



BÜCHL HUNGARIA KFT.
Nyíregyháza, Derkovits u.132-136.

Hulladékgazdálkodási engedély módosítása

Jelen beadványunkkal kérjük a Nyíregyháza Derkovits u. 132-136. sz. alatti telephelyünkön hatályos hulladékgazdálkodási engedély módosításnak elbírálását. A 2025.07.17-én kiadott 1221-41/2025. sz. határozatban az engedélyezett hulladékok és azok előkezelési kódjait egészítettük ki, valamint kérjük engedélyezni a szennyezett göngyölegek (IBC tartály, hordó, kanna) előkezelést követő – mosás, tisztítás – hasznosítási folyamaton történő átvezetését, aminek eredményeként ezen tisztított eszközök ismét visszakerülhetnek a körforgásba eredeti rendeltetésüknek megfelelően. A hasznosítási műveletre alkalmatlan, sérült IBC bontását, illetve a fém hordók préselését és két új előkezelési technológia engedélyezését kérjük.

Jelen beadványunkkal kérjük a Tisztelt Hatóság elbírálás utáni hozzájárulását és engedélybe foglalását a csatolt hulladékos listának és a következő előkezelés és hasznosítási műveletnek:

R12: Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében

- E02-16 keverés
- E02-17 mechanikai tisztítás
- E02-99 egyéb
- E04-12 felítatás

Új hasznosítási művelet:

- **R3** Oldószerként nem használatos szerves anyagok újrafeldolgozása, visszanyerése (ideértve a komposztálást és más biológiai átalakítási folyamatokat is, továbbá ez a művelet magában foglalja az újrahasználatra való előkészítést, az összetevőket vegyi anyagként felhasználó gázosítást és pirolízist, valamint a szerves anyagok feltöltés formájában történő visszanyerését).
- **R3a** Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése
- **R4** Fémek és fémvegyületek újrafeldolgozása, visszanyerése (Ez a művelet magában foglalja az újrahasználatra való előkészítést.)

Kérelmező:	BÜCHL HUNGARIA Környezetvédelmi Szolgáltató Kft.
KSH azonosító jel:	10473641-3811-113-08
Adószám:	10473641-2-08
Cégjegyzékszám:	08-09-001724
KÜJ szám	100409899
KTJ szám	102961486
Székhely címe:	9027 Győr, Csörgőfa sor 8.
Telephely címe:	4400 Nyíregyháza, Derkovits u. 132-136.
Telefon:	20/559-7012
Ügyintéző:	Vaszkó Andrea

A telephelyen a saját előkészítési és szállítási kapacitásokat tekintve az egyszerre előforduló hulladékok mennyisége az alábbiak szerint kérjük a továbbiakban is engedélyezni, melyet a tárolóhely üzemeltetési szabályzatban már jóváhagyásra került:

- **veszélyes hulladék 169 tonna**
- **nem veszélyes hulladék 449 tonna**

A Kft. rendelkezik:

- **1221-41/2025.** sz. határozat veszélyes és nem veszélyes hulladékok telephelyi gyűjtésére és előkezelésére
- **5422-4/2024.** sz. határozat a veszélyes és nem veszélyes hulladékok tárolóhely üzemeltetési szabályzatának jóváhagyására
- országos szállítási – kereskedelmi - gyűjtési engedéllyel, melyet a Pest Vármegyei Kormányhivatal adott ki: PE/KTFO/05603-11/2023. és a PE/KTFO/02848-5/2025. módosító határozata.
- fémkereskedelmi engedéllyel: FE00027100001 -Győr, Reptéri út 6.; koncesszori fémkereskedő: FE0002710K003
- fémkereskedelmi engedéllyel: FE00027100004 – Nyíregyháza, Derkovits u.132- 136.; koncesszori fémkereskedő: FE0002710K005
- koncesszori alvállalkozói nyilvántartásba vétellel: 69/1-4/2025.

Már működő hulladékkezelési tevékenység

Kezelési művelet megnevezése: telephelyi gyűjtés, előkezelések

Kezelésbe vont éves hulladék mennyiség:

A jelenleg hatályos hulladékgazdálkodási engedélyben és hulladék tárolóhely szabályzatban engedélyezett mennyiségeken nem változtatunk: **23.400 tonna**, amiből 15.400 tonna a nem veszélyes hulladék és 8000 tonna a veszélyes hulladék. Egyidőben gyűjthető nem veszélyes hulladék **449 tonna** és veszélyes hulladék **169 tonna**.

Kezelési művelettel érintett terület: 4400 Nyíregyháza, Derkovits u. 132-136.; hrsz: 6867/4.

A telephelyen jelenleg engedélyezett hulladék kezelési tevékenységek, előkezelések 1221-41/2025.sz határozat alapján: G0001 - gyűjtés

R12: Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében

- E02-02 szűrés;
- E02-03: aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés)
- E02-04: tömörítés, bálázás, darabosítás (agglomerálás, regranulálás)
- E02-05: válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)
- E02-06: nem veszélyes hulladék válogatás anyagminőség szerint
- E02-13: szitálás, rostálás
- E02-15: mosás (vízzel)
- E03-01: Semlegesítés, közömbösítés
- E04-03: fázis szétválasztás (pl. emulzióbontás)
- E04-04: mosás

A hulladékok gyűjtése – G0001

A hulladékok gyűjtése bérelt telephelyen történik. A hulladékok a termelőknél kihelyezett konténerekben kerülnek gyűjtésre. A Kft. rendelkezik a Pest Vármegyei Kormányhivatal által kiadott PE/KTF0/05603-11/2023. számú országos hatályú hulladék gyűjtési és szállítási engedéllyel, a hulladékok szállítását ezen engedély alapján végzi, többnyire saját gépjármű parkjával. A telephelyre beszállított hulladékok bémérlegelést, illetve lapmérlegen történő mérést követően a csarnoképületekben kerülnek elhelyezésre. A beérkező hulladék lehet vegyes vagy szelektált. A hulladék átvételi ellenőrzését a portán dolgozó mérlegelő munkatárs végzi. A mérlegelés hitelesített hídmérleggel történik. Amennyiben a hulladék minősége nem felel meg az SZ kísérőjegyen vagy

szállítólevélen feltüntetetteknek, úgy a hulladékot nem veszik át. A vegyesen érkezett, illetve veszélyes hulladékokat a csarnoképület kijelölt helyére helyezik el.

A hulladékok gyűjtése csak a csarnoképületekben történik.

A veszélyes hulladékok az „A” csarnokban egy 500 m²-es, vegyszerálló kármentő tálcákkal ellátott részén vagy 5-30 m³-es fém ADR minősítéssel rendelkező konténerekben kerülnek tárolásra. A tálcák minimális tároló kapacitása 1 m³. A kialakított tárolók lehetővé teszik, egy időben több fajta veszélyes hulladék tárolása is megvalósítható legyen.

A veszélyes és nem veszélyes hulladéktárolók egymástól teljesen függetlenek, köztük átjárás csak a közlekedő irányából lehetséges. A targoncás közlekedés a hulladéktároló hely 3 m széles közlekedő részén történik.

A gyűjtőedények hulladékkóddal és megfelelő elnevezéssel vannak minden esetben jelölve. A kármentést a HSB 120-G és HSB 120-CH vegyszeres kármentő készlet biztosítja.

Biológiailag lebomló hulladékok tárolása csak abban az esetben történik a telephelyen, ha az átvevő cég közvetlenül nem tudja fogadni a hulladékot. Ezen hulladékok több napos tárolását nem végzik.

A telephelyen gyűjtésre és előkezelésre kerülő fém hulladékok mennyisége nem érheti el az 5 t/nap mennyiséget.

Hulladékok hasznosítását megelőző, előkészítő (előkezelés)

Az előkezelés berendezések (bálázó, aprító) az üzemcsarnokban kerültek telepítésre. A hulladékok előkezelési tevékenysége naponta 7-16-ig történik.

Az előkezelés során a hulladékokat válogatják, darálják, illetve bálázzák., majd hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező gazdálkodó szervezetnek kerülnek átadásra, illetve a Kft. másik telephelyén kerülnek további kezelésre.

Új előkezelési technológiák:

E04 – 12 felítás

A felítás célja, hogy az olyan iszapszerű hulladékoknak, amelyek víztartalma relatív kicsi -de ezzel együtt a hulladék szállítását és a későbbi kezelését megnehezítené vagy lehetetlenné tenné-, megoldjuk a konzisztenciából fakadó problémáját. A felítató anyag segítségével megkötjük a víztartalmat, így a hulladék már könnyebben szállítható és kezelhető (pl. biodegradációban, komposztáláskor, egyén biológiai kezeléskor, stb.). Ezeknél a kezelési eljárásoknál a félfolyékony anyagok halmozása, mozgatása nagy nehézségeket okoz, ugyanakkor a kezelés szempontjából a leghatékonyabb megoldás.

A felítás történhet a darálás során keletkező darálék hozzáadásával.

A kezeléskor a felitató anyagokat gépi eszközök (pl. kanalas markoló) segítségével 7 m³-es konténerekben, zárt, fedett épületben juttatjuk be a hulladékba, majd keverjük el azokat alaposan. Az előkezelést követően a hulladékot a konténerben szállítjuk el a kezelés helyszínére.

A felitálás nélkül a hulladékok a D10 végső kezelés alá adhatók át.

A felitálása során felitató anyagként használt veszélyes és nem veszélyes hulladék E02-16 a következő másodlagosan keletkező hulladék kódokba sorolva – 19 12 11*, 19 12 10, 19 02 11*, 19 02 10 - kerül D10 kezelési kód alá átadásra, ha megfelel az átvevő partner kritériumainak, akkor törekszünk mind több hulladék R1 kezelési kód alá történő átadására.

Felitálás előkezelés során segédanyagoknak a beérkező erre alkalmas hulladékokat tervezzük felhasználni: textil, fa, csomagolási hulladék, ami már anyagában hasznosításra nem alkalmas. Amennyiben szükséges a darálást követően adjuk az előkezelt iszap megjelenési formájú hulladékhhoz felitálás során, így a 19 12 10 nem veszélyes másodlagosan keletkező darálék lesz a felitató anyag. Veszélyes iszapok esetében a veszélyes szennyező anyaggal érkező textil, fa vagy csomagoló alkalmas a felitálás elvégzésére, vagy a veszélyes hulladékok másodlagosan keletkező darálék 19 12 11*. A felitálást azon iszapok esetében tervezzük alkalmazni, amiket az ülepítésre nem szükséges bevonni, de a biztonságos szállításuk és a kezelőnél történő leürítésük és ártalmatlanítás alá vonásuk megköveteli az erre alkalmas konzisztencia szintet.

E02 – 16 keverés

Az előkezelés célja a sűrű, iszapos és nem éghető hulladékokat kötő- és sűrítőanyagok segítségével szilárd halmazállapotúvá alakítása. 5 – 7,5 m³ -es konténerek aljára helyezik a kötő-, sűrítő-, és felitató anyagot (veszélyes vagy nem veszélyes darálék) a tetejére a sűrítendő anyagot és markológéppel összekeverik. A technológia lényege az energetikai hasznosításra való bocsáthatóság, ezzel is csökkentve a lerakón történő ártalmatlanítás mennyiségét.

A nem szivattyúzható, paszta állagú hulladékok esetében a szilárd (fa darálék) hozzákeverésével történik a halmazállapot javítása.

Keverés előkezelés során segédanyagoknak a beérkező erre alkalmas hulladékokat tervezzük felhasználni: textil, fa, csomagolási hulladék, ami már anyagában hasznosításra nem alkalmas. Amennyiben szükséges a darálást követően adjuk a 19 12 10 nem veszélyes másodlagosan keletkező darálékot a keverés alá vont iszap megjelenésű hulladékhhoz. Veszélyes iszapok esetében a veszélyes szennyező anyaggal érkező textil, fa, csomagoló és egyéb keverésre alkalmas anyag összetételű hulladék kerül a keverés elvégzésére, vagy a veszélyes hulladékok darálása során másodlagosan keletkező darálék 19 12 11*.

Új, előkezelést követő hasznosítási folyamat leírása:

Szennyezett csomagoló, tároló edények mosása, tisztítása E 02-15, E02-17, E04-04

A technológia célja, hogy a hulladékok szennyezett felületét víz felhasználásával tisztítsák. Ez a bemenő hulladéktól függően történhet kis- vagy nagynyomású mosóval. A kezelés a göngyölegmosóban történik. A kezeléshez alkalmanként szükséges lehet felületaktív mosószerek használata is, ebben az esetben a kezelés E04-04 kódot kap. A tisztítandó anyagok elsősorban fémhordók, IBC-k vagy 600 l-es és kisebb (1-30 l-es) műanyag göngyölegek, alkalmanként lehetnek olyan hulladékok, amelyek felülete szennyezett. A technológiában csak olyan tárgyakat lehet mosni, amelyek önmagukban nem vízoldhatók, csak a rajtuk lévő szennyeződés az. A technológia eredménye, hogy az adott anyag/hulladék a tisztítás után nem veszélyes és hasznosítható vagy újrahasználatos lesz. A folyékony fázist veszélyes hulladékként kezeli tovább a Kft. a telephelyén működő vákuumbepárló berendezésben vagy veszélyes hulladék égetőben vagy bármely, az adott hulladék kezelésére alkalmas engedéllyel és technológiával rendelkező más vállalkozás technológiájában az anyagi minőségtől függően.

Különböző méretű szennyezett fémhordó kerül gyűjtésre a termelő cégektől: 30l, 60l és 216-220l. Igény szerint ezen hordók mosását is tervezzük bevezetni/megvalósítani: 30 literes hordó súlya 2,5-3 kg, 60 literes hordó súlya 4,1-5 kg, 216,5-200 literes hordó súlya 12-18 kg. A 314/2005. (XII.25.) Korm.rendelet 3.sz. melléklet 108. sor fémhulladékok hasznosítása 5 t/nap kapacitási határt a fent részletezett súlyok miatt nem érjük el a tervezett hasznosítási művelettel.

A tervezett 300 tonna hasznosítási mennyiséget főként a szennyezett IBC mosásból tervezzük.

Hulladék kód	Hulladék megnevezés	Előkezelés kódja	Hasznosítás kódja	Hasznosítás alá vonható mennyiség t/év	Keletkező termék	Másodlagosan keletkező hulladék kódok	Másodlagosan keletkező hulladék mennyiség
15 01 10*	vesz. anyagokat maradékként tart. vagy azokkal szenny. csom. Hull. - műanyag hordó, kanna, IBC tartály	E02-15 mosás, E02-17 mechanikai tisztítás, E04-04 mosás	R3a Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése	300	tisztított IBC tartály, tisztított kanna,	16 10 01*, 16 10 02, 16 07 08*, 16 07 09*, 19 02 06, 19 02 05*	Mosásból származó iszap: 5-8%, Folyékony szennyezett mosóvíz : 990 m3- 1500 m3
15 01 02	műanyag csomagolási hulladék						
15 01 10*	vesz. anyagokat maradékként tart. vagy azokkal szenny. csom. Hull. - fém hordó, kanna		R4 Fémek és fémvegyületek újrafeldolgozása, visszanyerése				
15 01 04	fém csomagolási hulladék						

Az IBC tartályok szabványosított, raklap alapterületű tartályok igen sokrétűen használhatók, ezért számos ipari gyártási eljárás kapcsán hasznosítják őket. Elsősorban folyékony közegek és vegyszerek tárolására alkalmasak, de lényegében bármilyen nem szilárd halmazállapotú anyaghoz igénybe vehetők. Az IBC tartályok népszerűségének egyik legfontosabb oka, hogy a kiürítésük után szinte korlátlan alkalommal újratölthetők. Egészen addig használhatók tehát, amíg a fizikai állapotuk üzembiztosnak tekinthető.

Az újratöltés előtt azonban mindenképp meg kell tisztítani az IBC tartályokat, mert a közeggel érintkező felületük szennyezett maradhat. Ez lehet magából a tárolásból visszamaradt szennyeződés

vagy valamilyen idegen anyag. Az sem ritka, hogy a beszáradt közeget kell eltávolítani, illetve közegekváltásnál is alapos tisztításra van szükség.

Ezen tartályok és egyéb, hulladék szállítására alkalmasa göngyölegek tisztításának engedélyezését kérjük a Tisztelt Hatóságtól, mellyel a hasznosítás művelete valósulna meg.

Víz szükséglet: a mosáshoz tervezetten 50 l- 200l/ hordó, kanna IBC, ami a szennyezettség mértékétől függ.

Felhasznált segédanyagok:

- AQ- AQUATEX nagy hatású tisztító és zsírtalanító koncentrátum
 - Elemeire bontja a zsíros, olajos lerakódások molekulaszervezetét
 - Biológiailag lebomló
 - Nem tűzveszélyes
 - Tisztítja és felújítja a szennyezett felületeket
 - Csökkenti a zsír és olaj lerakódást
 - Vízzel hígítható
- DEF- DEFOAMIX habzágátló szer
 - Megakadályozza a habképződést a gépekben
 - Eltávolítja a habot a gépekben

A kezelés célja a telephelyre beérkező, bruttó tömegben mért veszélyes hulladékok átsomagolása során keletkező szennyezett edények (ballonok, IBC tartályok, hordó) tisztítása és azt követően újbóli felhasználása, kihelyezése a szerződött cégeknél csomagoló anyagként, gyűjtő edényként.

A tisztítandó edényt elsőként szemrevételezéssel ellenőrzik az esetleges mechanikai sérülések feltárása érdekében. A sérült edényeket selejtezik, majd a könnyen tisztítható edényeket a tisztítást követően 150102 azonosító kódú hulladékként darálás előkezelés alá vonják, a nehezen megtisztítható edényeket tisztítás nélkül 150110* azonosító kódon kerül a veszélyes hulladék darálási technológiába.

A sérülésmentes edények betöltő fedelét leveszik - amennyiben van alsó ürítő csap, akkor azt elzárják - és így helyezik el a tisztítási helyére, ahol tisztítják.

A mosás során az edények belső felületét KARCHER típusú hordó/tartálymosó berendezéssel tisztítják meg a szennyeződésektől. Olajos szennyeződés esetén a tisztításhoz használt mosóvízhez az előírt adalékanyagokat adagolnak. A tartály belsejébe 50-60 °C-os, 160-180 kPa nyomású vízszugárral történik a tisztítás.

A mosóvizet a szigetelt tárolótérben elhelyezett műanyag IBC tartályban gyűjtik.

A mosás, tisztítás során keletkező szennyvíz 16 10 01*, 160708* vagy 160709* azonosító kód alá sorolják. A nem veszélyes hulladékkal szennyezett hordó, ballon és IBC mosásakor keletkező szennyvizet a 16 10 02 kód alá sorolják.

Egy 60 literes ballon vagy hordó mosásakor kb. 5 liter, egy 1 m³-es IBC tartály mosásakor kb. 50 liter szennyezett mosóvíz keletkezik.

E02-04 tömörítés

Abban az esetben, ha a megtisztított fémhordó nem alkalmas a hasznosítási folyamatba bevezetni, tehát sérült, hiányos a felépítése, akkor 15 01 04 hulladék kódra sorolva alaktalanítás, tömörítés alá kerül, majd konténerben gyűjtik és elszállítják hasznosítóhoz. Az tömörítést hordóprés alkalmazásával végzik.

Hasznosítás művelet összefoglalás:

2012. évi CLXXXV tv. a hulladékról 9. § (1) Az újrafeldolgozáson vagy egyéb hasznosítási műveleten átesett hulladék nem minősül hulladéknak, ha megfelel a következő feltételeknek:

a) az anyagot vagy tárgyat meghatározott rendeltetési célra használják fel,

- a tisztított hordó, kannák és IBC tartályok újra használatra bocsáthatók, mint tároló eszközök

b) rendelkezik piaccal vagy van rá kereslet,

- partnercég befogadói szándéknyilatkozata csatolásra került

c) megfelel a rendeltetésére vonatkozó műszaki követelményeknek és a rá vonatkozó jogszabályi előírásoknak, szabványoknak, és

- a tároló eszközök sérülés mentesen, teljes felszereltségükkel – kupak, csap, fedelet záró szerkezet- kerülnek a hasznosítási művelet alá, ezzel biztosítva a hasznosítást követő értékesítést. A beérkező hulladékok minőségi ellenőrzést követően kerülnek a mosási technológiába. A mosás elvégzése után szintén ellenőrzést végeznek, melyről jegyzőkönyv készül.

A Kft.t rendelkezik ISO 9001 minőségbiztosítási rendszerrel, melyet integráltan működtet az ISO 14001 környezetirányítási rendszerrel. A vevői igényeket mindenkor figyelembe véve alakították ki a hasznosítási folyamatokat:

- a hasznosítási művelet alapanyagául szolgáló hulladékok átvételi ellenőrzése,

- a kezelési műveletek ellenőrzése,
- az ellenőrzések nyilvántartása,
- a minőségbiztosítási rendszer felülvizsgálata évente,
- a munkafolyamatokat végzők folyamatos képzése.

Megtisztított csomagolási hulladékok követelményei hasznosítást megelőzően: Az előkezelési eljárások után a kezelés helyszínén kerül sor a ki- és megtisztított csomagoló eszközök újrahasználati minősítő vizsgálatára. A minősítési, vizsgálati eljárás során a mosási és a mechanikai tisztítási technológia hatásfokát ellenőrzik, dokumentálják, igazolják oly módon, hogy a csomagolási hulladék veszélyes anyagot, hulladékot nem tartalmaz, újrahasználatra, újrafelhasználásra alkalmassá vált, csomagolóeszközként.

Kritikus ellenőrzési pontok: – hulladékok átvétele; – a technológiához kapcsolódó idegen anyagok eltávolítása; – késztermék ellenőrzése.

d) használata összességében nem eredményez a környezetre vagy az emberi egészségre káros hatást.

A hasznosítási művelet nem okoz káros kibocsátást a környezeti elemekbe és a keletkező hulladékok kezelése megoldott, az emberi egészségre nem káros.

- Az engedélyben foglalt személyi és tárgyi feltételekben változás nem történt. A telephely irányítását és a szakmai támogatást a Büchl Hungaria Kft. megfelelő végzettséggel rendelkező alkalmazottjai végzik, évek óta a cég alkalmazásában vannak.
- A berendezések üzemeltetéséhez a megfelelően képzett gépkezelő személy van rendelve, aki egyben a targonca vezetésével is megbízható. Ezzel a mosás, gépek és berendezések adagolása egy személlyel megoldható műszakonként.
- A tárgyi feltételek tekintetében a gépjárműpark úgy van kialakítva, hogy el tudja látni a napi szállítási igényeket, amikhez a hulladék tárolását és szállítását segítő konténerek és tároló edények is rendelkezésre állnak, folyamatosan kerülnek karbantartásra és cserére, ha szükséges. A telephelyi anyagmozgatásra rendszeresített gépek a telephelyen a targoncák, amik emelővillás, vagy forgóvillás és a rakodógépek.
- A tárgyi módosítás nem befolyásolja a levegőtisztaság-védelmi hatásterület nagyságát.
- A járműforgalom- és a telephelyen üzemelő gépek légszennyezőanyag kibocsátása kipufogógázok, melyek a bővítési kérelemben felsorolt hulladék lista következtében nem változnak.

- A tevékenység bővítése a telephelyen nem jár további légszennyező – forrás létesítésével.
- A technológia üzemszerű működése nem jár bűz kibocsátással.
- A telephelyre vonatkozóan rendelkezésre áll Havária Terv.

- **Az előkezelés és hasznosítási művelet során keletkező hulladékok meghatározása:**

Amennyiben a hordó, ballon és IBC tartály sérült vagy műszakilag már nem alkalmas a hasznosításra a következő hulladékok keletkeznek:

- 15 01 02 műanyag csomagolási hulladék
- 15 01 04 fém csomagolási hulladék
- 15 01 03 fa csomagolási hulladék
- 19 12 02 vasfém
- 19 12 03 nemvas fémek
- 15 01 10* veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék

A hasznosítási művelet – mosás – során keletkező folyékony és iszap megjelenésű hulladékok:

- 16 10 01* veszélyes anyagokat tartalmazó vizes folyékony hulladék
- 16 10 02 vizes folyékony hulladék, amely különbözik a 16 10 01-től
- 19 02 06 fizikai-kémiai kezelésből származó iszap, amely különbözik a 19 02 05-től
- 16 07 08* olajat tartalmazó hulladék
- 16 07 09* egyéb veszélyes anyagokat tartalmazó hulladék
- 19 02 05* fizikai-kémiai kezelésből származó, veszélyes anyagokat tartalmazó iszap

1 m³-es IBC tároló tartályok bontása alkotóelemeire és azok előkezelése- E02-99

A hulladék termelő partnerecégek számos esetben nem kérik vissza a hulladék szállítására alkalmazott 1 m³-es tároló tartályt. A felhalmozódás elkerülése érdekében kérjük a tisztelt Hatóság hozzájárulását, hogy e hulladékot szállító göngyöleget/csomagolóanyagot elemeire bonthassuk, azaz előkezelhessük.

Az előkezelés kódja:

Fizikai előkezelés, átalakítás: E02-99 egyéb

A tartálytest minden esetben műanyag, de különböző veszélyes hulladékokkal szennyezett, így azt a *15 01 10* veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék* kód alá tudjuk csak besorolni.

Ezt a hulladékot jelenleg is darálhatjuk és darálás után 19 12 11* kódon energetikai hasznosításra tudjuk átadni, R1 hasznosítási kód.

Ha nem veszélyes hulladékot szállítottuk a tartályban, abban az esetben a 15 01 02 kódon kerül be az előkezelési technológiába és darálásra kerül.

A tartály további részei a horganyzott acél keret, amit szintén értékesíteni tudunk a szerződött fémhulladék hasznosítóink felé.

A további bontott részek lehetnek még:

- fa – 15 01 03
- műanyag – 15 01 02
- vasfém – 19 12 02
- nemvas fém- 19 12 03

Mindegyik bontásból származó hulladéokra van korábban már engedélyezett előkezelési technológia, illetve a fém hulladék esetében az átvető partner felé történő értékesítésre, majd áttételese a hasznosítás a lehetséges opció.

Az IBC tartályok bontásához csak kéziszerszámok alkalmazása szükségesek.

Az éves mennyiséget a következőként tudjuk meghatározni:

- naponta körülbelül 20 db-ot lehet szétbontani és ezt heti 6 napban elvégezve ez évente (52 hét) 6240 db. A súlyát tekintve ez a darabszám 374 tonna/év.

Az 1m³ -es tartályok éves feldolgozásra kerülő mennyiségét a következő formában tervezzük megosztani a veszélyes – 15 01 10* - tartályos és a nem veszélyes – 15 01 02 – tartályos között - 374 tonna/év:

- 15 01 02 kódú nem veszélyes hulladékot szállító 1m³ -es tartályok: 126 tonna/év
- 15 01 10* kódú veszélyes hulladékot szállító 1m³ -es tartályok: 248 tonna/év

A határozat részét képező:

- **I. táblázat a nem veszélyes gyűjthető hulladékok** felsorolását tartalmazza, melyeknek éves összesített gyűjthető mennyisége nem változik, 3000 tonna.
- **II. táblázat a gyűjthető és hasznosítást megelőző előkezelhető nem veszélyes hulladékok** felsorolását tartalmazza, éves összesített már engedélyezett mennyisége nem változott: 12.400 tonna.
- **III. táblázat a gyűjthető veszélyes hulladékok** Az éves már engedélyezett összesített mennyiség nem változik: 4000 tonna.
- **IV. táblázat a gyűjthető, hasznosítást megelőzően előkezelhető veszélyes hulladékok** felsorolását tartalmazza, a már engedélyezett éves összesített mennyiség nem változott: 4000 tonna.
- **V. hasznosítható hulladékok** éves összmennyiség: 300 tonna

Kérjük a Tisztelt Hatóságot, hogy az engedélyben csak a 2012.évi CLXXXV. törvény a hulladékról 80§-a által leírtakat, illetve a 439/2012.(XII.29.) Korm. rendelet 9.§ (2) pontban leírtak szerepeljenek. Kérjük a partnercégek neveinek és részletes technológiai leírásnak a mellőzését. Ezeket az adatokat kizárólag a hatóság felé adtuk meg.

A tevékenység végzéséhez szükséges egyedi feltételek:

○ *személyzet*

A hulladékok szállítása, gyűjtése, előkezelése egy műszakban történik. A szakmai vezetést a területért felelős, szakirányú végzettséggel rendelkező régióvezető látja el.

A napi munka során a gépjárművekre történő személyzeti beosztás igazodik a gépjárművezető okmányaiban szereplő jogosultságokhoz, így nem fordulhat elő, hogy képzetlen, arra feljogosítással nem rendelkező vezető üljön a volán mögé.

A veszélyes hulladékok szállítása során támasztott követelmények kielégítésére, azok betartásának kontrolálására veszélyes áru biztonsági tanácsadó került alkalmazásra. A személyzet oktatását, a jelentések megtételét és az előírások szerinti eszközök meglétének ellenőrzését az említett munkakörben dolgozó munkatárs látja el.

A környezetvédelmi feladatok és jogszabályi előírások betartására a Kft. megfelelő végzettségű környezetvédelmi megbízottat foglalkoztat.

A telephely irányítását felsőfokú végzettséggel rendelkező alkalmazott végzi.

A hulladékgazdálkodási tevékenység végzése jelenleg egy műszakban folyik.

A foglalkoztatottak:

- 1 fő régióvezető,
- 1 fő telephelyvezető,
- 1 fő környezetvédelmi megbízott,
- gyűjtést és előkezelést végző alkalmazottak.

○ *tárgyi feltételek*

Hulladék mozgatását és tárolását végző berendezések és eszközök:

- 2 db targonca
- 3 db villás kézi raklap emelő

A hulladék elszállításban résztvevő, kihelyezett konténerek formái igen széles skálán mozognak. Az egyes típusok alkalmazkodnak anyagukban és kialakításukban is a szállítani kívánt hulladékok tulajdonságaihoz, megelőzve ezzel a környezetszennyezés lehetőségét.

Hulladék gyűjtési, szállítási és tárolási tevékenységet segítő konténerek és gyűjtő edények: nyitott, csapos, fedeles és öntömörítő konténerek különböző méretekből és űrtartalommal.

A telephelyre érkező hulladékok mérlegelésében a bémérési szerződéssel lebonyolított 60 tonnás hídmérleg és a lapmérleg áll rendelkezésre.

Gépjárművek a hatályos jogszabályoknak megfelelően vannak felkészítve, rendszeres műszaki vizsgálatok biztosítják a környezetszennyezéstől mentes közúti szállítást.

A nagyobb méretű konténerek mozgatására egykarú emelővel ellátott, úgynevezett multiliftes felépítményű tehergépjárművek állnak rendelkezésre.

A kisebb konténerek szállítását kétkarú, láncos emelővel ellátott gépkocsik végzik. A nyerges vontatókhoz különböző pótkocsik illeszthetők. Ezt a gépparkot korszerű segédeszközök egészítik ki. Ide tartoznak a gyűjtésben alkalmazott konténerek széles skálája, speciális edények, egyéb a szállítást, anyagmozgatást megkönnyítő és biztonságossá tevő eszközök.

Hulladékok előkezelés műszaki felszereltsége:

- bálázó gép: Presto CC30V
- bálázó gép: Strautmann PP 1208
- bálázó gép: MK 2500, kétkamrás
- bálázó gép: BRAMIDAN X30
- Micromat 2000 daráló gép
- GODZILLA NKAG-2 forgókéses daráló
- nagynyomású mosó berendezés
- 2 db elektromos szivattyú
- DESTIMAT

Nyilvántartást a Microsoft Dynamics NAV 2018 vállalatirányítási programban történik, melyből adatok nyerhetők ki a negyedéves és éves hulladékos adatszolgáltatásba is.

gd) a kezelési folyamat szempontjából kritikus ellenőrzési pontokat,

Kritikus ellenőrzési pontok:

A gyűjtésre és előkezelésre szánt hulladékok első ellenőrzési pontja maga a szerződés megkötése vagy ajánlat elfogadása, amiben pontosan meg van adva a gyűjtésre és előkezelésre szánt hulladék kódja és a kezelés módja. Csak azok a hulladékok kerülhetnek megállapodásra a hulladék termelő partnerekkel, amire rendelkezünk engedéllyel. Az

elfogadott ajánlat vagy aláírt szerződés adattartalma rögzítésre kerül a vállalatirányítási rendszerben, így a szállítások megkezdésekor a gépjármű vezető kolléga csak azon hulladékok elszállítására kaphat napi vezénylest és a hulladék kísérő dokumentumot, ami rögzítésre került. A termelő cégeknél a kolléga, ha van lehetősége, tehát nem lezárt edényzetet kell elszállítania, szemrevételezéssel tudja ellenőrizni a kiírt hulladékot és annak megfelelőségét.

Amennyiben a telephely beléptető pontjánál – ez egy következő ellenőrzési pont szemrevételezéssel - vagy a leürítést követően megállapításra kerül, hogy a hulladék nem felel meg a kísérő dokumentumon rögzítettel, vagy az előkezelési technológiával nem kezelhető, úgy a hulladék a telephelyen nem vehető át, illetve előkezelésre nem kerülhet és a hulladék visszaszállításáról, kezeléséről kell gondoskodni. Minden beszállítás alkalmával a mérlegelést végző kolléga ellenőrzi a telephelyre beszállított hulladék kódját, mennyiségét, veszélyességi jellemzőit, a gyűjtés helyét és a kezelés további lépését.

A következő kritikus ellenőrzési pont az előkezelések során a kezelésbe vont hulladék megfelelőségi vizsgálata, majd az előkezelés során keletkező hulladék minőségi ellenőrzése és mérése, ami a hitelesített mérlegeken történik (hídmérleg és lapmérleg).

- Hasznosítási művelet ellenőrzése több lépcsős, a kapcsolódó dokumentumok mellékletként csatolásra kerültek.

A környezetre várhatóan gyakorolt hatások, környezetterhelés

ge) a kezelés technológiájának műszaki és környezetvédelmi jellemzőit;

Üzemszerű működés esetén a felszín alatti, vagy felszín feletti víz, valamint a talaj szennyezése kizárható.

A technológiák üzemeltetéséhez nem kapcsolódik bejelentés köteles pont-, illetve diffúzforrás. A tevékenység során a szállítójárművekből származó kipufogógázok terhelik a környezeti levegőt. A kibocsátott légszennyező anyagok mennyisége nem jelentős.

- *Felszín alatti vizek, talajvédelem*

Üzemszerű működés során, nem történhet felszín alatti víz, illetve talajszennyeződés. Havária eset veszélye nem áll fenn.

A veszélyes hulladékokat minden esetben gyűjtőedényben, illetve zártan tárolják.

- *Zaj és rezgésvédelem*

A hulladékok telephelyi gyűjtésével a zaj- és rezgésvédelmi terhelés a már engedélyezett tevékenységhez képest nem változott. A hulladékok telephelyi mozgatása, szállításra történő előkészítése a csarnokokon belül történik

- *Levegőtisztaság-védelem*

A tervezett hulladék átvétele során számottevően a teherautók által kibocsátott káros anyaggal kell számolnunk, ezek mérséklését az autók fokozatos modernizálásával oldjuk meg, a legtöbb gépjármű már az EURO 5 és EURO 6 kategóriába tartozik.

- *Havária*

Normál üzem mellett, a szándékosság feltételezése nélkül, havária esemény lehetősége kizárható. A helységek bejáratainál kialakított kármentő felszerelés megfelelő védelmet biztosítanak a közvetlen környezetszennyezés megelőzésére. Az esetlegesen elfolyó veszélyes hulladékok felítására minden helységben megtalálható olajfelitató anyagot (pl. Absolit, Perlit, olajszívó textíliák) és lapátot helyezünk ki.

i)³⁴ a kezelési tevékenység végzéséhez szükséges, a kérelmező rendelkezésére álló pénzügyi eszközöket, azok garanciáit, valamint a meglétükre vonatkozó nyilatkozatot; a céltartalék képzésére vonatkozó tervet, továbbá a környezetvédelmi biztosítás megkötésének tényét igazoló dokumentumot, ha a kérelmező a Ht. 71. §-a szerinti gazdálkodó szervezetnek felel meg;

- A környezetvédelmi biztosítás mellékletben csatolva

- Rendelkezésre álló pénzügyi eszközként a *Fizetési bankgarancia* csatolásra került

l) ha a környezetvédelmi megbízott alkalmazásának feltételéhez kötött környezethasználatok meghatározásáról szóló kormányrendelet környezetvédelmi megbízott alkalmazását írja elő, akkor annak igazolását;

- mellékletként csatolva

m) az állami adó- és vámhatóság 30 napnál nem régebbi igazolásának másolatát arra vonatkozóan, hogy a kérelmezőnek az állami adó- és vámhatóságnál lejárt köztartozása nincs, vagy igazolás hiányában nyilatkozatot arról, hogy a kérelmező a köztartozásmentes adózói adatbázisban szerepel;

n) a kérelmező korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységéről szóló, 11. § szerinti nyilatkozatot, valamint

o)³⁷ nyilatkozatot arról, hogy a kérelmező figyelembe vette-e a foglalkoztatás elősegítéséről és a munkanélküliek ellátásáról szóló törvényben foglaltak szerint a munkaerőpiacon hátrányos helyzetben lévő álláskereső alkalmazásának lehetőségét.

- m-o) pontig a nyilatkozatok mellékletként csatolva

10. § A hulladékgazdálkodási tevékenység végzésére irányuló hulladékgazdálkodási engedély iránti kérelmet a kérelmező szakirányú végzettséggel rendelkező alkalmazottja, vagy a környezetvédelmi, természetvédelmi, vízgazdálkodási és tájvédelmi szakértői tevékenységről szóló kormányrendelet alapján a hulladékgazdálkodás részterületen szakértői jogosultsággal rendelkező szakértő készítheti el.

- a beadványt Gyökeres Sándor ügyvezető aláírásával jóváhagyta

5. Nyilatkozat a korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységről

11. §⁴³ A nyilvántartásba vétel, a hulladékgazdálkodási engedély, valamint a minősítési engedély kérelmezője és a kérelmező gazdálkodó szervezet vagy közszolgáltató vezető tisztségviselője a korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységével kapcsolatban az alábbiakról nyilatkozik:

a) büntetőjogi felelősségét a bíróság a Büntető Törvénykönyvről szóló törvényben meghatározott környezetkárosítás, természetkárosítás vagy hulladékgazdálkodás rendjének megsértése bűncselekmény elkövetése miatt jogerősen megállapította-e,

b) hulladékgazdálkodási tevékenység folytatását kizáró foglalkozástól eltiltás hatálya alatt áll-e,

c) a környezet védelmének általános szabályairól szóló törvény szerinti kármentesítési kötelezettségét jogerősen megállapították-e, és a teljesítésre megállapított határidő lejártáig kötelezettségét teljesítette-e;

d) bármilyen, általa vagy olyan gazdasági társaság által folytatott korábbi tevékenysége, amelynek vezető tisztségviselője volt, eredményezte-e azt, hogy a felszámolást követően hátrahagyott hulladék kezeléséről költségvetési forrásból az államnak, a megyei vagy a települési önkormányzatnak kellett gondoskodnia.

- mellékletként csatolva



Gyökeres Sándor
Ügyvezető Igazgató
Büchl Hungaria Kft.