

---

Hulladékgazdálkodási engedély kérelem  
módosítás – egységes szerkezetbe foglalás  
(hasznosítás)

---

Zero Waste Group Kft.

---

2023. július 21.

---

Tárgy: Zero Waste Group Kft. hulladékgazdálkodási engedély kérelem

Tisztelt Hulladékgazdálkodási Hatóság!

A Zero Waste Group Kft. részéről – a mellékelt meghatalmazással igazoltan - **kérem a társaság részére VA/KTHF-KO/47-24/2023. számon kiadott hulladékgazdálkodási engedély módosítását a 439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet (R.) 9. § és 14. § szerint.**

A kezelő adatai a R. 9. § (1) a) szerint:

Ország jel:	HUN
Név:	Zero Waste Group Kft.
Székhely:	9685 Szemenye, 0146/5 hrsz.
Adószám:	27331129-2-18
KÜJ:	103715191
KTJ:	103006735
KSH statisztikai számjel:	27331129-4677-113-18
Cégjegyzékszám:	18-09-115571

Kapcsolattartásért felelős személy adatai:

Név:	Reichert-Rusói Bernadett
Beosztás:	környezetvédelmi megbízott
Telefonszám:	06 70 7711 724
E-mail:	<u><a href="mailto:reichertrusoibernadett@gmail.com">reichertrusoibernadett@gmail.com</a></u>

A R. 9. § (1) b) pontja szerint a tervezett hulladékgazdálkodási tevékenység és kezelési művelet megnevezése a már korábban bemutatotthoz képest, a kezelési műveletnél alkalmazandó módszerek, kezelési technológia részletes leírása:

A társaság nem veszélyes hulladékok telephelyen történő gyűjtésére (G0001) és hasznosítás érdekében történő előkezelésre (R12, E02 – 03, E02 – 05, E02 – 06, E02 – 16) a fent előadottak szerint engedéllyel rendelkezik a Szemenye, 0146/5 hrsz-ú telephelyen.

A dokumentációról másolatot készíteni a dokumentáció készítőjének írásbeli engedélye nélkül csak teljes terjedelmében lehet. Annak adatait, megállapításait felhasználni csak a megrendelő tudtával és engedélyével szabad. A szakértői véleményben történő bárminemű javítás, módosítás tilos. A szakértői vélemény a megbízó által szolgáltatott technológiai, üzemviteli és egyéb jellemzők, mint alapadatok felhasználásával készült.

Tekintettel arra, hogy az engedélyezés során bemutatott infrastruktúra kialakítása folyamatban van, valamint a korábbi, kertai telephelyen végzett tevékenységhez szükséges gépek a szeményei telephelyen már rendelkezésre állnak, ezért a meglévő üzleti partnerek (hulladékkezelők) megtartása érdekében a piaci viszonyok alakulása miatt szükséges az anyagok válogatása (E02-05 és E02-06), aprítása (E02-03) és keverése (E02-16), mint R12 előkezelési műveleteken túl az MSZ EN ISO 21640:2021. jelű szabványnak megfelelő szilárd újrahasznosítható tüzelőanyag (SRF – solid recovered fuels) előállítás is (R3 Oldószerként nem használatos szerves anyagok visszanyerése, újrafeldolgozása). Ez azt jelenti, hogy **a kezelőcsarnokok megépítéséig, de legfeljebb 5000 t/év mennyiségig a korábban gyűjteni és kezelni engedélyezett hulladékköre kiterjedően hasznosítási engedélyt (R3) kér a társaság az alábbiakban részletezettek szerint.**

Az előállított SRF termékként alkalmas a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény (Ht.) 2. § (1) 20. szerinti hasznosítás fogalmának való megfelelést biztosítani: bármely kezelési művelet, amelynek fő eredménye az, hogy a hulladék hasznos célt szolgál annak révén, hogy **olyan más anyagok helyébe lép, amelyeket egyébként valamely konkrét funkció betöltésére használtak volna**, vagy amelynek eredményeként a hulladékot oly módon készítik elő, hogy ezt a funkciót akár az üzemben, akár a szélesebb körű gazdaságban betölthesse; a hasznosítási műveletek nem kimerítő listáját a 3. melléklet tartalmazza. A hulladék a hasznosítással más – erre a célra kitermelt, előkészített – nyersanyagok, tüzelőanyagok helyébe lép, melyek termékként kerülnek a szabvány szerint értékesítésre azzal, hogy azok tüzelőanyagként történő felhasználása olyan tüzelőberendezésekben lehetséges, melyek kielégítik a 29/2014. (XI. 28.) FM rendelet követelményeit.

A tevékenységhez felhasznált azon anyagok, amelyeknek a válogatás és keverés, aprítás után nem kerülnek termékké minősítésre szintén alkalmasak a Ht. 2. § (1) 8. energetikai hasznosításnak való megfelelésre: hasznosítási művelet, amelynek során a hulladék energiatartalmát kinyerik, ideértve a biológiailag lebomló hulladékból történő energia-előállítást, valamint az olyan anyaggá történő feldolgozást, amelyet üzemanyagként, illetve tüzelőanyagként használnak fel. Ez esetben azok továbbra is hulladékok maradnak és RDF-ként, mint HAK 19 12 10 éghető hulladékként kerülnek értékesítésre olyan kezelőkhöz, melyek R1 hasznosítási kóddal rendelkeznek.

A kezelési technológia lényege, hogy a telephelyen szilárd, egybefüggő burkolattal ellátott felületen gyűjtött anyagokat válogatás után a tervezett minőséghez igazítottan elegyítik és aprítják átmenetileg a kezelő csarnokok kialakításáig a mellékeltlen bemutatott kezelőtéren. **Az aprítás előkezelés és hasznosítás esetén is a külső kezelőtéren történik a mellékelt helyszínrajzon megjelölt területen a csarnok átadásáig.**

A hulladékok részben önállóan, részben keverten kerülnek adagolásra az aprítóba, darálóba, melyet a kívánt (megrendelő adagolási feltételeitől függő) méret elérését követően minősítenek legfeljebb 500 tonnánként és szállítói megfelelőségi igazolást állítanak ki, fűtőanyagként osztályba sorolják a

A dokumentációról másolatot készíteni a dokumentáció készítőjének írásbeli engedélye nélkül csak teljes terjedelmében lehet. Annak adatait, megállapításait felhasználni csak a megrendelő tudtával és engedélyével szabad. A szakértői véleményben történő bárminemű javítás, módosítás tilos. A szakértői vélemény a megbízó által szolgáltatott technológiai, üzemviteli és egyéb jellemzők, mint alapadatok felhasználásával készült.

jellemző paraméterek szerint. Az SRF, mint előállított termék mellett a hulladék státuszban maradó RDF - 19 12 10 kiszállítása a csarnokok megépítéséig állandó, vagyis a termelés ütemével egyező, legfeljebb a minősíteni szándékozott mennyiség (500 t) kiszállításig történő elhelyezése lehetséges.

A bejövő anyagok részben bálázottan, ömlesztve, Big-bag csomagolásban , vagy egyéb tároló edényzetben érkeznek a telephelyre, melyeket szükség esetén bontanak szemrevételezést követően, válogatás után kerül a daráláshoz előkészítésre. A termék előállításához a szemcseméret kerül beállításra a megrendelői és a szabvány szerinti igényeknek megfelelő rosta mérettel, jellemzően 35-90 mm között.

Amennyiben az MSZ EN ISO szabvány szerinti **tüzelőanyag kerül előállításra, úgy annak jellemzői – a megrendelői igényekhez igazítható, de általánosságban – a következők:**

- Fűtőérték (NCV) szerinti osztályba sorolás
- Klór tartalom (%) szerinti osztályba sorolás
- Hg (medián 80 percentilis) tartalom szerinti osztályozás

Az SRF minőségű tüzelőanyag esetén így a szabvány a Ht. 9-10. §-ban foglaltakkal összhangban a hasznosítás eredményeként előállított anyag a továbbiakban nem tekintendő hulladéknak. Az előállított termékről akkreditált laborvizsgálat készül jegyzőkönyvvel dokumentálva. A szabvány szerint a termék megfelelőségéről a gyártó állít ki igazolást gyártási lot-onként (sarzs), azt igazolva szállítmányonként. Ez a szállítói megfelelőségi nyilatkozatból áll és a szabvány „A” melléklete szerinti specifikációt tartalmazza. A felhasználás korlátja, hogy a tüzelőberendezés meg kell feleljen a hulladékégetésre vonatkozó szabályoknak.

A fenti minőségi követelményeket ki nem elégítő tüzelőanyagok esetén engedéllyel rendelkező hulladékégető, vagy együttégető műben kerülnek energetikai hasznosításra azzal, hogy a mechanikai előkezelésen átesett anyagok HAK 19 12 10, mint éghető anyagok kerülnek átadásra.

Összegezve tehát az előkezelésbe vont hulladékok megfelelő arányú keverésével, aprításával a cél az SRF minőségű, valamint azt el nem érő, de külön-külön nem hasznosítható hulladékokból olyan RDF előállítása, melyek részben a hasznosítás során előállított termékként, nagyobb részben pedig az előkezelés eredményeként keletkező hulladékként, mint tüzelőanyag kerüljenek értékesítésre.

**Az engedélyben meghatározott egyéb feltételek változatlanul hagyásával kérjük, hogy az előzetes vizsgálati dokumentációban is bemutatott R3 hasznosítással legfeljebb 1 évre és 5000 tonnára a gyűjthető és előkezelhető hulladékok körére kiterjedő hasznosítást engedélyezni szíveskedjenek azzal, hogy a hasznosítás során feldolgozott, minősítésre váró anyagmennyiség a kezelőcsarnok megépüléséig nem haladhatja meg az 500 tonnát.**

A dokumentációról másolatot készíteni a dokumentáció készítőjének írásbeli engedélye nélkül csak teljes terjedelmében lehet. Annak adatait, megállapításait felhasználni csak a megrendelő tudtával és engedélyével szabad. A szakértői véleményben történő bárminemű javítás, módosítás tilos. A szakértői vélemény a megbízó által szolgáltatott technológiai, üzemviteli és egyéb jellemzők, mint alapadatok felhasználásával készült.

A jelen módosítás célja, hogy jó minőségű, SRF-ként hasznosítható hulladékok importjához az 1013/2006/EK rendelet szerinti notifikációs eljárás alapjául szolgáljon és ezzel a piaci helyzetét a társaság fenn tudja tartani az építkezések befejezéséig.

A módosítás nem érinti az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet szerinti tárolóhely üzemeltetési szabályzatot, mert tárolás a feldolgozást követően az épületek befejezéséig nem történik, a kiszállítás RDF esetén folyamatos, SRF esetén pedig legfeljebb 500 tonnánként történik. A korábbi engedélyezés során bemutatottak személyi és tárgyi feltételek változatlanul irányadóak.

**Jelen dokumentációval a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV törvény 2. § 20. pontja szerint az R3 hasznosítási tevékenység, valamint 1 évre, de legkésőbb a csarnokok átadásáig kérjük a külső, betonozott területen történő kezelési tevékenység engedélyezését.**

Melléklet:

1. Telephely rajz

Székesfehérvár, 2023. július 21.

Tisztelettel



Reichert-Rusó Bernadett  
környezetvédelmi megbízott