

**AL-CU Service Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

**3070 Bátortereny, 3832/3.**

**Környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati  
engedélymódosítása**

**Nem vas fémeket ércből, koncentrátumokból vagy másodlagos  
nyersanyagokból kohászati, vegyi vagy elektrolikus eljárásokkal előállító  
üzem**

2023.05.24.



.....

Tüdős Andrea  
környezetvédelmi szakmérnök  
AL-CU Service Kft.  
Környezetvédelmi megbízott



AL-CU Service Kft.  
1214 Bp. II. Rákóczi F. út 181.  
Adószám: 14748381-2-43  
Cégjegyzékszám: 01-09-917977

.....

Lukács Pál  
ügyvezető – AL-CU Service Kft.

## **Tartalomjegyzék**

1. Alapadatok.....	4
2. Előzmények.....	4
3. Tevékenység környezetének bemutatása (A Telephely bemutatása (a Rendelet 9. § (1) f) pontja szerint, Elhelyezkedés, Megközelíthetőség, Környezet, Általános adatok, Földrajzi tájegység besorolás, Infrastruktúra, Tulajdonviszonyok) .....	6
4. Az alkalmazott technológia részletes leírása (a Rendelet 9. § (1) b), e) g) h) k) pont ,Tevékenység leírása, A feldolgozni tervezett hulladékok típusa, jellege, mennyisége (a Rendelet 9. § (1) c) pont), A telephelyen lévő nem veszélyes hulladék tárolóterek mérete és a tárolható hulladékok mennyisége)....	6
4.1. Új technológiai leírás.....	7
4.1.1. Berendezések és funkciójuk.....	7
4.1.2. A gépsor működtetése .....	11
5. A szükséges segédanyagok megnevezése, mennyisége 9. § (1) ga) pont.....	11
6. Hulladékstátusz megszűnése 439/2012. (XII.29.) Korm. Rend. 9. § (1) h) pontja.....	11
7. Szükséges kiegészítő tevékenységek - nincs változás .....	12
8. Személyi és közegészségügyi és egyéb tárgyi feltételek - nincs változás.....	12
9. Az érintett terület alapállapota - nincs változás.....	12
9.1. Vízgazdálkodás .....	12
9.2. Környezeti levegő .....	12
9.3. Talaj .....	12
9.4. Zaj alapállapot .....	12
9.5. Természetvédelem .....	12
10. Az építés környezeti - nincs változás .....	12
11. A működés környezeti hatásai- nincs változás .....	12
11.1. Vízellátás .....	12
11.2. Szennyvízkibocsátás.....	12
11.2.1. Kommunális szennyvíz- nincs változás.....	12
11.2.2. Csapadékvíz- nincs változás .....	12
11.2.3. Technológiai szennyvíz .....	12
12. Talajvédelem - nincs változás .....	12
13. Környezeti levegőterhelés .....	12
14. Az üzemelés levegőkörnyezeti hatása .....	12
15. Az elérhető legjobb technika teljesülése .....	13
16. Hulladékgazdálkodás .....	13
16.1. Kommunális hulladék- nincs változás.....	13
16.2. Termelési hulladék- nincs változás .....	13
16.3. Veszélyes hulladék.....	13

**AL-CU Service Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

**Környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati (összevont) engedély módosítása**

16.4.	Hulladékok gyűjtése, kezelése nincs változás .....	13
16.5.	Gyűtőedényzet nincs változás .....	13
16.6.	Gyűtőhely .....	13
17.	Zajvédelmi szempontok .....	13
17.1.	Zajvédelmi hatásterület.....	13
18.	Kritikus ellenőrzési pontok 439/2012. (XII.29.) Korm. Rend. 9. § (1) gd) pontja .....	13
19.	Környezetbiztonság, monitoring és tevékenység felhagyása 439/2012. (XII.29.) Korm. Rend. 9. § (1) j) 14	
19.1.	Környezetvédelmi intézkedések, monitoring.....	14
	Összefoglaló .....	15
	Mellékletek .....	18

## **1. Alapadatok**

### **Környezethasználó adatai:**

**Név:** Al-Cu Service Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

**Székhely:** 1214 Budapest, II. Rákóczi Ferenc út 181.

**KSH azonosító:** 14748381-3832-113-01

**Cégjegyzékszám:** 01-09-917977

**Adószám:** 14748381-2-43

**KÜJ szám:** 102 443 327

### **Telephely adata:**

**Címe:** 3070 Bátorfőnyere, 3832/3. hrsz

**KTJ-telephely :** 102 947 077

**KTJ IPPC létesítmény:** 102 954 248

**EOV koordináták:** X: 293278, Y: 707202

## **2. Előzmények**

Az AL-CU Service Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. (Székhely/telephely 1214. Budapest, II. Rákóczi F. u. 181., Cg. 01-09-917977, Adószám:14748381-2-43) (továbbiakban: Kft.) a 3070 Bátorfőnyere, 3832/3. HRSZ. alatti üzeme rendelkezik NO/KVO/1616-57/2021. számú környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati (összevont) engedéllyel.

A Kft. továbbá rendelkezik PE/KTFO/05755-10/2019. sz. nem veszélyes hulladékok országos szállítási és kereskedelmi hulladékgazdálkodási engedéllyel és PE-06/ÉKTF01712-11/2019. sz. nem veszélyes hulladékok telephelyi gyűjtésére és előkezelésére vonatkozó hulladékgazdálkodási engedéllyel.

Az engedélyezett tevékenység besorolása a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet alapján:

#### **1. számú melléklet**

- 27. pont: Nem vas fémeket ércből, koncentrátumokból vagy másodlagos nyersanyagokból kohászati, vegyi vagy elektrolitikus eljárásokkal előállító üzem méretmegkötés nélkül

#### **2. számú melléklet**

- 2.5 a. pont: Nemvasfémek feldolgozása: a) nemvas fémeknek ércekből, koncentrátumokból vagy másodlagos nyersanyagokból való gyártása kohászati, kémiai vagy elektrolitikus eljárással,
- 2.6. pont: Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m<sup>3</sup>-t.

**AL-CU Service Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

**Környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati (összevont) engedély módosítása**

3. számú melléklet

- 61. pont: Nem vas fémeket olvasztó, ötvöző, visszanyerő, finomító üzem 2 t/nap kapacitástól
- 108. pont: Fémhulladékgyűjtő, -előkezelő, -hasznosító telep (beleértve az autóroncstelepeket) a) 5 t/nap kapacitástól

A telephelyen végzett fő hulladékgazdálkodási tevékenység

A hulladékgazdálkodással kapcsolatos ártalmatlanítási és hasznosítási műveletek felsorolásáról szóló 43/2016. (VI. 28.) FM rendelet 2. sz. melléklete szerint:

- I. R4 Fémek és fémvegyületek újrafeldolgozása, visszanyerése (Ez a művelet magában foglalja az újrahasználatra való előkészítést.)
- II. R12 Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében
- III. R13 Tárolás R1-R12 műveletek valamelyik

Az ártalmatlanítást és a hasznosítást megelőző előkészítő műveletek azonosító kódjai a hulladékgazdálkodási tevékenységek nyilvántartásba vételéről, valamint hatósági engedélyezésről szóló 439/2021. (XII.29.) Korm. rendelet 2 sz. melléklete szerint:

Fizikai előkezelés, átalakítás:

- E02-01 szétválasztás (szeparálás)
- E02-03 aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés)
- E02-06 válogatás anyagminőség szerint (osztályozás)
- E02-08 hulladékká vált elektromos, elektronikus berendezések bontása
- E02-99 egyéb

Kémiai előkezelés, átalakítás

- E03-03 elektrolízis
- E03-05 kicsapás
- E03-99 egyéb

Fizikai-kémiai előkezelés, átalakítás

- E04-02 szűrés

A telephelyen folytatott tevékenység besorolása:

TEÁOR szám	Tevékenység megnevezése
3821	Nem veszélyes hulladék kezelése, ártalmatlanítása
3832	Hulladék újrahhasznosítás

NOSE-P kód:	Tevékenység megnevezése
-------------	-------------------------

**AL-CU Service Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

*Környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati (összevont) engedély módosítása*

105.01	Fémek és műanyagok felületkezelése (általános célú gyártási eljárások)
--------	---

A telephelyen végzett főtevékenység: **Nem veszélyes hulladékok kezelése, hasznosítása**

A környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati (összevont) engedély módosítását Tüdös Andrea a Kft. környezetvédelmi megbízottja állított össze, aki a Kft. alkalmazásában áll. A végzettséget igazoló okirat másolata csatolásra került az 1. mellékletben.

Jelen kérelemhez kapcsolódó igazgatási szolgáltatási díj a környezetvédelmi engedély módosítási eljárásra vonatkozóan a 14/2015. (III. 31.) FM rendelet alapján az 450 000 Ft eljárási díj a Nógrád Vármegyei Kormányhivatal számlájára megfizetésre kerül (fenti rendelet II. sz. melléklet 13. pont.).

Az üzemben történő új technológia bevezetése okán - a meglévő technológia megtartása mellett - indítjuk engedélymódosítási kérelmünket, az engedély II., III., IV., V., VI., „Te” melléklet, „BAT” melléklet, „H” melléklet, „L” melléklet, „A” melléklet pontjait változtatni nem kívánjuk, módosítási kérelmünkben csak az új technológiával kapcsolatos kiegészítéseket, módosításokat részletezzük, az eredeti engedélykérelmünk/engedélyünk szerinti tartalmat változatlan formában fenntartjuk.

**3. Tevékenység környezetének bemutatása (A Telephely bemutatása (a Rendelet 9. § (1) f) pontja szerint, Elhelyezkedés, Megközelíthetőség, Környezet, Általános adatok, Földrajzi tájegység besorolás, Infrastruktúra, Tulajdonviszonyok)**

**Módosítást a tulajdonviszonyok tekintetében kérelmezzük a következő szerint:**

~~Az Engedélyes által használt terület a tulajdonosok megállapodása alapján a Bázis Projekt Kft (székhely: 3100 Salgótarján, Hargita krt 1. c/sz.: 12-09-006707, adószám: 22606367-2-12, képviselő: Tari Miklós ügyvezető), tulajdonában van. A terület bérleti szerződésének másolata mellékletben csatoltuk a hulladékkezelési tevékenység végzéséhez bérbeadó a mellékelt nyilatkozat szerint hozzájárul.~~ **A 2. sz. mellékelt határozat alapján 2022.05.11-én bejegyzésre került az AL-CU Service Kft. mint tulajdonos.**

**4. Az alkalmazott technológia részletes leírása (a Rendelet 9. § (1) b), e) g) h) k) pont ,Tevékenység leírása, A feldolgozni tervezett hulladékok típusa, jellege, mennyisége (a Rendelet 9. § (1) c) pont),**

## *A telephelyen lévő nem veszélyes hulladék tárolóterek mérete és a tárolható hulladékok mennyisége)*

Kiegészítést a meglévő technológia mellett kérelmezzük a következő szerint:
---

### **4.1. Új technológiai leírás**

Az új technológia helyszínrajzát 3. sz. melléklet, folyamatábráját a 4. sz. melléklet, a kikerülő hulladékok típusát az 5 sz. melléklet szemlélteti.

#### **4.1.1. Berendezések és funkciójuk**

**1 Kéttengelyes előaprító:** Tengelyenként két rotorral, mindegyike 1400 mm hosszú, 55 kW hajtómotorral. Rotor fordulatszám 20 ford./p. A gép 30 rotorkéssel van ellátva (T=50 mm).

Funkciója: a beérkező elektronikai hulladék előaprítása. Olyan anyagok méretcsökkentésére használhatók, mint pl. réz és alumíniumkábelek, valamint hűtőgépek.

**2 Vibrációs ürítő szállítószalag:** 1000 x 3000 mm, 1,50 kW. Poz. Az előaprított elektronikai hulladékot rázóasztal segítségével tovább szállítja a szállítószalagra.

Funkciója: megakadályozza a hulladék feltorlódását.

**3 Szállító szalag:** BG165 800 x 5000 mm, 2,20 kW. Funkciója: a hulladékot az Aprítóba szállítja.

**4 Aprító:** R1207. Rotor hossz 1200 mm és 120 ford./p rotorsebesség és motorteljesítmény 90 kW. 12 lengőkés ékekkel szerelve és 3 állókés, valamint szita. A rotor cserélhető kopógyűrűkkel van ellátva. A felső rész hidraulikus nyitású a rotor könnyű hozzáférhetőségéhez.

Funkciója: az előaprított hulladékot kisebb szemcseméretre aprítja.

**5 Vibrációs ürítőszalag:** 800 x 4000 mm, 1,50 kW.

Funkciója: biztosítja az egyenletes működést a feldolgozás során, hogy a már apróra aprított hulladék (5-7 mm) ne torlódjon fel.

**6 Mágnes:** típus: DM1450. A felső mágnes hatékonyan távolítja el a felszabadított acélt a granulátumból, 0,55 kW.

Funkciója: fém hulladék eltávolítás.

**7 Szállítószalag Kézi válogatáshoz:** BG165 800 x 5000 mm, 0°, 2,20 kW.

Funkciója: az aprítás során átjutott alumínium darabok kerülnek kiszedésre.

**8 Szállítószalag,** BG165 800 x 7000 mm, 2,20 kW.

Funkciója: Az előaprított hulladékot továbbítja az Örvényáramos rendszerbe.

**9 Örvényáramos rendszer:** (nem-vas elkülönítő) 0428-25/90 az alábbiakból áll:

1 db Vibrációs adagoló az anyag leválasztásához, simításához és beadagolásához a nem-vas elkülönítőbe

Meghajtómotor: 2x0,8 kW

Funkciója: műanyag leválasztás

1 db Nem-vas elkülönítő a fémrészecskék elválasztásához a kevert frakcióban

Adagolási sebesség: kb. 0,3 m/mp. Szalag sebesség: 0,5 – 2 m/s változó

**AL-CU Service Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

*Környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati (összevont) engedély módosítása*

Mágneses forgórész meghajtómotorja: 4,0 kW Szállítószalag meghajtómotorja: 1,5 kW

Funkciója: (színesfém leválasztás)

1 db Állvány és szervizplatform.



**10 Kihordó szállítószalag:** BG215 800 x 5000 mm, 2,20 kW.

**11 Szállítószalag:** BG165 800 x 5000 mm, 2,20

**12 Kalapácsos daráló:** HW 60/50 A ház nehéz és robusztus acélborításos kialakítás. A darálókamra magas szénacélból készült cserélhető páncéllemezekkel és törőlélekkel van ellátva. A ház felső része csuklópántos, a gép minden alkatrésze könnyen hozzáférhető. A kalapácscsapokra függesztett törőkalapácsok nagyméretűek, és magas kopásállóságú speciális ötvöztött acélból készülnek, négy ütközőélen használhatók.



Könnyen cserélhető réses szita magas szénacélból. Egyszerű csere más résszélességű szitára Réses szita magasságállítása, a törőkalapácsok maximális kihasználása és egyenletes óránkénti kimenet. A különösen nagyméretű rotor főtengellyel, pormentes csapágyazással / csapágyházak mindkét oldalon. A gép hajtó szíjtárcsával és lemezes lendkerékkel rendelkezik.

Kalapácsos daráló házának méretei 600x500mm.

A rotor 4 db kalapácscsapból áll, mindegyik 6 db 30mm-es ütközőlemezzel = 24 db. ütközőlemez

Meghajtás: 37 kW 4-pólusú motor

Funkciója: elektronikai hulladék aprítása.

**13 Pneumatikus anyagszállító:** Ciklon & ventilátor, 20 kW.

Funkciója: levegőáram segítségével az aprított színesfém hulladékot továbbítja.

**14 Siló:** típus: FB200 kb. 0,2 m<sup>3</sup> térfogattal. Ezen siló célja a Granulátorból érkező kimenet egyenletesen tartása az Elkülönítőasztal maximális adagolási sebességéhez igazodva, így biztosítva az elkülönítés 0,75 kW teljesítményen tartását.

Funkciója: az elkülönítő asztalra történő továbbítás kiegyenlítésére szolgál.

**15 Szállító csiga:** Ø150 x 3000 mm, 1,50 kW.

Funkciója: a feldolgozott hulladékokat az erre kijelölt helyre továbbítja.

**16 Elkülönítő:** TTS 900/1000-1, kőmentesítő állítható lejtésű asztallal és változtatható sebességű ventilátorral, elektromos teljesítmény 4,55 kW.

Az Eldan elkülönítőasztal egy alapvető fontosságú gép az Eldan anyagelkülönítő megoldásokban.

- Az elkülönítő asztal az alábbiak újrafeldolgozására szolgál:
- Kábelek (alumínium vagy réz)
- Elektronikus és elektromos hulladék (i.e. WEEE)
- Alumínium hulladék
- Gumiabroncsok (minőségjavítás az idegen tárgyak eltávolításával)
- Aprító könnyű frakciója (SLF/ASR)
- Stb.

Funkciója:

- Az elkülönítő asztal magas minőségű eredményt ad – majdnem 100%-os tisztaságú fő frakció
- Az anyag az alábbi kimeneti frakciókra van bontva az optimális tisztaság biztosításához:
  - Por: eltávolítva a porelszívó rendszeren keresztül
  - Fő frakció: a lejtő tetejéről véve (réz)
  - Könnyű frakció: a lejtő aljáról véve (műanyag)
  - Közepes frakció: a lejtő közepéről véve (és visszajuttatva újrafeldolgozásra)
- Könnyen hozzáférhető beállító kezelőszervek lehetővé teszik a szabályozást üzem közben

**17 Csavaros szűrőrendszer, regenerálással:** 12.000 m<sup>3</sup>/h légáramhoz 120 m<sup>2</sup>, 84 db. Ø150mm PE40/PP25 zsákra elosztott szűrőfelülettel.

A szűrőrendszer horganyzott lemezszekrényben helyezkedik el, lehetővé téve a porkibocsátás legfeljebb 10 mg/h értéken tartását (új zsákokkal).

Szűrőzsákok tisztítórendszeréhez regenerálással ellátva, áll 3 db, egyenként 1,5 kW ventilátorból.

Szállítócsigával a szűrőpor szűrőből való kijuttatásához.

A szűrő szellőzéssel és csővezetékkel van ellátva a ciklonleválasztóhoz, az elkülönítőasztalhoz, valamint a pneumatikus anyagszállításhoz.

Szállítócsiga kimenete a padlóhoz: 1,000 mm.

Beépített teljesítmény a szállítócsigához, regeneráláshoz 6,0 kW Ventilátor DAT450-37, 3.000 Pa / 12.000 m<sup>3</sup>/h, motor 18.5 kW.

**18 Elektromos áramköri lap:** PLC-vel, kezelői vezérlő- és felügyeleti rendszerrel, valamint Ethernet csatlakozással, opcionális távfelügyelettel. Elektromos alkatrészek elsősorban a Siemenstől, a Schneidertől és az Omrontól származnak.

Elektromos szekrény a Rittaltól IP54 besorolással. Az elektromos szekrényt beltérben kell elhelyezni.

Kábelbevezetés az elektromos szekrény alján.

Az elektromos szekrény az üzemtől max. 4 méterre helyezhető.

**19 Vízválasztó rendszer,** ami a következő elemekből áll:

1. **Adagoló siló:** szállítócsigával 3,15 kW. Kb. 3,5 m<sup>3</sup> siló átmenő szállítócsigával, méretei Ø135 x 6500 mm. A szállítócsiga kimenet Ø160 mm, dőlésszöge 31.7°. Siló méretei (HxSzxM) 2100 x 2500 x 2750 mm Kimeneti magasság a szállítócsigától 3500 mm.
2. **Túlméret szűrő:** 1,4 kW Vibrációs szita Ø20 mm lyukmérettel. Esetleges túlméretes anyagok kiszűrésére. Tartalmazza az álló és a kimeneti csúszdát.
3. **Műanyag/vízgyűjtő tartály:** A műanyag és víz összegyűjtésére vízszivattyúval felszerelt kisméretű kád.
4. **Vízválasztó asztal:** 2,2 kW Nedves rázóasztal a könnyű és nehéz anyag elkülönítésére. Tartalmazza az álló és a kimeneti csúszdákat. A fejmozgás gyárilag van beállítva vagy a névleges 10-17 mm lökethosszra finomabb részecskemérethez és nehezebb elkülönítésekhez, vagy 17-35 mm lökettel durvább anyagokhoz, amelyeket könnyebb elkülöníteni, és ahol nagyobb kapacitás szükséges.  
Funkciója: teljesen zárt rendszerben vízben való tisztítás, mely során leválasztódik a műanyag a réztől.
5. **Szerelvények:** 2" csövekhez
6. **Vízszivattyú:** 3,0 kW Vízszivattyú 2" csővel 2000 mm magasságban. Úszót tartalmaz.
7. **Víztartály:** Beépített hullámtörővel a csendes vízáramlás és az ülepedés biztosítására. A víz víztelenítő egységből érkezik. Víz utántöltésére is.
8. **Szerelvények:** 2" csövekhez
9. **Vízszivattyú:** 3,0 kW Vízszivattyú 2" csővel 2000 mm magasságban. Úszót tartalmaz.
10. **Csőrögzítés**
11. **Vízcső rendszer**
12. **Szállítócsiga:** 1,5 kW fém összegyűjtésére. Ø145 x 4000, 30°.
13. **Szállítócsiga:** 1,5 kW Középáram összegyűjtésére. Ø145 x 4000, 30°.
14. **Víztelenítő műanyaghoz:** 1,85 kW Amkco szita állványon a 3. pozícióból érkező műanyagból jövő víz leeresztésére. Tartalmazza a csőrendszert és a kivezetést. MG50 szitával, öntisztító berendezéssel és sebességcsökkentővel ellátva az Amkco szitához.  
Funkciója: a műanyagról leválassza a vizet, és a tárolásra szárazon kerül az előállított termék.
15. **Elektromos áramkörtábla:** start/stop és főkapcsolóval. Kezelés a szekrény elején Rittal elektromos szekrény IP54 besorolással- Az elektromos szekrényt beltérbe kell elhelyezni. Kábelbevezetés az elektromos szekrény alján.  
Az elektromos szekrény az üzemtől max. 4 méterre helyezhető.

#### **4.1.2. A gépsor működtetése**

Hangsúlyozni kell, hogy az üzem zárt rendszerű és automata vezérlésű. Nincs szükség segédanyagokra, a technológiai víz nem keletkezik, a víz recirkulációja miatt.

### **5. A szükséges segédanyagok megnevezése, mennyisége 9. § (1) ga) pont**

Kiegészítést a meglévő technológia mellett kérelmezzük a következő szerint:

Meglévő technológiában felhasznált segédanyagok tekintetében változtatás nem történt, az új technológiában nincs segédanyag felhasználás a vízen kívül.

### **6. Hulladékstátusz megszűnése 439/2012. (XII.29.) Korm. Rend. 9. § (1) h) pontja**

Az új technológia működése során kikerülő alapanyagok az engedélyezett tervékenységekben alkalmazott technológiához hasonlóan kerül ki a hulladékstátuszból.

A folyamatokból kikerülő fémek tisztaságát a csarnoképületben lévő HITACHI X-MET 8000 EXPERT típusú röntgen analíztor minősíti, amely kifejezetten az ilyen eljárásokból kikerülő fémeket ellenőrzi, vegyész végzettségű alkalmazott kezelésével, aki minden hónapban a keletkezett réz végtermékről írásbeli tanúsítványt ad ki.

## **7. Szükséges kiegészítő tevékenységek - nincs változás**

## **8. Személyi és közegészségügyi és egyéb tárgyi feltételek - nincs változás**

## **9. Az érintett terület alapállapota - nincs változás**

### **9.1. Vízgazdálkodás**

### **9.2. Környezeti levegő**

### **9.3. Talaj**

### **9.4. Zaj alapállapot**

### **9.5. Természetvédelem**

## **10. Az építés környezeti - nincs változás**

## **11. A működés környezeti hatásai - nincs változás**

### **11.1. Vízellátás**

### **11.2. Szennyvízkibocsátás**

#### **11.2.1. Kommunális szennyvíz - nincs változás**

#### **11.2.2. Csapadékvíz - nincs változás**

#### **11.2.3. Technológiai szennyvíz**

Az új technológia szerint technológia víz a víz recirkulációja miatt nem keletkezik, mint a meglévő technológia esetében.

## **12. Talajvédelem - nincs változás**

## **13. Környezeti levegőterhelés**

Minden új berendezés, illetve gép a csarnoképületen belül van, a diffúz levegőterhelésen kívül (nincs egyéb környezeti levegőterhelés).

## **14. Az üzemelés levegőkörnyezeti hatása**

Az új technológiában nincs bejelentés köteles légszennyező pontforrás a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet szerint.

## 15. Az elérhető legjobb technika teljesülése

Az új technológia jellegéből fakadóan az elérhető legjobb technika kapcsán megállapítható, hogy az egyes hulladékképződési helyeken képződött hulladékok jórésze hasznosító szervezetek felé kerül átadásra és hasznosításra is kerül. Így jelentősen csökkentve a bruttó hulladék mennyiséget, szelektálva, szétbontva, válogatva, homogenizálva a beérkező, majd kimenő hulladékokat, vagyis lehetővé téve más iparágak, hasznosító szervezetek, feldolgozó gyáregységek részére a keletkezett hulladékok minél jobb arányú feldolgozását, felhasználását. Tehát megállapítható, hogy a technológia kielégíti a legjobb technika fogalmát, korunk technikai lehetőségeivel, kifejezetten szolgálja a hulladékok minél nagyobb arányú hasznosítását, illetve lehetőséget teremt más iparágak számára a keletkezett hulladékok minél nagyobb arányú hasznosítására.

## 16. Hulladékgazdálkodás

**16.1. Kommunális hulladék- *nincs változás***

**16.2. Termelési hulladék- *nincs változás***

**16.3. Veszélyes hulladék**

Az új technológiai üzemeltetése során nem keletkezik veszélyes hulladék.

**16.4. Hulladékok gyűjtése, kezelése *nincs változás***

**16.5. Gyűjtőedényzet *nincs változás***

**16.6. Gyűjtőhely *nincs változás***

## 17. Zajvédelmi szempontok

**17.1. Zajvédelmi hatásterület**

Az új technológia zaj- és rezgésforrás a daráló egységek. Egyenletes adagoláskor, a rugalmas alapozásra tekintettel a rezgés hatása elhanyagolható. Megállapítható, hogy az új technológia üzemeltetése zajvédelmi szempontból megfelelő

## 18. Kritikus ellenőrzési pontok 439/2012. (XII.29.) Korm. Rend. 9. § (1) gd) pontja

Az új technológia berendezései a technika mai állásának és az elismert biztonságtechnikai szabályoknak megfelelően lett elkészítve. A berendezések korrekt kezelés esetén nem jelentenek veszélyt. Ennek ellenére előfordulhat nem várt esemény, mely során veszélyt jelent felhasználóra, harmadik személyre vagy a környezetre.

Az üzemeltetőnek biztosítani kell, hogy az üzemeltetési utasítást a személyzet megértse, és az abban leírtakat betartsa (rendszeres oktatás, karbantartás, megfelelő üzemeltetési feltételek). A berendezést nem szabad biztonsági berendezések nélkül üzemeltetni. A gépek épségét minden technológiai folyamat előtt ellenőrizni kell, csak így indíthatóak a berendezések. Bármilyen javítási munkát kikapcsolt állapotban kell végezni. Vészhelyzet esetén a vészstop gombbal a gép azonnal leállítható. A gépkönyvben előírt karbantartási, munkavédelmi és egyéb utasítást be kell tartani. Ezek betartásával elkerülhető, hogy a technológia során felhasznált anyag a környezetbe kerüljön.

#### 1.Vibrációs ürítő szállítószalag:

Az előaprított hulladék továbbítását biztosítja.

Kritikus pont:

-Megakadályozza az előaprított hulladék feltorlódását.

Veszély elkerülhető:

Heti karbantartási munkák

- a szállítószalag ellenőrzésével, szemrevételezéssel

Havi karbantartási munkák

- szállítószalag görgőinek zsírzása

Éves karbantartási munkák

- havi karbantartás elvégzése

- szállítószalag görgőinek zsírzása,

- csavarok utánhúzása

#### 2.Vízválasztó rendszer

Teljesen zárt rendszerben vízben való tisztítás, mely során leválasztódik a műanyag a réztől.

Kritikus pont:

- A fejmozgás gyárilag van beállítva, nagyobb kapacitás eléréséhez, durvább anyagok esetében a gyári beállításon változtatni szükséges, hogy az elválasztás optimálisan működjön.

Ezért a lökethosszat a részecskeméretnek és kapacitásnak megfelelően szükséges beállítani.

## **19. Környezetbiztonság, monitoring és tevékenység felhagyása**

439/2012. (XII.29.) Korm. Rend. 9. § (1) j)

Az új technológia előírás szerinti üzemelés esetén a tevékenységből határérték feletti kibocsátás nem származik.

### **19.1. Környezetvédelmi intézkedések, monitoring**

Az új technológia során technológia szennyvíz nem keletkezik, ezért szennyvízzel kapcsolatos monitoring előírás nincs. Emisszió mérés nem releváns, mivel nincs pontforrás az új technológiába.

Hulladékok keletkezésének és kezelésének nyomon követésében (nyilvántartás, elszállíttatás, éves jelentés) nincs változás. Veszélyes hulladék nem keletkezik, az új technológiának országhatáron áttérjedő környezeti hatásai nincsenek. A kezelendő hulladékok nem minősülnek

veszélyes hulladéknak, kockázatos anyagokat nem tartalmaznak. A Telephelyen végzett hulladékkezelési tevékenységet burkolt felületen végzik. A kezeléskor esetlegesen bekövetkező, haváriának minősülő baleseti helyzetben, tekintettel arra, hogy az előkezelt hulladékok nem veszélyesek, környezetszennyezés előfordulásának valószínűsége minimális. Az új technológia berendezések/munkagépek javíttatását szakszervizben végeztetik.  
Havária Tervben változás nincs.

## Összefoglaló

Az AL-CU Service Kereskedelmi és Szolgáltató Kft, (cím:1214. Budapest, II. Rákóczi F. u. 181., Cg.01-09-917977, adószám:14748381-2-43) a 3070 Bányaterenye, 3832/3. hrsz alatti telephelyen hulladék előkezelő, kezelő és hulladékhasznosító, nem vasfémeket másodlagos nyersanyagokból vegyi és elektrolitikus eljárással színesfém előállító üzem technológiai tevékenységet végez a NO/KVO/1616-57/2021. számú környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati (összevont) engedély szerint.

A Kft. a 1214 Budapest, XXI. kerület II: Rákóczi F. u. 181. szám alatti telephelyén érvényben lévő hulladékgazdálkodási engedélyek birtokában végez hulladékgyűjtést és -kezelést és hasznosítás. A gyűjtött és kezelt hulladékok az alumínium (ötvözött lemez, ötvöztelen lemez, nyúzott kábel, áramvezetők, légvezetékek, alu profil, alu cső, offszet lemez, festett alumínium, alu forgács), vörösréz (különböző tisztaságú huzalok, csövek, lemezek hulladékai), sárgaréz (kétalkotós, vegyes 58% réztartalmú, motorhűtők), darabos és forgács saválló (CrNi 18/18) hulladékok, horgany, vas, acél (betonacél, vas- és acéllemez, gyártásközi új lemez), elektronikai hulladékok (I-III. osztályú panel, processzorok, stb.).

Az új technológiával is a fenti hulladékok hasznosítását, az értékes fémek kinyerését tervezik egy, az egész világot behálózó referenciákkal rendelkező vállalat által gyártott gépsorral.

A telephely vízellátása továbbra is a Heves Megyei Vízmű Zrt. által üzemeltetett vezetékes ivóvízhálózatról történik majd vízórák keresztül. A telephely átlagos vízigénye kb. 60 m<sup>3</sup>/nap mennyiséget fog kitenni. A vizet szociális-kommunális célra használják fel.

Az új technológiai működése során technológia szennyvíz nem keletkezik. A kommunális szennyvíz tisztításáról a Heves Megyei Vízmű Zrt. gondoskodik. A kommunális szennyvíz mennyisége: 1 m<sup>3</sup>/nap.

A telephely területe részlegesen burkolt, a burkolt felületekre eső csapadékvíz nem szennyeződik, azt nem kezelik, nem tisztítják. A csapadék részben felszárad, részben lefolyik a burkolatlan felületekre. A burkolatlan felületekre eső csapadékvíz helyben elszikkad.

Az új technológiai tevékenységből adódóan normál körülmények között sem a felszíni, sem a felszín alatti vizek nem szennyeződhetnek.

Talajszennyezés normál üzemi körülmények között nem lehetséges. Az üzemcsarnok padozata beton. A padlózat víz, olaj és vegyszerrel szemben ellenálló., mely vízzáró, olajjal és vegyi anyagokkal szemben ellenálló burkolattal van ellátva. A telephelyre betelepített berendezés zárt rendszerű, időszakos és kisebb javításai mindig zárt térben fognak történni. A padlózatra kerülő

esetleges szennyeződések (olaj, vegyi anyagok) egyszerűen eltávolíthatók, összegyűjthetők. A telephelyen sem fúrt, sem ásott kút, földalatti tartály nem található.

A földtani közeg védelme érdekében megfelelő műszaki védelmet alkalmazunk és a tevékenységből eredően a földtani közeget érő terhelés alatta marad a földtani közeg védelmére vonatkozó követelményeknek.

Levegőterhelő hatású műveletek:

- diffúz terheléssel
  - beszállítás
  - lerakás
  - aprítás
  - deponálás
  - rakodás
  - kiszállítás
- pontforrással- **nincs pontforrás**

Az új technológia berendezések/gépek a csarnoképületen belül van.

A csarnok fűtése központi fűtés alkalmazásával lesz biztosítva. Az iroda épület fűtését kis teljesítményű gázkazánról biztosítják központilag: nem bejelentés köteles.

Elsődleges hatás: légszennyező anyagok kibocsátása a levegőkörnyezetbe, mely döntő módon a műveleti jellemzőktől függ.

Műveleteknél BAT: elérhető legjobb technikai szempontokat kell alkalmazni. Általános BAT feltételeket fogalmaz meg a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 9. számú melléklete.

Kérelmező a műveleteknél a BAT szempontjait az új technológia tekintetében is biztosítja.

Az új technológiai diffúz terhelések is az üzemcsarnokban történnek. A kiporzás (PM terhelés) mértéke az aprítandó hulladék szerkezetétől is függ. Mivel a hulladék fémtartalma nem/alig porzik aprításkor ill. elhanyagolható a műanyag-komponensek porzása, az aprító/szállító egység burkolása, megszívása és vízpermetezése szükségtelen. Öntési homokformákat nem használnak. A targonca és szállító járművek okozta levegőterhelések a gázolaj felhasználás ütemétől függenek.

Az előbbi járulékos- és az alap levegőterheltségek összege kisebb az egészségügyi határértékeknél: a tervezett telep immissziós tekintetben is üzemeltethető.

Összesítve megállapítható, hogy a tervezett új technológia üzemeltetése levegővédelmi szempontból *megfelelő*.

A csarnok mindennapi tevékenységéhez, a dolgozók foglalkoztatásához kapcsolódva általános jellegű kommunális hulladék (papír, üveg, műanyag, textil, ételmaradékok, takarítási szemét, stb.) keletkezik. A kommunális hulladék éves mennyisége 50 m<sup>3</sup> – re (kb. 3 t-ra) becsülhető.



**AL-CU Service Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**

**Környezeti hatásvizsgálat és egységes környezethasználati (összevont) engedély módosítása**

Az új technológia üzemszerű működése során keletkező termelési hulladékok alapvetően két csoportba sorolhatók:

- különleges kezelést nem igénylő, minőségük, összetételük alapján kommunális jellegű termelési hulladékok
- különleges kezelést igénylő, minőségük, összetételük alapján veszélyesnek minősülő termelési hulladék **az új technológia üzemeltetése során nem keletkezik.**

A nem hasznosítható egyéb termelési hulladékokat a kommunális hulladékkal együtt kezelik.

A hulladékok vonatkozásában a 2012. évi CLXXXV. törvény szerinti előírások kerülnek betartásra.

A technológia előírás szerinti letelepítésével, a rendszer folyamatos karbantartásával, felügyeletével, a szükséges ellenőrző mérések elvégzésével és figyelemmel kísérésével biztosítható az egyes környezeti elemeknél leírt kibocsátások határérték alatt tartása.

## **Mellékletek**

1.sz. melléklet	Oklevél másolat
2.sz. melléklet	Tulajdonosi bejegyzés
3.sz. melléklet	Helyszínrajz
4.sz. melléklet	Folyamatábra
5.sz. melléklet	Hulladékok típusai