0,5
Ammónium [mg/l]	0,89	2,6	0,02	0,85	0,31	1,98	0,2	0,34	0,35	0,5
Vas [mg/l]	0,89	0,73	1,15	1,78	1,64	0,03	0,01	1,76	<0,01	-
Mangán [mg/l]	4,64	3,04	7,09	6,03	7,02	1,71	7,14	8,48	5,64	-
Nátrium [mg/l]	583	792	528	817	551	2050	603	736	734	200
Kálium [mg/l]	14,6	20,8	14,4	20,6	15,6	65,6	18,1	25,9	17,4	-
Magnézium [mg/l]	170	146	170	159	151	124	195	193	124	-
Kalcium [mg/l]	245	232	209	239	221	370	257	244	202	-
Ezüst [µg/l]	<0,05	<0,05	<0,05	0,06	<0,05	0,1	< 0,05	<0,05	<0,05	10
Alumínium [µg/l]	<1	<1	<1	7,7	35,8	16,1	6,27	<1	46,9	200
Arzén [µg/l]	-	-	-	1,52	1,52	0,71	0,85	3,6	0,78	10
Bór [µg/l]	387	394	275	434	382	751	463	405	394	500
Bárium [µg/l]	55,2	61	145	60,1	51,7	114	47,1	56,5	49,8	700
Kadmium [µg/l]	0,03	0,03	0,13	0,07	0,1	0,17	0,08	0,76	0,11	5
Kobalt [µg/l]	0,56	0,43	1,23	1,28	1,34	1,41	1,62	1,85	1,95	20
Króm [µg/l]	5,05	2,68	1,25	3,83	1,04	0,37	0,14	1,29	0,26	50

Alu-Block Kft.
Teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálat

Réz [µg/l]	6,88	7,18	8,94	6,24	8,06	5,06	8,19	6,17	6,97	200
Higany [µg/l]	-	-	-	0,04	<0,01	<0,01	0,05	0,02	0,14	1
Molibdén [µg/l]	60,2	82,9	7,77	103	68,5	158	67,6	96,6	130	20
Nikkel [µg/l]	25,6	16,2	17,5	19,8	20,6	12,7	24,0	22,9	18,1	20
Ólom [µg/l]	0,22	0,04	0,95	0,07	0,08	0,07	0,05	0,07	0,22	10
Antimon [µg/l]	0,19	<0,01	0,26	0,24	0,21	7,08	0,45	0,45	0,39	5
Szelén [µg/l]	2,91	3,02	1,91	3,66	2,84	9,16	0,97	4,98	0,28	10
Ón [µg/l]	0,19	0,14	0,22	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	0,89	0,02	10
Cink [µg/l]	20,3	20,8	47,5	21,1	21	30,8	29,3	23,3	23,5	200
TPH-GC	14,4	32,3	18,2	16,8	54,0	17,3	23,5	44,5	55,5	100

Az M2 jelű kútra kapott mérési eredmények 2018 és 2022 I. féléve között:

Paraméter	2018. I. félév	2018. II. félév	2019. I. félév	2019. II. félév	2020. I. félév	2020. II. félév	2021. I. félév	2021. II. félév	2022. I. félév	„B” határérték
pH	7,49	7,37	7,42	7,29	7,41	7,48	7,42	7,34	7,3	6,5-9,0
Vezetőképeség	2660	2750	2620	2590	3200	3150	2920	3080	2730	2500
Hidrogénkarbonát [mg/l]	506	592	598	622	586	549	592	610	610	-
Karbonát [mg/l]	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-
Σ lúg [mmol/l]	8,3	9,7	9,8	10,2	9,6	9,0	9,7	10,0	10,0	-
Σ keménység [CaO mg/l]	495	525	515	551	546	593	539	560	635	-
KOI _p [mg/l]	2,9	3,3	3,7	4,1	3,2	4,6	2,9	3,7	3,2	-
Szulfát [mg/l]	140	155	180	165	130	135	162	165	160	250
Nitrát [mg/l]	10,1	9,1	13,5	9,3	11	5,8	10,9	8,9	6,8	25
Nitrit [mg/l]	0,09	0,3	0,16	1,03	0,09	4,5	0,1	0,21	0,08	0,5
Klorid [mg/l]	550	550	528	572	640	712	636	630	730	250
Foszfát [mg/l]	<0,05	0,06	0,34	0,13	0,13	0,07	0,15	0,09	0,19	0,5
Ammónium [mg/l]	0,89	0,89	1,04	0,64	1,34	0,42	0,67	0,81	1,00	0,5
Vas [mg/l]	0,71	0,61	0,99	1,46	2,06	0,65	0,21	1,35	0,2	-
Mangán [mg/l]	1,89	2,25	1,42	2,28	1,56	1,98	1,76	2,17	1,76	-
Nátrium [mg/l]	211	222	249	234	248	301	275	225	245	200
Kálium [mg/l]	9,84	7,34	9,57	8,31	13	13,8	7,66	9,45	8,97	-
Magnézium [mg/l]	107	118	126	127	121	135	145	119	128	-
Kalcium [mg/l]	166	180	160	190	213	225	147	202	223	-
Ezüst [µg/l]	<0,05	<0,05	<0,05	0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	10
Alumínium [µg/l]	<1	<1	<1	14,3	43,8	11,3	44,8	<1	27,9	200
Arzén [µg/l]	-	-	-	8,17	10,8	12,1	5,39	8,38	7,67	10
Bór [µg/l]	483	543	311	692	560	722	501	523	466	500

Alu-Block Kft.
Teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálat

Bárium [µg/l]	187	213	169	188	211	244	196	183	194	700
Kadmium [µg/l]	<0,005	0,05	0,09	0,07	0,05	0,04	0,05	0,73	0,04	5
Kobalt [µg/l]	2,03	1,83	3,52	3,20	3,53	3,58	3,25	2,72	4,02	20
Króm [µg/l]	1,81	1,89	0,89	2,21	1,08	0,37	0,59	0,8	0,19	50
Réz [µg/l]	1,31	1,35	2,66	1,81	2,03	0,9	2,32	0,71	1,48	200
Higany [µg/l]	-	-	-	0,01	<0,01	<0,01	0,02	<0,01	0,13	1
Molibdén [µg/l]	96,4	108	9,09	124	94,7	95,5	81,5	102	61,8	20
Nikkel [µg/l]	9,42	10,5	14,4	14,1	10,9	9,13	9,98	13,2	9,49	20
Ólom [µg/l]	0,22	0,08	0,84	0,07	0,17	0,24	0,21	0,21	0,26	10
Antimon [µg/l]	0,39	0,36	0,39	0,47	0,24	0,27	0,29	0,3	0,23	5
Szelén [µg/l]	1,93	2,17	1,88	2,93	2,23	<0,2	<0,2	3,7	<0,2	10
Ón [µg/l]	0,25	0,16	0,19	0,05	<0,05	<0,05	<0,05	0,89	0,02	10
Cink [µg/l]	8,31	10,1	38,2	19,7	13,9	21,4	18,8	14,7	16,3	200
TPH-GC	14,5	43,1	40,8	21,2	62,8	15,9	35,3	59,7	43,9	100

Az M3 jelű kútra kapott mérési eredmények 2018 és 2022 I. féléve között:

Paraméter	2018. I. félév	2018. II. félév	2019. I. félév	2019. II. félév	2020. I. félév	2020. II. félév	2021. I. félév	2021. II. félév	2022. I. félév	„B” határérték
pH	6,89	6,88	7,1	6,94	7,1	6,8	6,95	6,86	6,86	6,5-9,0
Vezetőképesség	2300	3020	2820	3520	3520	2710	3000	3730	2330	2500
Hidrogénkarbonát [mg/l]	592	689	732	915	854	433	744	830	756	-
Karbonát [mg/l]	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-
Σ lúg [mmol/l]	9,7	11,3	12,0	15	14,0	7,1	12,2	13,6	12,4	-
Σ keménység [CaO mg/l]	666	877	993	1210	1050	754	942	1042	874	-
KOI _p [mg/l]	13,6	7,4	9,9	9,0	10,6	17,1	8,4	8,2	9,0	-
Szulfát [mg/l]	405	465	640	730	595	685	425	395	370	250
Nitrát [mg/l]	170	335	200	113	140	57	175	160	84	25
Nitrit [mg/l]	0,29	0,46	0,39	0,43	0,31	0,88	0,24	0,46	0,4	0,5
Klorid [mg/l]	198	282	333	592	457	342	374	532	444	250
Foszfát [mg/l]	0,06	0,14	0,12	0,08	0,13	0,09	0,18	0,12	0,11	0,5
Ammónium [mg/l]	0,04	0,03	<0,01	0,02	0,04	0,26	0,06	0,01	0,01	0,5
Vas [mg/l]	1,15	1,06	1,89	3,22	2,99	0,17	0,04	2,14	0,07	-
Mangán [mg/l]	2,76	2,99	3,51	3,99	3,73	0,24	2,7	3,28	2,18	-
Nátrium [mg/l]	77,9	91,2	96,8	96,9	94,1	129	65,0	100	88,5	200
Kálium [mg/l]	14,1	8,46	12,0	10,7	11,7	22,7	11,2	10,2	12,2	-
Magnézium [mg/l]	123	173	217	261	226	143	220	217	165	-
Kalcium [mg/l]	269	342	353	435	377	337	311	388	318	-

Alu-Block Kft.
Teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálat

Ezüst [µg/l]	<0,05	<0,05	<0,05	0,06	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	10
Alumínium [µg/l]	5,6	5,6	14,6	23	21,7	46,7	9,92	<1	115	200
Arzén [µg/l]	-	-	-	2,22	2,1	1,41	1,08	4,04	1,16	10
Bór [µg/l]	295	300	372	314	359	386	333	259	270	500
Bárium [µg/l]	116	154	142	169	176	181	145	153	129	700
Kadmium [µg/l]	0,22	0,25	0,32	0,45	0,33	0,26	0,28	1,01	0,34	5
Kobalt [µg/l]	3,91	2,59	4,21	3,95	4,26	4,33	3,34	3,67	3,34	20
Króm [µg/l]	0,91	1,62	1,32	4,2	1,16	0,52	0,44	1,21	0,49	50
Réz [µg/l]	5,62	4,92	6,48	5,07	4,96	6,83	4,88	5,03	12,0	200
Higany [µg/l]	-	-	-	<0,01	<0,01	<0,01	0,02	<0,01	0,1	1
Molibdén [µg/l]	7,85	5,44	4,59	6,88	4,9	8,24	3,86	4,67	3,95	20
Nikkel [µg/l]	12,3	12,1	18,1	19,4	16,4	10,6	12,2	19,4	13,8	20
Ólom [µg/l]	0,28	0,12	0,85	0,16	0,18	0,5	0,14	0,14	1,2	10
Antimon [µg/l]	0,49	0,33	0,66	0,71	0,51	2,13	0,47	0,54	0,5	5
Szélén [µg/l]	2,37	2,93	2,11	4,02	3,09	1,07	0,33	4,48	0,25	10
Ón [µg/l]	0,19	0,16	0,25	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	0,9	0,03	10
Cink [µg/l]	21,3	15,4	51,3	21,3	19,3	33,2	21,6	18,7	36,1	200
TPH-GC	15,1	44,5	28,6	46	37,1	17,2	16,7	24,1	41,7	100

A mérési jegyzőkönyvek és a FAVI-MIR KM a megadott határidőig az illetékes Hatóságnak beadásra kerültek.

A határértéket túllépő értékek a korábbi, 1950-es évektől folyt tevékenység eredményeként adódnak. Ez kitűnik a bór és molibdén értékekből, amelyeket az Alu-Block Kft. tevékenysége során nem használ. A bróm szennyezés magyarázható a magas kloridtartalommal, mivel a klorid ásványok kísérő eleme a bróm is. Az üzemcsarnokban elhelyezett fedett és burkolt kőszótározó, valamint a fedett salaktározó miatt a talaj és talajvízszennyezés kockázata jelentősen csökkent, újabb szennyezés nem történik, a mért értékek nem mutatnak növekedést, stagnálnak. A talajvízállapotok a csapadékhelyzetet követik, hosszabb szárazság után történt mintavételből származó eredmények magasabb értéket mutatnak.

Az M1 kút magas klorid és a nátriumtartalma, amivel együtt a vezetőképesség is magas, a kút körüli terület korábbi használatából ered (a már felszámolt salakdepóniák elkészülte előtt ezen a területen salakot tároltak). Ebben a kútban a szulfát tartalom is a „B” határérték felett van. A magas molibdéntartalom a valamikori fémötvözetgyár (szívós acél gyártásához szükséges adalék gyártása) termékeivel értelmezhető.

Az M2 és M3 monitoring kutak klorid és nátrium szennyezettsége alacsonyabb érték, a vezetőképesség alig haladja meg a „B” határértéket.

Az Alu-Block Kft. tevékenysége, mint ahogy azt a 2010 II. féléve óta végzett talajvíz mintavételek igazolják, valamint a 2013. óta történt mintavételi eredmények feltüntetett adatsoraiból is látható, a tevékenység nincs hatással a felszín alatti víz minőségre. Az üzemnek nincs olyan technológiája, amely közvetlenül veszélyeztetné a felszín alatti vizeket.

Az Alu-Block Kft. által üzemeltetett szimpla falu, fekvőhengeres gázolaj tárolására használatos 10 m³-es tárolótartály kármentővel van ellátva, amely 1 m magasan körbeveszi a tartályt, ezzel elkerülve az esetleges környezetszennyezést káreseménykor.

A töltőállomás területéről a csapadékvizet 1000 literes, kivezetés nélküli külön tartályba gyűjtik, melyet a tartály megtelése előtt kiszivattyúznak és elszállítatnak, ezért e tevékenység során élővízzel kapcsolatos szennyeződés nem merülhet föl.

3.2.7. A felszíni és felszín alatti vízminőség bemutatása és az esetleges vízszennyezések elhárítására tett intézkedések ismertetése

Felszíni vízszennyezés:

A Zagyva vízgyűjtő területén lévő vízfolyások vizének minőségét a kis vízhozam, illetve az ehhez viszonyítva nagy szennyezőanyag terhelés határozza meg. A folyó felső szakaszán a víz minőségére a szervesanyag tartalom, a viszonylag nagy foszfor- és szervesanyag tartalom jellemző.

A jelentős tápanyagtartalom miatt a folyó vizében időnként jelentősebb biológiai produkciós folyamatok érvényesülnek.

A mikrobiológiai szennyezettség következtében a folyó vízminősége teljes hosszában IV. osztályú. Az iparterület közvetlen keleti határánál, mesterséges mederben folyik a Zagyva folyó egyik mellékága, a Szuha patak, amely csekély vízgyűjtő területe miatt különösebb hidrológiai jelentőséggel nem bír.

A csapadékvíz-elvezető rendszer közös az ipartelepen működő többi céggel. A betonozott területekről összefolyó esővíz tartalmazhat különféle szennyező anyagokat, melyek így a Szuha-patakba juthatnak.

Az üzem működése következtében az elmúlt évek során nem történt és nagy valószínűséggel a jövőben sem következhet be felszíni vízszennyezés.

Felszín alatti vízszennyezés:

A felszín alatti vizekre a legnagyobb mértékben a 057/2. hsz-ú telken lévő, a fémek olvasztásából származó salak depóniák lehettek hatással, mely az iparterület kezdeti tevékenysége során kerültek a talajba, de ezek már felszámolásra kerültek. A talajvízben észlelhető szennyező hatásuk örökölt.

Az Alu-Block Kft. technológiájából adódóan a felszín alatti vizeket nem veszélyezteti. A termelésbe bevont terület burkolt.

3.2.8. A vízvédelemmel kapcsolatos belső utasítások, intézkedési tervek ismertetése

A Közép-Duna-völgyi Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség KTVF: 6889/2006. iktatószámú határozatában írta elő, az egységes szerkezetbe foglalt üzemi vízminőségi kárelhárítási terv elkészítését, melyre környezetvédelmi érdekek figyelembe vétele miatt az iparterületen található összes vállalkozást kötelezte.

A tárgyi telephelyre vonatkozó üzemi vízminőségi kárelhárítási tervet az Alu-Block Kft. megbízásából az Öko-Agro-Tour Kft. készítette el. Az üzemi kárelhárítási terv a Hatóság jóváhagyta. A tervben foglaltakat betartják.

2022-ben az Alu-Block Kft. újabb üzemi kárelhárítási tervet készített, melyet az illetékes Hatóságok részére megküldött. A kárelhárítási tervet a Hatóság jóváhagyta.

3.3. Hulladékgazdálkodás

Döntő mennyiségben az Alu-Block Kft. alaptevékenysége, két technológiája eredményezi a cégnél keletkező hulladékmennyiséget. Az Alu-Block Kft. alaptevékenysége: fém visszanyerése hulladékból. A Kft. alaptevékenysége alumínium hulladékokból ötvöző anyagok hozzáadásával ötvözöttöntészeti tömb előállítása.

A technológiákat a 2.1.4. fejezetben részletesen ismertettük.

3.3.1. A technológia és tevékenység során felhasznált hulladékanyagok megnevezése, éves felhasznált mennyiségük.

Az átvett hulladékok fajtáját és mennyiségét tartalmazza a következő oldalon szereplő táblázat a 2017-2021 közötti időszakban, éves bontásban:

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezés	Átvett mennyiség [kg]				
		2017-ben	2018-ban	2019-ben	2020-ban	2021-ben
10 03 16	fölözék és salak, amely különbözik a 10 03 15-től	3 846 627	4 188 197	2 857 534	4 107 622	4 528 986
10 03 99	közelebbről meg nem határozott hulladék	-	-	66 994	-	-
10 10 03	kemence salak	1 708 993	2 019 370	1 212 405	1 000 145	1 179 365
10 10 99	közelebbről meg nem határozott hulladék	-	16 295	85 099	250	33 408
12 01 03	nemvas fém reszelék és esztergaforgács	5 823 736	4 791 495	4 398 536	3 372 415	3 662 962
12 01 04	nemvas fém részek és por	51 272	17 037	150 236	161 075	295 592
15 01 04	fém csomagolási hulladék	2 344	1 060	8 410	4 706	57 780
16 01 18	nemvas fémek	-	-	32 780	37 331	24 390
16 02 16	kiselejtezett berendezésből eltávolított anyag, amely különbözik a 16 02 15-től	-	-	10 430	12 573	2 235
17 04 01	vörösréz, bronz, sárgaréz	16 670	12 386	10 217	10 140	7 340
17 04 02	alumínium	1 396 457	1 473 029	2 261 523	2 126 470	2 129 728
17 04 11	kábel, amely különbözik a 17 04 10-től	-	7 940	-	143	1 480
19 10 02	nemvas fém hulladék	737 590	489 700	397 760	310 420	121 080
19 12 03	nemvas fémek	1 308 705	1 151 707	881 380	1 061 729	641 534
20 01 40	fémek	2 150	3 149	25 071	-	12 090
Évenkénti össz mennyiség:		14 894 544	14 171 375	12 398 375	12 205 019	12 697 970

A feldolgozása célja: alumínium visszanyerése hulladékból (kezelési kód: R4).

A hatályos egységes környezethasználati engedély alapján az Alu-Block Kft. által évente átvehető hulladék mennyisége 41.400 tonna/év.

A HE-02/KVTO/00075-25/2018. számú egységes környezethasználati engedély, valamint a HE-02/KVTO/00075-27/2018. számú módosítása alapján a hasznosításra átvehető hulladékok köre az alábbiak szerint alakult:

Hulladékozonosító kód	Megnevezés	Mennyiség tonna/év
02 01 10	Fémhulladék	50
10 03 16	Fölözékek és salakok, melyek különböznek a 10 03 15-től	13 000
10 03 30	Sósalak és feketesalak kezeléséből származó hulladékok, melyek különböznek a 10 03 29-től.	200
10 03 99	Közelebbről nem meghatározható hulladékok	200
10 06 02	Elsődleges és másodlagos termelésből származó kohósalak (fémsalak) és fölözék	50
10 10 03	Kemencesalak	4 500
10 10 99	Közelebbről nem meghatározott hulladék	100
12 01 03	Nem vas fém reszelék és esztergaforgács	6 000
12 01 04	Nem vas fém részecskék és por	600
15 01 04	Fém csomagolási hulladékok	1 200
16 01 18	Nem vas fémek	1 200
16 02 14	Használatból kivont berendezések, amelyek különböznek 16 02 09-től 15 02 13-ig felsoroltakból	1 500
16 02 16	Használatból kivont berendezésekből eltávolított anyagok, melyek különböznek a 16 02 15-től	600
17 04 01	Vörösréz, bronz, sárgaréz	400
17 04 02	Alumínium	4 000
17 04 11	Kábelek, amelyek különböznek a 17 04 10-től	200
19 10 02	Nem-vas fém hulladék	2 500
19 12 03	Nem-vas fémek	4 500
20 01 40	Fémek	600

3.3.2. A telephelyen keletkező hulladékok és kezelésük, a telephelyről kiszállított hulladékok ismertetése

A hulladékkezelés alapvető műszaki követelménye, hogy az a keletkezéstől fogva nem kerülhessen ki a környezetbe. Ennek érdekében a cég gondoskodott a keletkezés helyén munkahelyi és üzemi gyűjtőhelyek kialakításáról, valamint a hulladékok naprakész nyilvántartásáról.

A következő táblázat az Alu-Block Kft.-nél keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok összetételét és mennyiségeit szemlélteti a 2017-2021-es időszakban:

Alu-Block Kft.
Teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálat

Hulladék kazonosító kód	Hulladék megnevezés	Keletkezett hulladék [kg]				
		2017-ben	2018-ban	2019-ben	2020-ban	2021-ben
10 03 08	másodlagos termelésből származó sósalak	3 028 600	3 377 510	1 623 660	4 082 210	3 928 550
10 03 09	másodlagos termelésből származó salak (feketesalak)	-	-	-	1 705 680	2 022 970
10 03 16	fölözék és salak, amely különbözik a 10 03 15-től	4 462 450	4 345 560	3 897 640	-	1 146 590
10 03 19	füstgázból származó, veszélyes anyagokat tartalmazó por	184 050	129 580	104 600	90 760	171 440
10 03 23	gázok kezeléséből származó, veszélyes anyagokat tartalmazó szilárd hulladék	840	5290	-	10 220	-
12 01 01	vasfém részek és esztergaforgács	28 420	13 230	6 900	3 800	9 400
12 01 09	halogénmentes hűtő-kenő emulzió és oldat	1 794	1 776	1 741	965	995
13 02 05	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj	220	305	91	-	162
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék	-	4 452	5 997	6 505	2072
15 01 02	műanyag csomagolási hulladékok	-	-	-	-	90
15 01 10	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csom. hulladék	132	145	65	37	101
15 01 11	veszélyes, szilárd porózus mátrixot tartalmazó fémből készült csom. hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat	35	48	41	33	49
15 02 02	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok, törlőkendők, védőruházat	84	95	34	27	56
16 01 21	veszélyes alkatrészek, amelyek különböznek a 16 01 07-től 16 01 11-ig terjedő, valamint a 16 01 13-ban és a 16 01 14-ben meghatározott hulladéktípusoktól.	34	40	56	32	37
16 02 14	használatból kivont berendezések, amelyek különböznek 16 02 09-től 16 02 13-ig felsoroltaktól	-	-	450	-	-
16 06 01	ólomakkumulátorok	89	1	97	9	10
19 12 02	fém vas	70945	165 140	38 120	89 650	62 550
20 01 01	papír és karton	7524	2 561	-	-	-
20 01 33	elemek és akkumulátorok, amelyek között a 16 06 01, a 16 06 02 vagy a 16 06 03 azonosító kóddal jelölt elemek és akkumulátorok is megtalálhatók	3	2	-	-	5
20 03 01	egyéb települési hulladék, ideértve a vegyes települési hulladékot is	8 930	10 360	8 640	7 920	-
Évenkénti összmenyiség:		7 794 020	8 056 725	5 688 132	5 998 548	7 345 077

A táblázat az illetékes Hatóság felé teljesített éves hulladék bejelentések alapján készült.

A technológiából eredően elsősorban a következő hulladékok képződnek: másodlagos termelésből származó salak, valamint sósalak, fölözések és salakok, amelyek különböznek a 10 03 15-től, füstgázból származó veszélyes anyagokat tartalmazó részecskék és por, füstgázok kezeléséből származó szilárd hulladékok és válogatott fémhulladékok (vashulladék).

Gépek és berendezések üzemelése során keletkező veszélyes anyagok: olajos rongy, veszélyes anyaggal szennyezett csomagolási hulladék, hajtógázos palackok, elektronikai hulladékok, motor-, hajtóműolaj, olajos emulzió.

Papír hulladék: kartonpapírok, irodai papírhulladék

Műanyagok: PET szalag hulladéka, csomagolási műanyag fólia

Kommunális hulladék: Az Alu-Block Kft.-nél a nem veszélyes és a veszélyes hulladékokat is szelektíven gyűjtik. A nem veszélyes hulladékok közül a papír és a műanyag van szelektíven gyűjtve.

Az általános kötelezettségektől eltérő, speciális intézkedésekre a hulladékkezelés során nincs szükség. A keletkező hulladékok kezelésére külön kapacitás nem áll rendelkezésre. Ez alól kivétel az alumínium hulladék, amelynek bármely formája a technológiában alapanyagnak minősül, és így újrahasznosításra kerül.

A technológiából származó különböző salakok fedett salaktárolóban helyezik el, majd heti, kétheti rendszerességgel a Inotal Zrt.-nek átadásra kerül. A füstgázból leválasztott porok és az elhasználódott szűrőzsákok szintén közvetlenül az Inotal Zrt.-nek kerülnek átadásra.

A különböző, nem közvetlenül a technológiából, hanem a technológiához kapcsolódó karbantartásból származó veszélyes hulladékok a kijelölt tárolóedényekben kerülnek összegyűjtésre, majd a veszélyes hulladéktárolóban kerülnek elhelyezésre az elszállításukig. Az Üzemi (hulladék) gyűjtőhely üzemeltetési szabályzatot a HE-02/KVTO/00075-25/2018. számú EKHE engedélyben a Felügyelőség elfogadta. A szabályzat aktuális változatát a **21. számú melléklet tartalmazza**. A hulladékok elszállítása a veszélyes hulladéktároló telítődése esetén, illetve legkésőbb évente megtörténik.

A hulladékok átadása csak engedéllyel rendelkező átvevőnek szerződés alapján történik.

A hulladékok átadása a következő cégeknek történt:

- Inotal Zrt.
- Design Kft
- Metcom Kft.
- Szelektív Hulladékhasznosító Kft.
- Hamburger Recycling Kft.

A telephelyen a hulladékok tárolási helyeit a **23. számú melléklet** tartalmazza.

3.3.3. Más szervezettől átvett hulladékok ismertetése

A következő táblázat tartalmazza azokat a cégeket, akitől az Alu-Block Kft. hulladékot vett át. A színnel jelölt beszállítók külföldi székhellyel rendelkeznek.

<u>2018</u>	<u>2019</u>	<u>2020</u>	<u>2021</u>
ANTIKER KFT	ANTIKER KFT	ANTIKER KFT	ANTIKER KFT
B.T Holding Apc Kft	B.T Holding Apc Kft	B.T Holding Apc Kft	BENCs-METÁL KFT
BENCs-METÁL KFT	Balog Metal Kft	BÉKE-METÁL KFT	BT Holding Apc Kft
CONESTOGA Kft.	BENCs-METÁL KFT	BENCs-METÁL KFT	Csaba Cast Kft Ip park
Cu Metál Kft	CONESTOGA Kft.	Csaba Cast Kft Ip park	D & D Metall Kft.
Csaba Cast Kft	Cu Metál Kft	D & D Metall Kft.	Dr Köcher Kft.
Csaba Cast Kft Ip park	Csaba Cast Kft Ip park	Dr Köcher	ECOMETALEX KFT
DEFÉM-2000 Kft	Csaba Cast Kft.	ECOMETALEX KFT	Ecseri Kft. Cegléd II.
DIP DOO.	D & D Metall Kft.	Ecseri Kft. Cegléd I	Ecseri Kft. Szolnok
Dr Köcher	DEFÉM-2000 Kft	Ecseri Kft. Cegléd II.	HENEKEN s.r.o.
ECOMETALEX KFT	DORKA-METÁL Kft	Ecseri Kft. Szolnok	P.O.S.W. Hermex
Ecseri Kft. Cegléd I.	Dr Köcher	Eszköz Partner Kft	Inotal Zrt.
Ecseri Kft. Cegléd II.	ECOMETALEX KFT	Fémalk Zrt	Inter-Metal Kft. Polgár
Ecseri Kft. Szolnok	Ecseri Kft.Cegléd II.	Gépforg 2000 kft.	KALO-MÉH TRANS KFT Kecskemét
Fémalk Zrt	Ecseri Kft. Szolnok	Granulines Invest Kft	KALO-MÉH TRANS KFT Szolnok
Gépforg 2000 Kft	Fémalk Zrt	HENEKEN s.r.o.	KERIPSZOL BT
Granulines Invest Kft	GEOMETAL KFT	P.O.S.W. Hermex	Lendinvest Kft
P.O.S.W. Hermex	Gépforg Kft.	Inotal Zrt.	LOACKER Kft. Budapest
HWD Recycling Kft	Granulines Invest Kft	Javipa Kft.	Lord 1959 Kft
Inter-Metal Kft. Csepel	HENEKEN s.r.o.	KALO-MÉH TRANS KFT Kecskemét	MÉH ZRt. Eger
Inter-Metal Kft. Palota	P.o:S.W. Hermex	KALO-MÉH TRANS KFT Szolnok	MÉH ZRt. Gyöngyös
Inter-Metal Kft. Polgár	HWD Recycling Kft	KERIPSZOL BT	MÉH ZRt. Győr-Sashegy.
KALO-MÉH TRANS KFT Kecskemét	Inotal Alumínium- és Salakfeldolgozó Zrt.	Lendinvest Kft	MÉH ZRt. Miskolc
KALO-MÉH TRANS KFT Szolnok	Inter-Metal Recycling Kft. Csepel	LOACKER Kft Budapest	MÉH ZRt. Nyíregyháza
KERIPSZOL BT	KALO-MÉH TRANS KFT Kecskemét	LOACKER Kft Kiskorpád	MÉH ZRt. Salgótarján
KLT Technik Kft.	KALO-MÉH TRANS KFT Szolnok	MÉH ZRt. Eger	MÉH ZRt. Veszprém
Lendinvest Kft	KERIPSZOL BT	MÉH ZRt. Gyöngyös	Metalex 2001 Kft
LOACKER Kft Budapest	Lendinvest Kft	MÉH ZRt. Győr-Sashegy	METAL-MIX Kft
LOACKER Kft Kiskorpád	LOACKER Kft Budapest	MÉH ZRt. Miskolc	Metcom Kft
MÉH ZRT Gyöngyös	LOACKER Kft Kiskorpád	MÉH ZRt. Nyíregyháza	MIXTRADE TRANS

Alu-Block Kft.
Teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálat

			KFT
MÉH ZRT Miskolc	MÉH ZRt. Eger	MÉH ZRt. Salgótarján	MONIFER KFT
MÉH ZRT Nyíregyháza	MÉH ZRt. Gyöngyös	MÉH ZRt. Székesfehérvár	MÜLLER-GU Kft. Alsónémedi
Metalex 2001 Kft	MÉH ZRt. Győr-Sashegy puszta	MÉH ZRt. Veszprém	MÜLLER-GU Kft. Bp. Ócsai u
METAL-FOR KFT	MÉH ZRt. Miskolc	Metalex 2001 Kft	NIDEC GPM Hungary Kft.
METAL-MIX Kft	MÉH ZRt. Nyíregyháza	METAL-MIX Kft	PAHUK 2000 KFT
Metal-Plast	Metalex 2001 Kft	MetCom Kft	Qualiform Zrt
METALSCRAP Kft	Metal-For Kft	MIXTRADE TRANS KFT	Román Kft
MetCom Kft	METAL-MIX Kft	MÜLLER-GU KFT.	SC Qualiform SA Ungarian Suc
MIXTRADE TRANS KFT	MetCom Kft	NIDEC GPM Kft.	Serenity Solution Kft
PAHUK 2000 KFT	MIXTRADE TRANS KFT	PAHUK 2000 KFT	Sicta Kft
PartnerSzigeti Kft	MONIFER KFT	Qualiform Zrt	SOFÉM KFT
Qualifom Románia SRL	MÜLLER- GUTTENBRUNN Kft.	REGY METAL Kft	Steel-Metál Kft Mohács
Qualiform S.A. Ung Suc	P.M.R Kft	SC Qualiform SA Ung Suc	Stremnitzer Alu Kft.
Qualiform Zrt	PAHUK 2000 KFT	Serenity Solution Kft.	Tüfém Kft.
REGY METAL Kft	Prec-Cast Kft	Sicta Kft.	V-Casting Kft.
SALKER KFT	Qualiform S.A. Ungaria Sucursala	SOFÉM KFT.	
SOFÉM KFT	Qualiform Zrt	Steel-Metál Kft Mohács	
Stremnitzer-Alu Kft	S.C. Qualiform Romania S.R.L.	Steel-Metál Kft Pécs	
Vághi És Társa Kft	SALKER KFT	Stremnitzer-Alu. Kft.	
V-Casting Kft.	Serenity Solution Kft	Tüfém Kft.	
	Sicta Kft	V-Casting Kft.	
	SOFÉM KFT		
	Stremnitzer Alu Kft		
	Vághi és Társai Kft		
	V-Casting Kft.		

A hulladékok beszerzése jellemzően magyarországi kereskedőktől történik. Az import hulladék arányait mutatja a következő táblázat:

Év	2018	2019	2020	2021
Import hulladékaránya az összes hulladékhoz	9,94%	4,69%	4,2%	2,1%
Hulladékozonosító kódok	10 10 03 19 10 02 12 01 03 12 01 04 10 03 16	10 10 03 19 10 02 12 01 03 12 01 04 10 03 16	10 10 03 19 10 02 12 01 03 12 01 04 10 03 16	10 10 03 19 10 02 12 01 03 12 01 04 10 03 16

3.4. Talaj

3.4.1. Az üzem környezetének földtani adottsági

A vizsgált terület a Zagyva-völgy kistáj területén helyezkedik el. A kistáj átlagosan 180 mBf magasságú aszimmetrikus folyóvölgy a Cserhát és a Mátra között.

A folyóvölgy felszínét pleisztocén korú barnászörös homok, agyagos homok, aleurit rétegek fedik. A pleisztocén fedőképződmények általában sárgás, barnás színűek, gyakran mész-erecek, homokosak, alárendelten agyagos homokliszt rétegeket is tartalmaznak. A fedőképződmények alatt települt pleisztocén terasz anyaga változó homok és kavics tartalmú, helyenként lencsés kifejlődésű, erősen iszapos összletek. Esetenként csak az agyagos zóna megnövekvő kavics tartalma utalhat a terasz helyzetére. A pannon összletet döntően kövér agyag rétegek építik fel, melyek uralkodó színe a szürke, zöldesszürke. A pannon agyag a teraszt fedő pleisztocén agyagnál általában magasabb plaszticitású kövér agyag, helyenként palás szerkezettel. A pannon agyagok jó vízzáró tulajdonságúak. A Zagyva-völgy aljzatát miocén korú andezit, andezittufa, oligocén-miocén korú homokkő és márga alkotja.

Az iparterületen az eredeti talajt több méter vastagságban antropogén feltöltés takarja. A feltöltés anyaga rendkívül inhomogén: iszap, homok, kavics, közettörmelék, fémhulladék, kommunális hulladékok, sósiszapok, kohászati és öntödei salakok stb.

Az üzem mellett a Lénárd Geotechnika Bt. 2000.02.16-án 3 db talajmechanikai fúrást mélyített (1-3. jelű fúrás, talp mélység: 4,0 m, 4,8 m, 5,0 m) és 1 db verőszondázást végzett.

A terület földtani felépítését a talajmechanikai fúrások által feltárt földtani rétegsor alapján ismertetjük:

A felszínen 0,7 – 1,5 m vastagságú sárga, barna agyagos, salakos, homokos feltöltés található, alatta 1,7 – 2,1 m mélységig sötétbarna homoklisztes agyag réteg települt, mely az eredeti humuszos talajszintet jelzi, ami humusztartalmát mára már elveszítette. Ez alatt a réteg alatt 0,5-1,1 m vastagságban világosbarna, sárgásbarna homoklisztes agyag található, majd a feltárási mélységig (4,0-5,0 m) sötétbarna, homoklisztes tömör agyagréteg települt. A 3. sz. talajmechanikai fúrásban 3,7 m mélységtől a fúrástalpig (5,0 m) kavicsos homok összlet jelentkezett, mely a közeli vízfolyások egykori üledékösszlete.

3.4.2. A terület-igénybevétel és a területhasználat megváltozásának adatai

A felülvizsgálat időtartamát képező 2018 - 2022. év közötti időszakban nem történt változás a területhasználatban.

3.4.3. A talaj állapota

Az Alu-Block Kft. által bérelt terület egésze beépített, burkolt terület (üzem és szociális épületek, utak, parkoló területek).

A telephelyen található üzemi veszélyes hulladék gyűjtőhely a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet vonatkozó előírásai szerint van kialakítva, biztosítva a földtani közeg és a felszín alatti víz megfelelő védelmét.

A talaj állapotára vonatkozó állapotfelmérő vizsgálat az üzem területén 2007. november 26-án történt, melyet a Bálint Analitika Kft. végzett. Ennek a vizsgálatnak az eredményei a 2007. decemberben végzett teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálatban ismertetésre kerültek, így az adatok a Hatóság rendelkezésére állnak. A 2007-es vizsgálatok során 6 db feltáró fúrást létesítettek, melyekben méterenként kerül sor talajmintavételre és fúrásonként talajvíz mintavételre.

A talaj mintavételi eredmények alapján a toxikus fémek esetében bór, molibdén és nikkel esetében fordult elő „B” szennyezettségi határértéket meghaladó szennyezés.

Amint már korábban is említésre került, az ipartelepen 1954 óta végeznek ipari tevékenységet. A Fémtermia 1954-1965 között végzett fémkohászati tevékenységet (vas- és acélkohászat) és ferro-ötvözeteket (krómmal, nikkelel, molibdénnel, rézzel, mangánnal ötvöztek) gyártott. A tevékenység során a keletkezett fémtartalmú salakot a terület mélyebb fekvésű részeinek feltöltésére használták. Adatok alapján összesen 23 000 tonna salak került kihelyezésre.

Az Alu-Block Kft. nem alkalmaz olyan technológiát, amely feltételezné a toxikus szennyezettséget, így megállapítható, hogy a területen található szennyezés „örökölt”.

3.4.4. A tevékenységből származó talajszennyezések és megszüntetési lehetőségeinek bemutatása

A vizsgált területen az alumínium olvasztásból származó talajszennyezés nem észlelhető, a helyszíni szemle alapján a terület tisztának tekinthető, műszaki beavatkozást, kármentesítést nem igényel.

3.4.5. Prioritási intézkedési tervek

Az üzem területén kármentesítést igénylő talajszennyezés nem történt, ezért szennyezett területek felszámolására tett intézkedési tervek készítése nem szükséges.

Az iparterület teljes területére 2006-ban az Észak-magyarországi Környezetvédelmi Egyesülés készített Egységesített Üzemi Vízhatalás Kárelhatalási Tervet. A terv felülvizsgálatára legutóbb a 2022. évben került sor. Az Öko-Agro-Tour Kft. készítette el az Alu-Block Kft. üzemi kárelhatalási tervét, melyben foglaltak kötelező bevezetése prevencióként fogadható el.

3.4.6. Remediációs megoldások

Műszaki beavatkozásra, környezetvédelmi kármentesítésre az üzem területén nincs szükség.

3.5. Zaj- és rezgés, zajvédelmi mérések és eredmények

Az Alu-Block Kft. Apc község külterületén, a településtől nyugatra a Hatvan-Salgótarján főközlekedési út (21. számú főút) és a Zagyva-folyó közötti iparterületen, több üzemi létesítménnyel együtt működik. A telephely területe 15.553 m², ennek nagy része beton burkolatú út, rakodási terület. Az építményekkel beépített terület 7.987 m², így a terület beépítettsége 60 %-os.

A telephelyen az ALU-BLOCK Kft. mellett 4 db termelő vállalkozás működik, melyek a következők:

- Qualital Alumíniumipari Termelő Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
- Qualiform Zrt.
- Inotal Zrt.
- BT. Holding Apc Kft

Az ALU-BLOCK Kft. területén (064/7 hrsz.) a következő létesítmények találhatók:

- C” Tömbgyártó üzemcsarnok
- TMK műhely
- Tömbraktár
- Irodaépület
- Fedett bálázó szín
- Kerítéses tároló
- Fedett hulladéktároló (22 db)
- Veszélyes hulladéktároló
- Salaktároló
- Olajtároló
- Palackosgáz tároló konténer

3.5.1. A környezet leírása

Az Apc. Vasút út 1. szám alatti telephely területe, ezáltal az ALU-BLOCK Kft. területe is a hatályos szabályozási terv szerint ipari gazdasági területen (Gip) található. A hatályos szabályozási terv: Apc Község Önkormányzata Képviselő-testületének 5/2002. (VIII. 28.) számú Önk. rendelete Apc Helyi Építési Szabályzatáról és Zagyvaszántó Község Önkormányzata Képviselő-testületének 9/2007. (XII. 13.) számú Ök. rendelete Zagyvaszántó Helyi Építési Szabályzatáról.

Az Alu-Block Kft. telephelyétől északra a Vasút út 1. szám alatti telephelyen található egyéb ipari létesítmények (Qualital Alumíniumipari Termelő Kereskedelmi és Szolgáltató Kft., Qualiform Zrt., BT Holding Apc Kft.) találhatók, szintén ipari gazdasági területen (Gip). Ebben az irányban a telephelyhez legközelebbi védendő létesítmények:

- Apc, Gyár utca mentén található kertés családi házak, melyek kereskedelmi szolgáltató területen (Gksz) helyezkednek el.
- Apc, bekötőút mentén található kertés házak, melyek mezőgazdasági, tanya területen (Mt) állnak.

A vizsgált telephelytől keletre az Inotal Zrt., délre a Karter '95 Kft. területe található, szintén ipari gazdasági területen (Gip). Az ipari terület szomszédságában, a Szuha-patak túloldalán általános mezőgazdasági terület (Má) helyezkedik el, ahol mezőgazdasági tevékenység folyik. Ebben az irányban a legközelebbi védendő létesítmények Apc területén, a Kossuth Lajos utcában található házak, melyek falusias lakóterületen (Lf) állnak.

A telephelytől délre, Zagyvaszántó területén belül kereskedelmi szolgáltató területen (Gksz) helyezkednek el, ahol az Autócentrum Kft. és a Zagyvavölgye Mg. Tsz. telephelye található. Ebben az irányban a telephelyhez legközelebbi védendő létesítmények Zagyvaszántó területén, a Rákóczi Ferenc utca mentén található kertés családi házak, melyek falusias lakóterületen (Lf) állnak.

A telephelytől nyugatra, a Vasút út túloldalán kereskedelmi szolgáltató terület (Gksz) helyezkedik el, ahol egy fémhulladék begyűjtő telephely található. Az úttól kissé távolabba a Salgótarján – Hatvan vasútvonal húzódik. A vasúton túl általános mezőgazdasági terület (Má) és a 21. sz. főút mellett a CsabaCast Kft. ipari telephelye húzódik. Ebben az irányban 3 km távolságon belül védendő létesítmény nem található.

A közvetett hatásterület

A vizsgálatot nem elegendő a létesítmény közvetlen környezetére korlátozni, mivel a kapcsolódó kiegészítő tevékenységekből, járműforgalomból (személygépkocsi forgalomból, szállításból stb.) származó zaj a létesítménytől távolabbi területeket is érintheti. Ennek megfelelően a közvetett hatásterület a vizsgált terület azon része, amelyen a kiegészítő tevékenység, illetve a járműforgalom járulékos zajterhelést, vagy a zajállapot megváltozását okozhatja.

Az Alu-Block Kft. telephelyét a 21. számú főútvonalon lehet megközelíteni. A telephelyre érkező járművek (elsősorban tehergépkocsik) zajhatása a környező védendő létesítményeket terhelheti.

3.5.2. Üzemi zajforrások

Tömbgyártó üzemben található zajforrások:

- 1. számú forgódobos billenő olvasztókemence, amely az üzemcsarnokon belül folyamatosan működik.
- 2., 3. és 4. számú aknás kemencék, melyekhez egy-egy égéslevegő ventilátor is kapcsolódik. A kemencék az üzemcsarnokon belül folyamatosan működnek.
- 5., 6. és 7. számú só alatt olvasztó kemencék, melyek az üzemcsarnokon belül folyamatosan működnek.
- JMC Recycling Systems által gyártott öntőlánc, melyhez 3 db AVM-CS-63VF/1440 típusú hűtő ventilátor tartozik. A berendezés 3 műszakban működik, de nem folyamatosan (egy átlagos munkanap kb. 8 órát üzemel).
- 3 db Doosan D40SC-5 targonca
- 2 db Volvo L45F homlokrakodó gép

Tömbgyártó üzem keleti fala mellett található zajforrások:

- 1. számú forgódobos billenő olvasztókemence porleválasztója, melyhez egy FV72 L90⁰ típusú radiális elszívó ventilátor ($L_w = 113$ dB) tartozik.
- 2., 3. és 4. számú aknás kemencék közös porleválasztója, melyhez RVE – S 1250-3N-L45⁰ típusú radiális elszívó ventilátor ($L_w = 115$ dB) tartozik.
- 1.sz leválasztó az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez, melyhez egy FV36-GL315⁰ S-22 kW típusú radiális elszívó ventilátor frekvenciaszabályzóval ($L_w = 113$ dB) tartozik.
- 2.sz leválasztó az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez, melyhez egy FV36-GL315⁰ S-22 kW típusú radiális elszívó ventilátor frekvenciaszabályzóval ($L_w = 113$ dB) tartozik.
- 3.sz leválasztó az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez, melyhez egy FV36-GL315⁰ S-22 kW típusú radiális elszívó ventilátor frekvenciaszabályzóval ($L_w = 113$ dB) tartozik.
- 4.sz leválasztó az 5.-6.-7. sz. só alatt olvasztó kemencéhez, melyhez egy FV36-GL315⁰ S-22 kW típusú radiális elszívó ventilátor frekvenciaszabályzóval ($L_w = 113$ dB) tartozik.

A porleválasztó berendezések közül 3 db a kemencékkel egy időben működik, 1 darab mindig porleeresztésre le van állítva. A leállításokat és elindításokat PLC automatika vezérli.

Kompresszorházban található zajforrások:

- GA-37 VSD csavarkompresszor, ($L_w = 63$ dB)
- GA-30 csavarkompresszorok, ($L_w = 65$ dB)

A kompresszorok zárt épületrészben vannak elhelyezve, kifelé zajkibocsátásuk elhanyagolható.

Fedett bálázó szín zajforrásai:

- Arnold SP-100 BM típusú mobil bálázó gép, amely csak egy műszakban időszakosan működik.
- Lindemann bálázó gép, mely 1 műszakban működik.

A külső üzemi területeken működő zajforrások:

- VOLVO L35B homlokrakodó gép, amely csak a nappali időszakban működik.
- DAEWOO D40SC-2 targonca, amely csak a nappali időszakban működik.
- DAEWOO G15S-2 villás targonca, amely 1 műszakban, esetenként este 18 óráig működik.

A vizsgált létesítmény közlekedési zajforrásai

Az Alu-Block Kft. telephelyét a 21 számú főútról leágazó útról lehet megközelíteni. Általában nyerges vagy pótkocsis teherautóval történik a be- és kiszállítás. Anyagátvétel és anyagkiadás reggel 6 órától délután 14 óráig tart, mely esetenként este 18 óráig is eltolódhat. A telephely gépjármű forgalma (ki és beszállítás együttesen) a következőképpen alakul:

- 2 db kisteherautó/nap
- 6 db nyerges vagy pótkocsis teherautó/nap

A telephelyre érkező, napi 8 db gépjármű által okozott járulékos forgalomnövekedés olyan csekély, hogy a létesítmény közlekedési zajforrásainak gyakorlatilag nincs hatása a környező területek közúti közlekedésétől származó zajterhelésre.

A jelenleg érvényes környezethasználati engedély felülvizsgálatakor az Alu-Block Kft. zajkibocsátási méréseket végzett és nyújtott be a Hatósághoz. Figyelembe véve, hogy a felülvizsgálat óta eltelt időszakban a zajkibocsátási határértékeket megalapozó jogszabályok nem változtak szignifikáns mértékben, valamint az üzem zajforrásaiban sem történt változás, jelen felülvizsgálat során nem végeztünk új zajmérést.

A következő pontban a Hatóság számára ismert eredményeket ismertetjük.

3.5.3. A korábbi mérések és számítások eredményeinek összegzése, hatásterület bemutatása

Az Alu-Block Kft. vizsgált létesítménye az Apc, Vasút út 1. szám alatti telephelyen található. A telephelyen együttesen több üzemi létesítmény működik. A több azonos típusú üzemi zajforrás zajterhelése és zajkibocsátása létesítmények elhelyezkedése végett méréssel egymástól függetlenül nem határozható meg, továbbá a megítélési pontokon sem műszeres vizsgálatokkal, sem érzékszervi úton egymástól nem különíthető el.

A rendelkezésre álló vizsgálati eredmények alapján megállapítható, hogy az Alu-Block Kft. zajkibocsátása a nappali és az éjszakai időszakban megfelel a zajvédelmi előírásoknak, ezért kijelenthető, hogy az Alu-Block Kft. zajkibocsátása teljesíti az előírt határértékeket, tehát megfelelő.

Az üzemi zajforrás zajkibocsátási határértékét rendelet 1. számú mellékletben meghatározott módon a zajforrás hatásterületére kell megállapítani. A zajforrás hatásterületét a 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 5. § (2) bekezdés c) pontja alapján az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásban a 6. § szerinti méréssel vagy számítással kell meghatározni.

A létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterülete védendő létesítményt nem érint.

Az Alu-Block Kft. Apc, Vasút út 1. szám alatti vizsgált létesítménye zajvédelmi szempontból megfelel a vonatkozó jogszabályi előírásoknak, környezetterhelése teljesíti a vonatkozó követelményeket.

3.6. Élővilág és tájvédelem

3.6.1. Az élővilágra vonatkozó környezetterhelés és igénybevétel, a telephely tájbailleszkedésének bemutatása

A telephely az régóta lakott környezet miatt az állat- és növényvilág számára kevésbé értékes – jelentős emberi hatásoknak évtizedek óta kitett – területen üzemel, ezért az antropomorf környezetben számottevő kárt nem okozhat az élővilágban. A degradált környezetben a területfoglalással élőhelyek alakultak át, a biológiailag aktív felületek aránya már a létesítés időszakában jelentősen csökkent. Az üzemelés időszakában az állatvilág számára az élőhelyek elvesztése mellett a zavarás (zaj, emberi jelenlét, stb.) jelent negatív hatást, vagyis revírként másodlagos. Az alkalmazott technológia mellett a telephelyen kívüli (vagyis a közvetett hatásterület) hatások az élővilág szempontjából minimálisak.

A közel folyamatos üzem miatt a telephely területének jelentős része biológiailag inaktívnak tekinthető. Az állandó emberi zavarás miatt kizárólag zavarástűrő állatfajok megjelenésére lehet számítani. A tevékenység hatásai a telephely közvetlen területén kívül már mérsékeltek, ezek közül legjelentősebb a szállítás által okozott környezeti terhelések (zaj, por) és az optikai zavarás. A jelentkező negatív környezeti hatások kis volumene és a helyi élővilág degradáltsága miatt az üzemelés hatásai védett növény- és állatfajokat, ill. természetvédelmi szempontból élőhelyet nem érintenek.

3.6.2. A területhasználattal érintett életközösségek (növény- és állattársulások) felmérése és annak a természetes, eredeti állapothoz, vagy környezetében lévő, a tevékenységgel nem érintett területekhez való viszonyítása

A vizsgált terület a természet védelméről szóló 1996. évi LIII. törvény (a továbbiakban: TVT) 22. § a) illetve c) pontja alapján nem áll természetvédelmi oltalom alatt, illetve nem minősül a TVT 4. § b) pontja, valamint 15. § (1) bekezdése szerint természeti területnek. A TVT 6. § (3) bekezdése bevezette az egyedi tájérték fogalmát, ilyennek tekinthető objektum a területen, ill. annak közelében nincs. A vizsgált terület nem része a 245/2004. (X. 8.) Korm. rendelettel létesített Natura2000 hálózathoz – ilyen területtel nem is határos.

Növényföldrajzi tértagolás szerint a kistáj a magyar flóratartomány (Pannonicum) Északi-középhegység flóraidékének (Matricum) Egri flórajárásába (Agriense) tartozik.

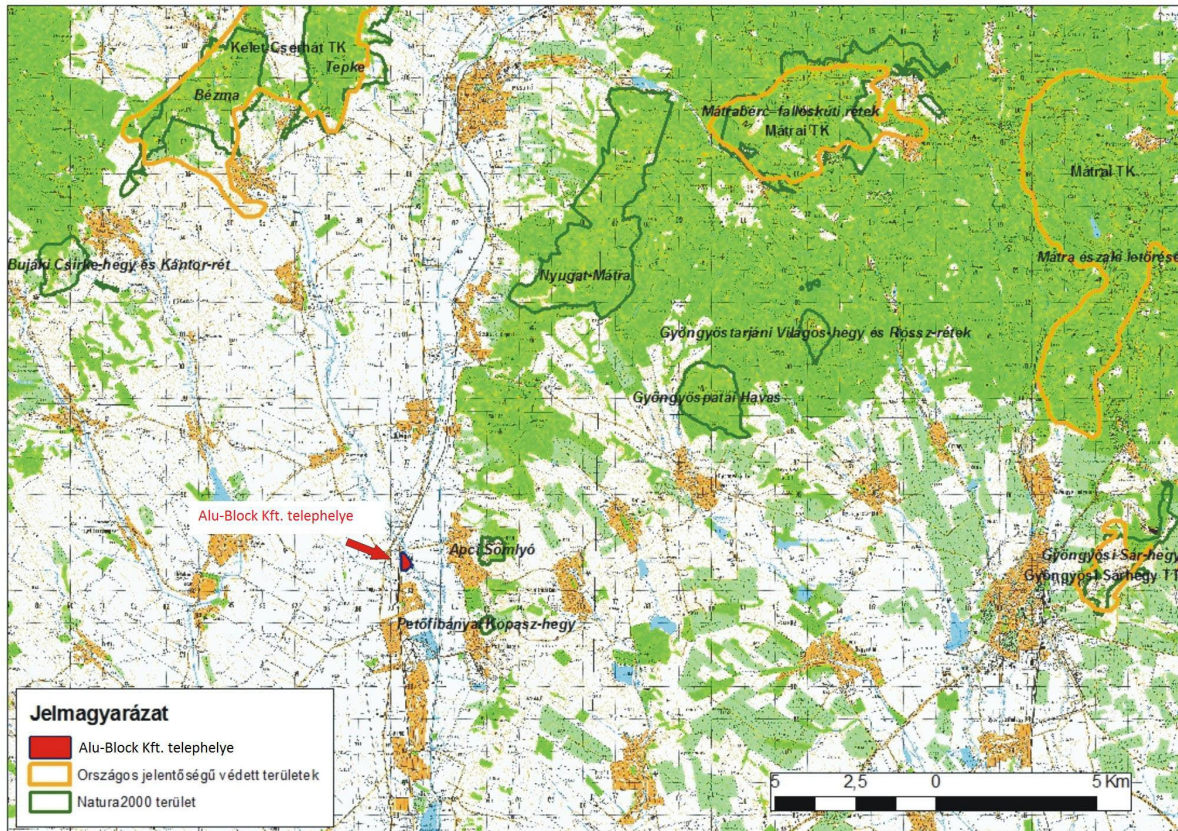
A vizsgált terület és közvetlen környezetének potenciális növénytársulásai a mélyebb fekvésű területeken a szubmontán égerligetek (Alnetum glutinosae-incanae), a puhafás és a keményfás ligeterdők (Salicetum albae-fragilis, Quercus-Ulmetum), a dombháton a cseres és gyertyános tölgyesek (Quercetum petraea-cerris; Quercus petraea-Carpinetum) voltak. Ezek az élőhelyek a telephely térségében már évszázadokkal korábban megsemmisültek, nagyrészt mezőgazdasági, ipari, lakó és közlekedési területekké váltak.

Humán hatásra jöttek létre a vízfolyásokat kísérő, természetszerű kaszálórétek és magaskórós társulások (Filipendulo-Petasisation). A dombháti gyepek jellemző faja volt a szőrfű (Nardus stricta), a szürke bogáncs (Carduus glaucus) és a tárnicsfélék (Gentianella austriaca, G. livonica), a cseres- és gyertyános tölgyesekben élt a pirosló hunyor (Helleborus purpurascens). A hosszú ideje folyó intenzív területhasználat következtében a mai képet az élővilág-védelmi szempontból roncsolt, beépített, burkolt, biológiailag inaktív területek magas aránya jellemzi.

Az Alu-Block Kft alumínium feldolgozó üzemét nyugat felől közút és vasút, észak és dél felől szintén közút, ill. a telephelyen belül további ipari telephelyek határolják. A vizsgált telephely területén és annak közelében védett növényfaj nem fordul elő (ami a terület alacsony természetvédelmi értékét is jellemzi). A legközelebbi védett természeti terület a Kelet-Cserhát Tájvédelmi Körzet, melynek déli határa mintegy 13 km távolságban található, a Mátrai TK távolsága 16 km. A Natura 2000 hálózat legközelebbi eleme K felé 2,1 km távolságban a HUBN20052 sitekódú, Apci Somlyó elnevezésű kiemelt jelentőségű természet-megőrzési terület.

A jelentős távolság miatt a jelölő élőhelyekre és fajokra, valamint országosan védett fajokra a tevékenység nem gyakorol számottevő hatást.

A vizsgált terület környezetében található védett és Natura 2000 területek:



A területen az élőhelyeket az Általános Nemzeti Élőhely-osztályozási Rendszer (Á-NÉR) előírásainak megfelelően vettük fel és ismertetjük.

A vizsgálati és a hatásterületen az alábbi élőhely típusok találhatók:

- Telephelyek, roncssterületek (NÉR-kód: U4, CORINE-azonosító: 87.2)
- Egyéves szántóföldi kultúrák (NÉR-kód: T1, CORINE-azonosító: 82.11)
- Folyóvizek (NÉR-kód U8)

Az élőhelyek ismertetése:

Telephelyek, roncsterületek:

Elkülönítve a többi üzemterülettől az Alu-Block Kft-t nem lehet vizsgálni, ezért a vizsgálati terület egésze (közvetlen hatásterület) - sőt a teljes iparterület is elemzendő. A burkolatlan területek túlnyomó részén növényborítás nem alakult ki, legfeljebb szórványosan, szálanként verődik fel egy-egy különösen életképes gyomnövény. Az iparterületen belül magas a beépítettség aránya, sok a biológiailag inaktív felület. A telephely zöldfelületei parkosítottak – bár ez legtöbb helyen csak füvesítést jelent: a gyepet rendszeresen kaszálják. Összterületük nem éri el a fél hektárt. A gyepfelületek a rendszeres kaszálás ellenére is igen gyomosak. A telephely keleti peremén található gyepfolt fajkészletét teljes egészében gyom- és zavarástűrő növények alkotják. Jellemző fajai a pipacs (*Papaver rhoeas*), a mezei szarkaláb (*Consolida regalis*), a szapora zsombor (*Sysimbrium officinale*). Gyakori fajai még a nagy útifű (*Plantago major*), a madárkésérűfű (*Polygonum aviculare*), előfordul a бүдös zsázsa (*Lepidium ruderales*), a gumós perje (*Poa bulbosa*) és fehér here (*Trifolium repens*) is.

Egyéves szántóföldi kultúrák:

A vizsgált telephely környezetében gyakorlatilag minden irányban található nagyobb kiterjedésű mezőgazdasági terület, szántó. Egyényári kultúrnövényeikkel és az állományaikban rendszeresen jelentkező gyomnövényekkel jellemezhető. Területük a beépítések és egyéb területhasználatok hatására évről-évre csökken.

Folyóvizek:

Az ipartelep keleti határán futó Szuha-patak medrében és partszegélyén fajszegény és erősen gyomos, vízhez kötődő élőhely típus alakult ki. Fiziognómiája részben a bokorfüzesekhez, részben a nádasokéhoz hasonló, domináns fajuk a nád (*Phragmites australis*). Kísérő fajai a hidrológiai változásokat jól tűrők közül kerülnek ki, amelyek a száraz körülmények között is képesek a fennmaradásra, de a vízborítást is elviselik, pl. borsos keserűfű (*Polygonum hydropiper*), gyakori a sövényiszulák (*Calystegia sepium*) és megjelentek az aranyvessző-fajok (*Solidago* spp.) is. Az arra alkalmas részeken bokorfüzesek is kialakultak, főként fehér és törékeny fűzzel (*Salix alba*, *S. fragilis*), szórványosan spontán nemesnyár bástárdok és az adventív zöld juhar (*Acer negundo*) példányai is megtalálhatók az élőhelyen. A nitrofil körülményekre utal a fekete bodza (*Sambucus nigra*) és az orvosi somkóró (*Melilotus officinalis*) jelenléte. Az élőhely állapotát elsődlegesen meghatározó hatások a vízjárás, valamint a víz szennyezettségének változásai. A kis esés, a kis vízsebesség és a többnyire alacsony vízhozam miatt a természetes tisztulás lassú. A vizsgált telephely közvetlen közelében a meder mesterségesen átalakított, kanalizált, a vízi élővilág számára kevésbé alkalmas. A patak sávját belterületek és ipari területek, közutak vasút fogja közre, ezért élőhelye ezen a szakaszon rendkívül zavart és szennyezett. A vízfolyást a vizsgált üzem felől közvetlen szennyezés nem éri, az esetlegesen keletkező szennyezett csapadékvizeket gyűjtik és a szennyvízkezelőhöz történő elszállítása megoldott.

A közvetlen hatásterületen a fentiek alapján sérülékeny, természetvédelmi szempontból értékesnek tekinthető élőhely nem fordul elő. A lakott területek közelsége és a közlekedési célú területek nagyobb aránya miatt a közvetett hatásterületeken sem találhatunk természeteshez közeli – élővilág-védelmi szempontból értékesebb - élőhelyeket.

A terepbejárások során megállapítást nyert, hogy a közvetlen területen unikális, fokozottan védett és védett növényfaj nem fordul elő. Az edificátorok többnyire az általuk jellemzett társulás nélkül (vagy, a patakpart esetében erősen degradált élőhelyen) fordulnak elő, így természetességük is megkérdőjelezhető. Hasonló helyzetet mutatnak a természetes kísérő fajok is. A terület természetességének legfontosabb minősítője a két csoport fajainak aránya, amely esetünkben 95 – 5 %, vagyis a degradációra utaló fajok dominanciája egyértelműnek tekinthető a vegetációban. Tovább rontja a természetességet, hogy a degradációra utaló fajok többségükben a gyomfajok közül kerülnek ki.

Állatvilág

A vizsgálati terület állatföldrajzi szempontból az Ősmátra faunakörzet (Matricum) Börzsöny-Mátra-Bükk-vonulat faunajárásába (Eumatricum) tartozik.

A változatos domborzat és a jó vízellátottság miatt az állatvilág egykor gazdag lehetett, de ez a gazdagság az évszázadok óta folyó intenzív területhasználatok, a lakott területek közelsége, az iparosodás, az élőhelyek átalakulása, megsemmisülése, mozaikosodása, de főként a folyamatos emberi zavarás miatt elveszett. Csupán a zavarástűrő fajok maradtak meg az élőhelyeken, azok is viszonylag kis egyedszámban. Jellemző a kultúr- és gyomfajokhoz kötődő rovarvilág, a közvetett hatásterületen a kétéltűek és hüllők – tavi béka (*Rana ridibunda*), zöld varangy (*Bufo viridis*), leveli béka (*Hyla arborea*), vízisikló (*Natrix natrix*) – előfordulása. A fészkelésre alkalmas helyek hiánya és a zavartság miatt a madárvilág fajszerűsége: a közvetlen hatásterületen csupán három madárfaj fordul elő rendszeresen: a házi galamb (*Columba livia f. domestica*) a házi veréb (*Passer domesticus*) és a füsti fecske (*Hirundo rustica*). A ritkábban, alkalmilag előforduló fajok is legfeljebb a „potenciálisan veszélyeztetett” vörös könyvi kategóriába tartoznak, magasabb veszélyeztetettségű faj nem fordul már elő a területen és környezetében. Az emlős fauna is szegényes, az országosan gyakori kistrágyacsálók vannak többségben. Úgy a védett, mint a védelem alatt nem álló állatfajok között az ökológiai szempontból tágtűrősűnek tekinthetők vannak többségben.

Megállapítható, hogy olyan állatfaj, amelynek fennmaradását a létesítmény veszélyeztethetné, nem fordul elő sem a közvetlen, sem pedig a közvetett hatásterületen.

3.6.3. A vizsgált terület jelenlegi tájképi állapotának és a telephely tájbaillesztésének bemutatása

A Zagyva-völgyet a telephely környezetében az ipari, mezőgazdasági művelésű, a kivett és a belterületbe vont területek magas részaránya jellemzi. Az eredeti természetes növénytakaró évszázadokkal ezelőtt eltűnt a terület jelentős részéről, az intenzív tájhasználat következtében a védendő tájelemek aránya alacsony. A telephely iparterületen belül (annak részeként), a Szuhapatak közelében, Zagyvaszántótól északra, kb. 450 m távolságban, Apc településtől nyugatra, kb. 1,3 km távolságban található. A telephely körül jelenleg is művelt mezőgazdasági területek, szántók találhatók.

A vizsgált telephely megközelítése a 21. sz. főút felől, ill. Apc és Zagyvaszántó irányából is lehetséges. Műemlék épület, egyedi tájérték, védendő tájelem a telephely területén, illetve annak közvetlen közelében nem található. Potenciálisan értékes tájképi elemnek tekinthetjük a telephelytől keleti irányban található vízfolyás környezetét, amely azonban jelen állapotában erősen degradált élőhely.

A hosszabb ideje fennálló területhasználati módokból következően a vizsgált területen természetes vagy természet-közelű élőhely nem fordul elő.

Az iparterületen belül működő Alu-Block Kft. telephelye rendezett, területéről szennyezőanyag nem kerül ki a környezetbe.

A telephely lakott területekkel közvetlenül nem határos.

A telephely üzemelési fázisában a negatív tájképi hatások növekedése nem várható. Fontos a terület rendezettségének a megtartása, a kerítés menti szegélyterületeken a gyomfajok elszaporodásának megakadályozása. A tájidegen fajok betelepülését és elszaporodását továbbra is meg kell akadályozni. Tájképvédelmi szempontból is fontos megakadályozni, hogy a telephely területéről bármilyen jellegű szennyezőanyag a környező területekre kijuthasson. A biológiailag inaktív felületek arányát a lehetséges minimumon kell tartani.

3.6.4. A tevékenység következtében történő igénybevétel módjának, mértékének megállapítása. A biológiailag aktív felületek meghatározása

A lerakási tevékenység legfontosabb élővilágot érintő hatásai az alábbiak:

- területfoglalás-élőhelycsökkenés;
- biológiailag aktív felületek csökkenése;
- élőhelyek átalakulása;
- környezeti hatások.

Az élővilág számára legnagyobb igénybevételt a vizsgált tevékenység által okozott területfoglalás jelenti. Az épületek, utak kialakításával élőhelyek szűntek meg, valamint alakultak át. Mivel ezeknek az élőhelyeknek a degradációja már évtizedekkel ezelőtt megindult, ezt a hatást nem az üzem működése váltotta ki.

A telephely normál működése során a környezetére számottevő mértékű terhelést nem jelent. A legfontosabb terhelések az élővilág számára a be- és kiszállítási tevékenységből adódnak. A gépjárműforgalom légszennyezése (por), zajhatása és optikai zavarása a közvetett hatásterületeken kis mértékű negatív hatást eredményez. Mivel a vizsgált terület szomszédságában (iparterületen belül) is hasonló funkciójú létesítmények találhatók, ezért ezek a negatív hatások a telephely működésétől függetlenül is fennállnak.

Biológiaiilag aktív felületek aránya

Az iparterületnek csak kisebb (mintegy 15%) felülete tekinthető biológiaiilag aktív felületnek. Ezek a területek az épületek melletti parkosított (gyepesített) zöldfelületek, illetve a kerítésvonalak melletti zöldfelületek.

A teljes iparterület jelentősebb része biológiaiilag inaktív. A vízfolyás környezete, valamint a mezőgazdasági területek biológiaiilag aktív területnek minősülnek.

A telephely üzemelési időszakára évtizedekre tehető. Felhagyása után a vizsgált terület beépítettsége várhatóan nem fog változni, ezért a biológiaiilag aktív felületek arányának megváltozása hosszabb távon sem várható.

3.7.5 A tevékenység káros hatásaira legérzékenyebben reagáló indikátor szervezetek megjelölése

A vizsgált területen a hosszan tartó intenzív területhasználatok következtében már nem élnek olyan állat és növényfajok, amelyeket indikátor szervezetekként jelölhetnénk meg, illetve amelyeket a klasszikus monitoring eljárások felhasználnak. A távolabbi változatosabb és értékesebb élővilággal jellemezhető élőhelyek (pl. a HUBN20052 sitekódú, Apci Somlyó kiemelt jelentőségű természetmegőrzési terület) telephelytől mért távolsága (kelet felé 2,1 km) pedig olyan nagy, hogy azokon semmilyen – a vizsgált tevékenységből származó – hatás kimutatása már nem lehetséges.

3.7.6 Az eddigi károsodás mértékének meghatározása

A vizsgált terület és a közvetlen hatásterületek élőhelyeinek károsodásáért elsősorban a megelőző több évtizedes intenzív területhasználat (mezőgazdasági művelés, beépítések, közlekedés, stb.) felelős, a telephely létesítése évtizedekkel ezelőtt már erősen károsodott területen történt. Az egykori élőhelyek sem az iparterületen, sem pedig annak környezetében nem találhatók meg. Az üzemelés időszakában a jelenlegi technológia betartásával élővilágvédelmi szempontból a jelenlegi állapot várhatóan tovább romlani nem fog.

4 Rendkívüli események, a megelőzés és a környezetszennyezés elhárítására javasolt intézkedések

Környezetvédelmi baleseti tényezők közé tartozhatnak a belső üzemzavarok és a külső károkozó tényezők. Az ismertített hulladékfeldolgozási technológia kapcsán veszélyhelyzet fordulhat elő a salakok mozgatása vagy szállítása során, valamint a kezelési tevékenység körében. Veszélyhelyzetet elsősorban tűzeset, valamint kiömlés, kiszóródás okozhat, de kedvezőtlen időjárás is okozhat haváriát: pl. szállító jármű balesetét.

A szállítás, berakodás és műszaki hiba során bekövetkező balesetkor teendő intézkedéseket az Ipartelepre vonatkozó **Üzemi kárelhárítási terv**, ill. az Alu-Block Kft. **Havária Terve és Tűzvédelmi Szabályzata** tartalmazzák.

Külső hatás kategóriájában a szeizmikus tevékenységek okozta károk valószínűsége igen kicsi, mert a terület szeizmicitása gyenge (5-6° MS).

A baleset bekövetkezését és elhárításának módját az üzemnaplóban való rögzítése mellett be kell jelenteni az illetékes környezetvédelmi Hatóságnak. A Hatóság az illetékes szervek bevonásával megvizsgálja a baleset környezeti kockázati fokát, a tett intézkedések hatékonyságát és a további esetleges intézkedések körét.

Az okozott környezetszennyezés felszámolása érdekében teendő további intézkedések a konkrét eset ismeretében határozhatók meg.

Az üzem eddigi működése során meghibásodásból származó rendkívüli környezetszennyezés nem történt.

5 A technológia, az üzemvitel BAT megfelelésének bemutatása

5.1 Az elérhető legjobb technika megvalósítására vonatkozó szabályozás

A 2.1 fejezetben ismertetett 20 tonna/nap olvasztási kapacitást meghaladó nemvas fémek olvasztási technológiája a technológiai, termelési kapacitásadatok mellett, a hatályos jogszabályokban szereplő kibocsátási határértékek betartásával **megfelel** az EU Bizottság által 2017-ben publikált „Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Non-Ferrous Metals Industries” című BAT Referencia-dokumentum szerinti **elérhető legjobb technika alkalmazása iránti követelménynek**, mert biztosítja

1. a jelenlegi EU ajánlásoknak megfelelő fémtisztítási és öntési technológiák alkalmazását;
2. a kevés hulladékot termelő technológia alkalmazását;
3. a kevésbé veszélyes anyagok használatát;
4. az anyagok és hulladékok részleges regenerálását és saját technológiával, illetve szakcégek bevonásával történő újrafelhasználását;
5. szennyvíz kibocsátás minimalizálását elősegítő technológiák alkalmazását;
6. a felhasznált anyag és energia minimalizálását.

5.2 A BAT ajánlás vonatkozó részleteinek összefoglalása

Az EU Bizottság által 2017-ben publikált „Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Non-Ferrous Metals Industries” című BAT Referencia-dokumentum szerinti elérhető legjobb technika alkalmazása iránti követelménynek dokumentum, alapvetően nem **egy alkalmas technológiát** ismertet, hanem egy követelményrendszert, vagyis azt szabályozza, hogy egy adott szekunder alumínium előállító technológia esetében, hogyan vizsgálják a tolerálható környezeti kölcsönhatások mértéke szerint a technológiákat. A szempontrendszer:

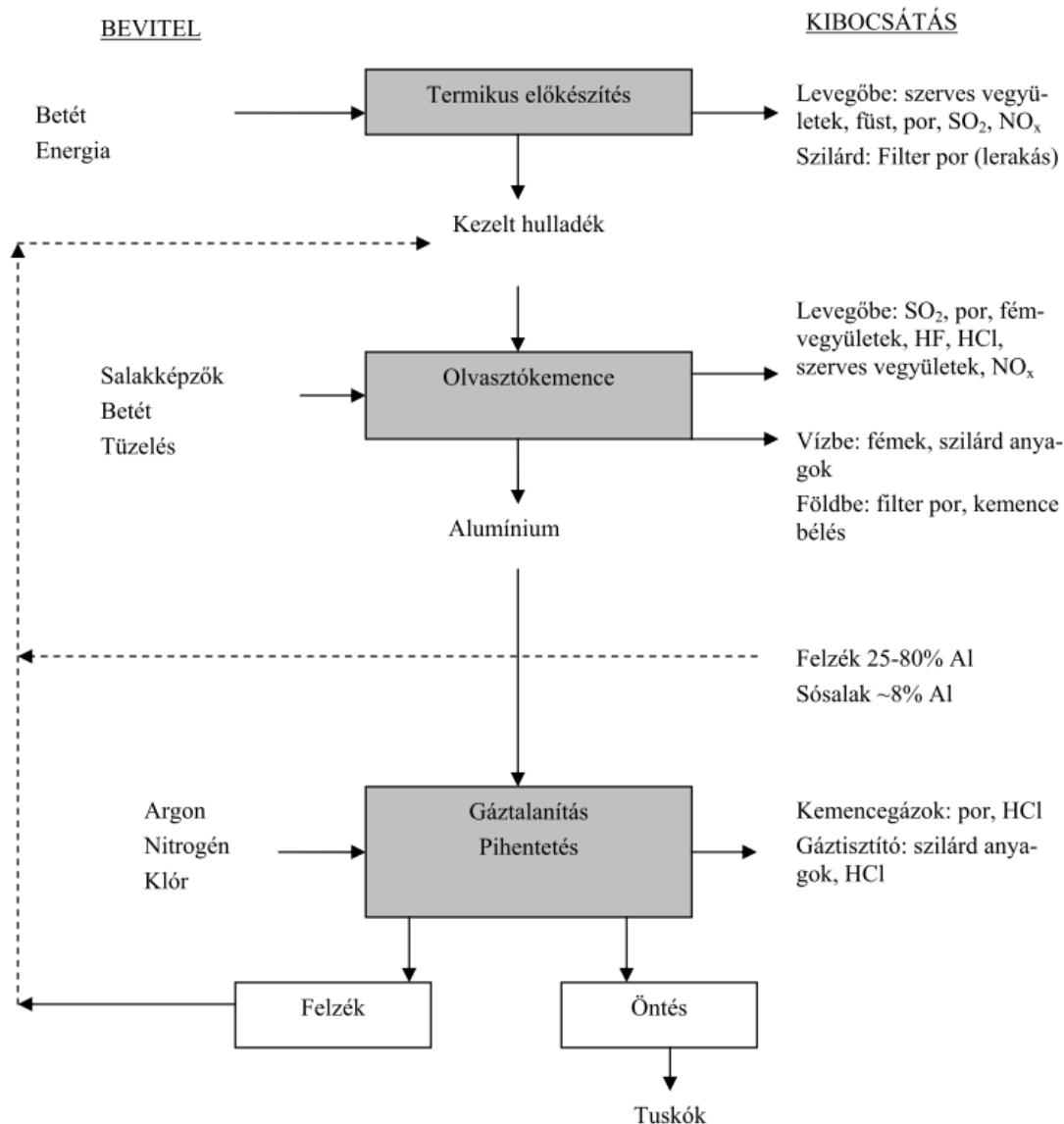
1. a jelenlegi EU ajánlásoknak megfelelő fém tisztítási és öntési technológiák alkalmazása;
2. a kevés hulladékot termelő technológia alkalmazása;
3. a kevésbé veszélyes anyagok használata;
4. az anyagok és hulladékok részleges regenerálása és saját technológiával, illetve szakcégek bevonásával történő újrafelhasználása;
5. szennyvíz kibocsátás minimalizálását elősegítő technológiák alkalmazása;
6. a felhasznált anyag és energia minimalizálása.

A szekunder alumínium előállítás fő jellegzetessége a felhasznált nyersanyagok különbözősége. A nyersanyagok fajtájától, előkészítettségétől függ a választandó kemencetípus, de a nyersanyagok a salakképzők kiválasztását is befolyásolják. A szekunder alumínium-előállítás fémek alapanyagai az alumíniumfeldolgozás hulladékai, a szelektív hulladékgyűjtés termékei, a kábelhulladékok, a használt italosdobozok, fóliák, forgácsok, és elhasznált termékek; öntvények, különféle alkatrészek. Ezekben különféle ötvözők, szennyezők lehetnek. Feldolgozzák a folyékony alumínium kezelése során keletkező oxidos fülözékeket és az öntödei sósalakokat is.

A technológia üzemként változó. Vegyes, apró hulladék feldolgozására láng- vagy forgó dob kemencét használnak. A tömör, nagydarabos hulladékot indukciós kemencében célszerű olvasztani. Az átolvasztás közbeni oxidáció megelőzésére és a zárványok megkötésére sóolvadékokat használnak. A sókeverék nátrium- és kálium-kloridot, továbbá esetenként különböző fluoridokat tartalmaz. A betét előkészítésével a salakképző mennyisége csökkenthető. A kemencegázokkal illékony kloridok emittálhatnak.

A BAT referenciadokumentum a 11.3.4 pont alatt közli a szekunder alumíniumkohászatra vonatkozó iránymutatásokat.

Az alábbi, teoretikus folyamatábrán szemléltetjük a szekunder alumíniumgyártás inputjait és kibocsátásait:



A szekunder alumíniumgyártás során, a használt segédanyagoktól, az alapanyagoktól függően, por, fémvegyületek, kloridok, HCl, szerves vegyületek emittálhatnak. A dioxinképződés a kemence égési zónájában lehetséges. A szennyezőanyag-kibocsátás az üzem korszerűségétől és az alkalmazott technológiától függően a kéményen keresztül, illetve szökő emisszióként történhet. A kéményen keresztül eltávozó szennyezőket rendszeresen ellenőrzik, és jelentik a szakhatóságoknak.

Megjegyzés: az elszívott por és a gáz magával vihet szerves vegyületeket, mint pl.a VOC és a dioxin. Ammónia és egyéb gázok emittálhatnak a fölözék helytelen tárolása, kezelése és szállítása során. Por is kerülhet a levegőbe. Az anyag vagy a termék nem megfelelő szállításakor kikerülhet vízben szuszpendált szilárd anyag, illetve fém, és olaj is. Az emisszió potenciális forrásai az előkészítés, olvasztás, gáztalanítás és a pihentetés.

A szekunder alumíniumipar főként forgácsaprítást, szárítást és termikus tisztítást használ a hulladékok előkészítésére, és hengerlést vagy más mechanikai módszert a fölözék és sósalak tömörítésére. Sósalak keletkezik, amikor nátrium- és kálium-klorid keverékével fedik be az olvadékot, hogy a fémeket az oxidációtól megóvják. Ezek a salakok általában forgókemencében keletkeznek és környezetre veszélyesek, ha lerakásra kerülnek.

A környezeti hatások szempontjából fontos kibocsátások:

Fölözékek és salakok

Az alumínium könnyen oxidálódik. fölözéknek az olvadék felszínén úszó oxidréteget nevezik, mely akkor keletkezik, ha az alumíniumot védő salaktakaró nélkül olvasztják. Ezt öntés előtt lehúzzák az olvadék felületéről. A fölözék 20-80 % alumíniumot tartalmaz.

Célszerű azonnal feldolgozni, így csökkenthető a további oxidáció. Ekkor inert gázzal hűtik, majd melegen préselik, hogy a még folyékony alumínium olvadék kicsurogjon.

A szilárd fölözék többféleképpen dolgozható fel. Például forgó dobkemencében sóolvadék alatt megolvasztják— sótakaró csökkenti az oxidációt és segíti a szennyezők (pl. Mg, Ca, Li) eltávolítását—, vagy őrléssel választják el a salakot a fémtől. A fém átolvasztható, a finom frakció pl. az acéliparban hasznosítható vagy a sósalak feldolgozásakor adalékként használható.

A darabos salakot törik és szitálják. Így legfeljebb 10% alumíniumtartalmú szemcséket kapnak. A finomra őrölt anyagot vízben szuszpendálják; a kloridok oldódnak, az alumínium oxid és a finom alumínium por nem. (Közben az alapanyag jellegétől függően ammónia, metán, hidrogén és foszfin gázok keletkezhetnek. Az oldatot és a maradványt szűréssel különítik el. Az oldatot bepárolják, a nátrium- és kálium-kloridot. kikristályosítják és sóadalékként visszajáratják az alumínium olvasztásához. A salakmaradvány kalcium-, magnézium- és alumínium oxidokat (Al_2O_3 max. 65%), szulfátokat, kloridokat és nitrátokat tartalmaz. Némely esetben a sósalakban lévő sók teljesen visszaforgathatók a gyártásba.

Füstgázok, technológiai légszennyezés, gázgyűjtés

A környezetvédelmi megfelelés szempontrendszerében a füstgáz kezelés fontos eleme a szekunder alumíniumgyártásnak, mivel por és füst keletkezik a betét szennyezőiből, a tüzelés és olvasztás, öntés során. A kemencének több olyan helye lehet, ahonnan emisszió távozzhat, így ezen helyek ismerete szükséges. A betét adagolásakor szökő emisszió különféle gázgyűjtő rendszerek beépítésével csökkenthető.

Az előkészítés illetve az olvasztás során a hulladékban maradt szerves bevonatok elégnek, így ezen kibocsátások felfogására jól tervezett gázgyűjtő rendszer szükséges.

Por és fémek

A porok és fémporok a gázból, hulladékból és salakképzőből keletkezhetnek. Némely szennyező fém az olvasztás során kiégphet, és szállóport alkothat. A jelen levő szén és kloridok szerves vegyületek képződését okozhatják, melyek a gáz szilárd alkotóihoz is kapcsolódhatnak. Zsákos szűrő vagy kerámiaszűrő beépítésével a kibocsátás a 0,6-20 mg/m³-re csökkenhet. A hőenergia visszanyerésére leggyakrabban rekuperátor használatos.

A következő táblázat tartalmazza a szekunder alumíniumkohászatban lehetséges légszennyezőanyagokat, azok jellege és hatásuk szerint:

Komponens	Előkészítés	Olvasztás	Finomítás és gáztalanítás
HCl, HF és egyéb kloridok	*	**	***
Fémek és vegyületeik	**	**	**
A nitrogén oxidjai	*	**	* (füstgázokban)
SO ₂	* (megfelelő tüzelőanyag esetében)	* (megfelelő tüzelőanyag esetében)	* (füstgázokban)
Szerves vegyületek (VOV, dioxinok)	***	***	
Por	***	***	**
Megjegyzés: *** jelentős.....* kevésbé jelentős			

Szerves szénvegyületek, és CO

A tüzelőanyag tökéletlen égése vagy a betét szervesanyag tartalma eredményezheti a szerves vegyületek emisszióját. Jó hatásfokú égők, és kemence, oxigénadagolás alkalmazásával optimalizálható az égés. Ha a kemencében szerves anyagok kerülnek, a tökéletes égés eléréséhez számításba kell venni azokat is. A hulladék előkészítése, tisztítása a szerves anyagok nagy részét eltávolítja és javítja az olvasztás hatásfokát. A gáztalanításra és magnézium eltávolításra használt kloridok (fedősó) alkalmazása szennyezett alapanyag esetében elősegítheti a klórozott CH képződését. Az előkészítés és az olvasztás folyamán képződő szerves anyagokat speciális égőkkel lehet roncsolni. A szilárd felületekhez kötődő szerves anyagokat jó hatásfokú porszűrő rendszerrel távolítják el.

Kén-dioxid és nitrogén-oxidok

Mindkét vegyület a kemencék tűzterében képződik. A kibocsátás általában nem jelentős. Kis kéntartalmú tüzelőanyag és kevés nitrogénoxidot termelő égők alkalmazásával az emisszió minimalizálható. A kibocsátási értékek 10-900g NO_x/tonna alumínium tartományban helyezkednek el, a konkrét értékek a kemencetípusától függenek.

HCl és egyéb kloridok

Az alumínium-olvadékot öntés előtt finomítják (hidrogén és magnézium eltávolítás). Forgó kemence alkalmazásával a magnéziumot klórbevitel nélkül is el lehet távolítani. Klórfelesleg esetében alumíniumklorid képződik, amely vízgőzzel érintkezve hidrolizál, és HCl képződik. Az olvasztó kemencében használt salakképző anyagokból fémkloridokat tartalmazó finom füst keletkezhet.

A következő táblázat tartalmazza az indukciós alumínium olvasztó kemencék BAT referencia dokumentumok szerinti teoretikus emisszióját:

Emisszió	Tartomány
Szemcsés anyag, mg/Nm ³	<1-35
HF, mg/Nm ³	0,1-5
Kloridok, mg/Nm ³	1-5
HCl, mg/Nm ³	0,1-40
Dioxinok, ng/Nm ³	<0,1-1
Energia felhasználás, MJ/tonna forgács	2000-8000

A következő táblázat tartalmazza a forgódobos alumínium olvasztó kemencék BAT referencia dokumentumok szerinti teoretikus emisszióját:

Emisszió	Tartomány
Szemcsés anyag, mg/Nm ³	1-30
HF, mg/Nm ³	0,1-5
Kloridok, mg/Nm ³	<1-5
HCl, mg/Nm ³	0,1-40
SO ₂ , mg/Nm ³	5-520
NO ₂ , mg/Nm ³	50-450
Dioxinok, ng/Nm ³	<0,1-1
VOC, mg/Nm ³	5-90
Energia felhasználás, MJ/tonna forgács	4000-12000

A BAT alkalmazásával csökkenthető légszennyezések forrásai a szekunder alumínium gyártáskor a következő technológiákhoz tartozó helyekről származnak:

1. anyagátvétel, tárolás, keverés, mintavétel és előkészítés,
2. olvasztás, pihentetés és finomítás,
3. főlözék és salak hűtés és kezelés

A szekunder alumínium gyártásban a szennyezéscsökkentés füstgázgyűjtő rendszereit az olvasztókemencék záró rendszerére telepítik. A gázgyűjtő rendszerben uralkodó nyomást megfelelően alacsony értéken tartva, elkerülhető a szivárgás és a szökő emisszió, vagyis a légszennyezés kellő szinten tartható az elszívott füstgáz hatékony gyűjtésével és kezelésével.

Vízszenyezés:

A szekunder alapanyagokból történő alumínium előállítás alapvetően száraz technológia, így szennyvíz keletkezésének valószínűsége, a vízkibocsátás jelentősége csekély.

A szekunder alumínium gyártás tömbösítés előtti műveleteinek hulladékai és maradványai:

A pihentetés és olvadékkezelés főlözék fajlagos tömege 15-20 kg/tonna alumínium, és jelentős mennyiségű alumíniumot tartalmaz. A főlözék gyors előkezelésével, pl. préseléssel vagy inert gáz alatti hűtésével az oxidáció mértéke csökken. Tárolás közben a főlözék reakcióba léphet a levegő nedvességtartalmával és ammónia, vagy egyéb gáz keletkezhet.

A kemencebélés és a por a sósalak kezelő eljárásba visszaforgatható vagy lerakható.

A következő táblázat tartalmazza a szekunder alumíniumgyártás technológiai hulladékait és maradványait:

Maradvány	Eredet	Mennyiség	Kezelés	Megjegyzés
Sósalak	Forgódobos kemencében történő olvasztáskor	<500 kg/t Al	Feloldás és kristályosítás útján újrahasznosítható anyagok kinyerése (ha lehetséges Al granulátum, sókeverék, és Al_2O_3).	A lerakás elkerülése a cél.
Filterpor	Gáztisztító kimerülésekor	<35 kg/t Al (0,1-10 kg/t Al*)	Földalatti lerakás. Sósalakkal való részleges rekondicionálás. Acélipari felhasználás.	Néhány államban tilos nyílt térre lerakni. Hőkezelés (semlegesíthető $NaHCO_3$ -mal vagy Na_2CO_3 -mal → sósalakkal együtt használható)
Kemencebélés	Olvasztó kemencéből	~2 kg/t Al	Felzékkel részlegesen rekondicionálható, egyébként mosás+lerakás.	Néhány államban tilos lerakni. Fröccsöntésre szánt anyagokba keverhető.
Felzék	Salakképzőt nem használó kemencékből	~25 kg/t Al (40-80 kg/t Al**)	Átolvasztás forgódobos kemencében. Újrafelhasználás, pelletezés forgódobos kemencében, a sósalak újrafelhasználásában a maradék por bekeverhető.	A lerakás elkerülése a cél.
Megjegyzés: * zárt aknájú kemence esetében ** nemfémes anyagok (az alumíniumhulladék oxidos része)				

5.3 BAT az Alu-Block Kft-nél

Az Alu-Block Kft. működésének kezdete óta törekszik a folyamatosan szigorodó környezetvédelmi és társadalmi elvárások teljesítésére. Ennek érdekében a technológiáját, berendezéseit folyamatosan fejleszti. A Kft. elkötelezett a környezet védelme iránt, ezért 2007-ben környezetirányítási rendszert vezetett be, amely alkalmas a működés, a fejlesztések, a beruházások során biztosítani a környezeti hatások figyelembe vételét.

Az alap és segédanyagok beszerzése, előkészítés BAT megfelelése:

Az Alu-Block Kft. az alapanyagok átvétele, tárolása esetén a legjobb technológiákat alkalmazza. Az anyagátvétel, a rakodás betonnal burkolt területen történik. A terület takarítása folyamatos. A szálas, vagy bálázott pormentes anyagokat a területen épített fedett hulladéktárolókban tárolják. Az öntödei salakok, salakdúsítmányok rakodása, tárolása jellemzően az olvasztócsarnokban levő tárolókban történik, így a környezetbe kerülés valószínűsége alacsony. A fedősó (NaCl) átvétele, tárolása szintén az üzemcsarnokban történik.

Mivel a cég túlnyomó részt olvasztásra előkészített hulladékokat vásárol, illetve az alkalmazott olvasztókemence típusok sokfélesége miatt a hulladékok előkezelésére különleges technológiákat nem kell alkalmazniuk. Ez lényegesen egyszerűsíti az előkészítés technológiáját és egyben csökkenti a környezet számottevő mértékű szennyezésének lehetőségét.

A műszaki fejlődés, a technológia működtetésének BAT megfelelése:

Az Alu-Block Kft. az elmúlt 24 éve alatt a technológiája, berendezései folyamatos fejlesztésén munkálkodott, törekedve az egyre sokrétűbb alumínium hulladékok mind nagyobb arányú környezetbarát újrahasznosítására. A rendelkezésre álló, különböző típusú (BAT szerint elérhető legjobb technológiának tekintett) kemencék alkalmazásával az alumínium hulladékok széles skáláját képesek feldolgozni a 35-98% visszanyerhető alumíniumtartalmú anyagok közül.

Elsőként a meglévő kemencék fejlesztése történt meg. A forgódobos só alatt olvasztó kemencék 2001-ben a régi levegő-földgáz égők helyett korszerű oxigén-földgáz égővel lettek felszerelve, mellyel a kibocsájtott füstgáz, és az olvasztáshoz felhasznált földgáz mennyisége jelentősen csökkent.

A hőtartó kemencék fűtését hőmérséklet-szabályzós gázégőkkel oldották meg, amivel a kemencék, és az olvadt alumínium túlfűtése (ezáltal oxidációja, hulladékképződése), és energiafelhasználása csökkent.

2002-2003-ban a só alatt olvasztó forgódobos kemencék az alumíniumiparban leginkább használt zsákos porszűrő berendezései készültek el, amivel a környezeti kibocsátás nagymértékben javult. Ezzel a magyarországi levegőminőségi jogszabályoknak megfelelő szinten (a BAT referencia ajánlásnál szigorúbb előírás) tudják tartani a légszennyezés emissziót.

2004-ben a szerves anyagok kemencében történő elégetésére a forgódobos kemencék égőrendszere kiegészítésre került a LINDE WASTOX® tiszta oxigén adagolási technológiájával, amivel jelentősen csökkent a kemencék NO_x és CH emissziója.

2005-ben a versenyképesség és a rugalmasság fokozása érdekében egy új forgó billenő olvasztókemence (ALU-MONTE DT8) telepítése történt meg, amivel az alumínium hulladékfeldolgozás technológiája európai viszonylatban a legjobbak közé emelte a Kft-t. Az új kemencetípus előnyei közé sorolható, hogy képes az alumíniumhulladékok széles választékát (salak, salakdúsítvány, forgács, öntvények, UBC, fóliák, lemezek, profilok, vegyes alumínium hulladékok) feldolgozni, alacsony energiafogyasztás mellett üzemelni, jobb fajlagos hőteljesítményt nyújtani, nagyobb termelékenységet produkálni, és jobb fémvisszanyerést elérni. Az előbbieken kívül az alkalmazott technológia kevesebb hulladékot eredményez, mivel kevés salakképző (NaCl) hozzáadásával végezhető az újrahasznosítás. Természetesen az új kemence telepítésével újabb zsákos porleválasztó berendezés is üzembe helyezésre került, ezzel biztosítva a környezetvédelmi előírásoknak a további megfelelést.

2011-ben komplex technológiafejlesztést hajtottak végre az energiafelhasználás, a hulladékképződés megelőzése, illetve a környezeti biztonság érdekében. A beruházás végrehajtásával a kemencék kihasználtsága növekedett (ugyan az a termelés kevesebb kemencével valósul meg) ezáltal a fajlagos gázfelhasználásuk jelentősen csökkent. A beruházás folyamán a hulladékképződés csökkentésére is törekedtek. Új változtatható teljesítményű öntőlánc üzembe helyezésével és az öntödei folyamatok megváltoztatásával (üstből történő szakaszos öntés helyett csatornarendszeren keresztül közvetlenül a hőntartó kemencéből folyamatos öntés) a keletkezett „felezék” (habozás) mennyisége 1,5-2%-al csökkent.

Mivel ugyan azt a termelési volument kevesebb hőntartó kemencével meg tudják oldani, ezért a 8. számú kemencét selejtezték. A kemence selejtezésekor úgy döntöttek, hogy a kemencéhez tartozó L12 leválasztó berendezést és a hozzá tartozó pontforrást (P55) továbbra is üzemben tartják, és az 5.-ös, 6-os, 7.-es számú só alatt olvasztó kemencék tartalék porleválasztójának, illetve pontforrásának használják. Ezzel az üzem környezeti biztonságát sikerült növelniük, hiszen egy-egy porleválasztó meghibásodása, illetve karbantartása alatt a technológia a tartalék leválasztóval tud üzemelni.

A BAT-nak való megfelelést szolgálta az is, hogy a hőntartó kemencék korábban végzett emissziós mérés alkalmával határérték alatti levegőterhelését tovább csökkentendő egy új zsákos porleválasztót telepítettek. Ezzel elérték, hogy az összes olvasztó és hőntartó kemencéjük füstgáza tisztítva kerül a környezetbe.

A technológiafejlesztés keretében az az alapanyagok bálázását is korszerűsítették. A bálázógép felé tető került építésre, így a bálázásra váró hulladékok is fedett helyen vannak tárolva. Ezzel egyidejűleg a forgácsok bálázásának lehetőségét is megteremtették.

A 2013-as évben felújításra került a salaktárolóhoz vezető burkolt út, valamint a salaktároló esővíz elvezető rendszere is. A burkolt területek felújításával és az elvezetés korszerű megoldásával is csökkentésre került a földtani közeg és a talajvíz szennyeződésének kockázata.

2014-ben a porleválasztó berendezések gépészeti elemei közül a hideg-, valamint a melegoldali csőrendszer elemei kerültek kicserélésre, valamint a porleválasztó szűrőzsákjainak cseréje is megtörtént. A füstgázpor-tároló tetővel lett ellátva.

Nagyfelújítás történt a 2. számú kemencén, mely alkalmassá tette a kemencét „öntőcsatornás” technológia alkalmazására is. Ezen technológia alkalmazásával a hulladékképződés az adott kemence használata során megközelítőleg 6%-al csökkent.

2015-ben nagyfelújítás történt a 7. számú kemencén, mely során új típusú hőszigetelés került alkalmazásra. Az új hőszigetelés eredményeként a kemence használata során felmerülő földgáz-felhasználás megközelítőleg 20%-al csökkent.

Az üzemi területen új, fedett alapanyag-tároló szín került kialakításra, közel 900 m² hasznos területtel. Ezenkívül az üzemi területen közel 850 m²-en került lecserélésre a régi térburkolat, valamint a salaktároló közel 900 m²-es betonburkolata is lecserélésre került.

A 2016-os évben megtörtént az 5. számú forgódobos kemence nagyfelújítása, mely munkálatok során a korábban alkalmazott hőszigetelés lecserélésre került az előző évben a 7. számú kemencénél alkalmazott új típusú hőszigetelésre. Ennek köszönhetően a kemence használata során közel 20%-os földgáz-megtakarítás került realizálásra. Emellett, a felújítás során újratervezett hajtásrendszerrel a kemence önfogyasztásából eredő villamosenergia-felhasználása több, mint 40%-al csökkent.

A 2016-os évben került sor továbbá a P10, P12, P52, P53, P54 és P55. számú pontforrásokhoz tartozó porleválasztó berendezések szűrőzsákjainak lecserélésére.

A 2017-es évben az üzemcsarnokban levő világítás korszerűsítését energiatakarékos Led világítótestek felszerelésével oldották meg, illetve az az üzemcsarnokban található zajforrások (ventillátorok) zajárnyékolását végezték el.

2018-ban az 1. számú kemencéhez tartozó porleválasztó berendezés újra cserélését elvégezték. Az új leválasztó berendezés alkalmazása megfelel a 2016/1032 EU végrehajtási határozat 1.1.2. n, és o, pontjában meghatározott hatékony energiafelhasználás céljából elérhető legjobb technikának, illetve természetesen a kibocsátási határértékek betartásának. Az új leválasztóról a LAL változásjelentést megtették.

2019-ben próbaként 1 db diesel üzemű targoncát cseréltek környezetbarát és energiatakarékos elektromos targoncára, mellyel az energiafelhasználás mellett a káros anyag kibocsátás is csökkent.

2020-ban az 1. technológiához (só alatt olvasztó kemencék) tartozó porleválasztók cseréjét a kornak megfelelő színvonalú automatizált szabályzású porleválasztókra cserélték, mellyel a villamos energia felhasználás csökkenése mellett a szabályozott porelszívás hatásfoka is növekedett. A LAL változásjelentést megtették.

A diesel üzemű targoncák elektromosra cserélése folytatódott.

2021-ben további 3 db fedett alapanyag-tárolót építettek.

A sűrített levegő rendszer átépítésével és modern szabályozott hűtve szárító egység és kompresszor beüzemelésével a levegőellátás hatékonyságát, energiafogyasztását sikerült elérni.

A technológia működtetése:

A technológia megfelelő működtetése érdekében minőség-, és környezetirányítási rendszert működtetnek. Ezek keretében megfelelően szabályozottak az egyes folyamatok, részfolyamatok. A dolgozók rendszeresen képzésben részesülnek.

Nagy gondot fordítanak a gépek, berendezések karbantartására is, különös tekintettel a porleválasztó berendezésekre, melyeket kiemelt jelentőségűnek tekintenek a technológia biztonságos üzemeltetése érdekében.

Levegőtisztaság BAT megfelelése

Az előzőekben ismertetett technológia, és a levegőtisztasági rész 3.13. fejezet alapján kijelenthetjük, hogy az Alu-Block Kft levegővédelmi szempontból a BAT-nak megfelel.

Az anyagátvétel és tárolás folyamán levegőterhelő tevékenység nem történik, a porzásra hajlamos anyagokat az üzemcsarnokon belül rakodják és tárolják. Az anyagmozgatás minimalizálására törekednek (gazdasági szempontból is előnyös). Különleges előkezelő tevékenység a technológiai feldolgozás (olvasztás) sokrétűsége miatt nem indokolt.

Az olvasztási műveletek folyamán a füstgázok tisztítása megoldott. A mérések igazolják, hogy a légszennyező anyagok a BAT szerinti értéksávokat messzemenően teljesítik. Savas gázok környezetbe kerülésének valószínűsége nagyon kicsi, mivel az „ernyős” füstgázgyűjtés miatt a gyors gázhűtés következtében a savak kicsapódnak és hozzátapadnak a füstgázban levő porokhoz, melyet a zsákos porleválasztóval, nagy hatásfokkal választanak le (por < 1.0 mg/m³). Fluoridos légszennyező anyagok az olvasztás során nem képződhetnek, mivel a technológiában a fedőszó szerepét egyszerű NaCl tölti be (ellentétben a fluoridos kevert sókkal).

A hőntartó kemencék füstgáztisztítása szintén zsákos porleválasztóval megoldott. A kibocsájtott légszennyező anyagok a mérések alapján itt is teljesítik a BAT előírásait.

Megnevezés	BAT szerinti értéksáv	Technológiai kibocsátási koncentráció a P10-es pontforráson (2022-ben mért érték) [mg/m ³]
nitrogén-oxidok	<100 mg/Nm ³	6,4 mg/Nm ³
szilárd nem t. por	1-5 mg/Nm ³	<1,0 mg/Nm ³
Kloridok, fluoridok, és savas gázok	SO ₂ <50-200 mg/Nm ³ Kloridok <5mg/Nm ³ Fluoridok <1mg/Nm ³	Nincs szükség sókeverékekkel történő fémkezelésre

Az alumínium úgynevezett gáztalanítása (mivel nincs szükség olyan nagy tisztaságú fémre, mint egy huzal, vagy szalag gyártásánál) a klórgáznál környezetbarátabb nitrogén gáz bevezetésével valósul meg, ezért savas gázok a gáztalanítás folyamán sem képződnek.

A technológia maradványainak kezelése BAT szempontból

A BAT által előírt sós salak és másodlagos salak kezelésére, külön technológia telepítésére nincs szükség, mert az ipartelepen (közvetlenül az Alu-Block Kft. mellett) az Inotal Zrt. újrahasznosítja. A filterporok szintén a Inotal Zrt.-nek kerülnek átadásra.

A fölözék és az öntés során képződő fémhabok a technológiai folyamatba visszavezetve kerülnek újrahasznosításra.

Javaslatok az elérhető legjobb technika szerinti működés fenntartására

Az Alu-Block Kft a működésének megkezdése óta eltelt 24 év alatt folyamatosan modernizálta technológiáját, az üzemelés gazdaságossága és a termeléséhez kapcsolható környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében. A technológiai módosítások tervezésekor, megvalósításakor az elérhető legjobb technika ajánlásainak alkalmazásával, az üzemelés során intézkednie kell:

- a tevékenység folytatásához szükséges, környezetterhelést okozó anyag felhasználásának csökkentéséről;
- a tevékenységhez szükséges anyag és energia hatékony felhasználásáról;
- a kibocsátás megelőzéséről, illetőleg az elérhető legkisebb mértékűre történő csökkentéséről;
- a hulladékképződés megelőzéséről, illetőleg a keletkező hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentéséről, a hulladék hasznosításáról, ártalmatlanításáról;
- a környezeti hatással járó balesetek megelőzéséről, és ezek bekövetkezése esetén a környezeti következmények csökkentéséről;
- a tevékenység felhagyása esetén a környezetszennyezés, illetve környezetkárosítás megakadályozásáról, valamint az esetlegesen károsodott környezet helyreállításáról.

Az Alu-Block Kft-nek az emberi és környezetet érő kockázatok csökkentése érdekében folyamatos fejlesztésekkel minimalizálnia kell a hulladékkezelés, a gyártás során keletkező hulladékok mennyiségét és a technológia környezetbe történő kibocsátásait. Ezen cél elérése érdekében az alumíniumolvasztás területén gondoskodni kell a szennyezések megelőzéséről. Ennek érdekében az alábbiakban felsorolt, már elkészített dokumentációkat folyamatosan karbantartja:

- részletes technológiai leírás, a technológia betartására és betartatására vonatkozó eljárások rendje;
- a kibocsátások ellenőrzésének rendjét megállapító felügyelőségi határozat szerinti dokumentumokat (a mérési eredményeket felhasználja a működések optimalizálásához)

Az elérhető legjobb technikának megfelelés, az emberi környezetet érő kockázatok csökkentése érdekében folyamatos fejlesztésekkel törekedni kell környezetbarát eljárásokkal, üzemelő technológiák alkalmazására.

Az alumínium ötvözetgyártó üzem technológiáira tehát a nem-vas fémiparokra kiadott BAT Referencia-dokumentum másodnyersanyagokból történő alumínium előállításra vonatkozó részei értelmezhetők. A felülvizsgálat során megállapítást nyert, hogy a telephelyén folytatott tevékenység kielégíti az elérhető legjobb technikára vonatkozó szükséges/elégéses előírásokat.

Kevés hulladékot termelő technológia alkalmazása terén:

A korábbi években megvalósított EU által támogatott K+F fejlesztésekkel az EU minőségi elvárásokat is kielégítő fémtisztítási- és öntéstechnológiát vezettek be, amely a keletkező hulladék – elsősorban a salak és fölözék – fajlagos mennyiségének a csökkenését is eredményezte.

Anyagok és hulladékok regenerálása, újrafelhasználása terén:

A felülvizsgált alumínium ötvözetgyártó üzemben a keletkező alumíniumhulladék teljes mennyiségét helyben újrahasznosítják, sőt Engedélyes több üzleti partnerénél keletkező gyártási alumíniumhulladék hasznosítását is elvégzik. Ezen felül növekvő mértékben olvasztanak újra vásárolt alumínium öntési hulladékot is.

A vonatkozó kibocsátások természete, hatásai, mennyisége terén:

A másodlagos alapanyagokat hasznosító alumínium ötvözetgyártó üzem hulladék kibocsátása nagymértékben függ az újrahasznosított alumíniumhulladék visszanyerhető fémtartalmától. A hulladékok gyűjtése és ártalmatlanítása a környezetvédelmi előírásoknak megfelelően történik, amit a jövőben várható jogszabály változtatások után felül fog vizsgálni. Érvényesül a törekvés a hulladékok mennyiségének – elsősorban a fajlagos mennyiségeknek – a csökkentésére, és előnyben részesítik a hulladékok hasznosítását az ártalmatlanítással szemben.

A folyamatban felhasznált nyersanyagok fogyasztása és jellemzői, energiahatékonyság terén:

A fejlesztésekkel bevezetett alapanyag kezelési és öntési technológia szintén jelentős hatású a hatékony anyagfelhasználás és energiafelhasználás biztosítása szempontjából.

6.1 Levegőminőség

Az Alu-Block Kft. tevékenysége megfelel a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet és a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet, és a levegő védelméről szóló, 306/2010. (XII. 23.) Korm. Rendeletben foglaltaknak. Az üzemelő leválasztó berendezések megfelelő és folyamatos ellenőrzése, karbantartása a levegőtisztasági előírások betartásához elengedhetetlen.

6.2 Talaj- és vízvédelem

Az üzemelés során a technológiai eljárásokat, utasításokat a továbbiakban is be kell tartani, így biztosítható a földtani közegek és a felszín alatti vizek védelme is. A veszélyes hulladékokat a vonatkozó jogszabályoknak megfelelően kiépített, zárt helyen kell gyűjteni a továbbiakban is.

Az Üzemi Kárelhárítási Tervben foglaltak betartása kötelező.

Az üzem vízfelhasználása és szennyvízkibocsátása minimális, mert a technológiának nincs vízszükséglete. Az ivóvízhálózatot és a kommunális szennyvízhálózatot az Iparterület tulajdonosa a vízjogi engedélyeknek megfelelően üzemelteti.

6.3 Hulladékgazdálkodás

Az Alu-Block Kft. telephelyén a környezeti biztonságot, a szennyezések megelőzését elsődlegesen a minőség- és környezetirányítási eljárások, utasítások maradéktalan betartása biztosítja.

Rendkívüli esemény azonban eseti jelleggel előfordulhat – a Havária terv, az Üzemi kárelhárítási terv részletesen tartalmazza a teendőket. Az alumínium ötvözetgyártó üzem eddigi üzemelése során meghibásodásból származó rendkívüli környezetszennyezés nem történt.

6.4 Zajvédelem

Az Alu-Block Kft. üzemében a jelentős zajkibocsátású berendezéseket zajcsökkentő építményben helyezték el és a környező üzemépületek zajárnyékoló hatását is kihasználták.

A belső anyagmozgatást az elérhető legjobb, korszerű gépekkel oldják meg. A szabadtéri tevékenységet korszerű berendezésekkel végzik, melyek műszaki állapotáról rendszeres karbantartással folyamatosan gondoskodnak, szervezési intézkedésekkel a munkafolyamatok zajhatását korlátozzák.

Az üzem a zajtól védendő területektől jelentős távolságban működik.

A kapcsolódó szállítási forgalom az igénybevett közutak zajkibocsátását érzékszervileg észrevehető módon nem befolyásolja. Így a szállításból eredő járulékos zaj zavaró hatást nem okoz.

Élővilág-védelmi szempontból az elérhető legjobb technikának (BAT) azt a technikát tekinthetjük, amelynek alkalmazásával az élő szervezetekre hatást gyakorló környezetterhelések megelőzhetők, illetve csökkenthetők.

A zöldfelületek helyreállításánál optimális megoldás az őshonos növényfajok alkalmazása, ill. hosszabb távon az élőhely-kialakulás lehetőségének biztosítása.

A meglévő Ipartelepen belül működő alumínium tömbgyártó üzem a közvetlen előd Qualital Vállalat gyárterületébe illeszkedik, működése a táj képén nem változtat.

7 A hatások összefoglaló értékelése, javaslatok

7.1 Levegőminőség összefoglaló értékelése, javaslatok

Az Alu-Block Kft. a telephelyen alumínium ötvözetgyártó üzemet üzemeltet.

A telephelyen 6 db bejelentett pontforrás található.

Az elérhető legjobb technika érdekében továbbra is betartandó intézkedések:

- A leválasztó berendezések folyamatos, jó hatásfokú működéséről gondoskodni kell.
- A pontforrások kibocsátását továbbra is a Hatóság előírásainak megfelelően mérésekkel kell ellenőrizni.
- A rendeltetésszerű üzemeléstől eltérő üzemállapotokat üzemnaplóban kell dokumentálni.
- A rendkívüli, váratlan levegőszennyezés elkerülése érdekében a technológiai előírások betartását és a berendezések műszaki állapotát fokozottan és folyamatosan ellenőrizni kell.
- A Légszennyezettség Mértéke éves jelentést a levegőterhelést követő év március 31-ig be kell küldeni a Hatóság részére
- Bejelentést köteles levegőterhelést okozó technológiában bekövetkezett változásokat a változást követő 60. napig adatlapon továbbra is be kell jelenteni a Hatóság részére.

7.2 Talaj- és vízminőség védelmi összefoglaló értékelés, javaslatok

Az iparterületen az eredeti talajt 0,7 – 1,5 m vastagságú antropogén ipari salaktartalmú feltöltés takarja, alatta 1,7 – 2,1 m mélységig sötétbarna homoklisztes agyag, majd sötétbarna, homoklisztes tömör agyagréteg települt.

A talajvíz tározó réteg a folyók, patakok (Zagyva, Szuha-patak) által lerakott pleisztocén korú terasz üledékek, melyek változó homok- és kavics tartalmú, helyenként lencsés kifejlődésű, erősen iszapos összletek. A talajvíz nyugalmi szintje 2,0-4,0 m mélységben található a területen.

A teraszanyag feküjét képező jó vízzáró tulajdonságú, $k=1,4 \times 10^{-9}$ - 5×10^{-9} m/s szivárgási tényezőjű pannon agyag rétegek a rétegvizek felé történő beszivárgást meggátolják, biztosítva ezzel a rétegvízartók természetes földtani védettségét a felszíni hatásokkal szemben.

Földtani szempontból fokozottan érzékeny képződmények a tervezési területen nem találhatók. Az üzem egész területe burkolt, betonozott terület. A meglévő jó minőségű burkolat, megfelelő védelmet biztosít a talaj, ill. a talajvíz számára az esetleges felszíni szennyezések ellen. Az üzemi veszélyes hulladék gyűjtőhely a vonatkozó rendelet előírásai szerint épült ki, betonburkolattal, kármentővel, zárható kerítéssel, tetővel ellátva, melyek biztosítják a földtani közeg és a felszín alatti víz megfelelő védelmét.

Az Alu-Block Kft. által használt területen, az üzemi tevékenység felszín alatti vizekre esetlegesen hosszabb távon gyakorolt hatására vonatkozóan, 3 db monitoring kút nyújt információt. A vízmintavételeket jelenleg félévente végzik a KTVF: 8611-5/2010. számú vízjogi üzemeltetési engedély alapján. Az eredményeket kiértékelve évente, január 31-ig benyújtják a Hatóság részére.

Az üzemeltetés során a technológiai fegyelem betartásával a talajba, ill. talajvízbe szennyező anyagok csak havária esetén kerülhetnek. A vizsgált időszakban között nem volt olyan kibocsátás, szennyezés, havária esemény az üzemi területen, ami a földtani közegek és a felszín alatti víz minőségét veszélyeztette volna.

Az Iparterületen belül elhelyezkedő Alu-Block Kft. üzemi területe burkolt, a vizsgált területen a tevékenységből származó rendkívüli talajszennyezésre utaló jelenség nem észlelhető, a helyszíni bejárás alapján megállapítást nyert, hogy a burkolt felületeket tisztán tartják. Az Alu-Block Kft. üzemszerű tevékenysége talaj- és talajvízszennyezést nem okoz.

Az esetleges talaj-, és talajvízszennyezések megakadályozása érdekében javasolt intézkedések:

- Az üzemelés során az a technológiai utasításokat továbbra is be kell tartani.
- Az üzemi területen a burkolat állapotának megfelelőségét a rendszeresen felül kell vizsgálni, ha szükséges az esetleges javításokat azonnal el kell végezni.
- Az üzemi zárt és kültéri burkolt felületek takarítását rendszeresen el kell végezni.
- Az Üzemi Kárelhárítási Tervben foglaltak betartása kötelező.

- Az üzem működése során csakis kifogástalan, megfelelően karbantartott és ellenőrzött gépekkel és szállító járművekkel kell dolgozni, amelyekből szénhidrogén, vagy egyéb szennyezés nem kerülhet a talajra.

7.3 Hulladékgazdálkodás összefoglaló értékelése, javaslatok

Az Alu-Block Kft. telephelyén folytatott tevékenység engedélyezett módon, a környezetvédelmi és műszaki feltételek biztosításával történik. Az alkalmazott hulladékgazdálkodási rendszer biztosítja, hogy az üzemben folytatott tevékenység során felhasznált, ill. keletkező hulladékok a környezetet ne szennyezzék.

A tevékenység végzése során keletkező hulladékokat a környezet veszélyeztetését kizáró módon gyűjtik, és további kezelésre csak engedéllyel rendelkező szervezetnek adják át. Az átvett-átadott hulladékokról naprakész nyilvántartást vezetnek.

7.4 Környezeti zajkibocsátás összefoglaló értékelése, javaslatok

A vizsgált technológia sajátossága, hogy az alkalmazott berendezések működése a technológiai folyamatból adódóan zajkibocsátással jár. Ennek mértéke azonban nem haladja meg a vonatkozó jogszabály szerint megállapított zajkibocsátási határértékeket, tehát az Üzem zajkibocsátása megfelel a zajvédelmi előírásoknak.

A zajkibocsátás mértékéből következik, hogy a jelentős távolságban lévő védendő lakóterületek zajhelyzetét az Alu-Block Kft. üzemének területéről származó zaj nem befolyásolja.

A zajkibocsátás minimalizálása érdekében javasolt intézkedések:

- a szabadtéri tevékenységet továbbiakban is korszerű, alacsony zajszintű berendezésekkel kell végezni,
- a jelenlegi, kedvező zajkibocsátás megőrzése érdekében a gépek, berendezések jó műszaki állapotáról folyamatos ellenőrzéssel, rendszeres karbantartással kell gondoskodni.

7.5 Élővilág- és tájképvédelmi összefoglaló értékelés, javaslatok

Élővilág-védelmi szempontból megállapítható, hogy a vizsgált üzem optimális működése során a környező területekre – élőhelyekre – jelentős hatást nem gyakorol. A telephely tágabb környezetének növényzete is kisebb-nagyobb mértékben degradált, a közvetlen hatásterület degradáltsági foka a környező területekének a többszöröse. Ennek oka egyértelműen az eddigi több évtizedes területhasználatra vezethető vissza.

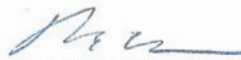
Megállapítható, hogy az üzem elhelyezése élővilág- és tájvédelmi szempontból megfelelő, mivel a területhasználat a környező területek jelenlegi területhasználatához hasonló (egy Iparterületen belül helyezkedik el), jelentős élővilág-védelmi és tájvédelmi érdeket nem sért. A területen és közelében műemléki védettségű épület, régészeti lelőhely, egyedi tájérték, turisztikailag jelentős objektum nem található.

Az élővilágra és a tájképre gyakorolt negatív környezeti hatások mérsékléséhez javasolt intézkedések:

- a gyomfajok túlzott elszaporodásának megakadályozására a környező zöldfelületeket (útszéleket, kerítés környékét stb.) rendszeresen kaszálni kell;
- fokozott figyelmet kell fordítani a telephely és a hozzá tartozó úthálózat, az útpadka és az épületek körüli füvesített terület karbantartására, ápolására.
- fák telepítése a telephelyen belül, az iroda épület közvetlen közelében (fitoremediációs hatás)

Salgótarján, 2022. december 8.

ÖKO-AGRO-TOUR Kft.
Szh: 7192 Szakály, Rákóczi Ferenc utca 117.
Th: 3104 Salgótarján, Csokonai út 10.
Adószám: 14511118-2-17


Riba Róbert
ügyvezető igazgató

1. Melléklet

Nyilatkozatok

1.2. Köztartozás mentes nyilatkozat

NYILATKOZAT

Alulírott Sőregi Csaba mint az ALU-BLOCK Ipari Szolgáltató és Kereskedelmi Kft. ügyvezetője, büntetőjogi felelősségem tudatában nyilatkozom, hogy az általam vezetett gazdasági szervezet sem csőd, sem felszámolási eljárás alatt nem áll.

Az ALU-BLOCK Ipari Szolgáltató és Kereskedelmi Kft. gazdálkodása szerepel a köztartozás mentes adózói adatbázisban.

Egyszerű lekérdezés

Információ

Köztartozásmentes adózók egyszerű lekérdezése

A KOMA-nyomtatvány benyújtásával lehet jelentkezni a NAV honlapján megjelenő köztartozásmentes adózói adatbázisba.

37. számú információs füzet Tájékoztató a köztartozásmentes adózói adatbázisról.

Tájékoztató a közzétett adatok közhitelességéről.

A köztartozásmentes adózói adatbázisban az az adózó szerepelhet, aki/amely a közzétételt megelőző hónap utolsó napján a következő feltételeknek megfelel [az adózás rendjéről szóló 2017. évi CL. törvény 260. §]:

- _____
- _____
- _____
- _____
- _____

Azoknak az adózóknak, akik/amelyek az adatbázisban szerepelnek, nem kell "nullás" igazolást bemutatniuk, ha az igazolás bemutatását egyébként jogszabály írja elő, továbbá - igazolás helyett - bármely felhasználó elfogadhatja azt [az adóigazgatási eljárás rendszerszabályairól szóló 465/2017. (XII. 28.) Korm. rendelet 24. § (3) bekezdése].

Az egyéni vállalkozók és az adószámos magánszemélyek szabadon dönthetnek arról, hogy az adatbázisban adószámmal, adóazonosítójellel vagy esetleg mindkét azonosítószámmal szerepelnek.

Szűrőfeltételek megadása:

Az adatbázis utolsó frissítésének dátuma: 2022.11.23.

Figyelem, a KOMA adatbázis minden hónap 10-én frissül és 11-től érvényes, így 1-jétől 10-ig az adott havi adatbázis adatai NEM elérhetőek!

A találatok maximum 8 oldalon jelennek meg, kérjük próbálja meg ennek megfelelően szűkíteni a keresési feltételt.

A találati lista az oszlopnevekre kattintva sorrendezhető.

Azonosító*	Név (elnevezés)	Képernyőn max. sorok száma	Év.hónap*
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="100"/>	<input type="text"/>
Lekérdezés			Szűrők törlése

* 10 jegyű adóazonosító jel, vagy az adószám első 8 jegye

Nem vagyok robot kitöltése kötelező!

Találatok száma: 1

Lapok:

Adószám/adóazonosító	Név (elnevezés)	Év-hó
11165653-2-10	ALU-BLOCK IPARI, KERESKEDELMİ ÉS SZOLGÁLTATÓ KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG	2022. november

Apc, 2022. december 07.

3032, Apc Vasút út 1.

ALU-BLOCK
Ipari kereskedelmi
és szolgáltató Kft.
3032 Apc

Sőregi Csaba
Ügyvező Igazgató
ALU-BLOCK KFT

1. Melléklet

Nyilatkozatok

1.3. Foglalkozástól eltiltás nyilatkozat

NYILATKOZAT

Alulírott, Sőregi Csaba mint az ALU-BLOCK Ipari Szolgáltató és Kereskedelmi Kft ügyvezetője ezúton nyilatkozom, hogy személyem illetve vezetésem alatt álló társaság a vonatkozó Korm. rendelet 11. §-a alapján:

a) büntetőjogi felelősségét a bíróság a Büntető Törvénykönyvről szóló törvényben meghatározott környezetkárosítás, természetkárosítás vagy hulladékgazdálkodás rendjének megsértése bűncselekmény elkövetése miatt jogerősen megállapította-e,

-nem állapította meg

b) hulladékgazdálkodási tevékenység folytatását kizáró foglalkozástól eltiltás hatálya alatt áll-e,

- nem áll

c) a környezet védelmének általános szabályairól szóló törvény szerinti kármentesítési kötelezettségét jogerősen megállapították-e, és a teljesítésre megállapított határidő lejártáig kötelezettségét teljesítette-e;

- nem volt kármentesítési kötelezettség

d) bármilyen, általa vagy olyan gazdasági társaság által folytatott korábbi tevékenysége, amelynek vezető tisztségviselője volt, eredményezte-e azt, hogy a felszámolást követően hátrahagyott hulladék kezeléséről költségvetési forrásból az államnak, a megyei vagy a települési önkormányzatnak kellett gondoskodnia.

- nem

Apc, 2022. december 8.

3032, Apc Vasút út 1.

ALU-BLOCK
Ipari kereskedelmi
és szolgáltató Kft.
3032 Apc ⑥

Sőregi Csaba
Ügyvezető Igazgató
ALU-BLOCK KFT

1. Melléklet

Nyilatkozatok

1.4. Foglalkozás elősegítése nyilatkozat

NYILATKOZAT

Alulírott, Sőregi Csaba mint az ALU-BLOCK Ipari Szolgáltató és Kereskedelmi Kft ügyvezetője ezúton nyilatkozom, hogy személyem illetve vezetésem alatt álló társaság 1991. évi IV. törvény - a foglalkoztatás elősegítéséről és a munkanélküliek ellátásáról szóló - előírásait maradéktalanul betartja.

Apc, 2022. december 8.

3032, Apc Vasút út 1.

ALU-BLOCK
Ipari kereskedelmi
és szolgáltató Kft.
3032 Apc



Sőregi Csaba
Ügyvezető Igazgató
ALU-BLOCK KFT

1. Melléklet

Nyilatkozatok

1.5. Hulladékstátusz megszűnése nyilatkozat

Hulladékstátusz megszűnése igazolás!

„2012. évi CLXXXV. törvénya hulladékról”¹ 7. A hulladékstátusz megszűnése

9. § (1) Hasznosítási műveleten átesett anyag vagy tárgy a továbbiakban nem tekintendő hulladéknak a következő feltételek együttes teljesülése esetén:

- a) meghatározott célra rendeltetésszerűen, általános jelleggel használják,
- b) rendelkezik piaccal vagy van rá kereslet,
- c) megfelel a rendeltetésére vonatkozó műszaki követelményeknek és a rá vonatkozó jogszabályi előírásoknak, szabványoknak, és
- d) használata összességében nem eredményez a környezetre vagy az emberi egészségre káros hatást.”

- a) ponthoz

A keletkezett termék megnevezése alumíniumötvözet tömb formában Vámtarifa száma 760120

A terméket az autóiparnak, háztartási gépiparnak beszállító öntödék használják alapanyagként.

Ma hazánkban a szóban forgó termékekre a kereslet többszöröse annak, mint amennyit elő tudunk állítani.

-b) ponthoz

A termék tőzsdén (LONDON METAL EXCHANGE) is jegyzett termék a világon mindenhol kereskednek vele.

A terméket az MSZ EN 1676 uniós szabvány teljes körűen leírja.

-c) ponthoz

A termék használat sem a környezetre sem az emberi egészségre nem káros.

A fentiek miatt az alumíniumötvözet termék nem hulladék.

2022. december 8.

3032, Apc Vasút út 1.

ALU-BLOCK
Ipari kereskedelmi
és szolgáltató Kft.
3032 Apc ⑥



Sőregi Csaba
Ügyvezető Igazgató
ALU-BLOCK KFT

1. Melléklet
Nyilatkozatok

1.6. Hulladékgazdálkodási tevékenység kérelem

NYILATKOZAT

Alulírott, Sőregi Csaba mint az ALU-BLOCK Ipari Szolgáltató és Kereskedelmi Kft ügyvezetője ezúton nyilatkozom, hogy kérelmünk a

-43/2016. (VI. 28.) FM rendelet 2. melléklet szerinti R4 Fémek és fémvegyületek visszanyerése, újrafeldolgozása;

hulladékgazdálkodási tevékenységre terjed ki az alábbi táblázat szerinti hulladékkódok és mennyiségek szerint:

Hulladékaazonosító kód	Megnevezés	Mennyiség tonna/év
02 01 10	Fémhulladék	50
10 03 16	Fölözékek és salakok, melyek különböznek a 10 03 15-től	13 000
10 03 30	Sósalak és feketesalak kezeléséből származó hulladékok, melyek különböznek a 10 03 29-től.	200
10 03 99	Közelebbről nem meghatározható hulladékok	500
10 06 02	Elsődleges és másodlagos termelésből származó kohósalak (fémssalak) és fölözék	50
10 10 03	Kemencesalak	4 500
10 10 99	Közelebbről nem meghatározott hulladék	500
12 01 03	Nem vas fém reszelék és esztergaforgács	6 000
12 01 04	Nem vas fém részecskék és por	600
15 01 04	Fém csomagolási hulladékok	3 000
16 01 18	Nem vas fémek	1 200
16 02 14	Használatból kivont berendezések, amelyek különböznek 16 02 09-től 15 02 13-ig felsoroltakból	1 500
16 02 16	Használatból kivont berendezésekből eltávolított anyagok, melyek különböznek a 16 2 15-től	600
17 04 01	Vörösréz, bronz, sárgaréz	400
17 04 02	Alumínium	4 000
17 04 11	Kábelek, amelyek különböznek a 17 04 10-től	200
19 10 02	Nem-vas fém hulladék	2 500
19 12 03	Nem-vas fémek	4 500
20 01 40	Fémek	600

Apc, 2022. december 8.

3032, Apc Vasút út 1.

ALU-BLOCK
Ipari kereskedelmi
és szolgáltató Kft.
3032 Apc

Sőregi Csaba
Ügyvezető Igazgató

1. Melléklet

Nyilatkozatok

1.7. Céltartalék képzés



A 2012.évi CLXXXV TÖRVÉNY SZERINTI CÉLTARTALÉK KÉPZÉSÉRE VONATKOZÓ SZABÁLYZAT

Szervezet neve: **ALU-BLOCK KFT.**

Címe: 3032 APC, VASÚT ÚT 1.

Adószáma: 11165653-2-10

Képviselőre jogosult személy (ek) neve: Sőregi Csaba ügyvezető igazgató

Jelen szabályzatban nem szabályozott kérdésekben a kapcsolódó jogszabályok vonatkozó előírásai szerint kell eljárni. Felülvizsgálata és karbantartása évente történik.

Alkalmazandó: 2018.03.01-től visszavonásig

ALU-BLOCK
Ipari kereskedelmi
és szolgáltató Kft.
3032 Apc ②

Sőregi Csaba
ügyvezető

Jelen szabályzat célja, hogy a társaság működése során a 2012. évi CLXXXV. törvény szerinti céltartalék a társaság működésének időtartama alatt folyamatosan rendelkezésre álljon.

I. A CÉLTARTALÉK ALAPJÁUL SZOLGÁLÓ BECSLÉS/ SZÁMÍTÁS

A TÖRVÉNY 70. § (3) pontban foglaltak szerint kalkuláció:

- a., A társaságnál fellelhető veszélyes hulladékok elszállításának költsége 300.000 Ft
- b., A társaságnál fellelhető nem veszélyes hulladékok elszállításának költsége 300.000 Ft
- c., Utógondozási díj: 0 HUF
- d., Rekultivációs díj: 200.000 HUF
- e., Alumínium hulladék, mint alapanyag kezelési díj: 0 HUF
- f., A technológiai berendezések bontási elszállítási díja: 0 HUF

A berendezések bontásából származó költséget fedezi a berendezések fémhulladékának eladási ára

- g., Biztonsági szorzótényező: 10
- h., Korrekciós tényező.
- j., LME ALUMINIUM ALLOY átlagár tárgyév
- k., LME ALUMINIUM ALLOY átlagár előző év

II. A SZÜKSÉGES CÉLTARTALÉK ÖSSZEGE (X) HUF

$X = (a+b+c+d+e+f) * g * k / j$ kerekítés milló HUF

$X = (300.000+300.000+200.000) * 10 * 480 / 480 = 8.000.000$

- A szükséges céltartalék összege tízszeres biztonsági tényezővel kalkulálva **8.000.000 HUF** az-az nyolcmillió forint 2018. évre.

III. A CÉLTARTALÉK KÉPZÉSE

- A céltartalék összegét a társaság minden évben legkésőbb március 10-ig az adózás előtti eredmény terhére megképzzi.
- Ezt a könyveiben a 865100 Főkönyvi számon tartja nyilván.

IV. a SZABÁLYZAT FELÜLLVIZSGÁLATÁNAK GYAKORISÁGA

Jelen szabályzat felülvizsgálatát minden év december 31-ig el kell végezni.

V. JELENTÉSI KÖTELEZETTSÉG

- A szabályzatot és acéltartalék képzéséről szóló nyilatkozatot a társaság köteles megküldeni a területileg illetékes környezetvédelmi hatóságnak minden év május 31-ig

VI. JOGI HÁTTÉR

-2012. évi CLXXXV. törvény a hulladékról

30. Céltartalék és biztosítás

70. § (1) Az a kormányrendeletben meghatározott gazdálkodó szervezet, valamint az a közszolgáltató, amely hulladékkezelő létesítményt üzemeltet, a kezelésre kerülő hulladék mennyiségével arányosan, biztosítékot nyújtó céltartalékot képez.

(2) A céltartalékot – kormányrendeletben meghatározott kivétellel – a működés folyamán, az adózás előtti eredmény terhére kell képezni, és az előre látható kockázat, illetve veszteség figyelembevételével, időarányosan vagy teljesítményarányosan úgy elkülöníteni, hogy a hulladékkezelő létesítmény bezárásakor vagy a létesítményben végzett tevékenység felhagyásakor a céltartalék a létesítmény rekultivációjához és utógondozásához, valamint a hulladék kezeléséhez szükséges jövőbeni költségeket mindenkor fedezni tudja.

(3) Az (1) bekezdés szerinti gazdálkodó szervezet, illetve közszolgáltató a hulladékkezelő létesítmény rekultivációjához és utógondozásához, valamint a hulladék kezeléséhez szükséges jövőbeni költségekről az üzleti év végén becslést készít, amelyet az üzleti év végét követő év május 31-ig a környezetvédelmi hatóságnak benyújt. A becslés, valamint az ahhoz kapcsolódó valamennyi dokumentáció bemutatja, hogy a képzett céltartalék összege a hulladékkezelő létesítmény rekultivációjához és utógondozásához, valamint a hulladék kezeléséhez szükséges jövőbeni költségekhez arányos mértékben lett megállapítva és elkülönítve.

(4) A környezetvédelmi hatóság a (3) bekezdés szerinti becslést az abban foglaltak szakmai értékelésével kiegészítve a Hivatal részére minden év július 15-éig megküldi.

71. § A tevékenységgel okozható, előre nem látható környezeti károk felszámolását lehetővé tevő finanszírozás biztosítása érdekében környezetvédelmi biztosítást köt az a kormányrendeletben meghatározott gazdálkodó szervezet,

a) 261 amelynek tevékenysége során kormányrendeletben meghatározott mennyiségű hulladék képződik,

b) 262 amely e törvény szerint hulladékgazdálkodási engedélyhez vagy nyilvántartásba vételhez kötött tevékenységet végez, valamint az,

c) amely az 1013/2006/EK európai parlamenti és tanácsi rendeletben meghatározott célból Magyarország területére hulladékot behoz, kivisz vagy átszállít.

72. § (1) A céltartalék képzésére kötelezett gazdálkodó szervezet, illetve a közszolgáltató, valamint a környezetvédelmi biztosítás kötésére kötelezett személy az üzleti év végét követő év május 31-ig a környezetvédelmi hatóságnak igazolja, hogy

a) a céltartalék rendelkezésére áll, vagy

b) a környezetvédelmi biztosítást megkötötte.

(2) 263 A környezetvédelmi biztosítással, a céltartalék képzésével, valamint a gyártók biztosítékadási kötelezettségével kapcsolatos részletes szabályokat kormány- vagy miniszteri rendelet határozza meg.

VI. NYILATKOZAT MINTA

NYILATKOZAT

- Alulírott mint az ALU-BLOCK Ipari Szolgáltató és Kereskedelmi Kft. ügyvezetője, büntetőjogi felelősségem tudatában nyilatkozom, hogy az általam vezetett gazdasági szervezet sem csőd, sem felszámolási eljárás alatt nem áll.
- A Céltartalék képzésére vonatkozó szabályzatban rögzített tartalékképzésre sor került.
- Főkönyvi szám: 865100 Megnevezés:
- Környezetvédelmi céltartalék:
- Összeg: 8000000 HUF

Sőregi Csaba
ügyvező

ALU-BLOCK KFT
Kelt: Apc, 2018.02.10.

NYILATKOZAT

- Alulírott Sőregi Csaba, mint az ALU-BLOCK Ipari Szolgáltató és Kereskedelmi Kft. gyárigazgatója, büntetőjogi felelősségem tudatában nyilatkozom, hogy az általam vezetett gazdasági szervezet sem csőd, sem felszámolási eljárás alatt nem áll.
- A Céltartalék képzésére vonatkozó szabályzatban rögzített tartalékképzésre sor került.
- Főkönyvi szám: 865100 Megnevezés:
- Környezetvédelmi céltartalék:
- Összeg: 8.000.000 HUF

Apc, 2022. december 07.

3032 Apc, Vasút út 1.

ALU-BLOCK
Ipari kereskedelmi
és szolgáltató Kft.
3032 Apc ②



Sőregi Csaba
Gyárigazgató
ALU-BLOCK KFT

1. Melléklet
Nyilatkozatok

1.8. Biztosítási kötvény a környezetvédelmi felelősség
biztosításról

kötvény



2019 OKT. 0 3



Felelősségbiztosítási Kötvény

IKTATVA 2019 OKT 17.

Kötvényszám: 20018141 Azonosító: 02951420
Biztosításközvetítő azonosítója: 50655

Szerződő neve: ALU BLOCK KFT
címe: 3032 Apc
Vasút u. 1.

Biztosított neve: ALU BLOCK KFT
címe: 3032 Apc
Vasút u. 1.

Biztosításközvetítő neve: ERIX BIZTOSÍTÁSI ALKUSZ ÉS TANÁCSADÓ KFT
címe: 1096 Budapest
Vendel u. 11.

Biztosítás kezdete: 2017.10.01 A biztosítás tartama: határozatlan

A kockázatviselés kezdete: 2019.10.01

Évfordulója: 2020.09.30

ALAPBIZTOSÍTÁS: ÁLTALÁNOS FELELŐSSÉGBIZTOSÍTÁS (ÁFF-07)

Kiegészítő biztosítások: az érvényes kötvényrészletező szerint

Díjfizetés módja, gyakorisága: Éves banki átutalás

Díjfizetés esedékessége: 2019.10.01.

A K&H Biztosító Zrt. a jelen kötvénnyel (fedezetet igazoló dokumentum) a hozzá benyújtott ajánlat alapján a magyar jogszabályokban, és e kötvény részét képező általános, különös és kiegészítő szabályzatokban, valamint az érvényes kötvényrészletezőkben foglaltak szerint vállal kötelezettséget. A K&H Biztosító Zrt. a szerződés évfordulójakor, évente új kötvényt állít ki.

Budapest, 2019. szeptember 19.

Székely Pálma Kármén
divízióvezető

Kaszab Attila
vezérigazgató-helyettes

ügyfélszolgálat:
(06 1/20/30/70) 335 3355
biztosito@kh.hu



ALU-BLOCK Kft.
ERIX KFT.
Budapest
Vendel utca 11.
1096

kötvényszám: 20018141
Felelősségbiztosítás
fizetési gyakoriság: Éves
időszak: 2022.10.01 - 2023.09.30.

díjessedékességi értesítő

esedékes díj: 399 042 Ft

fizetési határidő: 2022.10.01.

hátralék: 0 Ft

túlfizetés: 0 Ft

fizetendő összeg: 399 042 Ft

fizetési lehetőségek:

online díjfizetés: ugyfelportal.kh.hu
csoportos beszédési megbízás esetén:
szolgáltató azonosítója: A10765920
fogyasztó azonosítója: 20018141
banki átutalás esetén:
számlaszám: 10402142-49484949-48531150
közlemény: 11/20018141/00000/0

Kérjük, hogy a biztosítási védelem fenntartása érdekében a fizetendő összeget (melybe beszámításra került a hátralék/túlfizetés összege) a fizetési határidő napjáig kiegyenlíteni és a hátoldalon található információkat elolvasni szíveskedjen.

Regisztráljon ügyfélportalunkra, ahol
környezetbarát módon férhet hozzá
biztosítási dokumentumaihoz!
ugyfelportal.kh.hu

biztosításközvetítő elérhetőségei:

ERIX Kft.
207756399



számlázási információk

L 001 00423 / 00423 / 00181

szerződő:
ALU-BLOCK Kft.
bizonylatszám: KH036702670
bizonylat típusa: Megújítás
bizonylat kelte: 2022.09.13.

állandó lakóhely/székhely:
3032 Apc
Vasút utca 1.
teljesítés időpontja: 2022.10.01.
választott fizetési mód: Banki

jogcím	időszak	esedékesség	összeg (Ft)
biztosítási díj	2022.10.01 - 2023.09.30.	2022.10.01.	399 042
számlázott összeg összesen:			399 042

Jelen értesítő a 2007. évi CXXVII. törvény 165.§ (1) bekezdés a) pontja és a 2000. évi C. törvény 166-167.§ alapján számviteli bizonylatnak minősül, amely egyben számlaként szolgál. A bizonylaton szereplő díjak mentesek az ÁFA alól.

Fontos információk:

- * Adatváltozásról 8 napon belül értesíteni kell a Biztosítót.
- * Ha a számlázott összeget nem fizeti meg, a Biztosító díjfizetésre történő felszólítást küld, amelyben a díj megfizetésére vonatkozóan a felszólítás elküldésétől számított legalább harminc napos póthatáridőt határoz meg. A póthatáridő eredménytelen elteltével a biztosítási szerződés a póthatáridő napjával megszűnik. A biztosítási szerződés díj nemfizetés miatt legkésőbb az adott biztosítási időszak végével megszűnik.

2. Melléklet

Vállalkozási szerződés teljeskörű környezetvédelmi
felülvizsgálatra



ABA83309

VÁLLALKOZÁSI SZERZŐDÉS

2022 OKT 05.

amely létrejött egyrészről a

Alu-Block Kft.

Képviselő: Sőregi Csaba ügyvezető igazgató

Székhely: 3032 Apc, Vasút út 1.

Adószám: 11165653-2-10

Számlakezelő pénzintézet: Kereskedelmi és

Hitelbank

Bankszámlaszám: 10200421-35214225

valamint az

Öko-Agro-Tour Kft.

Képviselő: Riba Róbert ügyvezető igazgató

Székhely: 7192 Szakály, Rákóczi Ferenc utca 117.

Levelezési cím: 3104 Salgótarján, Csokonai út 5.

Adószám: 14511118-2-17

Számlakezelő pénzintézet: OTP Bank Nyrt.

Bankszámlaszám: 11741000-20169019

mint megrendelő (továbbiakban Megrendelő)

mint vállalkozó (továbbiakban Vállalkozó)

között az alulírott helyen és napon, az alábbi feltételekkel:

1. Megrendelő megrendeli, a Vállalkozó elvállalja a Megrendelő 3032 Apc, Vasút út 1. alatt található székhelyére vonatkozó környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentáció elkészítését.

2. Környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentáció - Műszaki tartalom:

A dokumentáció a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendeletben, valamint a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvényben foglalt tartalmi követelmények figyelembe vételével kerül összeállításra.

3. Környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentáció elkészítésének vállalási díja:

A vállalkozói díj nem tartalmazza az illetéket, valamint az igazgatási szolgáltatási díjakat, illetve a környezetvédelmi vagy egyéb hatóságok által esetlegesen előírt további vizsgálatok, beavatkozások díjait!

4. **Teljesítési határidő:** A dokumentáció összeállítását a Vállalkozó 2022.12.31-ig teljesíti.
5. **Megrendelő kijelenti**, hogy a szerződésben meghatározott munkák ellenértékének pénzügyi fedezetével rendelkezik.
6. **Vállalkozó kijelenti**, hogy a szerződés szerinti munkák elvégzésére jogosult.
7. A szerződés teljesítésében a **Vállalkozó alvállalkozókat vehet igénybe**, melyhez a Megrendelő hozzájárul. Az alvállalkozó munkájáért a Vállalkozó úgy felel, mintha azt maga végezte volna el.
8. **A Vállalkozó előteljesítésre jogosult.**

9. **Fizetési feltételek:** A szerződéskötés napján a szerződés összegének 50%-a kerül kiszámlázásra előlegként, a szerződés összegének fennmaradó 50%-a az felülvizsgálati dokumentáció átadásának napján végszámlaként, teljesítési igazolás csatolásával kerül kiszámlázásra.
10. A jelen szerződés az **előleg összegének a Vállalkozó bankszámlájára érkezésének napján válik érvényessé.** Az átutalásos számlák 8 napos fizetési határidővel kerülnek kiállításra, kivéve az előleg számlát.
11. **Vállalkozó köteles** a Megrendelőt minden olyan körülményről haladéktalanul, írásban értesíteni, amely a vállalkozás eredményességét, vagy határidőre történő elvégzését veszélyezteti, vagy gátolja.
12. **Megrendelő biztosítja** a tervdokumentáció elkészítéséhez szükséges teljes körű adatszolgáltatást, jelen szerződés érvényessé válását követően megadott lista alapján.
13. **Vállalkozó helyszíni képviselője** és elérhetősége:
Riba Róbert 3104 Salgótarján, Csokonai út 10., tel.: 06-70/623-1006
Megrendelő helyszíni képviselője és elérhetősége:
Sóregi Csaba 3032 Apc, Vasút út 1., tel: 06-20/941-2906
14. **Szerződő felek megállapodnak** abban, hogy az együttműködésük során keletkező vitás kérdéseket tárgyalásos úton rendezik, és csak akkor fordulnak az illetékes bírósághoz, ha a jogvitára irányuló közvetlen tárgyalás nem vezet eredményre.
15. **Jelen szerződésben nem szabályozott kérdésekben a Ptk. vonatkozó rendelkezései az irányadóak.**

Salgótarján, 2022. szeptember 20.

ALU-BLOCK
Ipari kereskedelmi
és szolgáltató Kft.
3032 Apc

Megrendelő

ÖKO-AGRO-TOUR Kft.
Székhely: 7192 Szakály, Rákóczi Ferenc utca 117.
Telefon: 3104 Salgótarján, Csokonai út 10.
Adószám: 14511118-2-17

Vállalkozó

3. Melléklet

Igazgatási díj befizetésének bizonylatai

Tranzakció típusa	322 - Átutalás -elektronikus bankon kívül
Tranzakció típusa (ISO)	
Kód	PMNT/ICDT/DMCT
Megnevezés	Payments / Issued Credit Transfers / Domestic Credit Transfer
Összeg	-525 000,00 HUF
Kezdeményező	
Név	ALU-BLOCK KFT.
Megbízó számlaszáma	HU88 1020 0421 3521 4225 0000 0000 HUF
	"Forint pénzforgalmi bankszámla"
Megbízó bank	K&H BANK ZRT
BIC (SWIFT) kód	OKHBHUHB
Kedvezményezett	
Név	Hm-i Kormányhivatal
Kedvezményezett számlaszáma	HU17 1003 5003 0029 9619 0000 0000
Kedvezményezett bank	HUNGARIAN STATE TREASURY
BIC (SWIFT) kód	HUSTHUHB
Bankfiók	Magyar Államkincstár Eger
Közzlemény	Környezetvédelmi felülvizsgálati díj 11165653-2-10 Alu-Block Kft
Értéknapi	2022/12/07
Könyvelés	
Könyvelés dátuma	2022/12/07
Tranzakcióazonosító	099921207H048077
Könyvelési azonosító	3

Tranzakció típusa	322 - Átutalás -elektronikus bankon kívül
Tranzakció típusa (ISO)	
Kód	PMNT/ICDT/DMCT
Megnevezés	Payments / Issued Credit Transfers / Domestic Credit Transfer
Összeg	-105 000,00 HUF
Kezdeményező	
Név	ALU-BLOCK KFT.
Megbízó számlaszáma	HU88 1020 0421 3521 4225 0000 0000 HUF
	"Forint pénzforgalmi bankszámla"
Megbízó bank	K&H BANK ZRT
BIC (SWIFT) kód	OKHBHUHB
Kedvezményezett	
Név	Hm-i Kormányhivatal
Kedvezményezett számlaszáma	HU17 1003 5003 0029 9619 0000 0000
Kedvezményezett bank	HUNGARIAN STATE TREASURY
BIC (SWIFT) kód	HUSTHUHB
Bankfiók	Magyar Államkincstár Eger
Közlemény	Hulladékgazdálkodási engedély 11165653-2-10 Alu- Block Kft
Értéknapi	2022/12/07
Könyvelés	
Könyvelés dátuma	2022/12/07
Tranzakcióazonosító	099921207H048079
Könyvelési azonosító	1

Tranzakció típusa	322 - Átutalás -elektronikus bankon kívül
Tranzakció típusa (ISO)	
Kód	PMNT/ICDT/DMCT
Megnevezés	Payments / Issued Credit Transfers / Domestic Credit Transfer
Összeg	-105 000,00 HUF
Kezdeményező	
Név	ALU-BLOCK KFT.
Megbízó számlaszáma	HU88 1020 0421 3521 4225 0000 0000 HUF
	"Forint pénzforgalmi bankszámla"
Megbízó bank	K&H BANK ZRT
BIC (SWIFT) kód	OKHBHUHB
Kedvezményezett	
Név	Hm-i Kormányhivatal
Kedvezményezett számlaszáma	HU17 1003 5003 0029 9619 0000 0000
Kedvezményezett bank	HUNGARIAN STATE TREASURY
BIC (SWIFT) kód	HUSTHUHB
Bankfiók	Magyar Államkincstár Eger
Közlemény	Levegőtisztaság védelmi engedély 11165653-2-10 Alu-Block Kft
Értéknapi	2022/12/07
Könyvelés	
Könyvelés dátuma	2022/12/07
Tranzakcióazonosító	099921207H048078
Könyvelési azonosító	2

4. Melléklet

Cégkivonat másolata

Cégkivonat

A Cg.10-09-021441 cégjegyzékszámú ALU-BLOCK Kft. (3032 Apc, Vasút u 1.) cég 2022. 12. 06. napján hatályos adatai a következők:

1. Általános adatok

1/0. Cégjegyzékszám: 10-09-021441
 Cégforma: Korlátolt felelősségű társaság
 Bejegyezve: 1994.10.31.

2. A cég elnevezése

2/2. ALU-BLOCK Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság
 Hatályosság: 1999.06.11.

3. A cég rövidített elnevezése

3/2. ALU-BLOCK Kft.
 Hatályosság: 1999.06.11.

5. A cég székhelye

5/2. 3032 Apc, Vasút u 1.
 Hatályosság: 1998.06.08.

8. A létesítő okirat kelte

8/1. 1994. június. 27.
 Hatályosság: 1994.06.27.

8/2. 1997. január. 31.
 Hatályosság: 1997.01.31.

8/3. 1998. június. 08.
 Hatályosság: 1998.06.08.

8/4. 1998. július. 08.
 Hatályosság: 1998.07.08.

8/5. 1998. szeptember. 10.
 Hatályosság: 1999.06.11.

8/6. 1998. szeptember. 14.
 Hatályosság: 1999.06.11.

8/7. 1998. november. 06.
 Hatályosság: 1999.06.11.

8/8. 1998. szeptember. 24.
 Hatályosság: 1999.06.11.

8/9. 1998. szeptember. 25.
 Hatályosság: 1999.06.14.

8/10. 1998. szeptember. 28.
 Hatályosság: 1999.06.14.

8/11.	1999. május. 20. <i>Hatályosság:</i> 1999.06.14.
8/12.	2001. május. 07. <i>Hatályosság:</i> 2001.07.16.
8/13.	2002. május. 21. <i>Hatályosság:</i> 2002.06.24.
8/14.	2004. február. 10. <i>Hatályosság:</i> 2004.03.12.
8/15.	2004. március. 02. <i>Hatályosság:</i> 2004.03.12.
8/16.	2004. május. 25. <i>Hatályosság:</i> 2004.06.17.
8/17.	2006. május. 07. <i>Hatályosság:</i> 2006.05.31.
8/18.	2008. június. 18. <i>Hatályosság:</i> 2008.06.18.
8/19.	2009. február. 10. <i>Hatályosság:</i> 2009.02.25.
8/20.	2009. december. 01. <i>Hatályosság:</i> 2009.12.01.
8/21.	2011. május. 07. <i>Hatályosság:</i> 2011.05.07.
8/22.	2012. december. 10. <i>Hatályosság:</i> 2012.12.10.
8/23.	2013. szeptember. 10. <i>Hatályosság:</i> 2013.09.10.
8/24.	2015. szeptember. 15. <i>Hatályosság:</i> 2015.09.15.
8/25.	2015. december. 10. <i>Hatályosság:</i> 2015.12.10.
8/26.	2016. április. 04. <i>Hatályosság:</i> 2016.04.04.
8/27.	2016. november. 15. <i>Hatályosság:</i> 2016.11.15.
8/28.	2020. július. 01. <i>Hatályosság:</i> 2020.07.01.
8/29.	2021. január. 13. <i>Hatályosság:</i> 2021.01.13.
8/30.	2022. október. 01. <i>Hatályosság:</i> 2022.10.01.

9. A cég tevékenységi köre(i) (TEAOR/TEAOR98/TEAOR03/TEAOR08 szerint)

- 9/94. 2442 '08 Alumíniumgyártás
Főtevékenység
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/95. 2511 '08 Fémszerkezet gyártása
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/96. 2891 '08 Kohászati gép gyártása
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/97. 3811 '08 Nem veszélyes hulladék gyűjtése
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/98. 3821 '08 Nem veszélyes hulladék kezelése, ártalmatlanítása
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/99. 3832 '08 Hulladék újrahasznosítása
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/100. 4778 '08 Egyéb m.n.s. új áru kiskereskedelme
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/101. 4941 '08 Közúti áruszállítás
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/102. 7022 '08 Üzletviteli, egyéb vezetési tanácsadás
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/103. 7112 '08 Mérnöki tevékenység, műszaki tanácsadás
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/104. 7490 '08 M.n.s. egyéb szakmai, tudományos, műszaki tevékenység
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/105. 8299 '08 M.n.s. egyéb kiegészítő üzleti szolgáltatás
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/106. 2453 '08 Könnyűfémöntés
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/107. 2454 '08 Egyéb nem vas fém öntése
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/108. 2550 '08 Fémalakítás, porkohászat
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/109. 4672 '08 Fém-, érc-nagykereskedelem
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/110. 4677 '08 Hulladék-nagykereskedelem
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/111. 4690 '08 Vegyestermékkörű nagykereskedelem
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/112. 4719 '08 Iparcikk jellegű bolti vegyes kiskereskedelem
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/113. 4779 '08 Használatcikk bolti kiskereskedelme
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/114. 5210 '08 Raktározás, tárolás
Hatályosság: 2013.02.13.

- 9/115. 7120 '08 Műszaki vizsgálat, elemzés
Hatályosság: 2013.02.13.
- 9/139. 3522 '08 Gázelosztás
Hatályosság: 2022.01.01.
- 9/140. 7739 '08 Egyéb gép, tárgyi eszköz kölcsönzése
Hatályosság: 2022.01.01.

10. A működés befejezésének időpontja

- 10/1. Határozatlan.
Hatályosság: 1994.06.27.

11. A cég jegyzett tőkéje

- 11/3.

Megnevezés	Összeg	Pénznem
Összesen	15 000 000	HUF

Hatályosság: 2015.12.29.

13. A képviselőre jogosult(ak) adatai

- 13/13. A képviselet módja: önálló
Természetes személy: Sőregi Kristóf (an.: Kovács Krisztina)
Születési dátum: 1994.01.23.
Cím: 3000 Hatvan, Kertész utca 8.
Adóazonosító jel: 8464082282
Tisztség: ügyvezető (vezető tisztségviselő)
Jogviszony kezdete: 2021.01.13.
Hatályosság: 2021.01.13.
- 13/14. A képviselet módja: önálló
Természetes személy: Sőregi Csaba (an.: Márta Rozália)
Születési dátum: 1963.02.11.
Cím: 3000 Hatvan, Kertész utca 8.
Adóazonosító jel: 8351042242
Tisztség: ügyvezető (vezető tisztségviselő)
Jogviszony kezdete: 2022.10.01.
Hatályosság: 2022.10.01.

14. Könyvvizsgálók adatai

- 14/6. Természetes személy: Schmidné Szabó Mária (an.: Elek Erzsébet)
Cím: 3231 Gyöngyössolymos, Mérgespatak út 25.
Jogviszony kezdete: 2020.07.01.
Jogviszony vége: 2023.06.30.
Hatályosság: 2020.07.01.

20. A cég statisztikai számjele

- 20/2. 11165653-2442-113-10
Hatályosság: 2008.01.01.

21. A cég adószáma

21/4. 11165653-2-10
Közösségi adószám: HU11165653
Állapot: érvényes adószám
Állapot kezdete: 1994.07.01.
Hatályosság: 2004.05.01.

32. Pénzforgalmi jelzőszám

- 32/7. 10201006-60010328-00000000
K&H Bank Zrt. Vállalat
1095 Budapest, Lechner Ödön fasor 9.
Bankszámla nyitási dátuma: 1999.01.06.
Hatályosság: 2004.10.25.
- 32/8. 10200421-35214225-00000000
K&H Bank Zrt. 052 Gyöngyös
3200 Gyöngyös, Bugát Pál tér 6.
Bankszámla nyitási dátuma: 1998.11.25.
Hatályosság: 2004.10.25.
- 32/14. 12046102-01606758-00100006
Raiffeisen Bank Zrt. Miskolci Fiók
3527 Miskolc, Bajcsy Zs. út 2-4.
Bankszámla nyitási dátuma: 2018.04.17.
Hatályosság: 2018.05.02.
- 32/15. 12046102-01606758-00200003
Raiffeisen Bank Zrt. Miskolci Fiók
3527 Miskolc, Bajcsy Zs. út 2-4.
Bankszámla nyitási dátuma: 2018.04.17.
Hatályosság: 2018.05.02.

45. A cég elektronikus elérhetősége

- 45/1. *Email:* drfeher@t-email.hu
Hatályosság: 2015.12.10.

49. Cégjegyzékszám

- 49/1. 10-09-021441
Vezetve a Egri Törvényszék Cégbírósága nyilvántartásában.
Hatályosság: 2017.05.01.

59. A cég hivatalos elektronikus elérhetősége

- 59/1. 11165653#cegkapu
Hatályosság: 2018.06.18.

1. KFT tagok adatai

- 1/17. *Nem természetes személy:* [10-09-024947] BLANC MÉDIA Filmgyártó, Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság
Cím: HU 3000 Hatvan, Báthory I út 18.
Jogviszony kezdete: 2015.12.29.
A szavazati jog mértéke minősített többségű befolyást biztosít.
Hatályosság: 2015.12.29.

1/18. *Nem természetes személy:* [10-09-035943] AMBRAZE Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság
Cím: HU 3032 Apc, Vasút út 1.
Jogviszony kezdete: 2016.11.15.
Hatályosság: 2016.11.15.

5. Melléklet

Tulajdonlap és térképmásolat

E-hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám:1470923/6/2022

2022.07.07

APC

Szektor : 33

Külterület 064/7 helyrajzi szám

"címképzés alatt"

LRÉSZ

Földrészlet területe változás előtt: 30959 (m2) törölő határozat:31781/2/2015.03.16
Földrészlet területe változás előtt: 30959 (m2) törölő határozat:32730/2/2015.04.20
Földrészlet területe változás előtt: 30959 (m2) törölő határozat:32223/2/2016/2015.10.16

1. Az ingatlan adatai:

alrészlet adatok	terület	kat.t.jöv.	alosztály adatok
művelési ág/kivett megnevezés/	min.o	ha m2	k.fill. ter. kat.jöv ha m2 k.fill

. Kivett ipartelep és tárolók 0 3.0959 0.00

2. bejegyző határozat: 32306/4/1994.08.17 törölő határozat: 101/1995.01.03
Terheli a ZAGYVASZÁNTÓ Belterület 1/3 HRSZ-t illető Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog.

3. bejegyző határozat: 32306/4/1994.08.17 törölő határozat: 101/1995.01.03
Illetti a ZAGYVASZÁNTÓ Belterület 1/3 HRSZ-t terhelő Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog.

4. bejegyző határozat: 33119/3/1994.08.17
Illetti a ZAGYVASZÁNTÓ Belterület 1/1 HRSZ-t terhelő Egyéb szolgalmi jog

5. bejegyző határozat: 33119/3/1994.08.17
Terheli a ZAGYVASZÁNTÓ Belterület 1/1 HRSZ-t illető Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog.

6. bejegyző határozat: 34958/2/1994.10.27
Terheli a APC Külterület 064/2 HRSZ-t illető Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog.

7. bejegyző határozat: 34958/2/1994.10.27
Terheli a APC Külterület 064/3 HRSZ-t illető Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog.

8. bejegyző határozat: 34958/2/1994.10.27
Illetti a APC Külterület 064/2 HRSZ-t terhelő Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog.

9. bejegyző határozat: 34958/2/1994.10.27
Illetti a APC Külterület 064/3 HRSZ-t terhelő Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog.

10. bejegyző határozat: 32306/4/1994.08.17
Terheli a ZAGYVASZÁNTÓ Belterület 1/4 HRSZ-t illető Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog !.

Folytatás a következő lapon

E-hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám: 1470923/6/2022

2022.07.07

APC

Szektor: 33

Külterület 064/7 helyrajzi szám

Folytatás az előző lapról

I. RÉSZ

11. bejegyző határozat: 32306/4/1994.08.17
Illetti a ZAGYVASZÁNTÓ Belterület 1/4 HRSZ-t terhelő Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog !.

12. bejegyző határozat: 32306/4/1994.08.17
Terheli a ZAGYVASZÁNTÓ Belterület 1/5 HRSZ-t illető Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog !.

13. bejegyző határozat: 32306/4/1994.08.17
Illetti a ZAGYVASZÁNTÓ Belterület 1/5 HRSZ-t terhelő Egyéb szolgalmi jog
Energiaszolgáltatási szolgalmi jog !.

II. RÉSZ

~~1.~~ tulajdoni hányad: 1/1 törlő határozat: 30140/2/1996.01.03
bejegyző határozat, érkezési idő: 1227/1960.05.21

törlő határozat: 30140/2/1996.01.03

jogcím: kisajátítás tulajdoni hányad: 0/1 436/1969.02.07

jogcím: kisajátítás tulajdoni hányad: 0/1 60/1969.01.09

jogcím: földrendezés tulajdoni hányad: 0/1 1227/1960.05.21

jogállás: tulajdonos

név: MAGYAR ÁLLAM

cím: -

~~2.~~ hányad: 1/1 törlő határozat: 30140/2/1996.01.03
bejegyző határozat, érkezési idő: 1227/1960.05.21

törlő határozat: 30140/2/1996.01.03

jogcím: földrendezés

jogállás: kezelő

név: QUALITÁL KÖNNYŰFÉMÖNTŐDE F.A.

cím: 3032 APC Vasút út 1

törzsszám: 10188060

~~3.~~ tulajdoni hányad: 1/1 törlő határozat: 31762/1999.03.22
bejegyző határozat, érkezési idő: 30140/2/1996.01.03

törlő határozat: 31762/1999.03.22

jogcím: vétel

jogállás: tulajdonos

név: QUALITAL ALUMÍNIUMIPARI TERMELŐ, KERESKEDELMİ ÉS SZOLGÁLTATÓ KFT.

cím: 3032 APC Vasút út 1

törzsszám: 11200929

Folytatás a következő lapon

E-hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám: 1470923/6/2022

2022.07.07

APC

Szektor : 33

Külterület 064/7 helyrajzi szám

Folytatás az előző lapról
II. RÉSZ

4. tulajdoni hányad: 1/1
bejegyző határozat, érkezési idő: 31762/1999.03.22
jogcím: vétel tulajdoni hányad: 0/1 30140/2/1996.01.03
jogcím: névváltozás tulajdoni hányad: 0/1 31762/1999.03.22
jogállás: tulajdonos
név: QUALITAL ALUMÍNIUMIPARI TERMELŐ, KERESKEDELMİ ÉS SZOLGÁLTATÓ KFT.
cím: 3032 APC Vasút út 1
törzsszám: 11200929

III. RÉSZ

1. bejegyző határozat, érkezési idő: 159/1992.04.08

Önálló szöveges bejegyzés a 064 hrsz. megosztva : a 064/7 hrsz. 3 ha 0959 m2 nagyságú területtel ide visszajegyezve.

2. bejegyző határozat, érkezési idő: 34958/2/1994.10.27

Önálló szöveges bejegyzés energiaszolgáltatási szolgalmi jog: Terheli a 064/1, 064/4, 064/5, 064/6, 064/7 hrsz.-ú ingatlanokat az apci 064/2, 064/3 hrsz.-ú ingatlan mindenkori tulajdonosa javára.

- ~~3.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 30140/2/1996.01.03

törölő határozat: 34578/2000.07.31

Jelzálogjog 39 592 000 FT, azaz harminckilencmillió-ötszázkilencvenkétezer FT kölcsöntőke és járulékaik erejéig..

jogosult:

név: OTP ÉS KERESKEDELMİ BANK NYRT. KELET-PESTI KERESKEDELMİ BANKI FIÓK
cím : BUDAPEST Pf.: 177.

- ~~4.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 30140/2/1996.01.03

törölő határozat: 34578/2000.07.31

Elidegenítési és terhelési tilalom bejegyzett jelzálogjog biztosítására.

utalás: III/3.

jogosult:

név: OTP ÉS KERESKEDELMİ BANK NYRT. KELET-PESTI KERESKEDELMİ BANKI FIÓK
cím : BUDAPEST Pf.: 177.

- ~~5.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 35155/2001.07.23

törölő határozat: 32342/2002.

Jelzálogjog 48 850 000 FT, azaz negyvennyolcmillió-nyolcszázötvenezer FT és járulékaik erejéig. .

első helyi ranghelyen.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT.
cím : 3100 SALGÓTARJÁN Fő tér 6.

Folytatás a következő lapon

E-hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám:1470923/6/2022

2022.07.07

APC

Szektor: 33

Külterület

064/7 helyrajzi szám

Folytatás az előző lapról

III. RÉSZ

6. bejegyző határozat, érkezési idő: 35155/2001.07.23

törlő határozat: 32342/2002.

Jelzálogjog 35 838 000 FT, azaz harmincötmillió-nyolcszázharmincnyolcezer FT és járulékai erejéig.

második helyi ranghelyen.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT.

cím : 3100 SALGÓTARJÁN Fő tér 6.

8. bejegyző határozat, érkezési idő: 35155/2001.07.23

törlő határozat: 32342/2002.

Jelzálogjog 70 320 000 FT, azaz hetvenmillió-háromszázhuszezer FT és járulékai erejéig.

harmadik helyi ranghelyen.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT.

cím : 3100 SALGÓTARJÁN Fő tér 6.

9. bejegyző határozat, érkezési idő: 35155/2001.07.23

törlő határozat: 32342/2002.

Jelzálogjog 15 000 000 FT, azaz tizenötmillió FT és járulékai erejéig.

negyedik helyi rangsorban.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT.

cím : 3100 SALGÓTARJÁN Fő tér 6.

10. bejegyző határozat, érkezési idő: 35155/2001.07.23

törlő határozat: 32342/2002.

Jelzálogjog 23 718 000 FT, azaz huszonhárommillió-hétszáztizennyolcezer FT és járulékai erejéig.

ötödik helyi rangsorban.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT.

cím : 3100 SALGÓTARJÁN Fő tér 6.

11. bejegyző határozat, érkezési idő: 32342/2002.

törlő határozat: 30262/2004.01.12

Jelzálogjog 24 425 000 FT, azaz huszonnégymillió-négyszázhuszonötezer FT és járulékai erejéig.

A 37893/2001. számú ügyirat rangsorában történt az átvezetés., Első helyi jelzálogjog.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT törzsszám: 10194924

cím : 1054 BUDAPEST Tűkőry út 4

Folytatás a következő lapon

E-hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám: 1470923/6/2022

2022.07.07

APC

Szektor: 33

Külterület

064/7 helyrajzi szám

Folytatás az előző lapról

III. RÉSZ

~~12.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 32342/2002.

törlő határozat: 30262/2004.01.12

Jelzálogjog 27 000 000 FT, azaz huszonhétmillió FT és járulékaik erejéig..

Az átvezetés 37893/2001. számú ügyirat rangsorában történt., Második helyi jelzálogjog.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT törzsszám: 10194924

cím : 1054 BUDAPEST Tüköry út 4

~~13.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 32342/2002.

törlő határozat: 33618/2002.

Jelzálogjog 70 320 000 FT, azaz hetvenmillió-háromszázhuszezer FT és járulékaik erejéig..

Az átvezetés a 37893/2001. számú ügyirat rangsorában történt., Harmadik helyi jelzálogjog.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT törzsszám: 10194924

cím : 1054 BUDAPEST Tüköry út 4

~~14.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 32342/2002.

törlő határozat: 30262/2004.01.12

Jelzálogjog 15 000 000 FT, azaz tizenötmillió FT és járulékaik erejéig..

Negyedik helyi jelzálogjog., Az átvezetés a 37893/2001. számú irat rangsorában történt.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT törzsszám: 10194924

cím : 1054 BUDAPEST Tüköry út 4

~~15.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 32342/2002.

törlő határozat: 30262/2004.01.12

Jelzálogjog 14 000 000 FT, azaz tizennégymillió FT és járulékaik erejéig. .

Ötödik helyi jelzálogjog., Az átvezetés a 37893/2001. számú irat rangsorában történt.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT törzsszám: 10194924

cím : 1054 BUDAPEST Tüköry út 4

~~16.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 32342/2002.

törlő határozat: 30262/2004.01.12

Jelzálogjog 42 981 000 FT, azaz negyvenkétmillió-kilencszáznyolcvanegyezer FT és járulékaik erejéig..

Hatodik helyi jelzálogjog., Az átvezetés a 37893/2001. számú irat rangsorában történt.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT törzsszám: 10194924

cím : 1054 BUDAPEST Tüköry út 4

Folytatás a következő lapon

E-hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám: 1470923/6/2022

2022.07.07

APC

Szektor: 33

Külterület 064/7 helyrajzi szám

Folytatás az előző lapról

III. RÉSZ

~~17.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 33618/2002.

törölő határozat: 30262/2004.01.12

Jelzálogjog 120 320 000 FT, azaz százhuszmillió-háromszázhuszezer FT és járulécai erejéig..

A III/ 13 sorszám alatt 70.320.000.-Ft törölt jelzálogjog ranghelyére., Harmadik helyi jelzálogjog., A bejegyzés a 38509/2001. számú irat rangsorában történt.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT törzsszám: 10194924

cím : 1054 BUDAPEST Tüköry út 4

~~18.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 30259/2004.01.12

törölő határozat: 36316/2004.08.27

Bejegyzési kérelem elutasítása

30448/2003.01.21. számú ügyirat rangsorában.

jogosult:

név: KÖZÉP-DUNA-VÖLGYI KÖRNYEZETVÉDELMI FELÜGYELŐSÉG

cím : 1072 BUDAPEST Nagy diófa út 10-12

~~19.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 30263/2004.01.12

törölő határozat: 30530/2009. (2008.11.21)

Egyetemleges keretbiztosítéki jelzálogjog 404 047 000 FT, azaz

négyszáznégymillió-negyvenhétezer FT első zálogjogi ranghelyen.

Az átvezetés a ranghelyre vonatkozóan 32342/2002. számú ügyirat rangsorában történt., A

bejegyzés a 36839/2003.09.29 számú ügyirat rangsorában történt.

utalás: II /4.

jogosult:

név: KONZUMBANK RT törzsszám: 10194924

cím : 1054 BUDAPEST Tüköry út 4

20. bejegyző határozat, érkezési idő: 36316/2004.08.27

Védelmi övezet

Levegőtisztaság védelmére 50 m nagyságú területre., Az átvezetés a 30448/2003.01.21 számú ügyirat rangsorában történt.

jogosult:

név: KÖZÉP-DUNA-VÖLGYI KÖRNYEZETVÉDELMI FELÜGYELŐSÉG

cím : 1072 BUDAPEST Nagy diófa út 10-12

~~21.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 42427/3/2008.11.12

törölő határozat: 40453/2012.11.28

Keretbiztosítéki jelzálogjog 250 000 000 FT, azaz kétszázötvenmillió FT legmagasabb összeg erejéig..

jogosult:

név: ERSTE BANK HUNGARY ZÁRTKÖRŰEN MŰKÖDŐ RT. törzsszám: 10197879

cím : 1138 BUDAPEST Népfürdő út 24-26

Folytatás a következő lapon

E-hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám:1470923/6/2022

2022.07.07

APC

Szektor : 33

Külterület 064/7 helyrajzi szám

Folytatás az előző lapról

III. RÉSZ

22. bejegyző határozat, érkezési idő: 39963/2012.11.09

Egyetemleges keretbiztosítéki jelzálogjog 3 840 000 EUR, azaz hárommillió-nyolcszáznegyvenezer EUR legmagasabb összeg erejéig..
Egyetemlegesen terheli még az apci 064/1, 064/2, 064/3, 064/4, 064/5, 064/6 hrsz-ú ingatlanokat is.

jogosult:

név: EXIMBANK ZRT. törzsszám: 10949638
cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48

23. bejegyző határozat, érkezési idő: 39963/2012.11.09

Egyetemleges keretbiztosítéki jelzálogjog 720 000 EUR, azaz hétszázhuszezer EUR legmagasabb összeg erejéig..
Egyetemlegesen terheli még az apci 064/1, 064/2, 064/3, 064/4, 064/5, 064/6 hrsz-ú ingatlanokat is.

jogosult:

név: EXIMBANK ZRT. törzsszám: 10949638
cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48

~~24.~~ bejegyző határozat, érkezési idő: 39963/2012.11.09

törlő határozat: 40453/2012.11.28

Lemondás jelzálog ranghelyével való rendelkezés jogáról
utalás: III/21.

jogosult:

név: EXIMBANK ZRT. törzsszám: 10949638
cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48

25. bejegyző határozat, érkezési idő: 37614/2013.10.30

Egyetemleges keretbiztosítéki jelzálogjog 120 000 EUR, azaz százhuszezer EUR legmagasabb összeg erejéig..
Egyetemlegesen terheli még az apci 064/1, 064/2, 064/3, 064/4, 064/5, 064/6 hrsz-ú ingatlanokat is.

jogosult:

név: EXIMBANK ZRT. törzsszám: 10949638
cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48

26. bejegyző határozat, érkezési idő: 37614/2013.10.30

Lemondás jelzálog ranghelyével való rendelkezés jogáról
utalás: III/22-23.

jogosult:

név: EXIMBANK ZRT. törzsszám: 10949638
cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48

Folytatás a következő lapon

E-hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám:1470923/6/2022

2022.07.07

APC

Szektor : 33

Külterület

064/7 helyrajzi szám

Folytatás az előző lapról

III. RÉSZ

27. bejegyző határozat, érkezési idő: 31095/2/2014.02.03

törölő határozat: 36935/2018.09.14

Keretbiztosítéki jelzálogjog 900 000 EUR, azaz kilencszázezer EUR legmagasabb összeg erejéig..

jogosult:

név: KERESKEDELMI ÉS HITELBANK ZRT. törzsszám: 10195664

cím : 1095 BUDAPEST Lechner Ödön fasor 9.

28. bejegyző határozat, érkezési idő: 39166/2014.12.05

Egyetemleges jelzálogjog 500 000 EUR, azaz ötszázezer EUR kölcsöntőke és ennek okirat szerinti járulékaik erejéig.

Egyetemlegesen terheli még az apci 064/1, 064/2, 064/3, 064/4, 064/5, 064/6 hrsz-ú ingatlanokat is.

jogosult:

név: MAGYAR EXPORT-IMPORT BANK ZRT.

cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48.

29. bejegyző határozat, érkezési idő: 39166/2014.12.05

Elidegenítési és terhelési tilalom a bejegyzett jelzálogjog biztosítására..

utalás: III/28.

jogosult:

név: MAGYAR EXPORT-IMPORT BANK ZRT.

cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48.

30. bejegyző határozat, érkezési idő: 39166/2014.12.05

Rendelkezési jogot korlátozó egyéb tilalom ténye

jogosult:

név: MAGYAR EXPORT-IMPORT BANK ZRT.

cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48.

31. bejegyző határozat, érkezési idő: 38271/3/2016.10.21

Egyetemleges jelzálogjog 5 000 000 EUR, azaz ötmillió EUR kölcsöntőke és járulékaik erejéig..

Egyetemlegesen terheli még az apci 064/1, 064/2, 064/3, 064/4, 064/5, 064/6 hrsz-ú ingatlanokat is.

jogosult:

név: MAGYAR EXPORT-IMPORT BANK ZRT.

cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48.

32. bejegyző határozat, érkezési idő: 38271/3/2016.10.21

Elidegenítési és terhelési tilalom a bejegyzett jelzálogjog biztosítására..

A Polgári Törvénykönyvről szóló 2013. évi V. tv. 5:31. § (1) bekezdése alapján.

utalás: III/31.

jogosult:

név: MAGYAR EXPORT-IMPORT BANK ZRT.

cím : 1065 BUDAPEST Nagymező utca 46-48.

Folytatás a következő lapon

E-hiteles tulajdoni lap - teljes másolat

Megrendelés szám:1470923/6/2022

2022.07.07

APC

Szektor: 33

Külterület 064/7 helyrajzi szám

Folytatás az előző lapról

III. RÉSZ

33. bejegyző határozat, érkezési idő: 38204/2/2018.10.29
Jelzálogjog 3 000 000 EUR, azaz hárommillió EUR keretösszeg erejéig. .
jogosult:
név: MKB BANK NYRT. törzsszám: 10011922
cím : 1056 BUDAPEST Váci utca 38
34. bejegyző határozat, érkezési idő: 38204/2/2018.10.29
Elidegenítési és terhelési tilalom a bejegyzett jelzálogjog biztosítására..
utalás: III/33.
jogosult:
név: MKB BANK NYRT. törzsszám: 10011922
cím : 1056 BUDAPEST Váci utca 38
35. bejegyző határozat, érkezési idő: 37467/2/2019.10.16
Jelzálogjog 2 000 000 EUR, azaz kétmillió EUR keretösszeg erejéig. .
jogosult:
név: MKB BANK NYRT. törzsszám: 10011922
cím : 1056 BUDAPEST Váci utca 38
36. bejegyző határozat, érkezési idő: 37467/2/2019.10.16
Elidegenítési és terhelési tilalom a bejegyzett jelzálogjog biztosítására..
utalás: III/35.
jogosult:
név: MKB BANK NYRT. törzsszám: 10011922
cím : 1056 BUDAPEST Váci utca 38

Az E-hiteles tulajdoni lap másolat tartalma a kiadást megelőző napig megegyezik az ingatlan-nyilvántartásban szereplő adatokkal. A szemle másolat a fennálló bejegyzéseket, a teljes másolat valamennyi bejegyzést tartalmazza. Ez az elektronikus dokumentum kinyomtatva nem minősül hiteles bizonyító erejű dokumentumnak.

TULAJDONILAP VÉGE

Heves Megyei Kormányhivatal
Hatvan 3001, Balassi B. út 2. Pf.: 58.

Nem hiteles térképmásolat - Teljes másolat

2022.12.06 15:58:18

Helyrajzi szám: APC külterület 64/7

Megrendelés szám: 2612441/6/2022

Méretarány: 1 : 2000



A térképmásolat méretek levételére nem használható!

6. Melléklet

Bérleti szerződés másolata

2

Üzembérleti szerződés
(egységes szerkezetben)

Amely létrejött egyrészről a **QUALITAL KFT.** /korábban névváltozás miatt B. T. Holding Qualital Öntöde Kft/ Apc, Vasút út 1. Cégszáma: 10-09-022755, képviselője: Fehér László ügyvezető, mint bérbeadó,
másrészről **ALU-BLOCK KFT.** /korábban névváltozás miatt Quadro-Ker Kft/ Apc, Vasút út 1. Cégszáma: 10-09-021441, képviselője: Sőregi Csaba ügyvezető, mint bérbevevő között az alulírott napon és helyen az alábbi feltételek mellett:

1./

Qualital Kft. tulajdonában áll a szerződés tárgyát képező 600 tonna/hó kapacitású öntészeti alumínium tömbgyártó üzem.

2./

A bérbeadó bérbe adja, a bérlő bérbe veszi az 1. pontban meghatározott üzemet.

3./

3.1. A felek megállapodnak abban, hogy a bérleti díj 34.300-DEM-nek megfelelő forint + ÁFA/hó, amelyet minden év január hónapban a Német Szövetségi Köztársaság állami statisztikai intézménye által közzé tett inflációs rátával korrigálnak és januárig visszamenőleges hatállyal érvényesítik a bérleti díj megfizetésénél.

A bérleti díj korrigálására először 2000. januárjában kerül sor a felek megállapodásának megfelelően.

A bérleti díj összege a minden hónap első napján érvényes MNB középárfolyamon kerül kiszámításra.

3.2. A bérleti díj 2009. január 01. napjától kezdődően, a 2008. december 31. napján érvényes – DEM-ben kifejezett – bérleti díj 50%-ának megfelelő összeg / a DEM-nek megfelelő forint / + ÁFA/hó. A felek ezt a bérleti díjat – a 3.1. pontnak megfelelően – minden év január hónapban a Német Szövetségi Köztársaság állami statisztikai intézménye által közzé tett inflációs rátával korrigálják és januárig visszamenőleges hatállyal érvényesítik a bérleti díj megfizetésénél.

A bérleti díj korrigálására először 2009. januárjában kerül sor a felek megállapodásának megfelelően.

A bérleti díj összege a minden hónap első napján érvényes MNB középárfolyamon kerül kiszámításra.

4./

A bérleti szerződést a felek 50 év meghatározott időre kötik.

A jelen bérleti szerződést a bérbeadó azonnali hatállyal jogosult felmondani, ha a bérbevevő az esedékes havi bérleti díj megfizetésével 30 napon túli késedelembe esik.

5./

A felek megállapodnak abban, hogy a bérlő feladatát képezi az épületek, építmények állagának és az üzemi gépek és berendezések műszaki állapotának megóvása - a szerződéskötés időpontjában meglévő állagnak és állapotnak megfelelő - szinten tartása, a szükséges selejtezett berendezések pótlása.

6./

A bérlo az ingatlanon és az épületeken átalakítást csak a bérbeadó előzetes írásos engedélye alapján végezhet, és ennek birtokában is felelős az építésügyi előírások betartásáért, továbbá a szükséges engedélyek megszerzéséért.

7./

A felek megállapodnak abban, hogy a bérlet tárgyára vonatkozó biztosítási szerződésekből fakadó kötelezettségeket a bérlo köteles viselni. Bármilyen káresemény bekövetkeztekor a bérlo köteles a bérbeadót nyolc órán belül értesíteni.

8./

A felek kikötik, hogy a bérbeadó jogosult a bérbe adott üzemben ellenőrizni a szerződés-, illetve rendeltetésszerű használatot, valamint tájékozódni az épületek és a berendezések műszaki állapotáról.

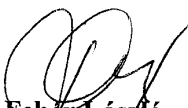
9./

A szerződő felek megállapodnak abban, hogy a bérlet tárgya tekintetében a bérbeadó elővásárlási jogot engedélyez a bérlo részére.

A felek megállapodnak abban, hogy a jelen szerződésben nem szabályozott kérdések tekintetében a Polgári Törvénykönyv és az 1993. évi LXXVIII. tv. szabályait fogadják el.

A szerződő felek a jelen bérleti szerződést, mint akaratukkal mindenben egyezőt írják alá helybenhagyólag négy egyező eredeti példányban.

Apc, 2009. március 01.


Fehér László
Qualital Kft.
ügyvezető


ALU-BLOCK
ipari kereskedelmi
Szolgáltató Kft.
3032 Apc
Sőregi Csaba
ALU-BLOCK Kft
ügyvezető h.

7. Melléklet

Telepengedély határozat

Apc község J e g y z ő j é t ő l
3032. Apc, Erzsébet tér 1. Tel.: 37/385-309.

458-6/2000.



ABA49284

A-274 2000 JÚN 23.

Tárgy: ALU-BLOCK Ipari Keresk. és
Szolg. KFT telepengedély iránti
kérelme.

HATÁROZAT

Az ALU-BLOCK Ipari. Keresk. és Szolg. KFT Apc, Vasút út 1. sz. alatti kérelmező részére 2742 Alumínium gyártás, 2811. Fémszerkezet gyártása, 2840. Fémalakítás, porkohászat, 2951 Kohászati gép gyártása, 3710. Fém visszanyerése hulladékból, 6312. tárolás raktározás TEÁOR számú tevékenységre 3032. Apc, Vasút út 1. szám alatti telephelyre

a telepengedélyt megadom.

A telepengedély jogosultját az alábbi előírások betartására kötelezem.

A telepengedélyt a telepengedély jogosultja köteles a telepen tartani és azt ellenőrzések során bemutatni. A telepengedély nem mentesíti a telepengedély jogosultját a szükséges más hatósági engedélyek megszerzése alól.

Amennyiben a telepengedély megadását követően a módosított 80/1999. (VI.11.) Korm. rendelet 4. §-ában felsorolt adatokban, körülményekben változás következik be, úgy azt a telepengedély jogosultja köteles a jegyzőnek a változás bekövetkezésétől számított 30 napon belül írásban bejelenteni.

Amennyiben a telepengedély jogosultja tevékenységi körét engedély nélkül megváltoztatja, bővíti, a tevékenységére vonatkozó jogszabályi előírásoknak nem tesz eleget, vagy az abban foglalt feltételeknek telepe nem felel meg, felszólítás ellenére sem teszi meg a szükséges intézkedéseket, az észlelt hiányosságok megszüntetéséig, de legfeljebb 90. napra a tevékenység telephelyen történő gyakorlása felfüggeszthető, vagy korlátozható. A meghatározott időtartam eredménytelen eltelte a telepengedély visszavonását vonja maga után.

A telep a környezetben élők nyugalma nem zavarhatja.

Határozatommal szemben, annak kézhezvételétől számított 15 napon belül a Heves megyei Közigazgatási Hivatalhoz címzett, de hatóságomnál benyújtandó 3000.- Ft-os illetékbélyeggel ellátott fellebbezéssel lehet élni.

INDOKOLÁS

Kérelmező telepengedély kiadása iránti kérelmet nyújtott 3032. Apc, Vasút út 1. szám alatti telephelyre, ahol a módosított 80/1999. (VI.11.) Korm. rendelet mellékletében feltüntetett, telepengedélyhez kötött tevékenységet TEÁOR 2742, 2811, 2840, 2951, 3710, 6312. számú tevékenységet kíván folytatni.

A településrendezési tervben meghatározott övezeti besorolás szerint a kérelemben feltüntetett tevékenység a telepen folytatható.

A telepengedély iránti kérelem elbírálásához szükséges valamennyi adatot, iratot kérelmező becsatolta. A döntés meghozatala előtt helyszíni szemlét tartottam, erről a módosított 80/1999. (VI.11.) Korm. rendelet 5. §-a szerinti szakhatóságokat a helyszíni szemle előtt 15 nappal írásban értesítettem. A helyszíni szemlén jegyzőkönyv készült.

A helyszíni szemle során tett megállapítások és a szakhatósági állásfoglalások és hozzájárulások alapján meggyőződtem arról, hogy a telep megfelel a munkavégzésre (munkahelyre) vonatkozó előírásoknak, a dolgozók, a környezetben élők egészségét és a környezetet nem veszélyezteti. A szakhatóságok a kérelmezőt semminemű intézkedésre, átalakításra, változtatásra nem kötelezték.

A telep környezetében élők a telep működésével kapcsolatban bejelentést nem tettek, s úgy ítélem meg, hogy a tevékenység a környezetében élők nyugalma nem zavarja.

A fentiek alapján a telepengedély megadása mellett döntöttem.

Határozatomat a telepengedély alapján gyakorolható ipari és szolgáltató tevékenységekről, valamint a telepengedélyezés rendjéről szóló módosított **80/1999. (VI.11.) Korm. rendelet 7. §-a alapján adtam ki, miszerint:** „A jegyző a telepengedélyt akkor adja meg, ha a szakhatósági hozzájárulások alapján megállítja, hogy a telep megfelel a munkavégzésre (munkahelyre) vonatkozó előírásoknak, a tevékenység a telep környezetében élők nyugalma nem zavarja, a dolgozók, a környezetben élők egészségét a környezetet nem veszélyezteti.”

A határozattal szembeni jogorvoslati lehetőséget az államigazgatási eljárás általános szabályairól szóló 1957. évi IV. tv. 62. §-a alapján biztosítottam.

A p c, 2000. június 20.

Határozatot kapják:

1. ALU-BLOCK Kft Apc
2. ANTSZ Hatvani Városi Intézete Hatvan
3. Közép-Duna-Völgyi Környezetv. Igazg. B.pest
4. I. fokú Építésügyi Szakhatóság Lőrinci
5. Közép-Duna-Völgyi Vízügyi Igazg. B.pest
6. Rendőrőrs Lőrinci
7. Tűzoltóság Hatvan
8. Polgári Védelmi Pság Hatvan
9. Kereskedelmi és Iparkamara Hatvan
10. Munkabiztonság és Munkaügyi Felügyelőség Eger
11. Területi Műszaki Biztonsági Felügyelet Miskolc
12. Nyírautó Kft Z.szántó
13. Aranykalász Tsz Z.szántó
14. Irattár



Varga Andrasné
jegyző h.

8. Melléklet

Jelenleg érvényes Egységes Környezethasználati Engedély,
valamint annak módosítása

Eredeti péld.

2018. máj. 11

2018. MÁJ. 11



HEVES MEGYEI KORMÁNYHIVATAL
EGRI JÁRÁSI HIVATAL



Ügyintéző szervezeti egység:
Agrárügyi és Környezetvédelmi Főosztály
Környezetvédelmi és Természetvédelmi Osztály

Iktatószám: HE-02/KVTO/00075- 25/2018.

Ügyintéző: Horváth Annamária

Telefonszám: +3636795148

Tárgy: Alu-Block Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. részére az Apc 064/7 hrsz-ú ingatlanon üzemeltetett alumíniumöntődében folytatott tevékenységre vonatkozó **egységes környezethasználati engedély**

H A T Á R O Z A T

- I. Az Alu-Block Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. (3032 Apc, Vasút utca 1.; KÜJ: 100 218 338) - mint engedélyes - részére, az Apc 064/7 hrsz-ú ingatlanon (KTJ: 100 465 128, KTJ^{Létesítmény:} 101 854 381) üzemeltetett alumíniumöntődében folytatott tevékenység tovább folytatásához a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet) 20/A.§ (6) bekezdés szerinti, az Öko-Agro-Tour Kft. (Salgótarján) által készített teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentáció alapján lefolytatott felülvizsgálati eljárás alapján

egységes környezethasználati engedélyt adok.

Az egységes környezethasználati engedély **2028. május 30-ig** érvényes.

A következő felülvizsgálati dokumentáció benyújtási határideje: **2023. május 30.**

Az engedélyezett maximális kapacitás: **10 000 t/év (40 t/nap) öntvény előállítás**

1) Az engedélyezett létesítmény a teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentációban foglaltak szerint:

Engedélyes adatai:

Neve:	Alu-Block Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
Rövid neve:	Alu-Block Kft.
Székhelye:	3032 Apc, Vasút út 1.
Telephely:	3032 Apc, Vasút út 1.; 064/7 hrsz.
Telephely összterülete:	15 553 m ²
Telephely központi EOY koordinátái:	EOY X = 272 062 m, EOY Y = 696 684 m
Település statisztikai azonosító száma:	07241
Cégjegyzékszám:	10-09-021441
Statisztikai számjele:	1116553-2442-113-10

A telephely adatai:

Az Alu-Block Kft. által - a QUALITAL Kft-től - bérelt üzemépületek Apc község nyugati határában lévő iparterületen találhatók. Az iparterület a 21. főútról leágazó szilárd burkolatú úton közelíthető meg. Az iparterületen belül is nagyteherbírási úthálózat van kiépítve.

Az Alu-Block Kft. iparterületen működik, azon belül is a „C” öntőcsarnokban és kiszolgáló helyiségeiben helyezkedik el.

A telephely területe 15 553 m², ennek nagy része beton burkolatú út, rakodási terület.

Az építményekkel beépített terület 7 987 m², így a terület beépítettsége 60%-os. A 600 m²-es füves terület védőterületként szolgál.

A telephelyen 6 darab termelő és szolgáltató vállalkozás működik (Alu-Block Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft., Qualital Alumíniumipari Termelő Kereskedelmi és Szolgáltató Kft., Qualiform ZRT., Salker Salakfeldolgozó és Kereskedelmi Kft., CsabaCast Könnyűfémöntőde Kft., BT. Holding Apc Kft.).

A telephelytől északi irányba körülbelül 200 méterre lakóházak találhatók, nyugati irányban körülbelül 50 méterre MÁV vasútállomás, valamint élelmiszerüzlet, míg a keleti és a déli irányban mezőgazdasági szövetkezet telephelye húzódik.

Az üzemben végzett fő tevékenység TEÁOR'08 száma: 2442 08 – Fém visszanyerése hulladékból

Az engedélyezett tevékenység besorolása:

Az Európai Parlament és Tanács 1893/2006/EK (2006. december 20.) a gazdasági tevékenységek statisztikai osztályozása NACE Rev. 2. rendszerének létrehozásáról és a 3037/90/EGK tanácsi rendelet, valamint egyes meghatározott statisztikai területekre vonatkozó EK-rendeletek módosításáról szóló rendelete szerint:

NACE kód: 24.4.2 (Alumíniumgyártás)

24.5.3 (Könnyűfémöntés)

Az Európai Bizottság 2000/479/EC határozata szerint:

NOSE-P kód: 104.12

SNAP-2 kód: 0403

A környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet) szerint:

- 2. számú melléklet 2.5. pontja Nemvasfémek feldolgozása: a) nemvas fémeknek ércekből, koncentrátumokból vagy másodlagos nyersanyagokból való gyártása kohászati, kémiai vagy elektrolitikus eljárással 20 tonna/nap olvasztási kapacitás felett.
- 3. számú melléklet 61. pontja Nem vas fémeket olvasztó, ötvöző, visszanyerő, finomító üzem - 2 tonna/nap kapacitástól.

Az engedélyezett hulladékkezelési tevékenység a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény (Ht.) szerint:

Megnevezése:

Hasznosítás a Ht.2. § (1) bekezdés 20. és 44. pontjában foglaltak szerint.

Hasznosítás bármely kezelési művelet, amelynek fő eredménye az, hogy a hulladék hasznos célt szolgál annak révén, hogy olyan más anyagok helyébe lép, amelyeket egyébként valamely konkrét funkció betöltésére használtak volna, vagy amelynek eredményeként a hulladékot oly módon készítik elő, hogy ezt a funkciót akár az üzemben, akár a szélesebb körű gazdaságban betölthesse.

Újrafeldolgozás: olyan hasznosítási művelet, amelynek során a hulladékot terméké vagy anyaggá alakítják annak eredeti használati céljára, akár más célokra; ez magában foglalja a szerves anyagok feldolgozását, de nem tartalmazza az energetikai hasznosítást és az olyan anyaggá történő feldolgozást, amelyet feltöltési műveletek során használnak fel.

Besorolása: a hulladékgazdálkodással kapcsolatos ártalmatlanítási és hasznosítási műveletek felsorolásáról szóló 43/2016. (VI. 28.) FM rendelet 2. melléklete alapján:

R4 Fémek és fémvegyületek visszanyerése, újrafeldolgozása;

R12 Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében (R-kód hiányában ez a művelet magában foglalhatja a hasznosítást megelőző előkészítő műveleteket, mint például az R1-R11 műveleteket megelőzően végzett válogatás, aprítás, tömörítés, pelletkészítés, szárítás, zúzás, kondicionálás vagy elkülönítés).

A hulladékgazdálkodási tevékenységek nyilvántartásba vételéről, valamint hatósági engedélyezéséről szóló 439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet (továbbiakban: 439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet) 2. melléklete szerint az ártalmatlanítást és a hasznosítást megelőző előkészítő műveletek azonosító kódjai:

E02 - 03 aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés);

E02 - 04 tömörítés, bálázás, darabosítás (pl. agglomerálás, regranulálás).

Területi hatálya: az Engedélyes 3032 Apc, Vasút utca 1. (064/7 hrsz.) alatti telephelye.

2) Az alkalmazott műszaki megoldások és az elérhető legjobb technikáknak való megfelelés

A technológia részletes ismertetése

A tevékenység ismertetése:

Az Alu-Block Kft. a különféle alumínium ötvözeteket az MSZ EN1676, valamint angol, német, francia szabványokban rögzített követelményeknek megfelelően gyártja, tömbösíti és értékesíti. A tevékenység és a folyamatok megfelelő működését a bevezetett ISO 9001 és ISO 14001 minőség és környezetirányítási rendszerek működtetésével biztosítják.

Hasznosítható hulladéktípusok és –mennyiségek:

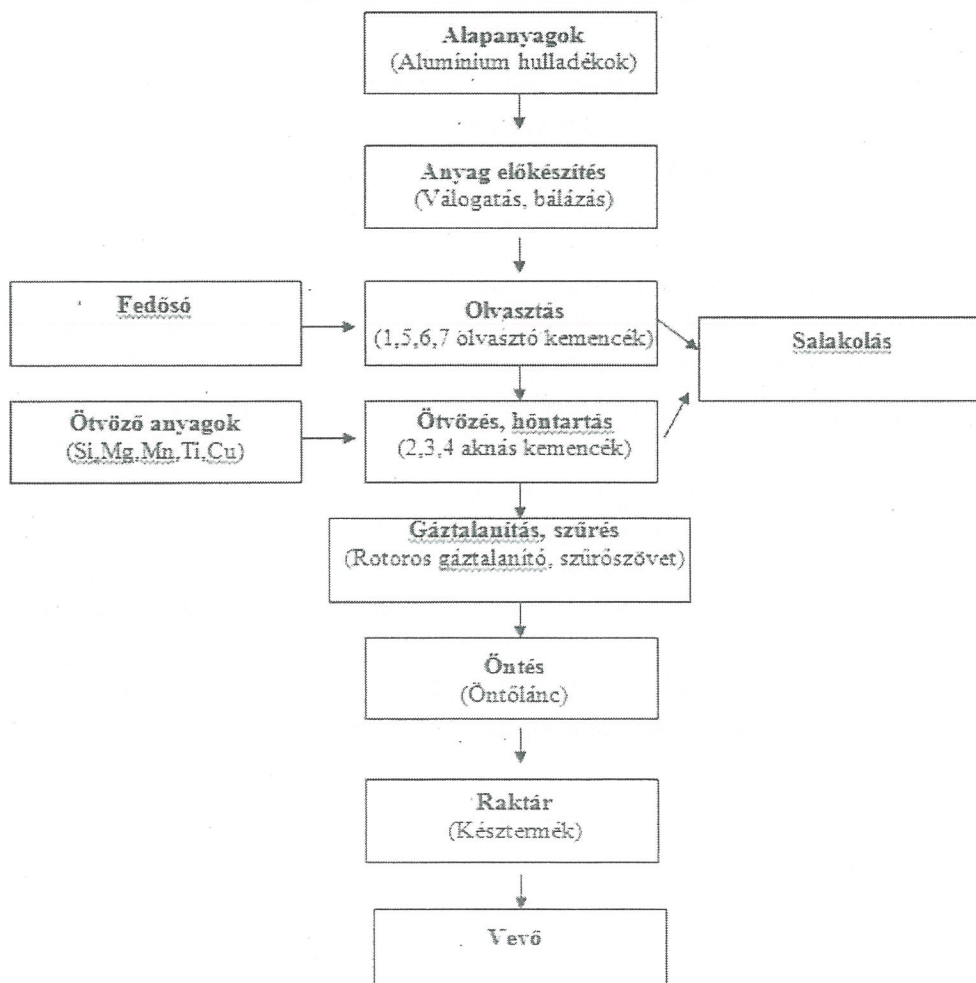
Azonosító kód	Megnevezés	Mennyiség tonna/év
02	MEZŐGAZDASÁGI, KERTÉSZETI, AKVAKULTÚRÁS TERMELÉSBŐL, ERDŐGAZDÁLKODÁSBÓL, VADÁSZATBÓL, HALÁSZATBÓL, ÉLELMISZER-ELŐÁLLÍTÁSBÓL ÉS -FELDOLGOZÁSBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
02 01 10	Fémhulladék	50
10	TERMIKUS GYÁRTÁSFOLYAMATBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
10 03 16	Fölözékek és salakok, melyek különböznek a 10 03 15-től	13 000
10 03 30	Sósalak és feketesalak kezeléséből származó hulladékok, melyek különböznek a 10 03 29-től.	200
10 03 99	Közelebbről nem meghatározható hulladékok	200
10 06 02	Elsődleges és másodlagos termelésből származó kohósalak (fémsalak) és fölözék	50
10 10 03	Kemencesalak	4 500
10 10 99	Közelebbről nem meghatározott hulladék	100
12	FÉMEK, MŰANYAGOK ALAKÍTÁSÁBÓL, FIZIKAI ÉS MECHANIKAI FELÜLETKEZELÉSÉBŐL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
12 01 03	Nem vas fém reszelék és esztergaforgács	6 000
12 01 04	Nem vas fém részecskék és por	600
15	CSOMAGOLÁSI HULLADÉK; KÖZELEBBRŐL MEG NEM HATÁROZOTT FELITATÓ ANYAGOK (ABSZORBENSEK), TÖRLŐKENDŐK, SZŰRŐANYAGOK ÉS VÉDŐRUHÁZAT	
15 01 04	Fém csomagolási hulladékok	1 200
16	A HULLADÉKJEGYZÉKBEN KÖZELEBBRŐL MEG NEM HATÁROZOTT HULLADÉK	
16 01 18	Nem vas fémek	1 200
16 02 14	Használatból kivont berendezések, amelyek különböznek 16 02 09-től 15 02 13-ig felsoroltakból	1 500

16 02 16	kiselejtezett berendezésből eltávolított anyag, amely különbözik a 16 02 15-től	600
17	ÉPÍTÉSI-BONTÁSI HULLADÉK (BELEÉRTVE A SZENNYEZETT TERÜLETEKRŐL KITERMELT FÖLDET IS)	
17 04 01	Vörösréz, bronz, sárgaréz	400
17 04 02	Alumínium	4 000
17 04 11	Kábelek, amelyek különböznek a 17 04 10-től	200
19	HULLADÉKKEZELŐ LÉTESÍTMÉNYEKBŐL, A SZENNYVIZET KÉPZŐDÉSÉNEK TELEPHELYÉN KÍVÜL KEZELŐ SZENNYVÍZTISZTÍTÓKBÓL, VALAMINT AZ IVÓVÍZ ÉS IPARI VÍZ SZOLGÁLTATÁSBÓL SZÁRMAZÓ HULLADÉK	
19 10 02	Nem-vas fém hulladék	2 500
19 12 03	Nem-vas fémek	4 500
20	TELEPÜLÉSI HULLADÉK (HÁZTARTÁSI HULLADÉK ÉS A HÁZTARTÁSI HULLADÉKHOZ HASONLÓ KERESKEDELMI, IPARI ÉS INTÉZMÉNYI HULLADÉK), IDEÉRTVE AZ ELKÜLÖNÍTETTEN GYŰJTÖTT FRAKCIÓT IS	
20 01 40	Fémek	600
Összesen		41 400

Az évente átvehető összes hulladék mennyisége: **41 400 tonna/év.**

A hulladékkezelés és termék előállítás lépéseinek egyszerűsített üzemi folyamatábrája:

Hulladékkezelési technológia folyamatábra



A technológia működéséhez szükséges anyagok a következők:

Alapanyag: alumínium tartalmú hulladék (amortizációs hulladékok, gyártásközi selejtek, forgácsok, öntészeti salakok, stb.)

Ötvöző anyagok: réz hulladék, magnézium, mangán, szilícium, titán

Olvasztási segédanyag: nátrium-klorid

Alapanyag beérkezése

A megvásárolt alapanyagok rendszerint közvetlenül olvasztásra kész állapotban kerülnek beszállításra. Bizonyos esetekben szükség van a hulladékok olvasztásra előkészítésére kézi válogatással, bálázással, darabolással.

A teljes hulladékfeldolgozó üzemet 4 fő technológiai szakaszba szervezték (hulladék átvétel/előkészítés/kohósítás/termék, hulladék elszállítás), melyeket kiegészítenek a szolgáltató és kiszolgáló egységek. A járulékos tevékenységek, mint a hulladék fogadása, raktározása, előkészítése csak nappali műszakban történik, a kohósítás három műszakban.

Az alumínium, a rézhulladék érkeztetése, segédanyagok, termékek szállítása:

A hulladék telephelyre történő szállítása közúti fuvarozás után, a telephelyen belüli szilárd burkolatú útvonalon történik. A tehergépjárművön érkező bálázott alumíniumhulladék általában raklapokon érkezik. Az ömlesztett fémhulladék konténeres járművekkel érkezik. Az üzem jelenlegi napi forgalma kb. 58 tonna.

Az üzem éves kapacitását figyelembe véve az éves hulladékforgalom 600-700 beszállító tehergépjármű mozgását jelenti, vagyis 2-3 jármű/nap. Ehhez járul a segédanyagok 2000-3000 tonna/év mennyisége és a késztermékek kiszállításának forgalma, ami változó napi terhelést jelent, de hasonló mértékű, mint az alapanyag forgalom.

A gyártási hulladékok (salakok) szállítása zömében telephelyen belül zajlik mert a szomszédos üzemcsarnokban működő Salker Kft dolgozza fel. A 21-es út, mint a forgalom. elvezetésére szolgáló főútvonal napi forgalmához viszonyítva az Alu-Block Kft működésének napi járműforgalma elhanyagolható.

A mérlegelés és az okmányok szerinti tételes ellenőrzés után a szállítójármű a kijelölt tároló elé áll, ahol a raklapon hozott hulladék lerakása emelővillás targoncákkal történik. A közúti járművekről járművekre történő lerakodás, a tároló helyek előtt kialakított rakodótéren történik. A várakozó közúti járművek a rakodótéren, szabad területen a burkolt felületű úton állnak. A várakozási tér burkolt, az összegyűlő csapadékvizek a telephely csapadékvíz gyűjtő rendszerébe jutnak. Az ömlesztett hulladékok lebillentése közvetlenül a kijelölt tárolóba történik.

Amennyiben a kirakodás során látható, hogy a beérkezett hulladék nem az árukísérőn szereplő összetételű, vagy eltér a szerződésben leírtaktól, akkor a beszállítóval történő egyeztetés után a Környezethasználó a terméket csökkentett áron, kézi válogatás után csak a megfelelő tételeket veszi át. Ha a beszállított hulladék olyan összetevőket tartalmaz, ami nem kompatibilis a technológiával, a szállítmány - a beszállító partner egyidejű értesítés e mellett - elutasításra kerül. A hulladék átvétele a szállítólevelek alapján történik. A Telephelyen történő hulladékmozgásról

naprakész nyilvántartást vezetnek.

Olvasztásra előkészítés:

Az átvett alapanyagok egy részét a gazdaságossági és minőségi megfelelések miatt az olvasztásra előkészítik. A nagyméretű (kemence ajtón nem beférő) hulladékokat darabolással, a vegyesen érkező hulladékokat kézi válogatással, a laza állapotú anyagokat bálázással készítik olvasztásra előkészített formába. A hulladék előkészítéshez rendelkezésre állnak anyag-előkészítő berendezések: kézi vágóeszközök, konténerek a válogatáshoz, bálázó gépek.

Hulladék-hasznosítás, olvasztás:

Az olvasztás megkezdésével kerül megadásra az adagszám, ami a terméket végigkíséri az értékesítés folyamatán is. Az adagok pontos nyomon követhetőségét az olvasztás és ötvözés folyamán az adagvezetési kísérőlap teszi lehetővé. Az adagvezetési kísérőlapon kerülnek feltüntetésre a beadagolt hulladékok, segédanyagok (só), ötvözőanyagok fajtája és mennyisége az átöntött és/vagy tömbösített alumínium mennyisége.

A gyártáshoz használatos főbb berendezések:

- energiatakarékos, alacsony szennyezőanyag kibocsátású olvasztó és hőtartó kemencék,
- anyag előkészítő berendezések,
- anyagmozgató berendezések,
- minőség ellenőrzésre színeképelemző berendezés.

Az olvasztásra kész állapotú hulladékok beolvasztása:

Az olvasztásra kész állapotú hulladékok kétféle technológiával kerülnek beolvasztásra.

1. számú technológia: Alumíniumolvasztás fedőso alatt

Az 5., 6. és 7. számú földgázoxigén égős WASTOX® rendszerű forgódobos kemencék olvasztási műveletei az alábbiak:

1. Felfűtés (kb. 4 óra)

A füstgáz elszívó és tisztítóberendezés bekapcsolásra kerül. A folyamatos tüzelés II. fokozaton történik, a kemenceforgatás folyamatos.

2. Só adagolás (kb. 3 perc)

A manipulátoros kanállal kb. 600-800 kg sót adagolnak a kemencébe. A pakolást kanál mérleggel felszerelt homlokrakodó géppel végézik. A kemenceforgatás folyamatos.

3. Olvasztás (kb. 35-45 perc)

A beadagolt sót addig hevítik, amíg teljesen folyékony lesz. A kemenceforgatás folyamatos, a tüzelés II. fokozaton történik.

4. Adagolás (kb. 12-20 perc)

Az olvadt sóba egyszerre 3-4 manipulátoros kanál (kb. 1000-1200 kg) alumínium granulátum, vagy magas alumínium tartalmú salak típusú anyagot tesznek, aminek mennyisége bálázatlan forgács esetén kb. 600-800 kg, bálázott anyagoknál 500-1000 kg.

Adagolás előtt a betétanyagot szemrevételezik, hogy száraz-e. A pakolást homlokrakodó géppel végzik. Az adagolás után teljes beolvadásig folyamatos tüzelés és kemenceforgatás valósul meg. A grőbe és csöpedék (a salakfeldolgozás során keletkező magas alumínium tartalmú anyagok) olvasztása II. fokozaton történik, a forgácsok olvasztása I. fokozaton, majd a forgács beolvadás után a tüzelés II. fokozaton történik. Ezt a műveletsort addig ismételik, amíg a kemence olvasztóttere tele lesz. Az anyagokat a kanálból billentéssel a sófürdő és a falazat találkozásához öntik. Ezáltal a kemenceforgás a fedő só olvadék alá viszi a beadagolt anyagot, megóvjva az oxidálódástól. A bálázott és csöpedék típusú anyagot álló kemencébe adagolják.

5. Mintavétel (kb. 10 perc)

A mintavétel előmelegített, kaolinozott mintavevő kanállal történik, aminek során csak az egész korong mintákat hagyják meg. A korongmintát levegővel hűtik. Az adagszám beütése után a mintát színeképelemző berendezés segítségével ellenőrzik.

6. Csapolás (kb. 5 perc/üst)

A fém kicsapolása só, illetve salak alól történik, a daruval mozgatott előmelegített üstökbe. Az üst tetejéről a felgyülemlett habot, salakot előmelegített, lekezelt kanállal eltávolítják az olvadék tetejéről.

7. Átöntés, vagy tömbösítés (kb. 10 perc/üst)

Átöntéskor a 2., 3. és 4. számú almás kemencébe mérlegelés után 700-900 kg/üst mennyiségenként, fordító műves targonca segítségével hordják át a folyékony fémeket. A fém betöltése a kemencéken levő beöntő csatornákon keresztül történik.

A fémolvadék tömbösítéskor előmelegített öntő üstbe kerül csapolásra. Csapolás után daruval az öntőlánchoz viszik az üstöt. Az üstben levő fém tetejéről a felgyülemlett habot, salakot előmelegített, lekezelt kanállal eltávolítják. Öntés végén az öntőüstöket a rátapadt salaktól és fémtől megtisztítják. A csomagolásra kerülő tömbök mérlegelésre kerülnek. A tömegeket vastáblákra írva és a rakat tetejére helyezve jelzik.

8. Salakolás (kb. 20-30 perc)

A salakolás manipulátorral, az előmelegített száraz salakoló üstökbe történik. A salakoló üstöket a salaktérre viszik, ahol azokat a teljes kihűlésig tárolják (kb. 8-10 óra), majd rakodó gép segítségével kiöntik. A salakolótérrel a Telephelyen üzemelő salakfeldolgozó, a SALKER Salakfeldolgozó és Kereskedelmi Kft. (3032 Apc, Vasút út 1.) szállítja el folyamatosan a tárolt salakot. Az átvételre kerülő salak mérlegelését az átvevő végzi.

2. számú technológia: Alumínium olvasztás, ötvözés

A normál darabos, szálas, magas fémtartalmú hulladékot földgáz-levegő tüzelésű kemencében (1., 2., 3. és 4 számú kemencék) olvasztják meg.

Az 1. számú földgáz-levegő égős, forgó billenő kemence technológia műveletei:

1. Felfűtés (kb. 6 óra)

A felfűtés folyamatos tüzelés útján valósul meg, fokozatosan emelt teljesítménnyel. A kemenceforgatás folyamatosan 800 °C-ig történik. A füstelszívó berendezés és a porleválasztó elindításra kerül.

2. Adagolás (kb. 2 perc)

Az automata adagolóládával kb. 800-1400 kg száraz betétanyagot adagolnak a kemencébe. A láda megtöltését homlokrakodó géppel végzik. A fedőso menynységét anyagminőségtől és fémtartalomtól függően 0,2-0,3 sófaktorral számolják, egyenletes adagolással. A folyamatot addig ismétlik, amíg a kemence megtelik (max. 8 tonna). Mivel a kemence négy darab mérőcellán áll, így pontosan nyomon követhető a beadagolt alapanyag tömege. A kis tömeg miatt, a salakképző só külön kerül mérlegelésre.

3. Olvasztás (kb. 30 perc/adagolás)

Az olvasztás anyagminőségeknek megfelelő olvasztási-ötvözési receptek alapján, a folyamatirányító automata programja szerint történik.

4. Mintavétel (kb. 10 perc)

A mintavétel előmelegített, kaolinozott mintavevő kanállal történik. A minőség ellenőrzésre csak teljes méretűre öntött korong mintákat szállítanak. A korongmintát sűrített levegővel hűtik, majd az adagszám beütése után színeképelemző berendezés segítségével ellenőrzik.

5. Csapolás, elől csapolás (kb. 10-10 perc)

A csapolás salak alól történik. A fém fix csatornarendszeren keresztül folyik az aknás kemencékbe. A fém hőmérsékletét kézi pirométerrel mérik. Az elől csapolás előmelegített üstbe, a kemence maximum 25 fokos előrebillentésével történik.

6. Salakolás (kb. 20-30 perc)

A fémtartalom leürítése után a kemence 25 fokos előre billentése és szakaszos forgatása közben, előmelegített, száraz salakoló üstökbe történik. Ha szükséges a kemence öntőnyílásába tapadt salakot kézzel megvésik. A salakoló üstöket a salaktérre viszik, ahol azokat teljes kihűlésig tárolják (kb. 8-10 óra), majd rakodógép segítségével kiürítik. A feldolgozásra előkészített salakot a SALKER Kft. a salakolótérrel szállítja el.

A 2., 3. és 4. számú hőmérséklet-szabályzós, levegő-földgáz égős aknás kemencék technológiai műveletei:

1. Felfűtés (kb. 2 óra)

A felfűtés folyamatos tüzeléssel, zárt ajtókkal történik, füstelszívó berendezés működtetése mellett.

2. Átöntés (kb. 10 perc/üst)

A gyártandó minőségnek megfelelő folyékony alumíniumot az 1., 5., 6. és 7. számú kemencékből a 2., 3. és 4. számú kemencékbe fix csatornarendszeren, vagy kb. 700-900 kg/üst mennyiségenként fordító műves targonca segítségével áthordják. A kemencék megteléséig - 4-8 adagolást (kb. 6-16 tonna) – adott hőmérsékleten tartják a fémeket.

3. Mintavétel (kb. 10 perc)

A megtelt kemencét manipulátor segítségével átkeverik és egy korongmintát vesznek belőle, "alapminta" céljára. A mintavétel előmelegített, kaolinozott kanállal történik.

4. Ötvözés (kb. 0,5-1 óra)

Az anyagminőség ismeretében az elvárt összetételnek megfelelően elvégezik az ötvözőanyag adagolást, többszöri átkeverés és folyamatos hőntartás mellett.

5. Mintavétel (kb. 10 perc)

A mintavételt szabvány szerinti hárompontos mintavételnek megfelelően végzik. A mintakorong jelölése a 3. pont szerinti mintavételi szám kiegészítésével történik. Ha a fém összetétele nem felel meg, akkor a 4. pontnak megfelelően egy korrekciós ötvözést hajtanak végre, majd újramintáznak.

6. Pihentetés (kb. 60 perc)

Az összetétel beállítása után néhány homogenizáló keverés és pihentetést követően kiveszik a 2 db I. számú végmintát. Az öntés végén kerül kivételre a 2 db II. számú végminta.

7. Öntés (tömbösítés) (kb. 15 perc/üst vagy 3-6 tonna/óra folyamatos öntéskor)

A tömbösítést a megrendelő igényeinek megfelelően végzik. Az ötvözetlen anyagok általában szűrés és gáztalanítás nélkül kerülnek öntésre, mivel újraolvasztásra kerülnek.

Az ötvözetek gáztalanítása a forgórótoros berendezés segítségével történik nitrogén gáz adagolása mellett, 750 t/perc fordulattal, 25 liter/perc nitrogénadagolással és 5 perc/üst időtartammal.

A 3. és 4. számú kemencékből folyamatos (automata) öntéssel végzik a tömbösítést. Az előmelegített, lekezelt (kaolinbevonatú) fix csatornarendszeren keresztül csapolják a fémeket a speciális előmelegített gáztalanító üstbe. A munkafolyamat során a fent említett forgórótoros gáztalanító berendezés folyamatosan működik az öntés befejezéséig. Az üstben keletkezett salakot előmelegített, lekezelt kanállal eltávolítják az olvadék tetejéről. Amikor az öntökemence kiürült, automatikus program segítségével a gáztalanító üstből is kiöntik a fémeket, és kitakarítják az üstből, az öntőcsatornából a felrakódásokat. Ha nem kell ötvözni, gáztalanítani az átolvasztási anyagot, hanem csak tömbösíteni, akkor a gáztalanító üst helyére egy előmelegített, kaolinnal lekezelt csatorna szakaszt daruznak be és az öntést így végzik.

A 2. számú kemencéből történő tömbösítéskor az összetételnek megfelelő, előmelegített öntő üstbe csapolnak. Csapolás után daruval az öntőlánchoz viszik az üstöt. Az üstben levő fém tetejéről

a felgyülemlett habot, salakot előmelegített, lekezelt kanállal eltávolítják. Ezután a folyékony fémét gáztalanítják. Öntés végén az öntőüstöket a rátapadt salaktól és fémtől megtisztítják. A csomagolásra kerülő tömbök mérlegelésre kerülnek. A tömegeket vastáblákra írva és a rakat tetejére helyezve jelzik.

8. Salakolás (kb. 15 perc)

A fémfürdő felületéről lehúzott magasabb fémtartalmú salakot, a csarnokban lévő tárolókba öntik (kihülés után), újrafeldolgozás céljára. A kiürült kemence alján maradt salakot manipulátor segítségével előmelegített, száraz salak üstökbe húzzák. Az ötvöző-hőntartó kemencéből lehúzott jellemzően magas fémtartalmú salakhulladékot (saját salak, fölözék) az üzemcsarnokban kijelölt tárolóba teszik, és hagyják lehűlni. A lehűlés után a kijelölt tárolóba kiöntik a salakot, majd mint alapanyagot, újraolvasztják forgódobos kemencében.

Késztermék és hulladék elszállítás:

A kész alumínium rakatokat a raktáros feliratozza, majd vagy a raktárba viszik, vagy közvetlenül a vevői előírásoknak megfelelő azonosítókkal ellátva (címkézés, színjelölés) a vevőnek kerül kiszállításra.

A késztermékek szállítása a vevőkhöz közúton történik, fuvarozó cégek segítségével. Az Alu-Block Kft. főbb vevői mindazon alumínium kokilla- és nyomásos öntődék, melyek minőségi termékekkel beszállítók az autóiparnak, az épületgépészeti iparnak vagy az elektromos iparnak.

A technológiából keletkező különböző salakhulladékok a salaktárolóból közvetlenül a telephelyen belüli salakfeldolgozó cégnek (Salker Kft.) kerülnek átadásra újrahasznosításra.

A telephelyen található létesítmények:

„C” Tömbgyártó üzemcsarnok
TMK műhely
Tömbraktár
Irodaépület
Fedett bálázó szín
Kerítéses tároló
Fedett hulladéktároló (13 db)
Veszélyes hulladéktároló
Salaktároló
Olajtároló
Palackosgáz tároló

Az elérhető legjobb technikának (BAT) való megfelelés:

Az Alu-Block Kft. telephelyén alkalmazott technológiára, illetve a kapcsolódó tevékenységekre vonatkozó BAT ajánlás az alábbi:

- Az EU Bizottság által 2017-ben publikált „Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Non-Ferrous Metals Industries” című BAT Referencia-dokumentum.

Az alap és segédanyagok beszerzése, az előkészítés BAT megfelelése:

A Telephelyen az anyagátvitel és a rakodás betonnal burkolt területen történik. A terület takarítása folyamatos. A szálás, vagy bálázott pormentes anyagokat a területen épített fedett hulladéktárolókban tárolják. Az öntődei salakok, salakdúsítmányok rakodása, tárolása jellemzően az olvasztócsarnokban levő tárolókban történik, így a környezetbe kerülés valószínűsége alacsony. A fedő só (NaCl) átvétele, tárolása szintén az üzemcsarnokban történik.

A szekunder alumínium gyártás maradékanyagai és ajánlott (BAT) kezelésük:

Maradvány	Eredet	Kezelés
Sósalak	Forgódobos kemencében történő olvasztáskor	Feloldás és kristályosítás útján újrahasznosítható anyagok kinyerése (ha lehetséges Al granulátum, sókeverék és Al_2O_3)
Filterpor	Gáztisztító kimerülésekor	Földalatti lerakás. Sósalakkal való részleges rekondicionálás. Acélipari felhasználás
Kemencebélés	Olvasztó kemencéből	Felzékkel részlegesen rekondicionálható, egyébként mosás+lerakás.
Felzék	Salakképzőt nem használó kemencékből	Átolvasztás forgódobos kemencében. Újrafelhasználás, pelletezés forgódobos kemencében, a sósalak újrafelhasználásában a maradék por bekeverhető.

A Környezethasználó túlnyomó részt olvasztásra előkészített hulladékokat vásárol, illetve az alkalmazott olvasztókemence típusok sokfélesége miatt a hulladékok előkezelésére különleges technológiákat nem kell alkalmazniuk, ami lényegesen egyszerűsíti az előkészítés technológiáját és egyben csökkenti a környezet számottevő mértékű szennyezésének lehetőségét.

A technológia működtetésének BAT megfelelése:

Az Alu-Block Kft. telephelyén rendelkezésre álló, különböző típusú (BAT szerint elérhető legjobb technológiának tekintett) kemencéik alkalmazásával a Környezethasználó az alumínium hulladékok széles skáláját képes feldolgozni a 35-98% visszanyerhető alumíniumtartalmú anyagok közül.

A forgódobos só alatt olvasztó kemencék 2001-ben a régi levegő-földgáz égők helyett korszerű oxigén-földgáz égővel lettek felszerelve, mellyel a kibocsájtott füstgáz, és az olvasztáshoz felhasznált földgáz mennyisége jelentősen csökkent.

A hőntartó kemencéik fűtését hőmérséklet-szabályozós gázégőkkel oldották meg, amivel a

kemencék, és az olvadt alumínium túlfűtése (ezáltal oxidációja, hulladékképződése), és energiafelhasználása csökkent.

2002-ben és 2003-ban a só alatt olvasztó forgódobos kemencék az alumíniumiparban leginkább használt zsákos porszűrő berendezései készültek el, amivel a környezeti kibocsátás nagymértékben csökkent. Ezzel a magyarországi levegőminőségi jogszabályoknak megfelelő szinten (a BAT referencia ajánlásnál szigorúbb előírás) tudják tartani a légszennyezés emissziót.

2004-ben a szerves anyagok kemencében történő elégetésére a forgódobos kemencék égőrendszere kiegészítésre került a LINDE WASTOX® tiszta oxigén adagolási technológiájával, amivel jelentősen csökkent a kemencék NO_x és CH emissziója.

2005-ben a versenyképesség és a rugalmasság fokozása érdekében egy új forgó billenő olvasztókemence (ALU-MONTE DT8) telepítése történt meg, amivel a telephelyen alkalmazott alumínium hulladékfeldolgozás technológiája európai viszonylatban is a legjobbak közé emelkedett.

Az új kemence működése összességében kevesebb hulladékot eredményez, mivel kevés salakképző (NaCl) hozzáadásával végezhető a fémhulladék újrahasznosítása. Az új kemence telepítésével egy időben újabb zsákos porleválasztó berendezés is üzembe helyezésre került, ezzel biztosítva a környezetvédelmi előírásoknak való megfelelést.

2011-ben komplex technológiafejlesztés került végrehajtásra az energiafelhasználás, a hulladékképződés megelőzése, illetve a környezeti biztonság érdekében. A beruházás végrehajtásával a kemencék kihasználtsága növekedett (ugyanaz a termelés kevesebb kemencével valósul meg) ezáltal a fajlagos gázfelhasználásuk jelentősen csökkent. Új változtatható teljesítményű öntőlánc üzembe helyezésével és az öntődei folyamatok megváltoztatásával (üstből történő szakaszos öntés helyett csatornarendszeren keresztül közvetlenül a hőtartó kemencéből folyamatos öntés) a keletkezett „fölösék” (habozás) mennyisége 1,5-2 %-al csökkent.

Mivel ugyanaz a termelési volumen kevesebb hőtartó kemencével is megoldhatóvá vált, ezért a 8. számú kemence selejtezésre került. A kemencéhez tartozó L12 leválasztó berendezést és a hozzá tartozó pontforrást (P55) az 5-ös, 6-os, 7-es számú só alatt olvasztó kemencék tartalék porleválasztójának, illetve pontforrásának használják. Ezzel az üzem környezeti biztonságát növelték, hiszen egy-egy porleválasztó meghibásodása, illetve karbantartása alatt a technológia a tartalék leválasztóval tud üzemelni.

A BAT-nak való megfelelést szolgálja az is, hogy a hőtartó kemencék korábban végzett emissziós mérés alkalmával határérték alatti levegőterhelését tovább csökkentendő egy új zsákos porleválasztót telepítettek. Ezáltal az összes olvasztó és hőtartó kemence füstgáza tisztítva kerül a környezetbe.

A technológiafejlesztés keretében az alapanyagok bálázása is korszerűsítésre került. A bálázó gép felé tetőt építettek, így a bálázásra váró hulladékok is fedett helyen kerülnek tárolásra. Ezzel egyidejűleg a forgácsok bálázásának lehetőségét is megteremtették.

A technológiafejlesztés keretében az alapanyagok bálázását is korszerűsítették. A bálázógép felé egy tető került építésre, így a bálázásra váró hulladékok is fedett helyen vannak tárolva. Ezzel egyidejűleg a forgácsok bálázásának lehetősége is megteremtődött.

A 2013-as évben felújításra került a salaktárolóhoz vezető burkolt út, valamint a salaktároló esővíz elvezető rendszere is. A burkolt területek felújításával és az elvezetés korszerű megoldásával is csökkentésre került a földtani közeg és a talajvíz szennyeződésének kockázata.

2014-ben a porleválasztó berendezések gépészeti elemei közül a hideg-, valamint a meleg oldali csőrendszer elemei kerültek kicserélésre, valamint a porleválasztó szűrőzsákjainak cseréje is megtörtént. A füstgázpor-tároló tetővel lett ellátva.

Nagyfelújítás történt a 2. számú kemencén, mely alkalmassá tette a kemencét „öntőcsatornás” technológia alkalmazására is. Ezen technológia alkalmazásával a hulladékképződés az adott kemence használatára során megközelítőleg 6%-al csökkent.

2015-ben nagyfelújítás történt a 7. számú kemencén, mely során új típusú hőszigetelés került alkalmazásra. Az új hőszigetelés eredményeként a kemence használatára során felmerülő földgáz-felhasználás megközelítőleg 20%-al csökkent.

Az üzemi területen új, fedett alapanyag-tároló szín került kialakításra, közel 900 m² hasznos területtel. Ezenkívül az üzemi területen közel 850 m²-en lecserélték a régi térburkolatot, valamint a salaktároló közel 900 m²-es betonburkolatát is.

A 2016-os évben megtörtént az 5. számú forgódobos kemence nagyfelújítása, mely munkálatok során a korábban alkalmazott hőszigetelés lecserélésre került az előző évben a 7. számú kemencénél alkalmazott új típusú hőszigetelésre. Ennek eredményeképpen a kemence használatára során közel 20%-os földgáz-megtakarítás került realizálásra. Emellett, a felújítás során újratervezett hajtásrendszerrel a kemence önfogyasztásából eredő villamosenergia-felhasználása több, mint 40%-al csökkent.

A 2016-os évben került sor továbbá a P10, P12, P52, P53, P54 és P55. számú pontforrásokhoz tartozó porleválasztó berendezések szűrőzsákjainak cseréjére.

A technológia működtetése:

A technológia megfelelő működtetése érdekében minőség-, és környezetirányítási rendszert működtetnek. Ezek keretében megfelelően szabályozottak az egyes folyamatok, részfolyamatok. A dolgozók rendszeresen képzésben részesülnek.

A Környezethasználó nagy gondot fordít a gépek, berendezések karbantartására is.

A technológia maradványainak kezelése BAT szempontból:

A BAT által előírt sós salak és másodlagos salak kezelésére, külön technológia telepítésére nincs szükség, mert az ipartelepen a SALKER Kft. technológiája újrahasznosítja. A filterporok, az elhasznált kemencebélés szintén a SALKER Kft. számára kerülnek átadásra. A fölözék és az öntés során képződő fémhabok, rövid idejű tárolás után, a technológiai folyamatba visszavezetve kerülnek újrahasznosításra.

A technológia megfelelő működtetése érdekében a Környezethasználó 2007-ben környezetirányítási rendszert vezetett be, amely alkalmas a működés, a fejlesztések, a beruházások során biztosítani a környezeti hatások figyelembe vételét.

A végzett tevékenység BAT-nak való megfelelés e a környezeti elemek szempontjából:

Levegőtisztaság-védelem:

Az anyagátvétel és tárolás folyamán levegőterhelő tevékenység nem történik, a porzásra hajlamos anyagokat az üzemcsarnokon belül rakodják és tárolják. Különleges előkezelő tevékenység a technológiai feldolgozás (olvasztás) sokrétűsége miatt nem indokolt.

Az olvasztási műveletek folyamán a füstgázok tisztítása megoldott. A mérések igazolják, hogy a légszennyező anyagok a BAT szerinti értéksávokat messzemenően teljesítik. Savas gázok környezetbe kerülésének valószínűsége nagyon kicsi, mivel az "ernyős" füstgázgyűjtés miatt a gyors gázhűtés következtében a savak kicsapódnak és hozzátapadnak a füstgázban levő porokhoz, melyet a zsákos porleválasztóval, nagy hatásfokkal választanak le ($\text{por} < 1.0 \text{ mg/m}^3$), Fluoridos légszennyező anyagok az olvasztás során nem képződhetnek, mivel a technológiában a fedő só szerepét egyszerű NaCl tölti be.

A hőtartó kemencék füstgáztisztítása szintén zsákos porleválasztóval megoldott. A kibocsájtott légszennyező anyagok a mérések alapján itt is teljesítik a BAT előírásait.

Megnevezés	BAT szerinti értéksáv	Technológiai kibocsátási koncentráció a P10-es pontforráson (2016-ban mért érték) $[\text{mg/m}^3]$
nitrogén- oxidok	$< 100 \text{ mg/Nm}^3$	$2,8 \text{ mg/Nm}^3$
szilárd nem t. por	$1-5 \text{ mg/Nm}^3$	$< 1,0 \text{ mg/Nm}^3$
Kloridok, fluoridok, és savas gázok	$\text{SO}_2 < 50-200 \text{ mg/Nm}^3$ Kloridok $< 5 \text{ mg/Nm}^3$ Fluoridok $< 1 \text{ mg/Nm}^3$	Nincs szükség sókeverékekkel történő fémkezelésre

Az alumínium úgynevezett gáztalanítása a klórgáznál környezetbarátabb nitrogén gáz bevezetésével valósul meg, ezért savas gázok a gáztalanítás folyamán sem képződnek.

Az üzemelő leválasztó berendezések megfelelő ellenőrzését, karbantartását a Környezethasználó folyamatosan végzi.

Zajvédelem:

A Telephelyen működő jelentős zajkibocsátású berendezéseket zajcsökkentő építményben helyezték el és a környező üzem épületek zajárnyékoló hatását is kihasználták. A belső anyagmozgatást az elérhető legjobb, korszerű gépekkel oldják meg. A szabadtéri tevékenységet korszerű berendezésekkel végzik, melyek műszaki állapotáról rendszeres karbantartással folyamatosan gondoskodnak, valamint szervezési intézkedésekkel a munkafolyamatok zajhatását korlátozzák. Az üzem a zajtól védendő területektől jelentős távolságban működik. A kapcsolódó szállítási forgalom az igénybevett közutak zajkibocsátását érzékszervileg észrevehető módon nem befolyásolja, így a szállításból eredő járulékos zaj zavaró hatást nem okoz.

Földtani közeg védelem:

A veszélyes hulladékokat a vonatkozó jogszabályoknak megfelelően kiépített, zárt helyen gyűjtik. Az üzem vízfelhasználása és szennyvízkibocsátása minimális, mert a technológiának nincs vízszükséglete. Az ivóvízhálózatot és a kommunális szennyvízhálózatot a QUAUTÁL Kft. a vízjogi engedélyeknek megfelelően üzemelteti.

Hulladékgazdálkodás:

A Telephelyen keletkező alumíniumhulladék teljes mennyisége helyben újrahasznosításra kerül, valamint a Környezethasználó több üzleti partnerénél keletkező gyártási alumíniumhulladék hasznosítását is elvégzi. Emellett növekvő mértékben olvasztanak újra vásárolt alumínium-öntési hulladékot is.

A hulladékok gyűjtése és ártalmatlanítása a környezetvédelmi előírásoknak megfelelően történik.

Élővilág- és tájvédelem:

Élővilág-védelmi szempontból az elérhető legjobb technikának azt a technikát tekinthetjük, amelynek alkalmazásával az élő szervezetekre hatást gyakorló környezetterhelések megelőzhetők, illetve csökkenthetők.

A Telephely a QUALITÁL Kft. gyárterületébe illeszkedik, működése a táj képén nem változtat.

A Telephelyen a környezeti biztonságot, a szennyezések megelőzését elsődlegesen a Minőség,- és Környezetirányítási eljárások, utasítások maradéktalan betartása biztosítja. Rendkívüli esemény bekövetkezése esetén a Havária terv és az Üzemi kárelhárítási terv részletesen tartalmazza a teendőket. Az alumínium ötvözetgyártó üzem eddigi üzemelése során meghibásodásból származó rendkívüli környezetszennyezés nem történt.

Az Alu-Block Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. által üzemeltetett alumíniumöntőde megfelel a vonatkozó BAT elvárásoknak.

3) A benyújtott felülvizsgálati dokumentáció alapján a felülvizsgált időszakban az alábbi mutatók jellemezték a végzett tevékenységet:

Az átvett hulladékok fajtája és mennyisége a 2012-2016 közötti időszakban:

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezés	Átvett mennyiség [kg] (2012)	Átvett mennyiség [kg] (2013)	Átvett mennyiség [kg] (2014)	Átvett mennyiség [kg] (2015)	Átvett mennyiség [kg] (2016)
10 03 16	föložék és salak, amely különbözik a 10 03 15- től	4 479 040	4 392 253	6 518 380	5 588 066	3 704 795
10 10 03	kemence salak	759 320	948 700	1 323 840	1 517 050	1 599 900
10 10 99	közelebbről meg nem határozott hulladék	19 250	2 654	10 690	6 880	1 604
12 01 03	nemvas fém reszelék és esztergaforgács	2 374 338	2 892 722	3 855 768	4 641 427	4 638 463
12 01 04	nemvas fém részek és por	-	-	100 950	5 100	35 768
15 01 04	fém csomagolási hulladék	66 250	76 111	29 013	3 290	6 852
16 01 18	nemvas fémek	18 619	15 585	6 750		2 619
16 02 16	kiselejtezt berendezésből eltávolított anyag, amely különbözik aló 02 15-től	63 915	17 645	-	751	3 724
17 04 01	vörösréz, bronz, sárgaréz	74 274	50 291	46 303	58 127	60 246
17 04 02	alumínium	1 051 975	1 308 882	' 789 701	1 630 433	2 470 700
19 10 02	nemvas fém hulladék	1 503 520	1 021 150	954 991	999 610	665 120
19 12 03	nemvas fémek	2 498 190	1 981 103	852 286	839 267	1 234 447
20 01 40	fémek	33 114	16 264	10 872	13 372	9 660
Évenkénti összmenyiség:		12 941 805	12 723 360	14 499 544	15 303 373	14 433 898

A hulladékok beszerzése jellemzően magyarországi kereskedőktől történik.

Az import hulladékok aránya a 2013-2016 közötti időszakban:

Év	2013	2014	2015	2016
Import hulladék aránya az összes hulladékhoz viszonyítva	15,05%	11,95%	12,66%	10,98%
Hulladékaazonosító kódok	10 10 03 19 10 02	10 10 03 19 10 02	10 10 03 19 10 02 12 01 03 12 01 04	10 10 03 19 10 02 12 01 03 12 01 04 19 12 03

A felhasznált anyagok és az előállított termékek mennyisége a 2013-2016 közötti időszakban:

Megnevezés	Mennyiség [t] (2013)	Mennyiség [t] (2014)	Mennyiség [t] (2015)	Mennyiség [t] (2016)
Technológiához használt anyagok				
Alumínium hulladék	12 662,634	14 652,544	15 237,999	14 222,712
Ötvöző anyagok				
Si	551,230	536,520	479,003	483,483
Mg	12,086	14,039	14,361	10,779
Ti	18,376	20,150	19,734	20,756
Cu	61,604	49,942	58,347	59,873
Földgáz (Nm3)	1 893 938	1 858 580	1 852 871	1 853 538
N átrium-klorid	1 970,610	2 389,380	2 309,480	2 083,500
Termék				
Alumínium tömb	9823	10177	10337	9729

Technológiai anyagmérleg:

A hasznosítás során felhasznált anyagok:

Hasznosításra átvett alumíniumhulladék 82,5%

NaCl 12,6%

Ötvözőanyagok: (Si, Cu, Mg, Ti, Sr, Mn) 3,2%

Kohóalumínium tömb 1,7 %

A hasznosítási folyamatban keletkező anyagok:

Szabványos öntészeti ötvözt alumínium tömb 56,6%

Másodlagos hulladék (másodlagos termelésből származó sósalak, fölözék és salak, amely különbözik a 10 03 15-től) 42,1%

Füstgázpor 1,3%

A keletkezett veszélyes és nem veszélyes hulladékok összetétele és mennyisége a 2012-2016 közötti időszakban:

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Keletkezett 2012 (kg)	Keletkezett 2013 (kg)	Keletkezett 2014 (kg)	Keletkezett 2015 (kg)	Keletkezett 2016 (kg)
10 03 08	másodlagos termelésből származó sósalak	2 503 090	2 429 640	3 115 470	2 152 550	3 486 290
10 03 09	másodlagos termelésből származó salak (feketesalak)	321 820	-	-	-	-
10 03 16	főlözék és salak, amely különbözik a 10 03 15-től	4 087 520	4 235 410	4 859 700	6 163 880	3 605 200
10 03 19	füstgázból származó, veszélyes anyagokat tartalmazó por	203 220	347 520	206 060	221 460	177 860
10 03 23	gázok kezeléséből származó, veszélyes anyagokat tartalmazó szilárd hulladék	846	744	1 170	-	3 120
12 01 01	vasfém részek és esztergaforgács	-	-	-	15 460	60 880
12 01 09	halogénmentes hűtő-kenő emulzió és oldat	1 927	958	1 966	900	1 828
13 02 05	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj	463	233	366	180	• 372
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék	4 960	-	-	-	-
15 01 10	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	52	99	53	59	4
15 01 11	veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült haj tógázos palackokat	35	17	27	22	' 55
15 02 02	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat	352	192	89	71	57