

# **FÉMALK Zrt. dunavarsányi telephely**

## **Egységes Környezethasználati Engedély**

### **módosítási kérelem**

Hulladék előkezelés

*A dokumentációt készítette:*

**Mihics Dalma:** okl. környezetmérnök (MKANKME-16/2007),

hulladékgazdálkodási szakértő (BAZm.Mézn.Kamara 05-01740/SZKV- 1.1.)

Mihics Dalma

*okl. környezetmérnök, szakértő*

## Tartalom

<b>Bevezetés .....</b>	<b>3</b>
A vizsgált létesítményre vonatkozó adatok .....	3
Technológiai leírás .....	4
Hulladékgazdálkodás .....	4
<b>Berendezések ismertetése .....</b>	<b>6</b>
Papír hulladék bálázó berendezés .....	6
Hordóprés .....	9
Pántszalag aprító.....	10
Hulladék típusok, éves kezelt hulladék mennyiség és egyidejűleg gyűjtött mennyiség összesítve.....	12
Hitelesített mérleg.....	13
Hitelesítési bizonylat.....	14

## Bevezetés

A Fémalk Fémöntészeti és Alkatrészgyártó Zrt. (továbbiakban: Fémalk Zrt.) (1211 Budapest, Öntöde u. 2-12.) dunavarsányi telephelyén alumínium öntöde és minden ahhoz műszakilag kapcsolódó tevékenységet folytat.

A 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 2. sz. melléklete alapján a Fémalk tevékenysége egységes környezethasználati engedélyhez kötött: 2.5. b pont:

*„egyéb nem vas fémek olvasztása 20 tonna/nap olvasztási kapacitás felett”.*

Jelen dokumentáció a Fémalk Zrt. Dunavarsány, 5071/1 hrsz alatti telephelyén folytatott tevékenység egységes környezethasználati engedély módosításához kapcsolódó dokumentációját tartalmazza.

A Fémalk Zrt. telephelye 2028. április 30-ig érvényes egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik a PE-06/KTF/11486-14/2023. számon kiadott határozat alapján.

### A vizsgált létesítményre vonatkozó adatok

<b>Engedélyes és tulajdonos megnevezése</b>	Fémalk Fémöntészeti és Alkatrészgyártó Zrt.	
<b>Engedélyes székhelye</b>	1211 Budapest, Öntöde u. 2-12.	
<b>Engedélyes adószáma</b>	12963409-2-44	
<b>Engedélyes cégjegyzékszám</b>	01-10-044879	
<b>Engedélyes KSH száma</b>	12963409-2453-114-01	
<b>Engedélyes KÜJ száma</b>	100 633 368	
<b>Telephely címe</b>	2336 Dunavarsány, Neumann János út 3. 5071/1 hrsz.	
<b>Telephely KTJ száma</b>	102 393 218	
<b>A terület helyrajzi száma</b>	5071/1	
<b>Település statisztikai azonosító száma</b>	20534	
<b>Telephely területe</b>	67 913 m <sup>2</sup>	
<b>Központi EOVS koordináták</b>	X= 218 021	Y= 649 936
<b>Főtevékenység (TEÁOR)</b>	2453'08 Könnyűfémöntés	
<b>Munkarend</b>	3 műszakos munkarend	

<b>Alkalmazottak száma</b>	368 fő
<b>A létesítmény kapacitása</b>	95 t/nap olvasztási kapacitás (A tervezett II. fejlesztési ütem végrehajtását követően a kapacitás 190 t/nap értékre növekszik).

### Technológiai leírás

A Fémalk Zrt. a legnagyobb tisztán magyar tulajdonú öntöde. Alaptevékenysége nyomásos alumínium öntvények előállítása, elsősorban az autóipar részére, valamint ezen termékek felületkezelése, megmunkálása, különféle szerelési műveletek elvégzése. A Fémalk törekszik a legnagyobb rugalmasság elérésére, az alaptevékenységen felül, saját termékfejlesztési, terméktesztelési, szerszámtervezési, szerszámgyártási és karbantartási részlege is van.

A jelenlegi technológia az alábbi részfolyamatokból áll:

- Olvasztás, folyékony fém szállítása
- Nyomásos öntés öntőgépekkel
- Öntvénytisztítás, kikészítés
- Ellenőrzés
- Csomagolás, kiszállítás
- Kiegészítő tevékenységek

### Hulladékgazdálkodás

A Fémalk Zrt. tanúsított környezetközpontú irányítási rendszerének részeként naprakész nyilvántartást vezet a keletkező hulladékokról, az éves hulladékbevallást elkészítik és benyújtják a Környezetvédelmi Főosztály részére. A telephelyen az irodai és az ipari tevékenység következtében veszélyes és nem veszélyes hulladék keletkezik.

**A telephelyen folytatott tevékenységek közül az alábbi folyamatokban képződnek hulladékok:**

- irodai tevékenység,
- alapanyag előkészítés,

- olvasztás,
- öntés,
- öntvénytisztítás,
- anyagmozgatás raktározás,
- karbantartás.

Az irodai tevékenységek következtében jellemzően nem veszélyes hulladékként (pl. papír és kommunális hulladék), veszélyes hulladékként (pl. toner és elektronikai hulladékok) keletkeznek. Az anyagmozgatáshoz kapcsolódóan a gépek használata során keletkező fáradt olaj a jellemző, illetve akkumulátorok. A karbantartás során szűrőanyagok, törlőkendők, védőruházat válik hulladékká.

Kiemelten kezelendő nem veszélyes hulladék:

- Fölözékek és salakok
- Vas és acél
- Papír és alumínium forgács

Kiemelten kezelendő veszélyes hulladékok:

- Halogénmentes hűtő-kenő emulziók és oldatok;
- Veszélyes anyagokat tartalmazó, gépi megmunkálás során keletkező iszapok;
- Ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolajok.

Az öntési tevékenységből keletkező legjellemzőbb hulladékok:

- A megdermedt, lehűlt salak könnyen töredező nem veszélyes hulladék.
- Az öntőgépeknél összegyűjtött elcsepegő leválasztó anyagok, kenő- és hidraulika olajok a vákuum-desztillációs berendezésbe (KMU) kerülnek. Besűrítés után víztartalmú olajos hulladék (emulzió) keletkezik. A rendszer tisztításakor olajos iszap keletkezik.
- Esetenként az öntőgépek működése során az elhasználódott olajat cserélni kell.
- A nyers öntvények tisztítása során a forgácsot és az egyéb kisebb alumínium részecskék képződnek.
- A további finomítás során (szemcseszórás; tisztítás kerámiatestek közé keverve nedves közegben, stb.) szemcsével kevert por, illetve iszap keletkezik. A kerámiatestek is kopnak, méretük csökken, pótlásra, cserére szorulnak.

- A javítás, valamint a karbantartás során képződnek fémhulladékok, forgácsok, és a karbantartás során kiemelt kopott, törött, nem javítható fém alkatrészek, egyéb fémhulladékok.
- A javításnál, a gépek, alkatrészek javításakor olajtartalmú veszélyes hulladékok (emulzió, fáradt olaj, olajos rongy), és csomagolási hulladékok keletkeznek.
- A felhasználásra kerülő anyagok fa raklapokon, hordókban, műanyag edényekben, papírdobozokban stb. érkeznek.

A Fémalk Zrt. mindig is törekedett a megfelelő hulladéktárolásra, így elsődleges szempont volt a hulladékok rendezett, kevesebb térfogatot igénylő elhelyezése.

**A telephely rendelkezik üzemi gyűjtőhely elfogadó határozattal (PE/KTF/43166-1/2015).**

A vállalatnál ezen felül az egyik legfontosabb szempont, hogy költséghatékonyan, minél kevesebb fuvarral tudják megoldani a hulladékszállításokat. **Így fontos szerepet játszott a hulladékok tömörítése vagy darabolása.**

Fő technológiánk a nyomásos alumínium öntés és a fémmegmunkálás, amely során több segédanyag felhasználása történik. Így elkerülhetetlenné vált ezen anyagok csomagolásának hulladékként kezelése. Így merült fel az igény egy **hordóprés** beszerzésére. Emellett az egyik számottevő hulladékunk, bár súlyban nem olyan jelentős, mint a többi, az alapanyagunk, az alumínium tömb rakatolásához szükséges műanyag pántszalag, amit a hatékony tárolás szempontjából egy daraboló géppel vágnak kisebb részekre. A papír hulladéknál pedig nem volt kérdés, hogy egy nagyméretű konténer helyett, helytakarékos bálákban szeretnék tárolni a hulladékot, így felszabadítva jelentős helyet.

## Berendezések ismertetése

### Papír hulladék bálázó berendezés

A Strautmann BalePress 28 univerzális bálázógéppel egyaránt kezelhető karton- és fólia hulladék a rendezettség és tisztaság jegyében, optimalizálva ezzel a cég területén belüli hulladék-logisztikát és növelve a bálázott anyagok értékesítéséből eredő bevételeket. A BalePress 28 bálázógéppel közvetlenül értékesíthető kartonbálákat állíthatóak elő.

BalePress 28 bálázógépünk a műszaki paramétereinek alapján vele egy kategóriába tartozó bálázógépekkel jelentősen hatékonyabb. A modern préselési technológiának, masszív felépítésének köszönhetően olyan méretű és sűrűségű kartonbálák előállítására képes, melyhez az eddigiekben jóval nagyobb hely- és energiaigényű bálázógépekre volt szükség. Kedvező tulajdonságai nem csak nagy hulladékmennyiség esetén használhatóak ki. Masszív felépítésének köszönhetően hosszú távú megoldást biztosít számos hulladéktípus kezelésében, mindezt kiváló ár-érték aránnyal így röviden: Univerzális megoldás.

## BalePress 28

egykamrás bálázó (huzalos)

Típuszám:	V1590003
Elektromos csatlakozás:	400 V 50 Hz 16 A "C"
Motor teljesítmény:	4 kW
Biztonsági besorolás:	IP54
Nyomóerő:	280 kN
Présút:	890 mm
Gép súlya:	kb. 1550 kg
Szállítási méretek (szxmxmagasság):	1947 x 1160 x 3043 mm (leengedett munkahenger) 1957 x 1160 x 2132 mm
Betöltőnyílás mérete (szxm):	kb. 1190 x 555 mm
Ciklusidő:	kb. 19 mp.
Bálasúly:	kb. 320 kg* max. 400 kg
Bálaméret (szxmxmagasság):	1200 x 800 x 1100 mm*
Bála kötözési mód:	4 huzalos kötözés
Megjegyzés:	hidraulikus bálakidobás





## Hordóprés

Az MacFab DC 200 megszünteti a helyproblémát a tárolás és a szállítás során azáltal, hogy a hordók térfogatát a töredékére csökkenti. A gép felépítése, vezérlése nagyon felhasználóbarát, így működtetése, kezelése nem igényel különösebb szakképesítést, csupán egy általános gépkezelői oktatást. A berendezés aljában található kármentő tálca pedig megfelelő megoldás az esetleges hordóban maradt folyadékok összegyűjtésére.

MacFab DC 200 hordóprés műszaki adatok paraméterek:

Magasság: 2.587 mm

Szélesség: 1.190 mm

Mélység: 816 mm

Szállítási magasság: 1.800 mm

Gép súlya: 690 kg

Elektromos csatlakozás: 400 V / 3 fázis

Motor: 11 kW 32 A

Nyomóerő: 24 t

Zajszint: 74 dB

Tömörítési arány: 6:1

Biztonsági szint: D szint EN 16500 szerint

Préskamra mérete

Magasság: 1.202 mm

Mélység: 1.000 mm

Szélesség: 823 mm



### Pántszalag aprító

Sweed CE300 AF Bandit pántszalag aprító gép nemcsak jól néz ki, hanem jól is teljesít. 123 láb/perc (37,5 m/perc) sebességgel fogyasztja a szalagot, és 29/16" (6,50cm) méretű darabokra vágja. A műanyag pántolászalagok több pántjának vágása sem probléma, a gép egyúttal könnyen kezeli a 3/4" (19,1mm) méretű, csipeszekkel ellátott fémszalagot is. A Bandit biztonságosan és kényelmesen helyezkedik el a Sweed állvány tetején a maximális kényelem és mobilitás érdekében. A gépet és állványt különféle méretű konténerek fölé lehet helyezni, a hordóktól kezdve a Gaylord surrantókig és önürítő tölcsérekig bezárólag, amivel a Bandit az egyik leginkább sokoldalú aprítógép.

## Műszaki adatok

Gyártó: Sweed Machinery, Inc.

Gyári szám: 21994-03

Típus megnevezés: Sweed CE 300 AF Bandit

### Teljesítmény adatok:

- Elektromos teljesítménye: 1/2 LE (37kW)
- Betöltő sebesség: 123 láb/perc (37,5 m/perc)
- Vágás hossza: 2 9/16" (6,51 cm)
- Forgókések száma: 1
- Helyhez kötött kések száma: 1
- Tömeg: 140 font (63,5 kg)
- Zajsztint (üresjáratban): 73 dB.



Mindhárom berendezés épületen belül található.

## Hulladék típusok, éves kezelt hulladék mennyiség és egyidejűleg gyűjtött mennyiség összesítve

HAK	Megnevezés	Éves kezelt hulladék mennyiség 2023	Éves kezelt hulladék mennyiség 2024	Egyidejűleg gyűjtött mennyiség
15 01 01	Papír és karton hulladék	9 760 kg	9 600 kg	1 000 kg
15 01 04	Fém hordó	7 910 kg	21 330 kg	2 500 kg
15 01 02	Műanyag pánt szalag	2 100 kg	1 420 kg	50 kg

Az előkezelt hulladékok hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező cégeknek kerül átadásra.

- papír és pántszalag: Hamburger szállítja el és átadja hasznosításra.
- hordókat: Mü-Gu Kft. szállítja el és átadja hasznosításra.



## Hitelesített mérleg

- TPS-I-2T-M raklapemelő mérleg, hiteles, 2000 kg / e=1kgA kocsi ergonomikus fogantyúval van felszerelve.
- A 6V, 4Ah akkumulátor a csomagolás része.
- A mérleg Tara, Gross és Nettó funkciókkal rendelkezik, és a súlyt 1 kilogrammonként jeleníti meg 0,05%-os pontossággal.



**T-Scale****Tscale Electronics Mfg. (Kunshan) Co., Ltd.**

No. 99 Jingwei road, Kunshan, Jiangsu, China

Tel: 86-512-57669080 Fax: 86-512-57669508

www.t-scale.com

**EU Declaration of conformity****CE**

0122

The non-automatic weighing instrument

production location	No. 99, Jingwei road, Zhoushi, Kunshan, Jiangsu, China
Type / model	TPS
No. ECTAC	0200-NAWI-10588
serial Number	108907042005
class	III

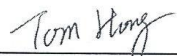
We have test the weighing instrument according to EN45501 : 2015, with full responsibility over the product. We declare that we corresponding to the production model described in the EC type approval certificate and the requirement of the council directive 2014/31/EU.

The quality system has been assessed and certified by the Notified Body NMI (notify body number:0122) according to 2014/31/EU module D and issued the Certificate No.: CE - 130.

Adjustments have been performed to ensure the gravity compensation at place of use.

Place of verification:	Kunshan, China	Gravity, at place of verification:	9.7964 m/s <sup>2</sup>
Place of use:	Hungary	Gravity at place of use:	9.80740 m/s <sup>2</sup>

The products also compliance with the European electromagnetic compatibility directive 2014/30/EU.



Tom Hong/QA manager



Date of declaration 2024-3-6

Place of declaration: Kunshan, China