



PEST VÁRMEGYEI
KORMÁNYHIVATAL

Ügyiratszám: PE/KTHF/12264-15/2025.

Ügyintéző: Farkas Ildikó

Jánoska-Orbán Hajnalka

Telefon: (06-1) 77-66-280

Tárgy: Rath Hungária Kft., a Budapest X. kerület,
Porcelán u. 1. szám alatti telephelyén folytatott
tevékenységének egységes környezethasználati
engedélyének módosítása

Melléklet:

Te melléklet: Technológiai leírás

HATÁROZAT

A Rath Hungária Kft. (1106 Budapest, Porcelán u. 1.; KÜJ: 102 335 996; Cg.: 01-09-901930, a továbbiakban: Környezethasználó) részére, a Budapest X. kerület, Porcelán u. 1. szám (41007/2 hrsz.) alatti ingatlanon végzett tevékenységére kiadott PE/KTHF/00300-17/2024 számon módosított PE-06/KTF/00694-10/2023. számú egységes környezethasználati engedélyt (a továbbiakban: Engedély) a benyújtott kérelem alapján

módosítom

az alábbiak szerint:

Az Engedély I. „A KÖRNYEZETHASZNÁLATRA VONATKOZÓ ÁLTALÁNOS ADATOK” című fejezet 3. „Az engedélyezett tevékenység” című pontjából A telephelyen folytatott tevékenység besorolása című rész első táblázatát törölöm, helyébe az alábbiak kerülnek:

A telephelyen folytatott tevékenység besorolása:

TEÁOR szám	Tevékenység megnevezése
2320'25	Tűzálló termék gyártása - főtevékenység

Az Engedély „III. A TEVÉKENYSÉG FOLYTATÁSÁNAK KÖRNYEZETVÉDELMI FELTÉTELEI” című fejezet „3. Hulladékgazdálkodási szempontból” című alfejezetét az alábbi pontokkal kiegészítem:

- 3.18. A bontási munkálatok és a kapcsolódó építési tevékenységek végzése során az építési és bontási hulladékok kezelésének feltételeit meghatározó hatályos jogszabály előírásai szerint kell eljárni.
- 3.19. A bontási és építési tevékenység során keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékokat azonosító kód szerint be kell sorolni és a környezet veszélyeztetését kizáró módon, a további kezelés, hasznosítás elősegítése érdekében szelektíven kell

gyűjteni. A hulladékok további kezelésre csak az adott típusú hulladéokra érvényes hulladékgazdálkodási vagy egységes környezethasználati engedéllyel rendelkező szervezetnek adhatók át, melyről a hulladék átadását megelőzően Környezethasználónak meg kell győződnie, továbbá a keletkező hulladékok kezelése során a hasznosítást előnyben kell részesíteni az ártalmatlanítással szemben.

- 3.20. A kivitelezés során esetlegesen kitermelt talajt vagy más természetes állapotában meglévő anyagot azok szennyezettsége esetén, illetve abban az esetben, ha azokat nem a kitermelés helyén használják fel, hulladéknak kell besorolni és kezeléséről hulladékbirtokosként gondoskodni kell.
- 3.21. Az azbesztet tartalmazó építőanyagok elbontásával kapcsolatos munkavégzést be kell jelenteni a Budapest Főváros Kormányhivatala Foglalkoztatás-felügyeleti és Munkavédelmi Főosztályhoz.

**Az Engedély „III. A TEVÉKENYSÉG FOLYTATÁSÁNAK KÖRNYEZETVÉDELMI FELTÉTELEI”
című fejezetet egy új 12. „vízügyi és vízvédelmi szempontból:” című alfejezettel kiegészítem:**

12.1. A tevékenység nem járhat az érintett környezeti elemek (talaj, felszíni és felszín alatti vizek) veszélyeztetésével, illetve károsításával. Az esetlegesen bekövetkező környezetszennyezésért és annak ártalommentes megszüntetéséért az ingatlan tulajdonosát és használóját egyetemleges felelősség terheli.

12.2. A földtani közeg, a felszíni és a felszín alatti vizek minősége nem veszélyeztethető. A tevékenység (üzemeltetés, felhagyás) során be kell tartani a felszíni és felszín alatti vizek minősége nem veszélyeztethető, be kell tartani a felszín alatti vizek védelméről szóló rendelet és a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló rendelet, és fokozott figyelmet kell fordítani arra, hogy a földtani közeg, a felszíni és a felszín alatti víz ne szennyeződjön. A tevékenységek végzése során biztosítani kell, hogy a talaj és a felszín alatti víz szennyezőanyag tartalma ne haladja meg a földtani közeg és a felszín alatti víz szennyezéssel szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről szóló rendeletben előírt, az egyes szennyező komponensekre vonatkozó (B) szennyezettségi határértéket, továbbá a felszíni vizek szennyezőanyag tartalma ne haladja meg a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló rendelet szerint előírt határértéket.

12.3. A felszín alatti vizek védelméről szóló rendelet alapján tevékenység csak:

- környezetvédelmi megelőző intézkedésekkel végezhető a külön jogszabály szerinti legjobb elérhető technika, illetve a leghatékonyabb megoldás alkalmazásával;
- ellenőrzött körülmények között történhet,
- úgy végezhető, hogy hosszú távon se veszélyeztesse a felszín alatti vizek jó állapotát, a környezeti célkitűzések teljesülését.

12.4. A felszín alatti vizek védelméről szóló rendelet értelmében a felszín alatti vizek jó állapotának biztosítása érdekében a tevékenység csak úgy végezhető, hogy hosszú távon se veszélyeztesse a felszín alatti vizek jó állapotát, a környezeti célkitűzések teljesülését.

12.5. A tevékenység során a kockázatos anyagokkal kapcsolatban be kell tartani a felszín alatti vizek védelméről szóló rendelet és a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló rendelet előírásait, a továbbiakban is fokozott figyelmet kell fordítani arra, hogy a felszíni és a felszín alatti víz, illetve a földtani közeg ne szennyeződjön.

- 12.6. A tevékenység folytatása során a vizek hasznosítását, védelmét és kártételeinek elhárítását szolgáló tevékenységekre és létesítményekre vonatkozó általános szabályokról szóló rendeletben foglaltakat figyelembe kell venni.
- 12.7. A telephely területén belül a földtani közegre, felszín alatti vízre potenciális veszélyforrást jelentő létesítmények műszaki védelmének rendszeres ellenőrzéséről, karbantartásáról Környezethasználónak gondoskodnia kell.
- 12.8. A tevékenység nem járhat az érintett környezeti elemek veszélyeztetésével, illetve károsításával. Az esetlegesen bekövetkező környezetszennyezésért és annak ártalommentes megszüntetéséért az ingatlan tulajdonosát és használóját egyetemleges felelősség terheli.
- 12.9. Esetleges havária esemény esetére a kárelhárításhoz szükséges eszközök (olajfelfitató anyagok, lapát, hordó) meglétét a helyszínen biztosítani kell.
- 12.10. Szennyezés észlelése esetén, a kárelhárítást a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló rendelet, valamint a felszín alatti vizek védelméről szóló rendelet előírásait követve kell elvégezni. A talajba vagy a felszín alatti vizekbe esetlegesen bekerülő szennyezőanyag(ok)ra vonatkozóan a vízminőség-vizsgálatokat el kell végezni.
- 12.11. Havária esetén a kárelhárítást a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló rendelet és a felszín alatti vizek védelméről szóló rendelet előírásait követve kell elvégezni. A havária eseményt telefonon azonnal, írásban legkésőbb a következő napon be kell jelenteni a vízügyi hatóságnak.
- 12.12. A felszín alatti vizekbe vagy földtani közegbe szennyezőanyagok bevezetése még havaria esetén is tilos.**
- 12.13. Locsolási célra csak tiszta, szennyeződésmentes csapadékvíz kerülhet felhasználásra. Szennyeződhető felületről származó csapadékvíz csak tisztítás után locsolható ki.
- 12.14. A tevékenység végzése során, veszélyes anyag tárolása és átfajtása csak környezetvédelmi megelőző intézkedésekkel, műszaki védelem mellett folytatható.
- 12.15. Az üzemeltetés alatt lévő vízellátási létesítmények műszaki állapotának ellenőrzését rendszeresen el kell végezni.
- 12.16. A közcsontrába vezetett szenny- és a csapadékvíz minőségének meg kell felelnie a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló rendeletben előírt határértékeknek.
- 12.17. A vízellátási létesítményeket a mindenkor hatályos vízjogi üzemeltetési/fennmaradási engedélyben foglaltaknak megfelelően kell üzemeltetni.**
- 12.18. A tevékenység felhagyása esetén a területről minden, a felszín alatti víz szempontjából potenciális szennyező anyagot el kell szállítani, a területet rendezni kell.
- 12.19. A tárgyi területen folytatott tevékenységet össze kell hangolni a területen folyamatban lévő kármentesítéssel és biztosítani kell, hogy a területhasználat a kármentesítést ne hátráltassa.
- 12.20. A monitoring kútból biztosítani kell a folyamatban lévő kármentesítés keretében szükséges mintavételezés lehetőségét.

Az Engedély Technológiai leírás című Te mellékletét törölöm, helyébe jelen határozat Technológiai leírás című Te melléklete lép.

Az Engedély egyéb előírásai változatlan tartalommal továbbra is hatályban maradnak.

*

Egyidejűleg megállapítom, hogy az eljárás szolgáltatási díja 15 000 Ft, melynek viselésére a Környezethasználó köteles.

E döntés ellen a közléstől számított **15 napon belül** a Környezetvédelmi Hatóságnál (1016 Budapest, Mészáros utca 58/b) benyújtott, de az Energiaügyi Minisztérium környezetvédelmi hatósági ügyekért felelős helyettes államtitkár részére címzett fellebbezéssel lehet élni.

Fellebbezni csak a megtámadott döntésre vonatkozóan, tartalmilag azzal közvetlenül összefüggő okból, illetve csak a döntésből közvetlenül adódó jog- vagy érdeksérelemre hivatkozva lehet.

A fellebbezést indokolni kell. A fellebbezésben csak olyan új tényre lehet hivatkozni, amelyről az elsőfokú eljárásban az ügyfélnek nem volt tudomása, vagy arra önhibáján kívül eső ok miatt nem hivatkozott.

Természetes személy a fellebbezést elektronikus úton vagy papír alapon is benyújthatja.

A digitális államról és a digitális szolgáltatások nyújtásának egyes szabályairól szóló 2023. évi CIII. törvény 19. §-ában meghatározottak elektronikus úton nyújthatják be a fellebbezést.

Elektronikus úton a fellebbezést csak e-Papír üzenetküldő alkalmazás útján lehet benyújtani, amely az alábbi elektronikus felületen található: „<https://epapir.gov.hu>”.

Az ügyfélként eljáró gazdálkodó szervezet illetve az ügyfél jogi képviselője elektronikus ügyintézésre köteles. A képviselő elektronikus kapcsolattartás esetén a fellebbezés mellékleteként csatolja az elektronikus okiratként rendelkezésre álló vagy az általa digitalizált meghatalmazást, kivéve, ha a képviselő meghatalmazása a rendelkezési nyilvántartásban szerepel.

A fellebbezés illetéke 5000 Ft.

INDOKOLÁS

A Környezethasználó a Budapest X. kerület, Porcelán u. 1. szám alatti telephelyén folytatott tevékenységére vonatkozóan Engedéllyel rendelkezik.

Környezethasználó a telephelyén meglévő egyik csarnoképületet bővíteni tervezi, mely egy újabb technológiai berendezésnek is helyet biztosít majd, amivel egy új montírozó üzem kerülne kialakításra. Az új épület egy könnyűszerkezetes csomagoló épületrész elbontásával kialakuló, meglévő és megmaradó épületek által három oldalról határolt területre tervezi, mely így a technológiai sorhoz alkalmazkodik. Az új beépítési terület 744 m² alapterületű, melyhez 293 m² alapterületű kisebb kiegészítő részelemek bontása is szükséges. Környezethasználó a technológiai mellékletében kéri szerepeltetni a telephelyén történt változtatást.

Környezethasználó kérelmében tájékoztatta a Környezetvédelmi Hatóságot, hogy az Engedélyében foglalt tevékenységéhez tartozó TEÁOR szám megváltozott.

Tekintettel arra, hogy az új tevékenységi osztályozást bevezető európai jogszabály szerint a gazdasági szervezetek tevékenységét a statisztikai nyilvántartásokban 2025. január 1-jétől új osztályozás szerint kell besorolni, ezért a TEÁOR kódok minden vállalkozás esetében megváltoztak, a cégek kivonatban átvezetésre kerültek, amely kód átvezetését kéri a Környezethasználó az Engedélyében is. Környezethasználó statisztikai számjele változatlan maradt.

A fentiekben ismertetett beruházás miatt Környezethasználó az Engedély módosítására vonatkozó dokumentációt nyújtott be a Környezetvédelmi Hatósághoz, amely alapján a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20/A. § (10) bekezdése szerint az Engedély módosítására irányuló eljárást 2025. május 5. napján megindította a Környezetvédelmi Hatóság.

Jelen ügyben az ügyintézési határidő a *környezet védelmének általános szabályairól* szóló 1995. évi LIII. törvény (a továbbiakban: Kvt.) 91. § (2) bekezdése szerint 105 nap.

Az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 50. § (5) bekezdés b) pontja szerint: „az ügyintézési határidőbe nem számít be az ügyfél mulasztásának vagy késedelmének időtartama”. Mindezekről a Környezetvédelmi Hatóság PE/KTHF/12264-3/2025. számú levelében tájékoztatta a Környezethasználót.

Környezethasználó az Engedély módosítási eljárására irányadó 15 000 Ft igazgatási szolgáltatási díjat megfizette.

A Környezetvédelmi Hatóság a Dokumentáció benyújtását követően a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 21. § (2) bekezdésére figyelemmel a hivatalában, a honlapján közzétette az eljárás megindításáról szóló közleményt, továbbá a vonatkozó iratokat – közhírré tétel céljából – megküldte a tevékenység helye szerinti Budapest Főváros X. kerület Kőbányai Önkormányzat Jegyzője részére.

Budapest Főváros X. kerület Kőbányai Önkormányzat Jegyzője KVO/1061-6/2025. számú levelében tájékoztatta a Környezetvédelmi Hatóságot arról, hogy az eljárás megindításáról szóló hirdetésnyilvánosság megküldése megtörtént, illetve a közhírré tétel időpontjáról, helyéről, valamint a vonatkozó iratokba való betekintési lehetőség módjáról. A tervezett beruházással kapcsolatban az érintett nyilvánosság részéről észrevétel nem érkezett.

Tárgyi eljárás során ügyféli jogállás megállapítására irányuló kérelem nem került benyújtásra.

A Környezetvédelmi Hatósághoz a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 21. § (3) bekezdésében megjelölt időpontra belül az érintett nyilvánosság részéről észrevétel nem érkezett.

A 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 1. § (6b) bekezdése értelmében a Környezetvédelmi Hatóság eljárásában a tevékenység telepítési helye szerinti település, a fővárosban a kerület önkormányzata ügyfélnek minősül, aki a Környezetvédelmi Hatóság által megküldött kérelem és mellékletei tekintetében a kézhezvételtől számított 15 napon belül nyilatkozhat.

Fentiekre való tekintettel, a Környezetvédelmi Hatóság PE/KTHF/12264-8/2024 számon értesítette Budapest Főváros X. kerület Kőbányai Önkormányzatát az eljárás megindításáról. A Környezetvédelmi Hatósághoz a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 1. § (6b) bekezdésében megjelölt

időponton belül Budapest Főváros X. kerület Kőbányai Önkormányzata részéről nem érkezett nyilatkozat.

*

A Környezetvédelmi Hatóság a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet] 11. § (1) bekezdése alapján vizsgált szakkérdésekre vonatkozóan az alábbi megállapításokat teszi:

Népegészségügyi szempontból:

Környezetvédelmi Hatóság a 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 11. § (1) bekezdése és 3. melléklet 3. pontjában megjelölt, „A környezet- és település-egészségügyre, az egészségkárosító kockázatok és esetleges hatások felmérésére, a felszín alatti vizek minőségét, egészség károsítás nélküli fogyasztathatóságát, felhasználhatóságát befolyásoló körülmények, tényezők vizsgálatára, lakott területtől (lakóépülettől) számított védőtávolságok véleményezésére, a talajjal, a szennyvizekkel, veszélyes hulladékokkal kapcsolatos közegészségügyi követelmények érvényesítésére, az emberi használatra szolgáló felszíni vizek védelmére kiterjedően.” szakkérdés tekintetében szakvéleményt kért Budapest Főváros Kormányhivatal X. Kerületi Hivatala Népegészségügyi Osztályától (a továbbiakban: Népegészségügyi Osztály). A Népegészségügyi Osztály a Dokumentációval kapcsolatos tájékoztatását BP-10/NEO/02323-3/2025. számú levelében megadta, melyet a Környezetvédelmi Hatóság döntése kiadásánál figyelembe vett.

A Népegészségügyi Osztály BP-10/NEO/02323-3/2024. számú szakvéleményeiben az alábbiakat állapította meg:

„I. A tárgyi engedélyt érintő módosítások, a kérelem tárgya ügyében közegészségügyi szempontból észrevételt nem teszek.

II. Szakkérdésben való állásfoglalásom megadásánál a rendelkezésemre álló iratokban foglaltakat, valamint az alábbi jogszabályok vonatkozó előírásait vettem figyelembe:

5/2023. (I. 12.) Korm. rendelet az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről
13/2017 (VI.12.) EMMI rendelet a hulladékgazdálkodási közszolgáltatás körébe tartozó hulladékkal kapcsolatos közegészségügyi követelményekről

225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól

2000. évi XXV. törvény - a kémiai biztonságról - és végrehajtási rendelete. (44/2000. (XII.27.) EüM. rendelet a veszélyes anyagokkal és a veszélyes készítményekkel kapcsolatos eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól).

306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet a levegő védelméről

Szakkérdésben való állásfoglalásomat az egészségügyi hatósági és igazgatási tevékenységről szóló 1991. évi XI. törvény által megállapított hatósági jogkörömben, a fővárosi és megyei kormányhivatal, valamint a járási (fővárosi kerületi) hivatal népegészségügyi feladatai ellátásáról, továbbá az egészségügyi államigazgatási szerv kijelöléséről szóló 385/2016. (XII.2.) Korm. rendelet 13. §. (1) bek. által meghatározott hatáskörömben, a 4.§ (1), 5. §, 2. melléklet 1. pontja által meghatározott

illetékességemben és az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény 55. § (1) és (2) bekezdése, a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022 (XII.30) Korm. rendelet alapján hoztam meg.”

Hulladékgazdálkodási szempontból:

Környezetvédelmi Hatóság a 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 11. § (1) bekezdése és 3. melléklet 17. pontjában megjelölt, „A hulladékképződés megelőzését szolgáló intézkedéseket, a hulladékkezelésre vonatkozó jogszabályi követelmények teljesítését, a hulladékgazdálkodási előírások alapján a technológiából származó környezetterhelések kockázatát, a tevékenység végzése során képződő hulladék elhelyezését, a hulladék kezelésének megfelelőségét, továbbá a hulladékgazdálkodásból eredő környezeti kockázatokat, az építési vagy bontási tevékenység során az építési-bontási hulladékok kezelését, valamint a bezárt hulladéklerakók rekultivációjánál szükséges intézkedéseket.” szakkérdés tekintetében szakvéleményt kért Pest Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztálytól (a továbbiakban: hulladékgazdálkodási hatáskörben: Hulladékgazdálkodási Hatóság) figyelemmel az 531/2017. (XII. 29.) Korm. rendelet 4/A. §-ban valamint az 1. számú melléklet 9. pont 22. alpontjában foglaltakra.

A Hulladékgazdálkodási Hatóság a PE/KTHF/26365-2/2025 számú levelében megadta Dokumentációval kapcsolatos szakvéleményét, melyet a Környezetvédelmi Hatóság döntése kiadásánál figyelembe vett.

A Hulladékgazdálkodási Hatóság PE/KTHF/26365-2/2025 számú szakvéleményében a rendelkező részben foglaltakon túl az alábbiakat állapította meg:

Környezetvédelmi Hatóság az Engedély módosítása ügyében szakkérdésben állásfoglalást kért a Hulladékgazdálkodási Hatóságtól.

A Hulladékgazdálkodási Hatóság által az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII. 29.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 531/2017. (XII. 29.) Korm. rendelet] 1. melléklet 9. táblázat 22. pontja alapján tárgyi ügy kapcsán a hulladékgazdálkodási szakhatósági hatáskörben vizsgálandó szakkérdések az alábbiak:

- Hulladékgazdálkodási előírásoknak való megfelelés.
- A hulladékképződés megelőzését szolgáló intézkedések, valamint a hulladékkezelésre vonatkozó jogszabályi követelmények teljesítése.
- A képződő hulladék elhelyezésére, előkezelésére, a kezelés megfelelőségére, hasznosítására, ártalmatlanítására vonatkozó hulladékgazdálkodási előírások vizsgálata.
- Szükséges-e hulladékkezelő létesítmény létesítése, merülnek-e fel a technológiából eredő környezetterhelési és a hulladékgazdálkodásból eredő környezeti kockázatok.
- Az építési vagy bontási tevékenység során az építési-bontási hulladékok kezelése, valamint a bezárt hulladéklerakók rekultivációjánál szükséges intézkedések bemutatása.

A megkereséshez csatolt, Meghatalmazott által megküldött Dokumentációban foglaltak szerint Környezethasználó a telephelyen meglévő egyik csarnoképületet bővíteni tervezi, mely egy újabb technológiai berendezésnek is helyet biztosít majd, amivel egy új montírozó üzem kerülne kialakításra. Az új épület egy könnyűszerkezetes csomagoló épületrész elbontásával kialakuló, meglévő és megmaradó épületek által három oldalról határolt területre tervezik, mely így a technológiai sorhoz alkalmazkodik. Az új beépítési terület 744 m² alapterületű, melyhez 293 m² alapterületű kisebb kiegészítő részelemek bontása is szükséges. Az új csarnokban helyet kap egy új CNC kéttámaszú csiszoló-, illetve marógép, mely szinte teljesen automatizált. A csarnok fennmaradó része (kb. 2/3-a) montírozási feladatoknak lesz fenntartva, ezen a területen fogják a megmunkált anyagok egy részét

„előszerelni”. Az új technológia bevezetésével csak minimális mértékű többlet hulladékkal kell számolni: a kész idomok megmunkálása során a felületekről lecsiszolt, illetve selejtes anyagmaradékok keletkezése várható, ami a jelenlegi IPPC engedély keretein belül visszadolgozható a technológiai sor elején lévő alapanyagba, illetve „házon belül” kezelhető.

A bontási tevékenység (palatető és lábazat bontás) során veszélyes építési-bontási hulladék (17 06 05* azonosító kódú azbesztet tartalmazó építőanyag) és nem veszélyes építési-bontási hulladék (17 01 01 azonosító kódú beton) keletkezése várható. Az építési munkák során nem veszélyes hulladékok (beton, föld és kövek, szigetelő anyag, műanyag csomagolási és fém hulladékok) keletkezése várható. A bontási és építési tevékenység során keletkező hulladékokat konténerben fogják gyűjteni engedéllyel rendelkező szervezetnek történő átadásig.

Környezethasználó nyilatkozata szerint a munkahelyi gyűjtőhelyeken és az üzemi gyűjtőhelyen keletkező hulladékok mennyisége, illetve a telephelyen gyűjthető és hasznosítható nem veszélyes hulladékok éves mennyisége nem változik.

A kérelem alapján a Hulladékgazdálkodási Hatóság megállapította, hogy a fenti előírások betartása mellett Környezethasználó tevékenységével a környezetet továbbra sem veszélyezteti, az a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény [a továbbiakban: Ht.] 4. §-ával és 6. §-ával összhangban van.

Fentiek alapján megállapítom, hogy a hulladékgazdálkodási hatáskörben vizsgálandó szakkérdéseket megvizsgáltam, az IPPC engedély módosítása ellen hulladékgazdálkodási szempontból kifogást nem emelek.

A tervezett tevékenységgel kapcsolatban hulladékkezelő létesítmény létesítése nem indokolt, tekintettel arra, hogy a várhatóan keletkező hulladékok kezelésére engedéllyel rendelkező szervezetek megfelelő kezelési kapacitással rendelkeznek.

Szakkérdésben állásfoglalásom az alábbi jogszabályokon alapul:

Tárgyi eljárás során – figyelemmel az 531/2017. (XII. 29.) Korm. rendelet 4/A. §-ban valamint az 1. melléklet 9. táblázat 22. pontjában foglaltakra – a *környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről* szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 11. § (1) bekezdése és 3. melléklet 17. pontjában megjelölt szakkérdés vizsgálatát végeztem.

Tárgyi eljárás során figyelembe vettem a Ht., az *egyres hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól* szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet, a *veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól* szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet, a *hulladékjegyzékről* szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet, valamint a *hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről* szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet vonatkozó követelményeit.

Jelen döntés az *általános közigazgatási rendtartásról* szóló 2016. évi CL. törvény [a továbbiakban: Ákr.] 80. § (1) bekezdésén és 81. § (1) bekezdésén alapul.

A Hulladékgazdálkodási Hatóság feladat- és hatáskörét, valamint illetékességét a *hulladékgazdálkodási hatóság kijelöléséről* szóló 124/2021. (III. 12.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdés a) pontja és 2. § (1) bekezdése, illetve az 1. § (2) bekezdése szabályozza.

Vízügyi és vízvédelmi szempontból:

A Környezetvédelmi Hatóság a 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 12/A. § és a 8. melléklet 2-3. pontjában tartalmazza a megjelölt kormányhivatal által vizsgálandó vízügyi és vízvédelmi szakkérdés *(Annak elbírálása, hogy a tevékenység vízellátása, a keletkező csapadék és szennyvíz elvezetése,*

valamint a szennyvíz tisztítása biztosított-e, vízbázis védőterületére, védőidomára, jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e, továbbá annak elbírálása, hogy a tevékenység az árvíz és a jég levonulására, a mederfenntartásra milyen hatást gyakorol. Annak elbírálása, hogy a tevékenység kapcsán a felszíni és felszín alatti vizek minősége, mennyisége védelmére és állapotromlására vonatkozó jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e.) tekintetében szakvéleményt kért a Pest Vármegyei Kormányhivatal Tűzvédelmi, Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági Főosztály Tűzvédelmi, Iparbiztonsági, Vízügyi és Vízvédelmi Osztálytól (a továbbiakban: Vízügyi Hatóság).

A Vízügyi Hatóság a 30414/6851-1/2025.ált. számú szakvéleményében az alábbiakat állapította meg:

A Környezetvédelmi Hatóság 2025. május 9. napján érkezett, PE/KTHF/12264-4/2025. számú megkeresésében, tárgyi ügyben a Vízügyi Hatóság szakkérdésben foglalt állásfoglalását kérte. A megkereséssel egyidejűleg megküldte a Dokumentációt.

A Vízügyi Hatóság által a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 8. számú melléklet 2-3. pontja alapján vízügyi és vízvédelmi hatáskörben vizsgálandó szakkérdés az alábbi:

Annak elbírálása, hogy:

- a tevékenység vízellátása, a keletkező csapadék és szennyvíz elvezetése, valamint a szennyvíz tisztítása biztosított-e, vízbázis védőterületére, védőidomára, jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e, továbbá annak elbírálása, hogy a tevékenység az árvíz és a jég levonulására, a mederfenntartásra milyen hatást gyakorol,
- a tevékenység kapcsán a felszíni és felszín alatti vizek minősége, mennyisége védelmére és állapotromlására vonatkozó jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e.

A megkereséshez csatolt Dokumentáció és a rendelkezésemre álló adatok, dokumentumok érdemi vizsgálatát követően, az alábbiak figyelembevételével, a rendelkező részben foglaltak szerint döntöttem. Környezethasználó fő tevékenysége a tűzálló kerámiatermékek gyártása. Környezethasználó a tevékenység végzésére vonatkozóan PE-06/KTF/00694-3/2023.számon kiadott egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik. Kérelmező tárgyi ingatlanon meglévő ipari csarnoképület kibővítését, új montírozó üzem kialakítását tervezi. Az acélszerkezetű csarnok vízellátását, csapadévíz- és szennyvízelvezetését meglévő közműhálózatra való csatlakozással oldják meg. Tárgyi módosítás vízügyi és vízvédelmi szempontból nem okoz kockázatot.

A telephelyen technológiai és ivóvíz felhasználás történik vezetékes vízről, melyet a Fővárosi Vízművek Zrt. szolgáltat. A gyártáshoz felhasznált vízmennyiség nem számottevő. A nagynyomáson működő sajtoló- és présgépek hidraulikaolaját, valamint a csapágyak hűtéséhez szükséges hűtővizet a hűtőtornyok biztosítják. A zárt rendszerben cirkuláló hűtővíz mennyiségét puffertartályok szabályozzák. A targoncák és berendezések mosása nagynyomású vízszugár segítségével történik. A kocsimosás során elfolyó szennyvíz homok- és iszaptartalmát először egy iszapfogó fogja meg, majd a víz az iszapfogó túlfolyóján keresztül a helyiségen kívül, a térszín alatt telepített olajfogó aknába, végül a csatorna elvezető rendszerbe kerül. A belső szállítójárműveket a helyszínen elhelyezett konténeres üzemanyagkútból tankolják, amely kármentővel ellátott. A burkolt felület miatt a felszín alatti közegek szennyeződése nem várható.

A szennyvíz a telephely épületeiben (kommunális), illetve az egyes gépészeti egységeknél (garázs, kompresszortelep) keletkezik. A szennyvizek összegyűjtését és elvezetését vezetékes szennyvízcsatorna hálózat végzi, melynek üzemeltetője a Fővárosi Csatornázási Művek Zrt. (a továbbiakban: FCSM Zrt.) A magassági kötöttségek miatt az üzem területén egy közbenső szivattyús átemelő telep üzemel. A keletkezett kommunális szennyvíz előkezelés és tisztítás nélkül kerül elvezetésre, míg a technológiai szennyvíz egy olaj- és iszapfogó műtárgyon keresztül jut a közcsatornába.

A betonozott területről a csapadékkal lemosott szilárdanyag visszatartására 2 db homokfogó műtárgy szolgál. A homokfogók állapotát rendszeresen ellenőrzik, tisztításáról gondoskodnak. A telephely területén összegyűjtött csapadékvíz befogadója a telephely északi oldalán húzódó, az FCSM Zrt. üzemeltetésében álló, Porcelán utcai elválasztott rendszerű csapadékcsatorna, amely a Rákos-patak vízgyűjtő területéhez tartozik. A csapadékvizek végső befogadója a Rákos-patak.

A telephelyen működő csapadékvíz- és szennyvízelvezető rendszerekre vonatkozóan 30414/5134/2025.ált. számon módosított 35100/2893-5/2019.ált. számon kiadott (Vízkönyvi szám: D.2/2/2171) vízjogi üzemeltetési engedélyezési eljárás van folyamatban a Vízügyi Hatóságon.

A Pest Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály (1016 Budapest, Mészáros utca 58/B.; a továbbiakban: Főosztály) jogelődje, a Pest Megyei Kormányhivatal Érdi Járási Hivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály (1072 Budapest, Nagy Diófa utca 10-12.) a telephelyen folytatott tevékenység felszín alatti vizekre gyakorolt hatásának ellenőrzése céljából monitoring kút létesítését írta elő. A telephelyen létesített monitoring kút üzemeltetésére vonatkozóan 35100/9727-9/2020.ált. számon módosított; KTVF: 3280-6/2009. számú (Vízikönyvi szám: Bp/m/672) vízjogi üzemeltetési engedély került kiadásra, amely **2030. augusztus 31. napjáig érvényes.**

Tárgyi monitoring kút a PE/KTFO/606-21/2019. számon megváltoztatott és PE-06/KTF/07404-8/2020. és PE-06/KTF/928-16/2019. számokon módosított PE-06/KTF/2028-18/2018. számú kármentesítési határozat (a továbbiakban: Határozat) szerint a Budapest X. kerület, Jászberényi út 43-47. szám alatti ingatlanon feltárt szennyezettséghez kapcsolódó kármentesítési monitoring tevékenységbe bevont vízilétesítmény. A szennyezés érinti a tárgyi telephelyet is, azonban a telephelyen folytatott tevékenység – tekintettel a telephely burkoltságára – várhatóan nincs hatással a szennyezés terjedésére.

A kármentesítés keretében a monitoring kútból negyedévente szükséges mintát venni a Határozatban előírt komponensek tekintetében.

A telephelyen folytatott **tevékenység monitoringozása céljából** évente kell mintát venni és a víz minőségét általános vízkémia, összes alifás szénhidrogén (TPH) tekintetében megvizsgálni, amely előírásokat Környezethasználó rendszeresen teljesíti. Az éves monitoring jelentés megküldése a hatóság részére időben megtörtént.

Fent leírtak alapján megállapítottam, hogy a rendelkező részben tett kikötéseim maradéktalan betartása mellett a tevékenység során a *felszín alatti vizek védelméről* szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet] szerinti előírások érvényesíthetők, a tevékenység során a felszíni- és felszín alatti vizek minősége, mennyisége, áramlási viszonyai, az árhullámok és a jég levonulása, valamint a földtani közeg vonatkozásában jelentős hatás nem várható, így a tevékenység ellen vízügyi és vízvédelmi szempontból kifogást nem emelek.

Tárgyi terület a *vízbázisok, a távlati vízbázisok, valamint az ivóvízellátást szolgáló vízilétesítmények védelméről* szóló 123/1997. (VII. 18.) Korm. rendelet szerint kijelölt vízbázist **nem érint.**

A terület a *felszín alatti vizek védelméről* szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet] 7. §-a és a 2. számú melléklet szerint, valamint a 7. § (4) bekezdésében meghatározott 1:100.000 méretarányú országos érzékenységi térkép alapján felszín alatti víz állapota szempontjából: **érzékeny**.

Tárgyi terület a *vízgazdálkodásról* szóló 1995. évi LVII. törvény (a továbbiakban: Vgtv.) 1. számú melléklet 12. a) pontja alapján meghatározott **nagyvízi medret nem érint**, valamint a *nagyvízi meder, a parti sáv, a vízjárta és a fakadó vizek által veszélyeztetett területek használatáról, hasznosításáról, valamint a folyók esetében a nagyvízi mederkezelési terv készítésének rendjére és tartalmára vonatkozó szabályokról* szóló 83/2014. (III. 14.) Korm. rendelet 1. § 11. pontja alapján meghatározott **parti sávot nem érint**.

Havária bekövetkezése esetén a kárelhárítást a *környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről* szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet és a 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet előírásait követve kell elvégezni.

A 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet 8. § c) pontja értelmében a felszín alatti vizek jó állapotának biztosítása érdekében tevékenység csak úgy végezhető, hogy hosszú távon se veszélyeztesse a felszín alatti vizek jó állapotát, a környezeti célkitűzések teljesülését.

A (B) szennyezettségi határértékeket a *földtani közeg és a felszín alatti víz szennyezéssel szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről* szóló 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EÜM-FVM együttes rendelet állapítja meg.

A felszín alatti vizek jó minőségi állapotának biztosítására vonatkozó előírás a 219/2004. (VII.21.) Korm. rendelet 10. § (1) bekezdés b) és c) pontján alapul.

A 219/2004 (VII.21.) Korm. rendelet 19. § (1) bekezdése szerint az üzemeltető az általa okozott szennyezést, illetve károsodást a vízvédelmi hatóságnak köteles bejelenteni, illetve a vizek állapotának azonnali beavatkozást igénylő környezetkárosodása esetén köteles megkezdeni a kárelhárítást a *környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről* szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendeletben foglaltaknak megfelelően.

A hatósági döntéshozatal a *vizek hasznosítását, védelmét és kártételeinek elhárítását szolgáló tevékenységekre és létesítményekre vonatkozó általános szabályokról* szóló 147/2010. (IV. 29.) Korm. rendelet, a 72/1996. (V. 22.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 72/1996. (V. 22.) Korm. rendelet], a Vgtv., és a 219/2004. (VII.21.) Korm. rendelet figyelembe vételével történt.

A Vízügyi Hatóság feladat- és hatáskörét a 72/1996. (V. 22.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdése, a *vízügyi igazgatási és a vízügyi, valamint a vízvédelmi hatósági feladatokat ellátó szervek kijelöléséről* szóló 223/2014. (IX. 4.) Korm. rendelet 10. § (1) bekezdés 2. pontja, valamint illetékességét a 223/2014. (IX. 4.) Korm. rendelet 2. számú mellékletének 2. pontja szabályozza.

*

Tárgyi ügyben a Környezetvédelmi Hatóság PE/KTHF/12264-3/2025. számon tájékoztatta az ügyfeleket arról, hogy tárgyi eljárást az Ákr. 43. § (2) bekezdése alapján teljes eljárásban folytatja le. Tekintettel arra, hogy a Környezetvédelmi Hatóság jelen határozattal az ügy érdemében döntést hozott, ezért az Ákr. 51. §-ában foglaltak alapján a fenti számú tájékoztatásban foglaltakhoz nem kapcsolódnak joghatások.

A fentiek értelmében a Környezetvédelmi Hatóság - tekintettel arra, hogy a módosítás iránti kérelemmel kapcsolatban kizáró ok nem merült fel - a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20/A. § (10) bekezdése alapján, az Ákr. 81. § (1) bekezdésének figyelembevételével a rendelkező részben foglaltak szerint döntött.

A módosítási kérelemben nem került - megjelölve, elkülönítve - ismertetésre olyan adat, amely minősített adatnak minősül, vagy amely a Környezethasználó szerint üzleti titkot képez.

A Környezetvédelmi Hatóság a fentiek és a Kvt. 66. § (1) bekezdésének b) pontja, a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20. § (3) bekezdése, 20/A. § (10) bekezdése alapján - Ákr. 80. § (1) és 81. § (1) bekezdésében foglaltak figyelembevételével - a rendelkező részben foglaltak szerint döntött.

Az egységes környezethasználati engedélyről szóló **határozatot, mint hirdetményt a Környezetvédelmi Hatóság** Kvt. 71. § (3) bekezdése szerint - figyelemmel az Ákr. 88. § (3) bekezdésére és a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 21. § (9) bekezdésére - a hivatalában és a honlapján (<https://www.kormanyhivatalok.hu/kormanyhivatalok/pest>) közzéteszi, továbbá a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 21. § (8) bekezdésére figyelemmel, **közhírré tétel céljából megküldi Budapest Főváros X. kerület Kőbányai Önkormányzat Jegyzője részére, aki köteles a határozat kézhezvételét követő nyolc napon belül gondoskodni annak közzétételéről. A Jegyző a határozat közzétételét követően tájékoztatja a Környezetvédelmi Hatóságot a közzététel időpontjáról, helyéről, valamint a határozatba való betekintési lehetőség módjáról.**

Az Engedély módosítási eljárására vonatkozó igazgatási szolgáltatási díj mértéke a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet [a továbbiakban: 14/2015. (III. 31.) FM rendelet] 3.1 és 10.2. pontja alapján került megállapításra.

A fellebbezéshez való jogot az Ákr. 112. § és 116. § (1) bekezdése, a Kvt. 71/A. § (1) bekezdése, valamint a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 26/A. § biztosítja az ügyfél számára.

A fellebbezés előterjesztéséről, és idejéről az Ákr. 118. § (1) és (2) és (3) bekezdése rendelkezik.

A fellebbezés illetékének mértéke az *illetékekről* szóló 1990. évi XCIII. törvény 29. § (2) bekezdése alapján került megállapításra.

Jelen határozatot a Környezetvédelmi Hatóság a *környezetvédelmi hatósági nyilvántartás vezetésének szabályairól* szóló 58/2019. (XII. 18.) AM rendelet alapján hatósági nyilvántartásba veszi.

A Környezetvédelmi Hatóság környezetvédelmi feladat- és hatáskörét, valamint illetékességét a 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 2. §, 5. § (1) bekezdésének c) pontja és (2) bekezdése; természetvédelmi feladat- és hatáskörét, valamint illetékességét a *természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről* szóló 625/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 2. §, 6. § (1) bekezdésének c) pontja és (2) bekezdése; hulladékgazdálkodási feladat- és hatáskörét, valamint illetékességét a *hulladékgazdálkodási hatóság kijelöléséről* szóló 124/2021. (III. 12.) Korm. rendelet szabályozza.

Jelen döntés – fellebbezés hiányában – **a fellebbezési határidő lejártát követő napon** külön értesítés nélkül, a törvény erejénél fogva **véglegessé válik** az Ákr. 82. § (2) bekezdés a) pontja alapján. A döntés közlésének napja az a nap, amelyen azt kézbesítették. Az Ákr. 85. § (5) bekezdés b) pontja értelmében a hirdetmény útján közölt döntést **a hatóság hirdetőtábláján** való kifüggesztését követő 15. napon kell közöltnak tekinteni.

Budapest, 2025. június 19.

Dr. Tarnai Richárd főispán
nevében és megbízásából:

dr. Cserkúti Szabolcs s. k.
főosztályvezető

A kiadmány hitelével:



Kapják: ügyintézői utasítás szerint

Te melléklet a PE/KTHF/12264-15/2025. számú határozathoz
Technológiai leírás

Főfolyamatok:

Nyersgyártás: A nyersgyártás első szakasza az előkészítés, ahol az ellenőrzött és bevizsgált zsákos, ömlesztett alapanyagok előírás szerint formázásra kész állapotban (un. massa) kerülnek. A nyersgyártás további részében a lekevert massa zsákolása, illetve egyéb nyersáru előállítása történik gépi és kézi erő segítségével.

Technológiai részek:

- Alapanyag előkészítés
- Beton habarcs gyártás
- Félszáraz, száraz sajtolás
- Plasztikus gyártás
- Betonidom gyártás

Termék égetése, utómegmunkálása és csomagolása:

A gyártási fázis azon szakasza, ahol a nyersgyártás során előállított nyersáru a kemencetérben kiégetésre kerül, és az utómegmunkálás során megtörténik az égetett termékek készre gyártása és szállításra való előkészítése, csomagolása.

Támogató folyamatok:

Formakészítés és szerelés: A nyersgyártáshoz szükséges formák és sablonok elkészítése gépi és kézi megmunkálás során.

Karbantartás: A karbantartások során a gyártáshoz használt gépek, berendezések és eszközök javítása, karbantartása történik.

Ellenőrző labor: A gyártmányok szabványok szerint a megrendelő minőségi igényének alapján készülnek. Az ellenőrző labor feladata a minőség és szabvány ellenőrzése. A gyártás során vég-, és gyártásközi ellenőrzéseket végeznek. A termék minőségét nagyban meghatározza a felhasznált alapanyagok minősége, ezért a bejövő anyagok minőségi vizsgálatát minden esetben elvégzik.

A gyártási tevékenység részletes ismertetése

Gyártmányok, késztermékek: (főleg alumínium-szilikát tartalmú tűzállóanyagok)

- félszáraz, száraz sajtolással előállított samott és egyéb tűzálló téglák (égetett vagy hőkezelt)
- plasztikus idomok (égetett)
- beton idomok (nyers, hőkezelt vagy égetett)
- különféle tűzálló tömör és hőszigetelő betonok, habarcsok (nyers)

Technológiai folyamatok:

1. Főfolyamatok:

A. Nyersgyártás:

- Alapanyag előkészítés
- Beton habarcs gyártás
- Félszáraz sajtolás
- Plasztikus gyártás

- Betonidom gyártás
- B. Termék temperálása, égetése, utómegmunkálása és csomagolása

2. Támogató folyamatok:

- Formakészítés és szerelés
- Karbantartás
- Ellenőrző labor

Nyersgyártás/ Alapanyag előkészítés

Létesítmény: Előkészítő és sajtoló

Üzem: Előkészítő üzem

Munkafázisok:

1. Örlés: (adagoló meghordása, örlés, kijáratás)
 - agyagörlés
 - nyersselejt örlés
 - samott és törmelék örlés
2. Oszályozás, tároló silók feltöltése
3. Bemérés
4. Keverés:
 - présmassza keverés
 - slikker keverés

Felhasznált alapanyagok:

A. ömlesztett darabos alapanyagok:

- tűzálló agyagok (kötőanyagok)
- samott palák
- törmelékek (kiegetett saját tűzálló téglá)
- nyersselejt (formázásnál keletkező nyers, még ki nem égetett alapanyagként visszahasználható selejtes darabok)

B. zsákos alapanyagok:

- tűzálló agyagok (kötőanyagok)
- tűzálló cementek (tűzálló betonok hidraulikus kötőanyagai)
- különböző alumínium-oxid tartalmú anyagok (pl. korund, mullit, égetett bauxit, nyers kianit, timföld stb.)

Keletkező termék:

- Présmassza

Örlés

Az ömlesztett, darabos alapanyagokat (agyag, samott pala, saját és felvásárolt törmelék és szigetelő porcelán, nyersselejt) felhasználás előtt örlik. A minőség megőrzés érdekében, egyszerre csak egyféle anyag örlése engedélyezett.

Adagoló meghordása: Az alapanyag, illetve a nyersselejt tárolóból a felhasználásra engedélyezett anyagot homlokrakodóval a szekrényes adagolóra, samott és törmelék esetében a vibro adagolóra hordják

Örlés: Az örlés folyamata automatikus, vezérlése központi számítógéppel történik.

Kijáratás: Új minőség örlését csak a rendszer teljes kijáratása után lehet megkezdeni.

Mintavétel: Hibamegelőzés érdekében történik az ellenőrzés.

Az agyag finom őrlése dezintegrátorral, a nyersselejté finomörlővel és röpítő törővel történik. Az őrlemény továbbítására az osztályozó berendezésre elevátor szükséges. A samott és mindenfajta törmelékek előtörése pofástörővel kezdődik. A pofástörő etetése vibro adagolóval történik, adagolható maximális méret 500 x 300 mm. Az így keletkezett előtört anyag túl kevés finom részt tartalmaz, ezért a felhasználhatóságához szükség van további őrlésre. Az előtört törmelék tovább aprítása röpítő törővel folytatódik. Az így elérhető szemcseméret 0-10 mm között, lehetséges. A főszitáról visszavezetett frakciók finom őrlése Maxecon malomban történik, így a szemcseméret 0,5 mm alá vihető. Az őrlőrendszerben lévő anyag mennyiségét a felügyeleti számítógép szabályozza, így a berendezéseket nem lehet túlterhelni. Az 5-10 és 3-5 mm-es frakciókból az esetleges szitaszakadás miatti hibamegelőzés érdekében minden őrlésből mintát vesznek, amit a laboratóriumban megvizsgálnak.

Osztályozás, tároló siló feltöltés

Az őrlőgépekről lejövő anyagok a gyártási igénynek megfelelő frakciókra osztályozódnak. Az őrlemény továbbítása az osztályozó berendezésre elevátorral történik. Az osztályozó szita a megfelelő méretű szemcséket tovább engedi, a nagy szemcséket visszavezeti az ismételt őrlésre. Az anyagot szállítószalag továbbítja a megfelelő tároló silókba. Az őrlés és osztályozás automatizált, vezérlése központi számítógéppel történik.

Komponens bemérés

A zsákos alapanyagokat az alapanyagraktárból targonca segítségével szállítják a bemérési helyhez, míg az őrlött frakciók a tároló silókból közvetlenül jutnak oda. A bemérés (frakciók összegyűjtése) egy központi számítógéppel vezérelt bemérő kocsival, teljesen automatikusan az előre megadott recept alapján történik.

Keverés

- Présmassza keverés
- Slikker keverés

A présmassza keverése a megfelelő recept alapján a frakciók összegyűjtésével kezdődik, majd a keverési folyamat a központi számítógép által vezérelt utasítások alapján kerül végrehajtásra. A masszát slikkerrel a megfelelő nedvességtartalomra állítják be. Lekevert présmassza továbbítása a présgéphez egy függőpályás szállító küblivel történik.

Nyersgyártás/Betonidom habarcs gyártás

Létesítmény: Plasztikus

Üzem: Beton üzem

Munkafázisok:

- Bemérés
- Keverés
- Zsákolás

A beton habarcs gyártása helyileg átköltözött az előkészítő-sajtoló üzemből a plasztikus épületbe, a betonformázó helyére. A betonidomok gyártása az új formázócsarnokban (BFT üzem) kapott helyett. A technológiában változás nem történt, csak a területi elhelyezésben.

Beton és habarcs keveréséhez a megfelelő receptszám beütésével az automata bemérő kocsi megkezdi a frakciók összegyűjtését. Az összemért alapanyagokat függőpályás kübelbahn szállítja a keverőbe. Minden induló új lekevert minőségből mintát vesznek laboratóriumi ellenőrzés céljából.

A lekevert beton-habarcsot minden esetben lezsákolják. A zsákolás pneumatikus zsákológéppel történik, amelyen mérleg beállításával lehet szabályozni a zsákolási mennyiséget. A lecsomagolt terméket a készáruraktárba szállítják. A kézi formázónak gyártott beton jelöletlen papírsákban vagy tartályokban kerülnek a részlegnek átadásra

Felhasznált alapanyag:

- Ömlesztett darabos alapanyag
- Zsákos alapanyag

Keletkező termék:

- Zsákolt beton habarcs
- Tartályos betonhabarcs

Nyersgyártás/Félszáraz sajtolás

Létesítmény: Előkészítő és sajtoló

Üzem: Sajtoló üzem

Munkafázisok:

- Formák, sablonok átvétele, beépítése
- Méret és súly beállítása
- Sajtolás
- Nyersáru átadása a kemenceüzemnek (félkész termék)

A présmassza feldolgozása – sajtolása - présgéppel formában történik, ahol az anyagnyomással felveszi a forma alakját. A nyomólapok illesztése után a formát formaleválasztó olajjal megolajozzák és kijáratják. A présgépek olaj hidraulikus prések, működésükhöz hidraulikaolaj szükséges. A présgépekben felmelegedett hidraulika olaj hűtésére zárt rendszerben keringetett hűtővíz szolgál. A hűtővizet a H5 és H10 hűtőtornyok biztosítják. A keringetett víz mennyiségét puffer tartály szabályozza.

ASP és RP-900 típusú Bucher és az új LAEIS 1250 prések: Kézi, félautomata és automata üzemmódban működhetnek. Az anyag betöltését töltőszekrény végzi, mely egy keverőművet tartalmaz az anyag jobb homogenizálása érdekében. Az idomot leszedő karok kiemelik a gépből és az elhordó szalagra helyezik. Beállítható a levegőztetések száma, a nyomás értéke, a sajtolás sebessége és az hogy a sajtolás útra vagy nyomásra történjen.

ASP-250 típusú Bucher prés: Kézi, félautomata vagy automata üzemmódban működhet. Az anyag formába töltése automatikusan, az idom elszedése kézzel történik. Beállítható a levegőztetések száma, a nyomás értéke, és az hogy a sajtolás útra vagy nyomásra történjen.

A megfelelő nyomásra beállított présgépek elvégzik a sajtolást, majd a kiadott sablonnal ellenőrzik a lesajtolt téglák sajtolási méretét. A téglák esetleges kártyásodását sajtolás után fakalapáccsal ún. hangpróbával ellenőrzik.

A repedések, élek sarkok megfigyelése ellenőrzése vizuális úton történik. A téгла felületét nyeles kefével tisztítják meg a rátapadt anyagoktól. A minőségellenőrzést követően raklapra helyezett termékkísérő lappal ellátott jó téglák (ún. nyersáru) a kemence üzem regáljaiba, vagy a sajtoló tároló

regáljaiba kerülnek. A raklapok mozgatásához homlok villás targoncát használnak. A selejtes idomok (nyersselejt) gyűjtése fém ládákban az arra kijelölt helyen történik.

Felhasznált alapanyag:

- présmassza

Keletkező termék:

- nyers, sajtolt tégl

Nyersgyártás/Plasztikus gyártás

Létesítmény: Plasztikus

Üzem: Plasztikus üzem

Munkafázisok:

- Formák, sablonok előkészítése
- Keverés
- Plasztikus vákuumos előhúzás
- Plasztikus massa zsákolása
- Formázás
- Szárítás
- Nyersáru kiszedése
- Nyersáru tisztítása
- Termék átadása

A gyártás a formák, sablonok átvételével és ellenőrzésével kezdődik. A receptszám beállításával automata rendszeren keresztül történik a keveréshez szükséges anyag megrendelése. Az összemért alapanyagokat függőpályás kübelbahn szállítja az Eirich keverőbe. Ezután következik a szükséges víz hozzáadagolása szintén automatikus vezérlés alapján. A megfelelő keverési idő betartása után az anyagot a köradagolóba engedik. A plasztikus vákuumos előhúzáshoz a plasztikus massa a keverőből a köradagolón át a vákuumprésbe jut, ahol vákuummal a massa tömörítése történik, majd csigás hajtás segítségével a szájnnyíláson keresztül a kívánt profilra formálódva kipréselődik a vágóasztalra, ahol a hosszirányú méretre vágás történik. A vágás után a vágott darabok raklapra kerülnek. Az előhúzott anyagot a préshez készítik, vagy a tároló helységbe szállítják. A betárolt anyagok nedves kezeléséről gondoskodnak.

Plasztikus massa zsákolása esetén, a köradagolóról a zsákolóba jutó plasztikus masszát a megadott súlyra zsákolják. A lezsákolott masszából rakatokat készítenek, amit szakszerűen lefóliáznak.

A formázás során a vákuumos technológiával előhúzott anyag formába bedolgozva megkapja a végleges profilját és nyers méretét. Gépi formázás esetén, az anyagtárolóból az előhúzott anyag odaszállítása a présgéphez raklapon kézi emelő segítségével történik. Az előhúzott tömböt előbb kézzel előtömörítik, majd a behelyezik az olajozott formába. Az adott présgép indításával megkezdődik a forma préselése. A formából kivett préselt nyers termékeket minőségellenőrzés után tálcára helyezik. A megtelt tálcát kíséőjeggyel látják el és az emelőállványra helyezik.

A kézi formázás esetén az előhúzott plasztikus masszát raklapon kézi emelő segítségével a kézi formázó munkaasztalához szállítják. Ebben az esetben a plasztikus masszából a kívánt profil kialakítása kézzel történik. A bedolgozás előtt a formákat formaleválasztó olajjal kenik be. A masszát a formában először tömörítik, majd döngölőfával bedöngölik. A formából kiemelt kész idomokat tálcára helyezik és a megfelelő termékkíséő jeggyel ellátják.

Szárításra a megtelt rakodóállványokról a nyers termékeket sín kocsival szállítják (a szárítási előírástól függően) a szárítókamrába, illetve a külső regálba. A szárítókamra időre és hőfokra programozható vezérléssel rendelkezik. A lejárt szárítókamrából a kiszárított nyersáru kiszedése a leszedő állványokra a sín kocsival, a kemence rakási terv figyelembevételével történik.

A nyersáru tisztításánál a plasztikus idomokat a tisztítók egyesével leszedik és eltávolítják a sorját. Azoknál az idomoknál, ahol furatok, lyukak vannak, a belső sorját nyélre szerelt csiszolókövel távolítják el. Ezt követően a megfelelő idomokat rakodólapra rakják.

A plasztikus idom átadása kézi villás emelőgéppel történik a kemence rakási terv figyelembevételével.

Felhasznált alapanyag:

- Plasztikus massa

Keletkező termék:

- Plasztikus idom, nyers

Létesítmény: Formázó csarnok

Üzem: Formázó (BFT) üzem

Munkafázisok:

- formák tisztítása, előkészítése
- keverés, formázás
- hőkezelés (szárítás, temperálás)
- betonidom átadása

A sablonba az anyag bedolgozása gépi erő segítségével történik. A formaelemeket először megtisztítják a gyártás során rátapadt anyagtól, majd belsejét formaleválasztó olajjal beolajozzák. Közben az előkészített (beton-habarcz gyártás során előállított) bedolgozandó anyagot bemérik a betonkeverőkbe. Hozzáadják az előírt vízmennyiséget és elkészítik a betont. Az anyag bedolgozása a formába, a rázóasztalon szakaszos rázatás közben történik. Azon idomoknál, ahol a rázóasztal használata nem lehetséges, tű vibrátorral lehet a betont bedolgozni (tömöríteni, buborék mentesíteni) a formába. A sablonban az elkészült idomok felületét simítással eldolgozzák. A kötés megindulásakor magas hő keletkezik, ezért az idomokat nedves anyaggal letakarják (hűtés). Furatos és betétes idomok esetében a betétek eltávolítása félkötési időben szükséges, teljes kötési idő eltelte után az idom kiemelése csak a forma szétszedésével lehetséges. A kiemelt idomokat nedves kezelés céljából letakarják. 24 óra eltelte után a készterméket raklapokra helyezve, termékismertetővel ellátva a tároló helyre szállítják. A kész nyers idomokat raklappal együtt a kézi villás emelőgéppel a szárító helyiségbe szállítják és ott meghatározott ideig szárítják. A nyers és szárított idomok magasabb hőfokú hőkezelésére, víztelenítésére az időre és hőfokra programozható elektromos vezérlésű temperáló kemence (harangkemence) szolgál. A nyers, szárított illetve magasabb hőfokon kezelt betonidomokat raklapon termékkísérő lappal ellátva a kijelölt helyre szállítják. Az égetésre váró idomokat külön jelölik a termékkísérő jegyen.

Felhasznált alapanyag:

- zsákos betonhabarcz
- tartályos betonhabarcz

Keletkező termék: nyers betonidom

Termék hőkezelése, égetése, utómegmunkálása és csomagolása

Létesítmény: Plasztikus

Alagútkemence csarnok

Üzem:

HWO-kemenceüzem

Alagút kemenceüzem

Munkafázisok:

- Felrakás
- Égetés:
 - ALAGÚT kemencében
 - HWO kemencében
- Leszedés
- Utómegmunkálás
- Égetett termékek vágása
- Csomagolás (fóliázás, pántolás, dobozolás)

Kemencék:

- 2 db HWO kemence: szakaszos üzemű, automatikus vezérlésű
- 1 db ALAGÚT kemence: folyamatos üzemű, kézi vezérlésű

A kemence csarnokba bekészített nyersáru felrakása a rakodópadra vagy a kemence kocsira targonca segítségével történik, a rakási terv alapján. A rakás műveleténél törekednek az égetési - áramlási szempontból laza, egyenletes hő elosztás biztosítására.

Az alagútkemencében történő égetés során a kemence végén kivesznek egy kiégetett kocsit, majd a kemencében lévő kocsikat fél kocsihosszal előre toljak. Minden második tolás után egy nyersáruval megrakott kocsit tolnak be a kemencébe. Az égés során a folyamatosan ellenőrzik a hőmérsékletet és a nyomásmérő műszereket. A leolvasott értékeket az égetési naplóban rögzítik. HWO 1 kemence indítása üres kemencénél történik, a gyújtóégők működésének ellenőrzése miatt.

A gyújtóégők biztonságos üzemelése esetén 3 db nyersáruval rakott kemence kocsit tolnak be a kemencébe. Az égetési program az ajtó lezárása után kezdődik, vezérlése számítógépes rendszerrel automatikusan történik. HWO 2 kemence égőinek begyűjtása a kemence kocsik betolása és az ajtó lezárása után kezdődik, A vezérlése számítógépes rendszerrel automatikusan történik. A HWO kemencék égetési adatait a számítógép képernyőjén óránként ellenőrzik.

A kiégetett áru leszedése formátumonként és minőségienként a meghatározott darabszámban rakodólapra történik. Plasztikus idomokat a rakodólapra helyezés előtt csiszolókövel sorja mentesítik. A selejtes termékeket a minőségienként jelölt konténerbe gyűjtik, majd a megfelelő tároló boxba ürítik. A plasztikus idomok készre gyártása során a kemence kocsiról leszedett égetett idomokat csiszolókövel, kézi csiszológéppel munkálják meg. A megmunkált idomok portalanítását sűrített levegővel működő fúvó pisztollyal végzik. A letisztított, ép idomokat rakodólapra helyezik. A selejtes idomokat arra kijelölt konténerben gyűjtik össze.

Az égetett termékek méretre vágása vízűtésű vagy vízűtés nélküli gyémánttárcsás vágógéppel történik. A vágási iszapot az idomról lemossák, vagy kefével eltávolítják.

Csomagolás során a vevői igényeknek megfelelően készítik el a rakatokat. Fóliázó gép segítségével történik a rakatok raklapokra történő lefóliázása. A felirattal ellátott becsomagolt raklapokat a szállításiág a telep nyitott és fedett tároló helyein tárolják.

Felhasznált alapanyag:

- Nyers félkész termékek

Keletkező termék:

- Égetett termékek

Formakészítés

Létesítmény: TMK épület

Üzem: Formakészítő üzem

Munkafázisok:

- Alapanyag átvétel
- Gyártás megkezdéséhez termelési dokumentáció kiadása
- Darabolás, forgácsolás, hegesztés
- Hőkezelés
- Kösörülés
- Rendelt forma átvétele
- Formaépítés
- Forma átadása az üzemnek
- Sablon készítés, átadás

A forma előkészítésnek egyik fontos része a forma anyagának a kiválasztása, mely az alábbi szempontok alapján történik:

- szükséges gyártandó db. szám
- vevői igény
- gyártandó termék anyaga, kopható hatása
- valamint az, hogy közvetlen koptatás éri (betétek, nyomólapok), vagy sem (ékek, alátétek, tőkék)

Az anyagok átvétele a szállítólevél, illetve a számla alapján történik, a rendelés szerinti mennyiségi és méret ellenőrzésével. A gyártás megkezdéséhez a termelési program alapján a karbantartási művezető kiadja a tevékenység végrehajtásának leírását tartalmazó termelési dokumentációt a formakészítőnek. A dokumentáció alapján a megfelelő illetve előírt anyag alapján megkezdődik a munkadarab elkészítése (darabolása, fogácsolása, hegesztése). Hőkezelés az edzőkemencében történik, ami elektromos vezérlésű és fűtésű, programozható berendezés. A kívánt hőfok elérésekor, hő tartás után a munkadarabot olajban, sós vízben kell hirtelen lehűteni, ez által edződik, átkeményedik a munkadarab és felületi kopásállóvá válik.

A hő kezelt munkadarabok keménységét és minőségét leellenőrzik. A kívánt méretre való kösörülés mágnes asztalon történik. A forma, illetve formaelemek átvétele a szállítólevél vagy számla, a rendelés és a termékrajz alapján történik, mennyiségi és méret szerinti ellenőrzéssel, valamint elemek esetében minőségileg keménység méréssel. A formaépítés a szerszámgépekkel méretre gyártott formaelemek összeépítése a termékrajz alapján, mely kézi jellegű munka. A nagy súly megemelésére a demág szolgál.

Az elkészített formák üzemnek történő átadásakor a forma és nyomólap méreteit minden esetben a termékrajz alapján ellenőrzik. A sablon készítése kézi jellegű munka, elvégzéséhez kéziszerszámokra és mérőeszközökre van szükség. Elkészítésénél fontos a sablon méretéhez képest megfelelő méretű lemez illetve fa kiválasztása, kezelhető méretre szabása. A sablon készítése a méret bevágásával,

szélek tisztázásával, valamint a méret ellenőrzésével folytatódik. A kész sablonok az üzemnek kerülnek átadásra.

Karbantartás, szerelés

Létesítmény: TMK épület

Üzem: Karbantartó, szerelő üzem

Karbantartás során keletkezett hulladékokat engedéllyel rendelkező szakcégekkel szállítatják el végleges ártalmatlanítás vagy hasznosítás céljából. A hulladékok szállításig történő tárolása szelektíven, arra alkalmas gyűjtő edényben történik, kijelölt munkahelyi és üzemi gyűjtőhelyen.

A targoncák és egyéb alkatrészek tisztítása erre a célra kialakított helységben történik. A mosáskor a betonozott felszínről az elfolyó szennyvíz a rácsos folyókán keresztül egy olaj- iszapfogó műtárgyon áthaladva kerül elvezetésre. A műtárgy és a rácsos folyóka állapota rendszeresen ellenőrizve van, karbantartásukat szakcég végzi. A műtárgy vízjogi fennmaradási engedélyeztetése folyamatban van.

A targoncák és emelőgépek tankolására a telephelyen telepített felszín feletti üzemanyag kút szolgál (5 m³). Az olajkút környezete kármentővel ellátott betonozott rész, amely megakadályozza a tankolás során elcsöppenő olaj talajba jutását.

A présgépek működéséhez szükséges hidraulika olajat a karbantartás után az ismételt felhasználás érdekében olajsűrőn átszűrjük. A szűrés szivattyú segítségével egy kármentővel ellátott területen történik a sajtolóüzemben (un. olajtároló). A kármentő egy zárt rendszerű olajfogóval van ellátva. Az IBC-ben tárolt hidraulika olajokat az alábbi felirattal látják el: (szűrt, szüretlen).

Ellenőrző labor

A. Gyártás közti ellenőrzés

Munkafázisok:

1. Előkészítés és félszáraz sajtolás gyártásközi ellenőrzése
 - a) Őrlés ellenőrzése (szemcseösszetétel meghatározás)
 - b) Keverés ellenőrzése
 - Félszáraz és plasztikus massa keverés ellenőrzése (nedvességtartalom és szemcseösszetétel meghatározás)
 - Beton és habarcs keverés ellenőrzése (szemcseösszetétel meghatározás, litersúly meghatározás, kötéspróba meghatározás)
 - c) Préselés ellenőrzése (súly és méret ellenőrzés)
2. Plasztikus sajtolás gyártásközi ellenőrzése
 - Megmunkálás ellenőrzése (méretellenőrzés, súlyellenőrzés, beméretezés)
 - Szárítás ellenőrzése (nedvességtartalom meghatározás)
 - Betonidomok bedolgozásának ellenőrzése
3. Égetés és utómegmunkálás ellenőrzése
 - Égetés ellenőrzése
 - Utómegmunkálás ellenőrzése

Előkészítés és félszáraz sajtolás gyártásközi ellenőrzése

Az őrléskor vett pala és törmelék őrlményeknél a laborban szitaelemzést végeznek. Az agyagoknál vizuális ellenőrzés történik a tapasztalat alapján. A félszáraz és plasztikus massa ellenőrzésekor a vett mintának a nedvességtartalmát és szemcseösszetételét határozzák meg. A felhasználandó slikerből heti egyszeri mintavétel során határozzák meg a szárazanyag tartalmát és litersúlyát.

A beton habarcs keverés ellenőrzésekor a nem könnyített betonokból és habarcsokból szemcseösszetétel meghatározás, míg a könnyített betonokból litersúly meghatározás történik. A beton típusától függetlenül valamennyi keverésből kötéspróba meghatározást végeznek. A kapott eredmények minden esetben összehasonlításra kerülnek a standarddal és a mérési eredményeket kiértékelés után számítógépes programban rögzítik. Préselés ellenőrzésekor minden gépnél a gyártott áru rajz szerinti méret ellenőrzése és súlymeghatározása történik

Plasztikus sajtolás gyártásközi ellenőrzése

A megmunkálás ellenőrzésekor naponta minden gépnél a gyártott áru rajz szerinti méretét és súlyát vizsgálják. A gyártott idomokat naponta egyszer minden minőségből és formátumból beméretezik és jelöléssel látják el, A szárítás ellenőrzésekor a minták nedvességtartalom meghatározása történik alkalmasszerűen.

A betonidom gyártásközi ellenőrzése

A betonidom bedolgozásnál a keverési folyamat betartását, az előírt vízmennyiség hozzáadását, valamint a kötés kezdete utáni nedves kezelés megtörténtét szűrőpróbaszerűen ellenőrzik. A gyártott áru rajz szerinti megfelelését minden új gyártás megkezdésekor ellenőrzik.

Égetés utómegmunkálás ellenőrzése

Égetés ellenőrzésekor a tényleges égetési hőmérséklet hasonlítják össze a kiadott égetési hőfokkal. Az égetési hőmérsékletet a kijövő kocsin lévő ségergúláról olvasható le. A kocsin lévő áru méretellenőrzése szűrőpróbaszerűen történik. Gyanú esetén az égetés megfelelését fémkalapáccsal, hangpróba alapján ellenőrzik. Az utómegmunkálás téglák, idomok csiszolásából, osztályozásából és vágásából áll. A repedések, sarkatlan idomok, téglák kiszűrése szemrevételezéssel, tolómérővel történik szűrőpróbaszerűen.

B. Végellenőrzés

Munkafázisok:

1. Betonidom végellenőrzése (méret)
2. Beton, habarcs végellenőrzése (nyomószilárdság)
3. Plasztikus döngölő és felszóró (CPL) massa végellenőrzése (nedvességtartalom, szemcseösszetétel és index)
4. Égetett termékek végellenőrzése (méret)

A tételek lecsomagolása csak a labor aláírásával ellátott fedlappal rendelkező, megfelelőnek minősített termékek esetén lehetséges.

Betonidom végellenőrzése

A kész betonidomok közül a repedt sarkatlan idomok kiszűrése szemrevételezéssel történik. Szükség esetén méretellenőrzést is végeznek.

Beton, habarcs végellenőrzése

A laboratóriumban a vizsgált betonból próbakockát készítenek, amelyen elvégzik a nyomószilárdság meghatározást.

Plasztikus döngölő és felszóró (CPL) massa végellenőrzése

A vett mintából nedvességtartalmat, szemcseösszetételt és indexet határoznak meg.

Égetett termékek végellenőrzése

Az égetés megfelelőségét szemrevételezéssel ellenőrzik, kiszűrik a repedt és sarkatlan termékeket. A laborban készített próbamintának meghatározzák a nyomószilárdságát, valamint a térfogatsúlyát, vízfelvételét, porozitását. Az átvételi feltételeknek megfelelően ellenőrzik a termékek méretét.

C. Bejövő anyagok kezelése minőségi vizsgálata

Környezethasználó termékeinek gyártásával kapcsolatban minden, a termékminőséget befolyásoló beszállított idegen árura (alapanyagok, segédanyagok, szerszámok, mérőeszközök) minőségi vizsgálatot végez. A termék előállítása szempontjából mintavétel nem szükséges az idegenáruból a segédanyagok, szerszámok valamint a mérőeszközök esetében.

Tétel szemrevételezése

A beérkezéskor történik a tétel összevetése a szállítási okmányokkal, valamint annak a ténynek a megállapítása, hogy a szállítmány nem tartalmaz -akár csekély mértékben is- olyan káros szennyezőanyagot, amelynek jelenléte a tétel felhasználását lehetetlenné tenné. A beérkeztetett ömlesztett alapanyagok azonosítására sorszámmal ellátott alapanyag azonosító jegy szolgál, melyek az adott tárolóban kifüggesztésre kerül.

Mintavétel

A beérkező alapanyagokból (zsákos, ömlesztett) a laboratóriumi dolgozó veszi a mintákat (3-5 db). A finom szemcsés anyagoknál mintavevő szondát alkalmaznak. A vett mintákból átlagmintát képeznek. A mintákat tartalmazó edényeket feliratozva a vizsgálat kiértékeléséig tárolják, és csak a megfelelően minősített eredmények után semmisítik meg.

Vizsgálatok

A minőségi vizsgálatokat az irodaépületben lévő laborban végzik, a laborvezető utasításai alapján. A vizsgálatokat a MIR OAA 433 01 számú munkautasítás szabályozza.

- Samott palák: Testsűrűség, vízfelvevő képesség és porozitás mérése
- Tűzálló agyagok: Nedvességtartalom, szitamaradék meghatározás
- Tűzálló cementek: Kötési idő meghatározás
- Könnyített szemcsék: Litersúly meghatározás

Kiértékelés

A minták vizsgálati eredményeit összevetik a szállító által garantált jellemző paraméterekkel és az eredmény függvényében kiállítják az alapanyag azonosító jegyet. A megfelelő alapanyag zöld, míg a nem megfelelő alapanyag piros jelzést kap. A vizsgálati eredmények nyilvántartása számítógépen történik.

Nem veszélyes hulladékok hasznosítási tevékenysége:

Samott (darabos és csiszolási por) és porcelán hulladék hasznosítása:

A hasznosításra átvett samott és porcelán hulladékok felhasználása 2011-ben volt az eddigi legnagyobb mértékű, közel 2000 tonna. A hulladékként átvett anyagok felhasználását mindig az adott termék minősége és mennyisége határozza meg. A hulladékok aprítást követően, mint tűzálló alapanyagok kerülnek a megfelelő receptúra szerint feldolgozásra. A hulladékkezelési technológia megegyezik a saját gyártás során keletkező selejtes termékek (selejtes nyers és égetett samott)

alapanyagként való visszahasznosítása során alkalmazott eljárással. A hasznosítás művelete technológiai változtatást nem igényel, új és nagyobb mennyiségű hulladék keletkezéssel nem jár. A nyersgyártás során keletkező termékek egy része szárításra és égetésre, egy része nyersáru formájában kerül forgalmazásra. A hulladék tárolása a telephelyen kialakított fedett alapanyag tárolóban történik.

Acélszemcse (12 01 99 azonosító kódú hulladék) hasznosítása:

A hasznosításra átvett acélszemcse egyes betonidomok gyártásakor, mint segédanyag kerül felhasználásra. Az így gyártott betonidomokat a vaskohászatban használják fel salakzáróként. Ez akadályozza meg, hogy a salak elszennyezze az olvadt vasat öntésnél. A szemcsék idomból való kioldódása a kohászatban nem jelent problémát, mivel az olvadékat nem szennyezik el. A hulladékként hasznosított acélszemcsék fémipari megmunkálás hulladékai. Szennyezést nem tartalmaznak, nem veszélyes hulladékok.

A perforált acéllemezek gyártásakor a lyukasztások során keletkező acélszemcséket a gyártó (MEVACO, 7100 Szekszárd, Széchenyi u. 18-20.) hulladéknak minősíti, ezért annak felhasználását csak hulladék hasznosítási engedély birtokában lehet végezni. Az acél szemcsék felhasználása a Környezethasználó gyártási profiljába teljesen beilleszthetők. A gyártási technológia alkalmas a hulladék felhasználására, hasznosítására. Az így keletkező termék (betonidom) felvevőpiaca a kohászatban biztosított.

Új csarnoképület

A fél-átrium jellegű udvarrészt a belső, legrégebbi szomszédos épületegység enyhe lejtésű tetősíkját tartva, egy szerkezeti / technológiai szintváltással építik be. A teret lezáró homlokfal kétoldalt visszahúzva csatlakozik a szomszédos épületekhez. Bevilágítását az ipari kapuk szemöldöke felett végig vitt ablaksáv oldja meg. Az új épület egy könnyűszerkezetes csomagoló épületrész elbontásával kialakuló, meglévő és megmaradó épületek által három oldalról határolt területre tervezett, mely így a technológiai sorhoz alkalmazkodik. Az új beépítési terület 744 m² alapterületű.

Az új épület hőszigetelt csarnokként kerül kialakításra. Az új csarnokban helyet kap egy új CNC gép, amelyet a Spielvogel Steintechnik GmbH tervez és gyárt. Voltaképpen ez egy kéttámaszú csiszoló-, illetve marógép, mely szinte teljesen automatizált.

A csarnok fennmaradó része (kb. 2/3-a) montírozási feladatoknak van fenntartva, ezen a területen a megmunkált anyagok egy részét „előszerelni” tervezi a Környezethasználó.

Az eredeti papíralapú dokumentummal egyező.

Másolatot készítette:

Kerékjártóné Polonkai Mária

Pest Vármegyei Kormányhivatal

Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási

Főosztály

Ezen lap nem része az eredeti iratnak, kizárólag a jogszabályi megfeleléshez szükséges záradékolás megjelenítését szolgálja

