



NESTLÉ HUNGÁRIA KFT.
BÜK DARLING UTCA 1. ALATTI
TELEPHELYÉN VÉGZETT TEVÉKENYSÉGÉRE VONATKOZÓ
TELJES KÖRŰ KÖRNYEZETVÉDELMI FELÜLVIZSGÁLAT ÉS
KÖRNYEZETVÉDELMI HATÁSVIZSGÁLATA
AZ EGYSÉGES KÖRNYEZETHASZNÁLATI ENGEDÉLY
MÓDOSTÁSA ÉRDEKÉBEN
JELENTŐS KAPACITÁS NÖVEKEDÉS MIATT

- új Turul 8 technológia gyártósor létesítése, összesen 56.000 t/év termelési kapacitással
- a Turul 6-7 technológiai gyártósor kapacitása a portfóliói várható alakulása miatt a soronként 12.000-12.000 t/év kapacitással bővül
- a Turul 6-7 gyártósor energiaellátásához a korábban tervezett 3 db gáztüzelésű kazán cseréje elektromos kazánokra
- a Turul 1-3 gyártósorok gőzellátását biztosító kazánok cseréje a kazánház átépítésével
- vészhelyzeti energiatermeléshez szükséges duál üzemű 5 db konténerkazán létesítési engedélyezése

KÖRNYEZETVÉDELMI HATÁSVIZSGÁLAT ÉS EGYSÉGES
KÖRNYEZETHASZNÁLATI ENGEDÉLYEZÉS
ÖSSZEVONT ELJÁRÁS

Közérthető összefoglalás

2023. május-július

Tartalomjegyzék

BEVEZETÉS	4
I. KÖRNYEZETVÉDELMI FELÜLVIZSGÁLATI DOKUMENTÁCIÓ	5
1 ÁLTALÁNOS ADATOK.....	5
1.1 A KÖRNYEZETVÉDELMI FELÜLVIZSGÁLATOT VÉGZŐ MEGNEVEZÉSE	5
1.2 AZ ÉRDEKELT ADATAI	5
1.3 A TELEPHELY ADATAI	5
1.4 A TELEPHELYEN A VIZSGÁLAT IDŐPONTJÁBAN FOLYTATOTT TEVÉKENYSÉGEK ISMERTETÉSE	6
2 A LÉTESÍTMÉNYEK ÉS A TEVÉKENYSÉG RÉSZLETES ISMERTETÉSE, A FELHASZNÁLT ÉS AZ ELŐÁLLÍTOTT TERMÉKEK LISTÁJA A MENNYISÉG ÉS AZ ÖSSZETÉTEL FELTÜNTETÉSÉVEL.	6
2.1 A JELENLEGI LÉTESÍTMÉNYEK ISMERTETÉSE	6
2.2 A JELENLEGI TEVÉKENYSÉGEK ISMERTETÉSE	7
2.2.1 <i>Szárazeledelel gyártó üzem</i>	7
2.2.1.1 Keverés, előfőzés.....	7
2.2.1.2 Extrudálás	7
2.2.1.3 Szárítás és hűtés	8
2.2.1.4 Minőség-ellenőrzés, csomagolás, raktározás, kiszállítás	8
2.2.1.5 Takarítás, gépek tisztítása	8
2.2.2 <i>Nedves üzemi technológia</i>	9
2.2.2.1 Húselőkészítés, alapanyag tárolása, napi alapanyag-mennyiség előkészítése	9
2.2.2.2 Darálás, előfőzés	9
2.2.2.3 Töltés, hőkezelés	9
2.2.2.4 Raktározás, kiszállítás	9
2.2.3 <i>Kiegészítő tevékenységek</i>	10
2.2.3.1 Raktározás	10
2.2.3.2 Hűtésrendszer	10
2.2.3.3 Sűrített levegő előállítás.....	10
2.2.3.4 Szállítás	10
2.2.3.5 A technológiai berendezések karbantartása, javítása	10
3 A TEVÉKENYSÉGGEL KAPCSOLATOS DOKUMENTÁCIÓK, NYILVÁNTARTÁSOK, BEJELENTÉSEK, HATÓSÁGI ELLENŐRZÉSEK ISMERTETÉSE	10
3.1 A NESTLÉ HUNGÁRIA KFT. TEVÉKENYSÉGGEL KAPCSOLATOS DOKUMENTÁCIÓI	10
3.2 A NESTLÉ HUNGÁRIA KFT. TEVÉKENYSÉGGEL KAPCSOLATOS NYILVÁNTARTÁSAI	10
3.3 A NESTLÉ HUNGÁRIA KFT. BEJELENTÉSEK KÖTELEZETTSÉGEK	11
4 A TEVÉKENYSÉG FOLYTATÁSA SORÁN BEKÖVETKEZETT, ILLETŐLEG JELENTKEZŐ KÖRNYEZETTERHELÉS ÉS IGÉNYBEVÉTEL BEMUTATÁSA	11
4.1 LEVEGŐ	11
4.1.1 <i>Pontforrások</i>	11
4.1.1.1 Energia előállításához kapcsolódó pontforrások	11
4.1.1.2 Biofilterek-egyéb leválasztók	13
4.1.2 <i>Vonalforrások</i>	13
4.2 Víz.....	14
4.2.1 <i>Vízellátás, vízelőkészítés</i>	14
4.2.2 <i>Vízigények</i>	14
4.2.3 <i>Vízbeszerzés</i>	14
4.2.4 <i>Szennyvízkezelés</i>	14
4.2.5 <i>Csapadékvízvezetés</i>	15
4.3 TALAJ	15
4.4 HULLADÉK.....	15
4.5 ÉLŐVILÁG	15
4.6 ZAJ ÉS REZGÉSVÉDELME.....	16
5 RENDKÍVÜLI ESEMÉNYEK.....	16

6	BAT-NAK TÖRTÉNŐ MEGFELELÉS VIZSGÁLATA.....	16
II.	KÖRNYEZETVÉDELMI HATÁSVIZSGÁLAT ÉS EKHE ENGEDÉLYÉNEK MÓDOSÍTÁSÁRA IRÁNYULÓ	
	ÖSSZEVONT ELJÁRÁST MEGALAPOZÓ DOKUMENTÁCIÓ	16
6.1	TURUL 8 TELEPÍTÉSÉNEK ÉS A TURUL 6-7 GYÁRTÓSOR KAPACITÁSÁNAK FEJLESZTÉSÉNEK ISMERTETÉSE	17
6.1.1	<i>TURUL 8 technológiai leírás.....</i>	17
6.1.2	<i>Fűtés- gőzelőállítás.....</i>	17
6.1.3	<i>Hűtés.....</i>	18
6.1.4	<i>Vízellátás, csatornázás</i>	18
6.2	VÁLTOZÁS A TURUL 6-7 GYÁRTÓSOR ENERGIAELLÁTÁSÁBAN	18
6.3	A TURUL 1-3 GYÁRTÓSOROK GŐZELLÁTÁSÁT BIZTOSÍTÓ KAZÁNOK CSERÉJE	18
6.4	VÉSZHELYZETI ENERGIATERMELÉS	19
7	A TERVEZETT MÓDOSÍTÁSOK KÖRNYEZETTERHELÉSEK BECSLÉSE	20
7.1.1	<i>Levegő.....</i>	20
7.1.1.1	<i>A tervezett TURUL 8 beruházás során.....</i>	20
7.1.1.2	<i>A Turul 1-3 gyártósorok gőzkazáncseréje</i>	20
7.1.1.3	<i>5 db vészhelyzeti konténerkazán telepítése</i>	22
7.1.2	<i>Vizek igénybevétele</i>	22
7.1.3	<i>Talaj igénybevétele.....</i>	23
7.1.4	<i>Hulladékkezelés</i>	23
7.1.5	<i>Ökológia.....</i>	24
7.2	ZAJ ÉS REZGÉSVÉDELEM.....	24
8	BAT-NAK TÖRTÉNŐ MEGFELELÉS VIZSGÁLATA.....	24
9	A KÖRNYEZETRE GYAKOROLT HATÁSOK ÉRTÉKELÉSE	25
9.1	EGYESÍTETT HATÁSTERÜLET	26
9.2	A VÁRHATÓ KÖRNYEZETI HATÁSOK BECSLÉSE ÉS ÉRTÉKELÉSE	27

BEVEZETÉS

A Nestlé Hungária Kft. (továbbiakban Kft.) a Bük, Darling u. 1. szám alatti telephelyén állateledel gyártást végez a Vas Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi Természetvédelmi Főosztály VA/KTHF/27-20/2023. számú határozata alapján, jelenleg 189.500 t/év gyártási kapacitással rendelkezik a szárazüzem, a Turul gyártósor pedig összesen 170.000 t/év. A jelenlegi környezetvédelmi engedély érvényessége 2026.január 31. A szükséges folytonosság fenntartásához 2025. október 15-ig szükséges benyújtani a teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálatot.

A tevékenység Bükön található, a 1471/1 hrsz.-ú összközműves ingatlanon. Az ingatlanon a Kft. meglévő üzemében állateledel gyártással foglalkozik. Az üzemet szárazeledel gyártó részre és TURUL üzemi részre (Pouch – alutasakos állateledel üzem), mindkettő raktárterületére, valamint ezen technológiai sorok kiszolgáló létesítményeire lehet elkülöníteni. Jelenleg a telephely EKH engedélye 359.500 t/év állati eledel gyártására vonatkozik, mely magába foglalja a száraz és a TURUL üzemi gyártósorok termelését.

Tervezett módosítások:

1. A Kft. alutasakos gyártósorait egy újabb, TURUL 8 technológia sorral bővíti. Jelen beruházás során egy új termelési csarnok kerül megépítésre mely egymással párhuzamos, összesen 56.000 t/év termelési kapacitással rendelkező újabb két alutasakos gyártósor telepítését jelenti
2. A korábbi, TURUL 6-7 technológiai gyártósor kapacitása a portfóliói várható alakulása miatt a soronként 12.000-12.000 t/év kapacitással bővül, összesen 24.000 t/évre
3. A korábban a Turul 6-7 gyártósor energiaellátásához 3 db gáztüzelésű kazán beüzemelése helyett elektromos kazánok mellett döntött, így a pontforrás létesítésére vonatkozó engedélyek módosítását kezdeményezzük
4. A Turul 1-3 gyártósorok gőzellátását biztosító kazánok cseréje
5. vészhelyzeti energiatermeléshez szükséges duál üzemű 5 db, egyenként 12 t/h gőz előállítására alkalmas kazánok létesítési engedélyezése

Az alábbi táblázatban foglaljuk össze a jelenlegi és tervezett volumenek alakulását.

1. számú táblázat: A termelési volumenek alakulása

Gyártási terület	Tervezett volumenek tonna/év			
	Termelési sor	Jelenleg üzemelő (alap engedélyben rögzített)	Engedélyezett	Tervezett módosítással T6-7+T8
Száraz üzem	Meglévő	109 500	109 500	
	Balaton I.		40 000	
	Balaton II.		40 000	
	Összesen:	109 500	189 500	189 500
Alutasakos gyártósor	T1-4	124 000	124 000	124 000
	T5		46 000	46 000
	T6+T7		84 000	108 000
	T8			560000
	Összesen	124 000	254 000	334 000
Mindösszesen:		359 500	443 500	523 500

A termelésnövekedés az alapengedélyhez képest 164 000 t/év, a már engedélyezett kapacitásokhoz képest 80.000 t/év.

A Nestlé Hungária Kft. büki telephelyére kérelmezett tevékenységének napi össz késztermék kapacitása 1 454 t/nap , ez meghaladja az 1 000t/napot amely során az állati eredetű nyersanyagok aránya 64 %, mely szintén meghaladja a 25%-ot.

Az alapengedélyhez képesti termelési volumen mértéke 35%, mely meghaladva a 25%-ot, jelentős módosításnak minősül.

Ennek megfelelően a jelenlegi EKHE engedély módosítását kezdeményezzük jelen hatásvizsgálati és EKHE összevont engedélyezési eljárásban, mely teljeskörűfelülvizsgálatot is tartalmazza.

A dokumentáció összeállításához az adatokat a Nestlé Hungária Kft. bocsátotta rendelkezésünkre.

I. KÖRNYEZETVÉDELMI FELÜLVIZSGÁLATI DOKUMENTÁCIÓ

1 ÁLTALÁNOS ADATOK

1.1 A KÖRNYEZETVÉDELMI FELÜLVIZSGÁLATOT VÉGZŐ MEGNEVEZÉSE

Szabó Orsolya

okl. környezetmérnök

okl. környezetjogi szakmérnök

Kamarai nyilvántartás szám:13-13426

Szakértői jogosultság száma: 1874/2/01/2015, 1875/2/01/2015, 1876/2/01/2015, 1877/2/01/2015

Szakértői jogosultság területei: SZKV: 1.1.; SZKV: 1.2. SZKV: 1.3.; SZKV: 1.4.

Klímavédelmi szakértő K-Sz

Csorba Szilárd

okl. környezetmérnök

Kamarai nyilvántartás szám:13-13425

Szakértői jogosultság száma: 1193/2/01/2015, 1194/2/01/2015, 1195/2/01/2015, 1196/2/01/2015

Szakértői jogosultság területei: SZKV: 1.1.; SZKV: 1.2. SZKV: 1.3.; SZKV: 1.4.

K-Sz - Klímavédelmi szakértő

Bruckner Attila

okl. táj- és kertépítésmérnök

táj- és természetvédelmi szakértő

Kamarai nyilvántartás szám: Sz-043/2009.

Szakértői jogosultság területei: SZ-TjV, SZ-TV

A jogosultságokat az 1. számú melléklet tartalmazza.

A felülvizsgálat ideje: 2023. április -július a felülvizsgált időszak: 2018-2022.

1.2 AZ ÉRDEKELT ADATAI

Ügyfél neve	Nestlé Hungária Kft.
Címe	1095 Budapest, Lechner Ödön fasor 7.
KÜJ szám	100 197 815
KSH törzsszám	10571086-1584-11301
Település azonosító	29586

1.3 A TELEPHELY ADATAI

Telephely neve	Nestlé Hungária Kft. Büki Gyára
Címe	9737 Bük, Darling u. 1.
KTJ szám	100 470 742
Település azonosító	02431
Helyrajzi szám	1471/1
EOV koordináták	X: 230100 Y: 476600



A Nestlé Hungária Kft. bükki telephelyének elhelyezkedése Forrás: Google Earth, 2023

1.4 A TELEPHELYEN A VIZSGÁLAT IDŐPONTJÁBAN FOLYTATOTT TEVÉKENYSÉGEK ISMERTETÉSE

A felülvizsgált telephelyen hobbi állateledel-gyártást végeznek, a vonatkozó TEAOR kód: 1092. A telephelyen jelenleg 2 típusú állateledelt gyártanak:

- extrudált állateledel: Friskies, Darling, Chow, Purina menük
- alu-tasakos állateledel TURUL 1-4. gyártósorok

2 A LÉTESÍTMÉNYEK ÉS A TEVÉKENYSÉG RÉSZLETES ISMERTETÉSE, A FELHASZNÁLT ÉS AZ ELŐÁLLÍTOTT TERMÉKEK LISTÁJA A MENNYISÉG ÉS AZ ÖSSZETÉTEL FELTÜNTETÉSÉVEL.

2.1 A JELENLEGI LÉTESÍTMÉNYEK ISMERTETÉSE

A felülvizsgált terület Bükön található a 1471/1 hrsz-ú, összközműves ingatlanon. Meglévő üzemében állateledel gyártással foglalkozik. Az üzemet szárazeledel gyártó részre, nedves üzemi részre, mindkettő raktár területére, valamint ezek kiszolgáló létesítményeire lehet elkülöníteni.

2. számú táblázat: A termelési volumenek alakulása

Gyártási terület	Tervezett volumenek tonna/év		
		Jelenlegi	Tervezett
Száras üzem	SZÁRAZ	109 500	-
	Balaton I.	40 000	-
	Balaton II.	40 000	-
	Összesen:	189 500	189 500
TURULOK	TURUL I-IV	124 000	-

	TURUL V	46 000	-
	TURUL VI		42 000
	TURUL VII		42 000
	Összesen	170 000	254 000
Mindösszesen:		359 500	443 000

2.2 A JELENLEGI TEVÉKENYSÉGEK ISMERTETÉSE

A felülvizsgált terület Bükön található a 1471/1 hrsz-ú, összközműves ingatlanon. Meglévő üzemében állateledel gyártással foglalkozik. Az üzemet szárazeledel gyártó részre, nedves üzemi részre, mindkettő raktár területére, valamint ezek kiszolgáló létesítményeire lehet elkülöníteni.

A Nestlé Hungária Kft. Bükü gyára területén kettő - önálló gyárnak tekinthető - üzemegység található, a nedves üzemszék, mely az alutasakos állateledelt gyártó egység, és a krokett formájú, papírdobozos, illetve papír- és műanyagzsákos állateledelt termelő száraz üzem. Mindkét gyártóegység késztermékét a raktárcsarnok (RDC) fogadja és tárolja kiszállításig.

2.2.1 SZÁRAZELEDEL GYÁRTÓ ÜZEM

A száraz üzemben szemestermény (búza, kukorica, szójabab), húsliszt, húsaroma, premix alapanyagokból extrudált krokettet gyártanak.

Jelenleg folyamatban van a BALATON I-II projekt megvalósítása a működő üzem mellett.

A teljes technológiai folyamat két azonos gyártósoros, számítógép vezérlésű, automatikus rendszer. A szárazeledel gyártó üzem folyamatos műszakban üzemel. Alapanyag tárolása, napi alapanyag-mennyiség előkészítése

A telephelyre közúton nagy mennyiségben érkező alapanyagokat (búza, kukorica, szójabab) 7 db 245 m³ űrtartalmú silóban tárolják. A kisebb mennyiségű, és gyorsabban romló alapanyagok (húsliszt, húsaroma, faggyú) 30 m³ térfogatú silókba kerülnek.

A feldolgozásra kerülő alapanyagot adagolómérlegben bemérik a keverék receptúrájának megfelelően, és a kalapácsos malomban történő durva őrlést követően a napi feldolgozandó anyagmennyiség a félkész-alapanyag tárolására szolgáló 32 m³ -es silók egyikébe kerül. A őrlő berendezéshez leválasztó rendszer csatlakozik, elszívó kürtője 18 m magas. Az őrlő berendezések folyamatos elszívás alatt üzemelnek.

Az ún. régi daráló elszívott levegőárama BÜHLER típusú zsákos porszűrőn halad keresztül, majd 18 m magas kürtőn át lép ki a környezetbe. A kürtő a telephely levegőtisztaság-védelmi alapbejelentésében P6 jelzéssel szerepel. Kibocsátott légszennyező-anyaga: szilárd, nem toxikus por.

Az ún. új daráló elszívott levegő árama szintén egy BÜHLER típusú zsákos porszűrőn halad keresztül, majd egy másik, szintén 18 m magas lemezkürtőn át kerül a környezetbe, amely a telephely P9 jelű bejelentett pontforrása. Kibocsátott légszennyező anyaga: szilárd, nem toxikus por.

A Száraz üzemi alapanyagok tárolása és előkészítése (őrlése) nem jár sem technológiai vízfelhasználással, sem ipari szennyvíz keletkezésével.

2.2.1.1 Keverés, előfőzés

A száraz keverés során az alapanyagokat vitaminokkal és premixekkel dúsítják. A keverő berendezéshez folyadék befecskendező tartozik, melyen keresztül a megfelelő mennyiségű zsír adagolása történik.

A keverést követően a terméket szárnylapátos ürítő berendezésen keresztül a finommalomba juttatják. A kalapácsos aprítóberendezésben biztosítják a tápkeverék megfelelő granulációját a további feldolgozás érdekében.

A tápkeverék vibrációs ürítőn keresztül, csigás továbbítón kerül az előfőzőbe. Az előfőző kapacitása 10 t/h. Az előfőzés során a keverékhez vizet és zsírt adagolnak a termék áramlásának megfelelően. Az előfőzőben a termék 85 °C-ra történő hevítését gőz biztosítja. A megfelelő nedvességtartalom beállítása a további feldolgozás követelménye.

A technológiai gőzt a kazánházban elhelyezett 2 db gőztermelő kazán biztosítja. A keverés és előfőzés során van technológiai vízfelhasználás, amelyhez ivóvizet használnak. Keletkezik technológiai szennyvíz is.

A keverési és előfőzési művelethez légszennyező-anyag kibocsátó forrás nem tartozik.

2.2.1.2 Extrudálás

Az extrudálást 1 db CLETRAL BC 160 típusú, 10 t/h kapacitású, kétcsigás és 1 db Wenger gyártmányú egy csigás extrudáló berendezésen végzik, amelyet az élelmiszeriparban a keményítőtartalmú termékek folyamatos formázására használnak.

Az előfőzőből az extruderbe érkező termékhez folyamatosan vizet, vízben oldott ételfestéket és zsírt adagolnak. A kettős extrudálófejen elhelyezett formamaticák biztosítják a késztermék fajtájának megfelelő alakot. A kettős fej kialakítása olyan, hogy lehetőség van a folyamatos üzemeltetés mellett a forma váltására is. A préselt extrudátumot vágóberendezés vágja megfelelő hosszúságúra.

A kész, de még nedves extrudátumot szívó pneumatika szállítja az un. PEC (extrudálás utáni bevonás) hengerhez. A befúvódobban a termék bevonásra kerül, aroma anyagokkal. A bevonó folyadékot két utas szórófejek keresztül juttatják folyamatosan a dobba. A bevonást követően a termék vibrocatornán át jut a szárítóba.

Az extrudálás során történik technológiai vízfelhasználás, amelyhez ivóvizet használnak. Keletkezik technológiai szennyvíz is.

Az extrudálási művelethez légszennyező-anyag kibocsátó forrás nem tartozik.

2.2.1.3 Szárítás és hűtés

A vibrocatornán keresztül 2 db AEROLIDE gyártmányú két légcsatornás szegmensszalagos szárítóba juttatott terméket egy oszcilláló elosztócső osztja el a felső szalagon. A szárítóberendezés üzemeltetéséhez szükséges hőenergiát 3 db földgázüzemű égőfej biztosítja. A füstgázok a szárító és a hűtő berendezés közös elszívó rendszerén, majd a biofilteren keresztül a PIO jelű pontforráson lépnek ki a környezetbe.

Kilépéskor a termék az alsó szállítószalagról vibrocatornába hullik, ahonnan bekerül az un. POC (szárítás utáni bevonás) hengerbe. A még forró anyag felületére a befúvódobban két utas szórófejek zsírt, húсаромát és élesztő-víz-sav keveréket juttatnak. A befúvódobból a termék a hűtő felett elhelyezett elosztóba hullik.

Az elosztóból a táp az AEROLIDE gyártmányú szalaghűtőkbe (2 db) kerül. A szalaghűtőn egy oszcilláló elosztócső teríti szét a terméket, biztosítva ezzel az egyenletes hűtést.

A hűtőkből a keverék összetevőit alkotó résztermék a 40 m³ űrtartalmú köztes silók egyikébe kerül átmeneti tárolásra. A keverék receptjének megfelelő mennyiségű és fajtájú résztermékeket összekeverik, és 30 m³-es silókban tárolják kiszerezésig.

A hűtő és a szárító berendezés a központi leválasztó rendszerre van kötve. A leválasztó rendszer is részét képezi a számítógép vezérlésű, automatikus üzemmódnak, de lehetőség van fél automatikus, illetve kézi irányítású üzemeltetésre is.

A szárító- és hűtőberendezéshez kapcsolódó multiciklon rendszer elszívó ventilátorának légszállítása 60 000 m³/óra. A ventilátort az üzemépületen belül helyezték el. Ez a rendszer össze van kötve a VENTIFILT MCK-2 VFIOONI típusú multiciklon telep 60 000 m³/h tényleges légáramú elszívó ventilátorának nyomóvezetékével. A multiciklonoktól elszívott, tisztított levegő légcsatornán keresztül bevezetésre kerül a biofilter házba.

A biofilterben a kellemetlen szaganyagoktól megtisztított levegő egy ~2000 mm átmérőjű, 34 m magas kürtőn keresztül kerül elvezetésre. A kürtő a telephely P10-es jelű bejelentett pontforrása, amelynek légszennyező anyagai: szénmonoxid (2), nitrogén-oxidok (3) és szilárd, nem toxikus por (7).

A szárításnál és a hűtésnél nincs közvetlen vízfelhasználás, sem szennyvízkezelés. A Száraz üzemben felhasznált technológiai víznek egy része azonban a szárítás során párolog el a termékekből, és az elszívott levegőárammal, a biofilteren keresztül a környezet légterébe kerül.

A biofilternél nedvesítésre ivóvíz minőségű vizet használnak. Keletkezik technológiai szennyvíz is. Ezek mennyisége a Száraz üzem többi gyártási műveletétől elkülönítve méri.

2.2.1.4 Minőség-ellenőrzés, csomagolás, raktározás, kiszállítás

A csomagolást a csomagoló zónában végzik. A készterméktároló silókból érkező termékeket itt csomagológépeken különféle méretű műanyag és papírzsákokba töltik.

A csomagolt késztermékekből fóliázógépek segítségével raklapos egységcsomagolókat alakítanak ki. Ebben a formában tárolják a termékeket a készáru raktárban kiszállításukig. A csomagolóanyag raktár is a raktárcsarnokban található.

A csomagoláshoz nem tartozik légszennyező-anyag kibocsátó forrás. Nincs vízfelhasználás, illetve szennyvízkezelés sem.

2.2.1.5 Takarítás, gépek tisztítása

A takarítás során a melléhullott, kiömlött anyagot összesöprik. A gépek tisztítása során a gépben maradt anyagot is összegyűjtik. Az ilyen módon összegyűjtött anyagok termelési hulladékként 7 m³ űrtartalmú konténerekben gyűjtik, az épület erre kialakított részében.

A gyártócsarnok padozatát napi rendszerességgel takarítják, a takarításból keletkező szennyvíz csak az extrudereknél keletkezik, mely a telephely ipari szennyvízhálózatán keresztül a szennyvíztisztító puffer tartályába kerül.

2.2.2 NEDVES ÜZEMI TECHNOLÓGIA

A nedves üzemi technológia alá tartozik az alutasakos termékek gyártása. Az üzemben mélyhűtött hús alapanyagból állateledelt gyártanak kutyák és macskák számára. A termelési gyártósor jelenlegi engedélyezett kapacitása 87.000 t/év. Jelenleg üzemszerűen a Turul I-III gyártósorok üzemelnek, és üzempróbák folynak a Turul IV fázisban. A Turul V jelenleg építés alatt van.

A fenti adatok alapján látható, hogy gyakorlatilag az első három ütemben létesített alutasakos gyártósorok elérték a termelési kapacitásuk határát, a tervezett bővítésnek köszönhetően a következő gyártósor tud átvenni a meglévő sorok terhelésből. A teljes technológiai folyamat számítógép vezérlésű, automatikus rendszer. A konzervkészítményeket gyártó üzem heti 7 napban, 3 műszakban üzemel.

2.2.2.1 Húselőkészítés, alapanyag tárolása, napi alapanyag-mennyiség előkészítése

A telephelyre közúton beszállításra kerülő hússzállítmányokat speciális higiéniai előírásoknak megfelelő, fedett, két oldalról zárt területen fogadják, és a mélyhűtő tárolóban tárolják. Az alapanyag 85-90 %-a fagyasztott állapotban, a fennmaradó 10-15 % nyers állapotban érkezik. A friss hús tárolása hűtőházban történik.

A húsalapanyag a hűtőtárolóból targoncák segítségével kerül a húselőkészítőbe. Itt a kívánt méreten felüli fagyasztott alapanyagot szeletelő géppel darabolják bemérhető nagyságúra, majd hidraulikus billenő segítségével emelik a szeletelő asztalra, ahol a szeletelést követően a tárolóba hullik. Az ily módon előkészített nyersanyagot a tároló konténerben szállítják át a termelő részlegbe. A nyersáru előkészítőben üzemel egy darálógép is, amely a csontos alapanyag aprítását végzi.

A poralakú alapanyagokat a silókban tárolják, a majd az aktuális recepturához előkészítik, mérik. A nedvesüzemi alapanyag tároláshoz és előkészítéshez nem tartozik légszennyezőanyag kibocsátó forrás.

A húselőkészítőben van vízfelhasználás (mosásra, takarításra), meleg vizet a meleg vizes kazánok biztosítják. A keletkező ipari szennyvizet, ipari szennyvízcsatornán a telephely saját szennyvíz előkezelő létesítményébe vezetik el.

2.2.2.2 Darálás, előfőzés

A darálás és az előfőzés a mérlegasztaltól indul, ahol a receptúrának megfelelő bemérést végzik, az alapanyag a kombinált darálóba kerül. A darálóból ferde szállító csiga juttatja az anyagot a keverőbe. A keverés folyamatosságát két keverővel érik el. Egyszer az egyik, másszor a másik keverőbe kerül az alapanyag. A keverőben történik a szárazanyagok és az adalékanyagok hozzáadása is. A száraz anyagokat (liszt) a csarnok melletti porsilókban tárolják. A szükséges mennyiségű víz nem közvetlenül a vízhálózatról, hanem tárolótartályból kerül adagolásra.

Az összekevert masszát finomdarálóban (2 db) pépessé darálják. Hússzivattyúval jut a massa a gőzalagútba, ahol az előfőzés megtörténik. Az itt található nyomóforma szerepe, hogy a húspép tetszőleges alakját (kör, ellipszis, stb.) elnyerje. Ez a folyamat biztosítja a szilárd, letölthető állag elérését.

A gőzalagútból a vízgőzt tetőventilátorok vezetik el. A gyártócsarnok szellőzését szintén tetőventilátorok biztosítják. A gőzelszívó és a szellőző rendszerhez nem tartoznak légszennyező-anyag kibocsátó források. A technológiai gőzt a kazánházban elhelyezett 2 db gőztermelő kazán biztosítja.

A darálás, a keverés és az előfőzés során van technológiai vízfelhasználás, amelyhez ivóvizet használnak. Keletkezik technológiai szennyvíz is.

2.2.2.3 Töltés, hőkezelés

Az előfőzést követően az anyag a töltőgépre kerül. A töltőgépekhez az üres tasakok szállítópályán érkeznek. A tasakokba kerülő anyagot légmentesen töltik fel, felhasználva ehhez az u.n. szószot, amely folyadékfeltöltő berendezésen keresztül kerül a dobozokba.

Az egységgrakatokat a hőkezelés műveletéhez autóklávokba helyezik, ahol megtörténik a hőkezelés. A sterilizálást 129°C-on, 2,2 bar nyomáson végzik kb. 1 óra időtartam alatt. A sterilizálást követően az egységgrakatokat gép segítségével kipalettázzák. Ezt követően egységcsomagokba csomagolják, szállítószalagon a raktárba juttatják, ahol raklapra csomagolják.

2.2.2.4 Raktározás, kiszállítás

A késztermékek, alutasakos termékek, raktározása az RDC raktár csarnokokban történik.

A alutasakokat dobozolják, a címkézés után kartontálcákra rakják, a tálcákat raklapokra helyezik, majd zsugorfóliázzák. A kiszállítás közúton szállítással történik.

2.2.3 KIEGÉSZÍTŐ TEVÉKENYSÉGEK

2.2.3.1 Raktározás

A telephelyen működő raktárban a termelő egységek készáruai kerülnek elhelyezésre. A raktárépületben kialakításra került egy csomagoló pódium, melyen a kész termékeket szükség esetén át lehet csomagolni (pl. 12-es tálcás kcsomagból 6-os tálcás csomag készítése). A raktárban szociális helyiségek (mosdó, étkező, WC) is kialakításra kerültek.

2.2.3.2 Hűtésrendszer

A 400 t hűtőkapacitást 1-1 db Bitzer típusú ammónia hűtőközegű dugattyús kompresszor biztosítja. A hűtőrendszerhez tartozik 2 db 2500 kg-os evaporatív kondenzátor is. Az elpárologtatás hűtőbattériákon keresztül történik. A kompresszorok hővel szennyezett fejhűtő vizei a csapadékcatornába kerülnek.

2.2.3.3 Sűrített levegő előállítás

A Száraz és Nedves üzemet 1 db Alup Allegro és 4 db Kaeser típusú, 14-20 m³/perc kapacitású kompresszor látja el sűrített levegővel.

2.2.3.4 Szállítás

A Nestlé Hungaria Kft. büki telephelye 6 db gáz üzemű targoncával, 46 db Jungheinrich gyártmányú elektromos targoncával rendelkezik. A targoncák karbantartását szakszervizek végzik. A targoncák akkumulátorcseréjét is szakszerviz végzi, ezért veszélyes hulladékként használt akkumulátor keletkezésével nem kell számolni. A telephely személygépjármű forgalma napi 200 db-ra adódik. A telephelyen üzemanyag tárolás és töltő állomás sinncs. A telephely tehergépjárműforgalma napi átlagban 37-39 db kamion, teher- illetve hűtőgépkocsi. A gépjárművek végzik az alapanyagok beszállítását és készáru kiszállítását.

2.2.3.5 A technológiai berendezések karbantartása, javítása

A karbantartási munkák az üzemben az üzemeltetéshez kapcsolódnak. A karbantartás főleg gépbeállításokból, és kisebb műszaki hibák elhárításából áll. Központi karbantartást a telephelyen nem végeznek. A gyártósorok nagyjavítását külső cégek végzik, és ugyancsak külső szakszervizek végzik a kiegészítő tevékenységek gépeinek javítását is. Az olajcsere során keletkező fáradt olajat az erre kijelölt gyűjtőhelyen 200 literes, tetővel zárt fémhordókban tárolják. Keletkezik még kisebb mennyiségben olajjal szennyezett textília is, amelynek a gyűjtése szintén 200 literes, tetővel zárt fémhordókban történik. A veszélyes hulladékok gyűjtése a veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen történik.

3 A TEVÉKENYSÉGGEL KAPCSOLATOS DOKUMENTÁCIÓK, NYILVÁNTARTÁSOK, BEJELENTÉSEK, HATÓSÁGI ELLENŐRZÉSEK ISMERTETÉSE

3.1 A NESTLÉ HUNGÁRIA KFT. TEVÉKENYSÉGGEL KAPCSOLATOS DOKUMENTÁCIÓI

- Üzemi kárelhárítási terv
- KIR-MEBIR integrált irányítási rendszer kézikönyv, eljárásokkal és munkautasításokkal
- A légszennyező anyag kibocsátásra vonatkozó mérések jegyzőkönyvek
- A zajkibocsátás meghatározására vonatkozó mérési jegyzőkönyvek
- Az TPH valamint az ammónia és nitrát szennyezés talajvíz monitoring Szennyvízkibocsátásra vonatkozó önellenőrzési terv
- Hulladékgazdálkodási dokumentációk

3.2 A NESTLÉ HUNGÁRIA KFT. TEVÉKENYSÉGGEL KAPCSOLATOS NYILVÁNTARTÁSAI

Naprakész nyilvántartásokat vezet:

- energiaszámítások,
- vízfelhasználási és vízminőségi adatok,
- alapanyagok felhasználásáról,
- hulladék keletkezés mennyiségeiről,

- termelési adatokról.

3.3 A NESTLÉ HUNGÁRIA KFT. BEJELENTÉSEK KÖTELEZETTSÉGEK

Minden évben eleget tesz

- LM,
- CO₂ kibocsátás,
- HIR,
- OSAP136,137,
- KSH adatszolgáltatási kötelezettségeinek.

Az éves jelentési, adatszolgáltatási kötelezettségein túl 5 évente – P 10 pontforrás kivételével - kötelezett pontforrás emissziók ellenőrzésére, melyet azonban folyamatainak nyomon követése érdekében a Kft., sűrűbb gyakorisággal megtesz, és ezen értékek alapján tölti ki az LM adatszolgáltatását.

4 A TEVÉKENYSÉG FOLYTATÁSA SORÁN BEKÖVETKEZETT, ILLETŐLEG JELENTKEZŐ KÖRNYEZETTERHELÉS ÉS IGÉNYBEVÉTEL BEMUTATÁSA

4.1 LEVEGŐ

4.1.1 PONTFORRÁSOK

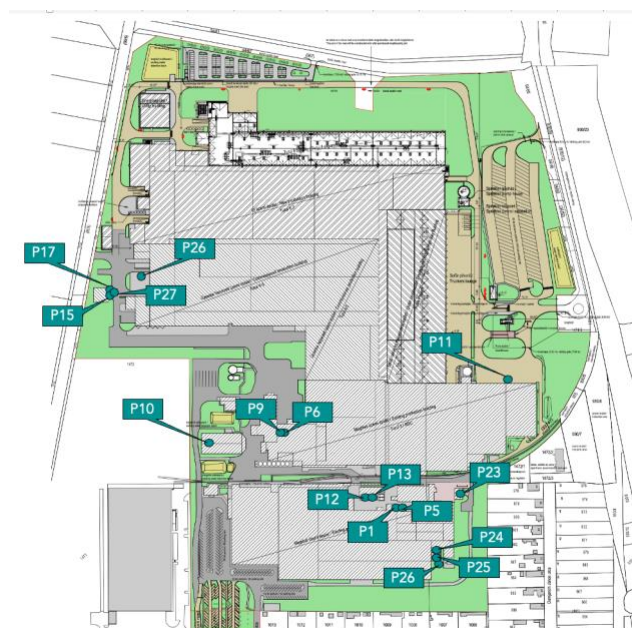
4.1.1.1 Energia előállításához kapcsolódó pontforrások

A telephelyen 12 db engedélyezett helyhez kötött légszennyező pontforrás található. A tárgyi technológiákhoz kapcsolódó, engedélyköteles légszennyező pontforrások jele, megnevezése és kapcsolódó berendezései az alábbiak:

3. számú táblázat: Pontforrások megnevezése

Technológia sorszáma	Pontforrás megnevezése	Kapcsolódó technológiai berendezés	Kibocsátási magasság
			(m)
1	P1 Gőzkazán kéménye I.	T1 AKH 10/12 gőzkazán, 10.900 kW	25
	P5 Gőzkazán kéménye II.	T2 AKH 10/12 gőzkazán, 10.900 kW	25
	P11 Kazánkémény	T5 Hoval Max-3/385 típusú melegvízes kazán, 385 kW	15
2	P6 Daráló (rég) elszívó kürtője	L5 Bühler Superjet Filter zsákos porszűrő	18
	P9 Daráló (új) elszívó kürtője	L6 Bühler Superjet Filter zsákos porszűrő	18
3	P10 Biofilter kürtője	L7 120.000 m ³ /h teljesítményű biofilter	35
4	P12 Forró vizes kazánok kéménye	T12 BoschUT-L18 forróvizes kazán, 2.500kW	15
	P13 Forró vizes kazán kéménye	T13 BoschUT-L18 forróvizes kazán, 2.500kW	15
	P24 Turul 1 Biofilter kéménye	L17 8.000 m ³ /h teljesítményű biofilter T1	5
	P25 Turul 2 Biofilter kéménye	L18 8.000 m ³ /h teljesítményű biofilter T2	5
	P26 Turul 3 Biofilter kéménye	L19 8.000 m ³ /h teljesítményű biofilter T3	8
6	P15 Turul 4 Gőzkazán kéménye I.	T14 BoschULS8000 típusú kazán, 8.000 kW	20
	P17 Turul 4 Gőzkazán kéménye II.	T15 Bosch ULS 8000 típusú kazán, 8.000 kW	
	P27 Turul 4 Gőzkazán kéménye III.	T20 Bosch ULS típusú kazán, 10.000 kW	
7	P23 Szennyvíztiszt. biofilter kürtője	L16 8.000 m ³ /h teljesítményű biofilter	13

A jelenleg üzemelő pontforrások elhelyezkedését az alábbi ábra ismerteti:

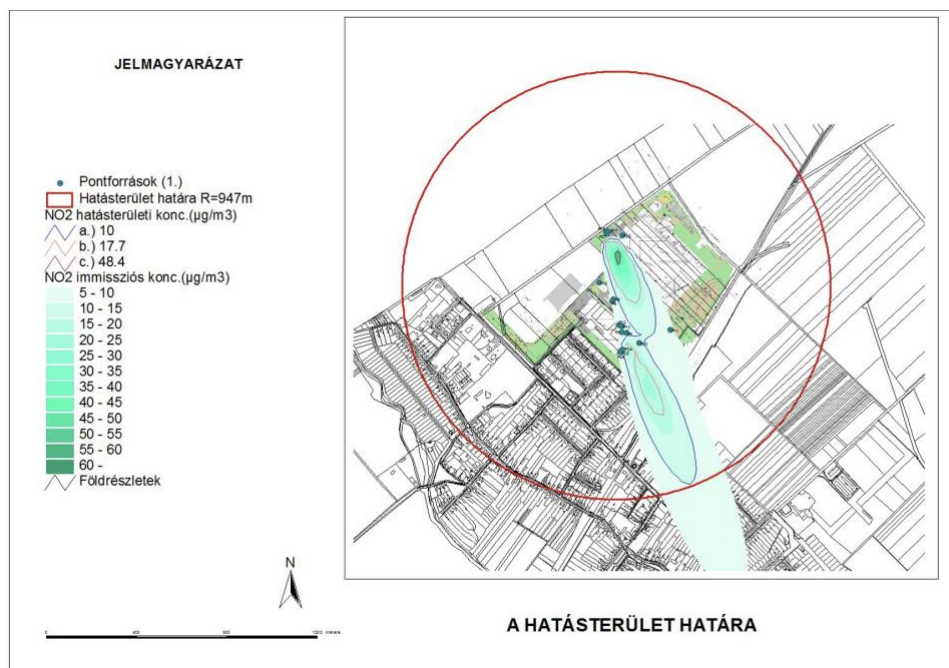


A kibocsátási és a norma adatokat áttekintve megállapítható, hogy a mért üzemállapotban a kibocsátott légszennyező anyagok átlagkoncentrációi nem haladják meg a 4/2011. (I.14.) VM rendelet 6. sz. mellékletében lévő általános technológiai kibocsátási határértékeket, valamint az 53/2017. (X.18.) FM rendelet 1-3. sz. melléklete szerinti kibocsátási határértékeket így a jelenleg érvényes levegőtisztaság - védelmi előírásoknak megfelelnek.

A hatásterület lehatárolása

A rövid időtartamú (egy órás átlag a leggyakoribb meteorológiai feltételek esetén) számítások során a komponensek esetén az a.), b.) és c.) pont szerinti definíció a jelenlegi állapot mellett NO₂ komponens esetén adott értelmezhető hatásterületet. A hatásterületek ábrázolásánál mindig az adódó legnagyobb területet ábrázoltuk hatásterületként..

Jelen esetben a telephelyen működő pontforrások középpontjától számított 947 m sugarú kör határozza meg a hatásterületet NO₂ komponens esetén.



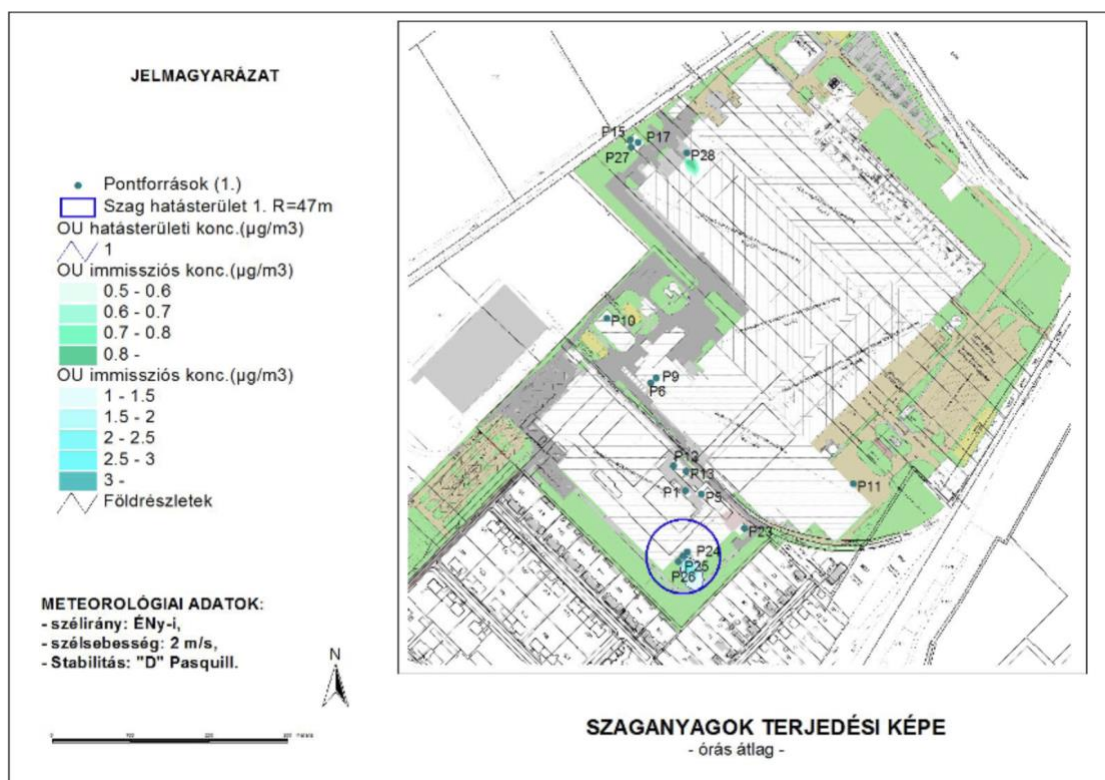
4.1.1.2 Biofilterek-egyéb leválasztók

A tevékenység során keletkező kellemetlen szaganyagok minimalizálása érdekében a technológia bizonyos pontjaira biofilterek kerültek telepítésre. Ezek nem minősülnek pontforrásban, azonban a megfelelő működés érdekében megfelelő időközönként hatékonyság méréseket végeznek, a leválasztási hatások megállapítására a legutóbbi mérések eredményeit az alábbiakban ismertetjük.

1. Szárazüzemi nagy biofilter : A mérés, vizsgálat idején a szaganyagok alacsony szintje miatt a leválasztási hatások nem voltak megállapíthatóak.
2. Szennyvíztisztító biofiltere: Az elvégzett vizsgálatok alapján a leválasztás hatásfoka 93,1%, a kilépő levegőnek töltet szaga volt. A működés a vonatkozó szakmai követelményeknek megfelelt.
3. TURUL 1 grillező biofilter: Az elvégzett vizsgálatok alapján a leválasztás hatásfoka 90,3%, a kilépő levegőnek töltet szaga volt. A működés a vonatkozó szakmai követelményeknek megfelelt.
4. TURUL 2 grillező biofilter. Az elvégzett vizsgálatok alapján a leválasztás hatásfoka 42,0%, a kilépő levegőnek töltet szaga mellett. A működés a vonatkozó szakmai követelményeknek nem felelt meg. A mérést követően töltet csere megtörtént.
5. TURUL 3I grillező biofilter. Az elvégzett vizsgálatok alapján a leválasztás hatásfoka 90,2%, a kilépő levegőnek töltet szaga volt. A működés a vonatkozó szakmai követelményeknek megfelelt.
6. TURUL 4 grillező biofilter. Az elvégzett vizsgálatok alapján a leválasztás hatásfoka 90,6%, a kilépő levegőnek töltet szaga volt. A működés a vonatkozó szakmai követelményeknek megfelelt.

4.1.1.2.1 Szaganyagok terjedési modellezése és hatásterület lehatárolása

Hatásterület megállapítását szigorú feltételekhez kötöttük, mivel a telephely közelében lakóházak találhatók, így a hatásterületnek az 1 SZE/m³ –es szagkoncentrációt meghatározó területet tekintettük. Szigorúbbnak, mint a 4/2011. VM rendelet állati takarmány gyártására vonatkozó tervezési irányérték, ami 1.5 SZE/m³. Így 47 m-es sugarú kör területét tekintjük hatásterületnek, melyek középpontjai a biofilterek csoportok középponti helye.



Szaganyagok terjedési képe a jelenlegi állapotban

4.1.2 VONALFORRÁSOK

A vonalforrásokra vonatkozó kibocsátások meghatározását az MSZ 21459 szabvány előírásai alapján készítettük el. Az egyes útszakaszokra és állapotokra az emisszió meghatározását a forgalmi adatok és az egyes állapotokra vonatkozó fajlagos emissziós értékek (HBEFA1) felhasználásával végeztük el a következő szennyező komponensekre: nitrogén-oxidok (NOX), nitrogén-dioxid (NO₂), szénmonoxid (CO) és szálló por (PM₁₀).

A telephely jellemző megközelítését az alábbi ábra szemlélteti:



Forrás: Google Earth, 2023

Az elvégzett számítások alapján megállapítható, hogy az útpálya középvonalától számított 10 m-en belül kialakuló legmagasabb terhelési szint NO₂ esetén 6,263 µg/m³, mely 20 m-es távolságban közel feleződik, 3,597 µg/m³.

A szállítások kibocsátásainak becsült hatásterülete, a Bük főútról lekanyarodva határozható meg, és az út középvonalától számított legfeljebb 20-20 m-es sáv mentén alakul ki NO₂ szennyezőanyag esetén, a vonatkozó jogszabályi előírásoknak megfelel.

4.2 Víz

4.2.1 VÍZELLÁTÁS, VÍZELŐKÉSZÍTÉS

A vízbeszerzést részben a városi vízhálózatból, részben saját kutakból oldják meg. A hálózati víz 1 db Ø100 acél csövön keresztül érkezik a területre a Gázfogadó állomás mellett. Először egy gyűjtőaknán halad át, majd a 140 m³ térfogatú nyersvízartályba kerül. A kutak vize az arzénmentesítő után szintén a nyersvízartályba kerül.

4.2.2 VÍZIGÉNYEK

Városi vízhálózatból átvett víz mennyisége (2022. évi adatok alapján):	7,6 m ³ /nap
Kutakból kivett víz mennyisége (2022. évi adatok alapján)	1 223 m ³ /nap
A kutakból leköttött víz mennyisége:	644 000 m ³ /év

4.2.3 VÍZBESZERZÉS

A 8 db kútból kitermelt vízmennyisége kutanként 15 m³/h, azaz összesen 120 m³/h. Az így megnövekedett térfogatáramú víz kezelésére a technológiai sor berendezései bővítésre kerültek.

A városi víz, illetve az arzénmentesített kutak vize nyersvíz tartályba kerül, onnan a Nedves üzemi és a Száraz üzemi fővezetékbe kerül feladásra.

A kutakból kitermelt víz arzén tartalma meghaladja az ivóvíz- minőségi határértéket, ezért arzén-mentesítés szükséges.

4.2.4 SZENNYVÍZKEZELÉS

A telephelyen jelenleg üzemelő 2 szennyvíz előkezelő rendszer mindegyike rendelkezik vízjogi üzemeltetési engedéllyel.

A szárazüzemi és a Turul 1-3 nedvesüzemi tevékenységből származó szennyvizeket a régi szennyvíz előkezelő kezelő mechanikai és kémiai kezelés során, majd a folyamat során keletkező szennyvíziszapok víztelenítését követően keletkező előkezelte szennyvizeket a Soproni Vízmű Kft. üzemeltetésében Bük városi közcsatorna hálózat fogadja.

A Turul 4-5 ütemek szennyvizeinek előkezelését az újonnan megépített szennyvízelőkezelő fogadja. A Turul 6-7-8 ütemek szennyvizeinek előkezelését a meglévő Turul 4-5 szennyvíz előkezelő intenzifikálásával, átépítésével biztosítják, mely jelenleg rendelkezik létesítési engedéllyel. Ezek alapján a községi közüzemi csatornába bocsátott egyesített – kommunális és előtisztított technológiai – szennyvíznek a közcsontrába való bevezetési pontokon kell a vonatkozó jogszabályi előírásokat teljesíteni.

4.2.5 CSAPADÉKVÍZELVEZETÉS

A csapadékvíz elvezető rendszer rendelkezik a vízjogi üzemeltetési engedéllyel. A felülvizsgált telephelyről közvetlenül élővízbe semmilyen víz nem kerül kibocsátásra, ennek megfelelően élővizek közvetlen terheléséről nem beszélhetünk.

A csapadékvíz elvezetés elválasztott rendszerben történik az alábbiak szerint.

A felülvizsgálat során rendelkezésre bocsátott adatok alapján megállapítható, hogy a telephely vízfelhasználása és kibocsátása, terhelése az előírások figyelembevételével történik.

4.3 TALAJ

A technológia zárt rendszerű, talaj igénybevétel és talaj terhelése normál üzemmenet során nem történik.

A veszélyes anyagok és veszélyes hulladékokkal kapcsolatos tevékenységek szabályozottak, azok gyűjtése, felhasználásig, elszállításig történő tárolása a jogszabályi előírásoknak megfelelően történik. A Turul 3 és 4. beruházás során kialakításra került a vonatkozó jogszabály előírásának megfelelő 1-1 veszélyes anyagtároló, olajtároló és veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely.

A Kft rendelkezik Üzemi Kárelhárítási tervvel, a dokumentáció figyelembe vesz minden olyan esetleges szituációt, mely során a talaj szennyeződhet. Ezen esetek bekövetkezési valószínűsége a műszaki védelemnek és a dolgozók oktatásának, valamint a folyamatok kialakításának következtében, illetve az elmúlt 10 év tapasztalata alapján elhanyagolható.

4.4 HULLADÉK

A Nestlé Hungária Kft. telephelyén nem veszélyes termelési hulladékként elsősorban jelentős mennyiségű csomagolási hulladékok és termelésből kieső anyagok keletkeznek.

Veszélyes hulladékok elsősorban kisebb karbantartási munkákból keletkezhetnek. A keletkezett veszélyes hulladékokat az erre kialakított, üzemi veszélyes hulladék gyűjtőhelyen gyűjtik. A gyűjtőhely kialakítása megfelel a gyűjtőhelyekre vonatkozó előírásoknak. A veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen a veszélyes hulladék fajták elhelyezése elkülönítve történik.

A Kft. tevékenységéből alapvetően a termék típusú hulladék (nem megfelelő minőségű húsok, szószok, krokettek) melléktermékként kerülnek hasznosításra biogáz üzemekben, az aktuális piaci helyzet által kínált lehetőségek figyelembevételével.

Ezeket a melléktermékeket az ATEVSzolg Zrt. zárható konténereiben kell gyűjteni. Az udvaron található konténerek tetejét zárva kell tartani. A konténerekbe kizárólag a gyártási melléktermék kerülhet, csomagolóanyag nélkül.

4.5 ÉLŐVILÁG

A területhasználattal érintett életközösségek (növény- és állattársulások) felmérése és annak a természetes, eredeti állapothoz, vagy környezetében lévő, a tevékenységgel nem érintett területekhez való viszonyítása alapján az alábbi megállapítások tehetők:

A területet az üzemi létesítmények, csarnokok, tárolók, építmények és technológiai létesítmények, nagy, burkolt felületek (beton, aszfalt, zúzalék) jellemzik és ezeken a területeken a biológiai aktivitás nulla. Az üzemi célra nem hasznosuló felületeket extenzíven fenntartott, többségében rendszeresen (évente többször) nyírt gyepfelület borítja. A nyírt gyepekben a gyomfajok visszaszorultak és elsősorban az egyszikűek (fűfélék) jellemzők. A vizsgált telephelyek területén nem találtunk védett növényt és megjelenésükre is kevés az esély.

Az igénybevétel a telephely teljes üzemi területén megvalósult. Gyepes, valamint fás-cserjés zöldfelületek azonban maradtak, de ezek nem tekinthetők önállóan igénybe nem vett területeknek, hiszen roncsolt (tereprendezett, jobb esetben humuszterítéssel ellátott) felszíneken valósultak meg spontán vagy emberi beavatkozásra és a kerítéseken belül a telephelyek részét képezik.

4.6 ZAJ ÉS REZGÉSVÉDELEM

A jelenlegi tevékenység zajkibocsátását ellenőrző környezeti zajmérés vizsgálati jegyzőkönyvet a 7. számú mellékletben csatoltuk.

Az elvégzett vizsgálatok alapján a tevékenység zajkibocsátása megfelel a vonatkozó határértékeknek.

5 RENDKÍVÜLI ESEMÉNYEK

A rendkívüli üzemállapotot kiválthatja valamilyen természeti csapás is, mint a földrengés vagy szélsőséges időjárás, de jellemzően mégis az emberi mulasztások az okozói. Az emberi mulasztásokkal kapcsolatos rendkívüli állapot lehet a váratlan meghibásodás és a helytelen üzemvitel is.

A vészhelyzeti terv intézkedéseket tartalmaz olyan általános jellegű havária események bekövetkezése esetére is, mint az árvíz, földrengés, gázrobbanás.

A felülvizsgálat során megállapítottuk, hogy az utóbbi egy évben a vizsgált telephelyen rendkívüli esemény nem fordult elő. A telephelyeken tárolt anyagok mennyisége nem jelentős, a veszélyes anyagok tárolása és felhasználása szakszerű és a vizsgált telephelyeken mind a személyi állomány, mind a rendelkezésre álló eszközök alkalmasak egy rendkívüli helyzet (tűz, anyag kiömlés) kezelésére.

6 BAT-NAK TÖRTÉNŐ MEGFELELÉS VIZSGÁLATA

A legutóbbi felülvizsgálat óta az elérhető legjobb technikának történő megfelelés vizsgálatának szempontjai nem változtak. Ez érvényes a Kft. által folytatott tevékenységre is. A 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet 9. melléklete rendelkezik az elérhető legjobb technika meghatározásának szempontjairól.

Az értékelés során figyelembe vettük a BIZOTTSÁG 2019. november 12.-én a 2019/2031 végrehajtási határozatában kihirdetett „a 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek az élelmiszer-, ital- és tejipar tekintetében történő meghatározásáról” határozatát. A határozat tartalmazza az élelmiszer-, ital- és tejiparra vonatkozó elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseket.

A BAT referencia dokumentumnak történő megfeleltetést az 8. számú melléklet tartalmazza.

A Nestlé Hungaria Kft. Büki telephelyén üzemelő technológiák és berendezések megfelelnek az elérhető legjobb technika alkalmazása iránti követelményeknek.

II. KÖRNYEZETVÉDELMI HATÁSVIZSGÁLAT ÉS EKHE ENGEDÉLYÉNEK MÓDOSÍTÁSÁRA IRÁNYULÓ ÖSSZEVONT ELJÁRÁST MEGALAPOZÓ DOKUMENTÁCIÓ

A technológiák választásánál nem volt egyéb alternatíva, sem technológia, sem földrajzi elhelyezés szempontjából. A beruházás célja a termelői kapacitás növelése, a piaci pozíciójának a megőrzése, erősítése, lépéstartás a kelet-középeurópai régió várható gazdasági fejlődésével, ill. a régió fejlődésével járó lehetőségeknek a kiaknázása). A fejlesztést úgy kívánja a Kft. végrehajtani, hogy a létrejövő új gyár működése során a környezetet a lehető legkisebb mértékben terhelje, a környezetterhelésre vonatkozó követelményeket, társadalmi igényeket hosszútávon is kielégítse.

A jelenlegi hatásvizsgálat tárgyát alapvetően a

- Turul 8. technológia sor 56.000 t/éves kapacitás növekedése indokolja, továbbá
- a TURUL 6-7 technológiai gyártósor kapacitása a portfóliói várható alakulása miatt a soronként 12.000-12.000 t/év kapacitással bővül, összesen 24.000 t/évre történő fejlesztések adják.

A hatások vizsgálata során az alábbi, a környezeti kibocsátásokat befolyásoló változtatásokat is figyelembe kell vennünk:

- A korábban a Turul 6-7 gyártósor energiaellátásához 3 db gáztüzelésű kazán beüzemelése helyett elektromos kazánok mellett döntött, így a pontforrás létesítésére vonatkozó engedélyek módosítását kezdeményezzük.
- A Turul 1-3 gyártósorok gőzellátását biztosító kazánok cseréje

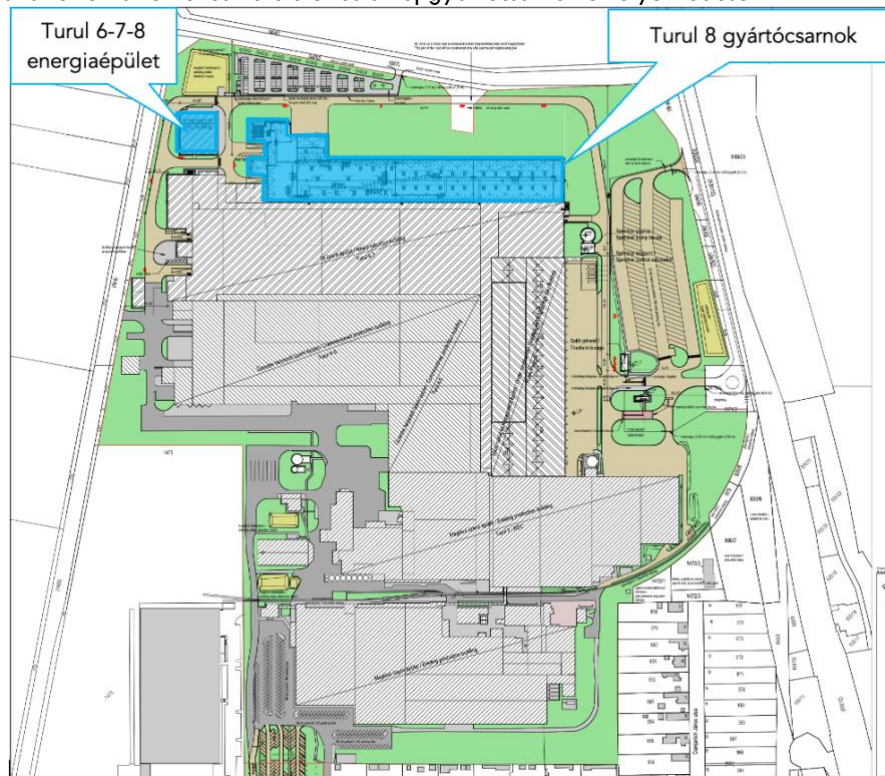
- vészhelyzeti energiatermeléshez szükséges duál üzemű 5 db, egyenként 12 t/h gőz előállítására alkalmas kazánok létesítési engedélyezése.

6.1 TURUL 8 TELEPÍTÉSÉNEK ÉS A TURUL 6-7 GYÁRTÓSOR KAPACITÁSÁNAK FEJLESZTÉSÉNEK ISMERTETÉSE

6.1.1 TURUL 8 TECHNOLÓGIAI LEÍRÁS

A TURUL 1-5 beruházás sikeres telepítése és a Turul 6-7 telepítés megindulása után – jelenleg folyamatban van a TURUL 6-7 gyártósor kivitelezése-, a piac jelenlegi adottságaihoz igazodva további kapacitás bővítés mellett határozta el magát a Kft. Az újabb Turul 8 gyártósor éves termelési kapacitása 56.000 t. A termelési hatékonyság figyelembevételével a Turul 6-7 magasabb teljesítményű gyártósort fog kapni, mellyel a korábbi 42.000 t/év termelési kapacitás 54.000 t/év termelésre lesz képes üzemegységként.

Az alábbi ábra ismerteti a tervezési területet és az új gyártócsarnok elhelyezkedését:



A Turul 8 épület fő funkciói:

- gyártás
- raktározás (alap-, segéd-, csomagolóanyag, késztermék)
- szociális területek (irodák, öltözők, pihenők, teakonyhák)

A tervezett bővítéssel érintett terület tervezett funkciója megfelel az érvényes szabályozási tervben foglaltakkal. Az tervben az alábbi előírások szerepelnek a tervezési terület vonatkozásában:

A beruházással az üzem gyártástechnológiája nem változik jelentősen. Továbbra is ugyan azokból az alapanyagokból az alumínium tasakos állateledelt állítják elő. Változatlan az alapanyag beszállítás, valamint a késztermék és hulladék elszállítás is.

6.1.2 FŰTÉS- GŐZELŐÁLLÍTÁS

A Turul 8 épület ellátására 2 új gőzkazán kerül telepítésre az előző, T6-T7 ütemeknél elkészülő ún. utility épületben, egy önálló helyiségben. A gőzkazánok típusa Bosch ULS13000, egyenként 14t/h gőztermeléssel. A gőzfelhasználás elsősorban technológiai célból kerül kiépítésre, másrészt fűtési céllal, hiszen a fűtési igények ellátása a kazánok teljesítményéhez képest nem számottevő. A szükséges gőzmennyiséget a tervezett gőzkazánok állítják elő. A termelt gőz 8 bar nyomáson érkezik, melyet elsődlegesen a technológiai fogyasztók számára használunk fel.

6.1.3 HŰTÉS

A T8 épületben ammóniás hűtés létesül, 2 db ammóniás hűtőgéppel, melyek 2 db zárt rendszerű hűtőtoronyra dolgoznak, melyek teljesítménye 2x0,6 MW.

6.1.4 VÍZELLÁTÁS, CSATORNÁZÁS

Az épület napi vízfogyasztásának adatait a 2/1991.(I.14.) KHVM rendeletben, 35/1996 BM rendeletben és a vonatkozó szakirodalomban szereplő adatok alapján került meghatározásra.

A vízfogyasztás az alábbi értékekből tevődik össze:

Szaniterek: 2,3 l/s (6 m³ /nap)

Technológia: 2,4 l/s (135 m³ /nap)

Gyártás: 12,9 l/s (310 m³ /nap)

A T8 épület számára lágyvíz termelő központ létesül, még az előző, T6-T7 ütemek ún. utility épületében kiépítve. Az épületben kommunális, illetve technológiai szennyvíz is keletkezik, melyeket külön-külön vezetünk ki az épületből. A szennyvíz kezelése a közmű terveknek megfelelően történik. A csurgalékvizeket a kommunális hálózatra kötjük.

6.2 VÁLTOZÁS A TURUL 6-7 GYÁRTÓSOR ENERGIAELLÁTÁSÁBAN.

Korábban a Turul 6-7 nak hoz 3 db gáztüzelésű kazán került betervezésre, azonban a Kft. a karbonlábnyom csökkentése érdekében ezeknek az üzemrészek energiaellátását elektromos kazánokra cserélte le. A Kft. jelenleg is 100%-ban megújuló forrásokból szerzi be az elektromos energia szükségleteit, így ez is támogatja a Kft. energia ellátásának diverzifikálását.

A megfelelő gőzenergia előállításához 3 db Bosch ELSB 6-os, egyenként 7,5 t/h elektromos gőzkazánt telepítenek. Az elektromos gőzkazánok esetében levegőterhelésről nem beszélhetünk, mely összességében a korábbi tervezett állapot kedvezőbb kialakítást jelent.

A fentiek miatt a pontforrás létesítésére vonatkozó engedélyek módosítását kezdeményezzük.

6.3 A TURUL 1-3 GYÁRTÓSOROK GŐZELLÁTÁSÁT BIZTOSÍTÓ KAZÁNOK CSERÉJE

A Turul 1-3 gyártósorok gőzellátását a kezdetektől biztosító Vasfa kazánok lecserélése mellett döntött az energetikai csapat, tekintettel arra, hogy a jelenleg elérhető legújabb technológiai újításokkal rendelkező új Bosch ULS-13000, egyenként 14t/h gőztermeléssel jelentősen hatékonyabbnak mutatkozik.

A kazánok cseréje együtt jár a kazánépület újjáépítésével, modernizációjával, mely egyszerre jelenti a kényelmesebb belső tér kialakítását és a lényegesen jobb zajgátlási tényezővel rendelkező épületszerkezet kialakítását. A tervezett átépítés az engedélyek birtokában azonnal megkezdődik. A tervezett átalakítás időtartama 6 hónap, 2023. október végétől 2024. májusig tervezett, a folyamatos gőztermelés fenntartása mellett.

Az alábbi ábra mutatja a kazánház rekonstrukció helyének pontos megjelölését.



A környezeti zaj és rezgés elleni védelem egyes szabályairól szóló 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 13. § (1)-ben lehetőséget biztosít:

13. § (1) A kivitelező felmentést kérhet a külön jogszabály szerinti zajterhelési határértékek betartása alól a környezetvédelmi hatóságtól

- a) egyes építési időszakokra, ha a kibocsátási határérték-kérelem szerint a zajkibocsátás műszaki vagy munkaszervezési megoldással határértékre nem csökkenthető,
- b) építkezés közben előforduló, előre nem tervezhető, határérték feletti zajterhelést okozó építőipari tevékenységekre.

A kazánház rekonstrukció idejére a Kft. kérelmet állít össze a jelenlegi határérték betartása alóli felmentés érdekében, melyet jóváhagyás céljából megküld a Hatóságnak.

A felmentési kérelem fő indokai:

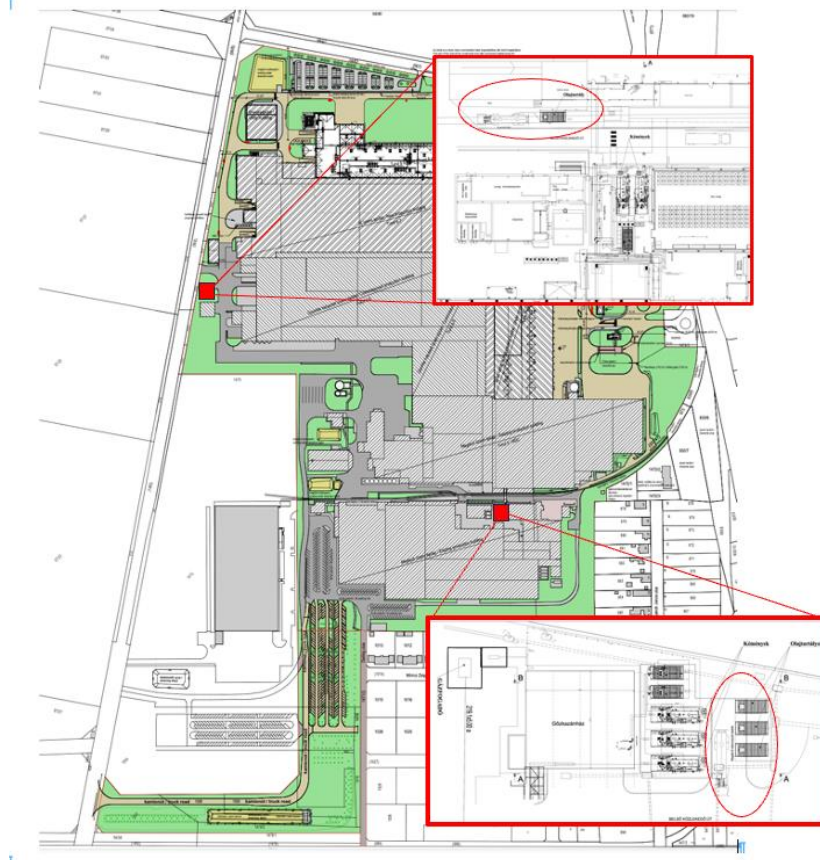
- rendkívül közeli lakóövezet
- a kazánátállások alkalmával szükséges kazán-együtműködések
- a bontási tevékenységgel járó alkalmi zajos tevékenységek nem elhagyhatósága
- a tetőszerkezet kialakítása során magasban végzett zajos tevékenysége

6.4 VÉSZHELYZETI ENERGIATERMELÉS

A kialakult geopolitikai helyzetre reagálva a Nestlé globális vezetése minden érintett telephelyére alternatív energiaellátási technológiák kialakítását várja el a telephelyektől.

Ennek keretében kerül letelepítésre a büki telephelyen 5 db Bosch ULS 10000, egyenként 12 t/h gőz előállítására képes duál tüzelésű vészhelyzeti kazánkonténereket. Az alternatív tüzelési mód tüzelőolaj. Ennek megfelelően az 5 kazánhoz 4 db tüzelőolaj tartály is telepítésre kerül. A kazán konténerekhez tartozó tüzelőolaj tartályok kettős falú kialakítását az alábbi ábra mutatja:

A Turul 4 kazánház melletti burkolt területre kerül letelepítésre 2 db kazánkonténer 1 db olajtárolóval, a régi kazánház és hűtőház közötti területre kerül letelepítésre 3 db konténer 2 db tüzelőanyag tartállyal. A tartályok egyenként 16 m³ tüzelőolaj tárolására képesek. A tüzelőolaj tartályokat tankerek töltik majd.



7 A TERVEZETT MÓDOSÍTÁSOK KÖRNYEZETTERHELÉSEK BECSLÉSE

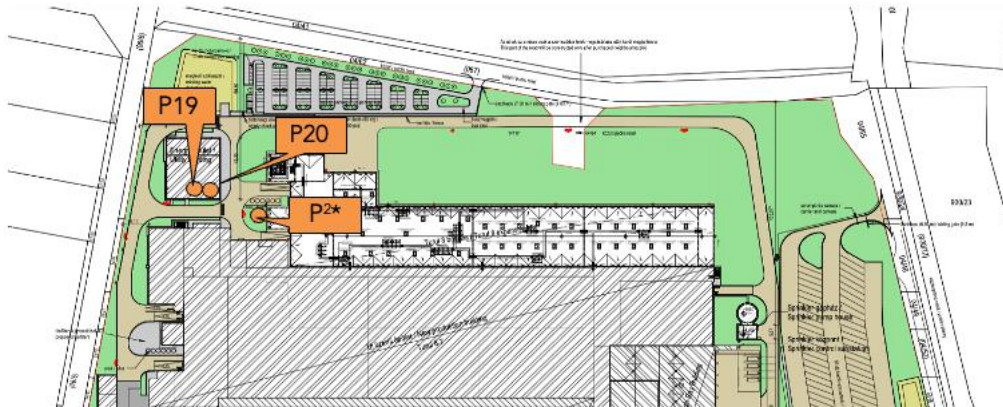
Tekintettel arra, hogy a beruházások létesítése és megvalósulása várhatóan párhuzamosan fog történni, ezért környezeti elemenként, a beruházások együttes hatásait vizsgáljuk a telepítés, működés és felhagyás fázisaira vonatkozóan. A jelenlegi állapot adatait a felülvizsgálati dokumentáció tartalmazza.

7.1.1 LEVEGŐ

7.1.1.1 A tervezett TURUL 8 beruházás során

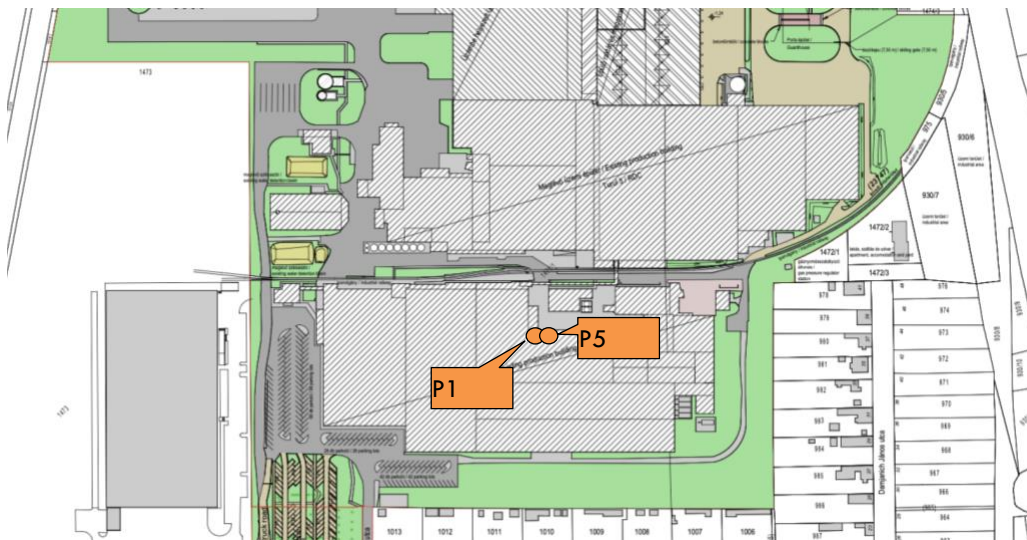
A korábban Turul 6-7 technológiáknál engedélyezett P19, P20, és P21 pontforrásokhoz tartozó berendezéseket töröljük, a P21-es pontforrás meg is szűnik. A meglévő P19 és P20-as pontforrások kapják a Turul 8 két új Bosch ULS-13000, egyenként 14t/h gőztermeléssel. A grillező egység ebben az esetben is kap egy a korábbiakkal megegyező biofilter berendezést, mely a P2* megnevezéssel jelölt pontforrás.

Az alábbi ábra mutatja a kapcsolódó pontforrásokat.



7.1.1.2 A Turul 1-3 gyártósorok gőzkazáncseréje

A Turul 1-3 gyártósorok gőzellátását a kezdetektől biztosító Vasfa kazánok lecserélése mellett döntött az energetikai csapat, tekintettel arra, hogy a jelenleg elérhető legújabb technológiai újításokkal rendelkező új Bosch ULS-13000, egyenként 14t/h gőztermeléssel jelentősen hatékonyabbnak mutatkozik. A pontforrások megjelölése nem változik, marad P1 és P5. Az alábbi ábra mutatja a cserélendő gázkazánok pontforrásainak elhelyezkedését.



Egyesített levegőtisztaságvédelmi hatásterület

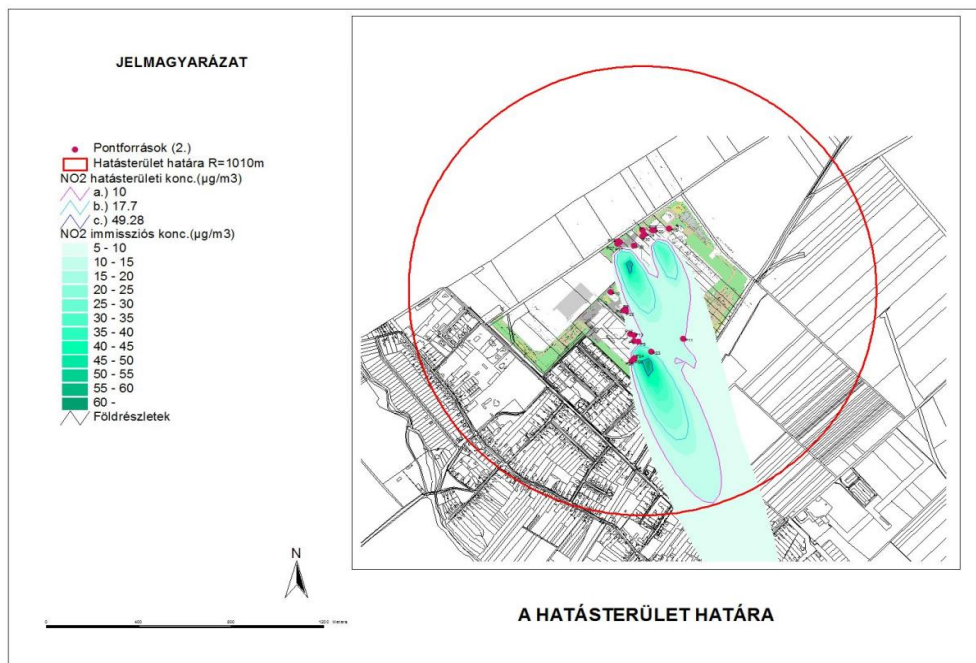
7.1.1.2.1 Energiatermeléshez kapcsolódó pontforrások terjedésvizsgálata

A telephelyen jelenleg működő és a tervezett beruházások Turul 8 és a Turul 1-3 kazáncsere után adódó új üzemállapothoz tartozó pontforrások együttes hatásterületét az alábbiakban adjuk meg.

A rövid időtartamú (egy órás átlag a leggyakoribb meteorológiai feltételek esetén) számítások során a komponensek esetén az a.), b.) és c.) pont szerinti definíció a tervezett állapot esetén NO₂ és PM₁₀, esetén is értelmezhető hatásterületi koncentráció érték alakult ki.

A c.) szerinti definíció során természetesen minden komponens esetén volt ábrázolható terület.

A hatásterületek ábrázolásánál mindig az adódó legnagyobb területet ábrázoltuk hatásterületként. Esetünkben ez új üzemállapotok mellett ez a hatásterület 1010 m-re adódik, NO₂ komponens esetében, melyet az alábbi ábra ismertet.

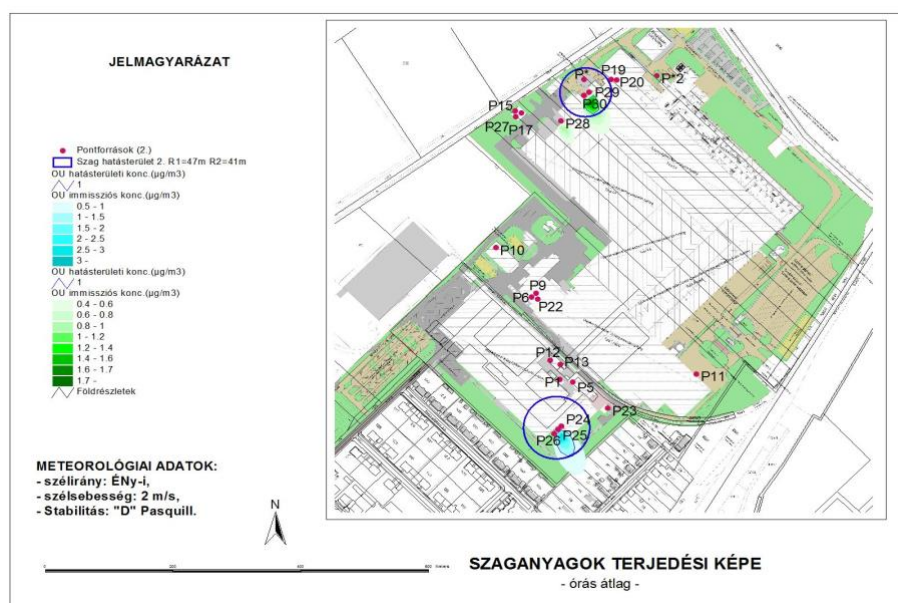


Tervezett üzemállapot levegőtisztaságvédelmi hatásterülete

7.1.1.2.1.2 A szag anyagok terjedés vizsgálata

A jelenlegi és a tervezett források együttes hatásának vizsgálata során az alábbi eredmények születtek.

A tervezett beruházás alapján a telephely újabb lépcsőben bővül a tervek szerint. Így további pontforrások telepítésére kerül sor, melyek szagforrásokként vehetők számításba. További négy biofilter telepítése várható, melyek a különféle gyártmányok készítése során képződő bűzanyagok megkötésére épülnek majd meg.



Szaganyagok által lehatárolt hatásterület

A modellezés eredményeként megállapítható, hogy a fenti paraméterek mellett, maximálisan 3,2 SZE/m³ szagkoncentráció kialakulása várható a területen a rögzített leggyakoribb meteorológia mellett. Hatásterület megállapítását szigorú feltételekhez kötöttük, mivel a telephely közelében lakóházak találhatók, így a hatásterületnek az 1 SZE/m³-es szagkoncentrációt meghatározó területet tekintettük. Szigorúbbnak, mint a 4/2011. VM rendelet állati takarmány gyártására vonatkozó tervezési irányérték, ami 1,5 SZE/m³. **Így a biofilterek környezetének 41 m-es és 47 m-es sugarú kör területét tekintjük hatásterületnek, melyek középpontjai a biofilterek csoportok középponti helye.**

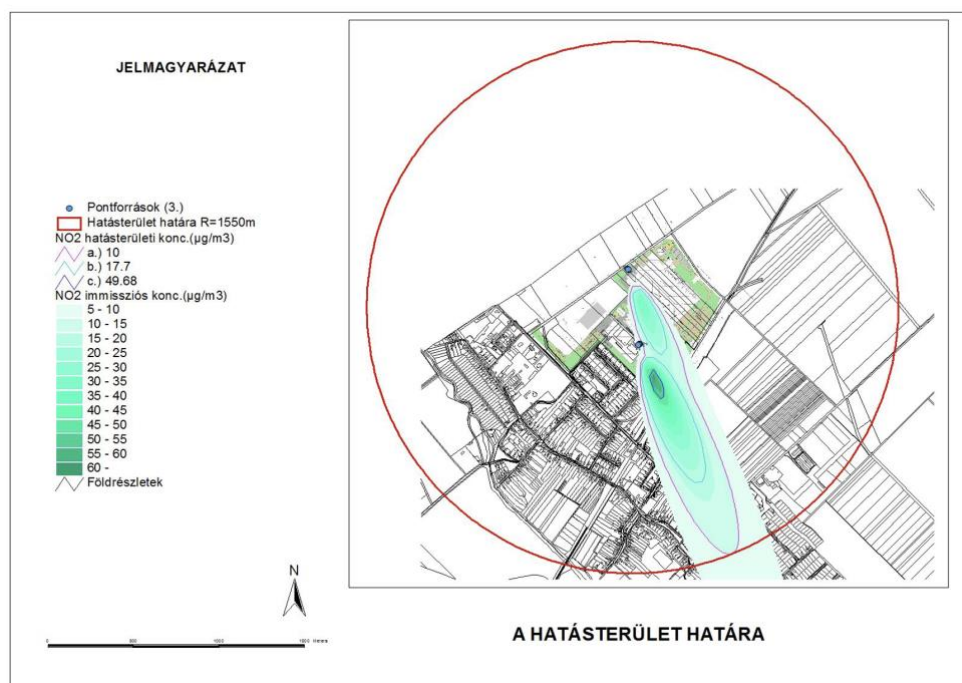
7.1.1.3 5 db vészhelyzeti konténerkazán telepítése

Ezeknek a konténerkazánoknak a telephelyen történő elhelyezési időszaka legfeljebb 1 év, a geopolitikai viszonyok rendezésével, és a gázellátás megnyugtató biztonságos ellátását követően a konténerkazánok elszállításra kerülnek.

Abban az esetben ha megszűnne a gázellátás, ezek a kazánok veszik át a gőz-, és hő előállításának a feladatát tüzelőolaj felhasználása mellett.

A transzmissziós számítások alapján megállapítható, hogy a számítható legmagasabb rövid időtartamú immissziós koncentráció kialakulása a kén-dioxid kibocsátás mellett adódik.

A hatásterületek ábrázolásánál mindig az adódó legnagyobb területet ábrázoltuk hatásterületként. Ez a vizsgált állapotban 1550 m-re adódott.



Vészhelyzeti kazánok hatásterülete

A fenti ábra szemlélteti a vészhelyzeti konténerkazánok fűtőolaj üzem esetén a kialakuló hatásterület nagyságát kén-dioxid komponens esetén.

7.1.2 VIZEK IGÉNYBEVÉTELE

7.1.2.1.1 Vízellátás

Az épületben a jövőben számolni kell szociális-, technológiai- és üzemi vízigénnyel egyaránt. Ezen vízigények eloszlását az alábbi táblázat mutatja be.

4. számú táblázat: Épületekben keletkező vízigények

Víz	Turul 8
Szociális víz	6,8 m ³ /d
Technikai víz	25 m ³ /d
Üzemi víz	80 m ³ /d
Összesen	111,8 m ³ /d

A vízigények kielégítése jelenleg a meglévő gyáregységek belső vízellátó hálózatáról kerülnek kiszolgálásra. A jelenlegi üzem kettős vízbeszerzési infrastruktúrával rendelkezik, a vízigényeket részben a városi víziközmű hálózatról, részben a gyár területén létesült 8 db mélyfúrású kút vizével elégítik ki. A kútról nyert víz helyi víztisztító berendezésen keresztül kerül megtisztítása, mely arzénmentesítést jelent. A tisztított kútvíz a városi vízhálózat vizével közös tározótérbe kerül, ahonnan a víz szivattyúval kerül feladásra a gyár belső vízellátó hálózatára. Az új, T4 jelű épület vízellátása a meglévő gyáregység belső vízellátó hálózatáról kerül kielégítésre, épületen belüli csőátvezetéssel.

A Turul 7-8 utamok vízellátását a Soproni Vízmű által biztosított vízhálózatról tervezett, a szükséges kútfúrások és vezeték kiépítések a Soproni Vízmű Kft. keretein belül jelenleg folyamatban vannak.

7.1.2.1.2 Kommunális szennyvíz előkezelése

A szennyvíztisztítói technológia bővítése a meglévő egységek felhasználásával – szükség esetén átalakításával – és új műtárgyak, berendezések installálásával történik.

1. A T6/T7/T8 modulok felől érkező szennyvíz továbbítására új átemelő akna létesül.
2. A szilárd szennyezőanyagoknak az új szennyvízáramból történő eltávolítására egy új dobszűrő lesz telepítve egy újonnan kialakítandó rácsgépházba. Ide lesz áthelyezve a meglévő dobszűrő is. A kiszűrt rácsszemét 1-1 konténerbe hullik. Az új rácsgépház levegőjének tisztítására egy új biofilter lesz telepítve.
3. Zsírválasztás során a két dobszűrőről lejövő előtisztított szennyvíz egy új átemelő aknába folyik. Innen lesz továbbítva a meglévő zsírfogó műtárgyra szintvezérelt szivattyúk segítségével.
4. A mechanikailag előtisztított szennyvíz betározásra kerül, részben a meglévő, részben pedig egy új puffertároló felhasználásával. Az új – kb. $V_h = 250 \text{ m}^3$ – vasbeton puffervedence úgy lesz a meglévő puffertároló mellé telepítve, hogy a zsírfogóról lehetőség legyen mindkét medencetérbe vezetni a szennyvizet.
5. Az újonnan érkező szennyvizek vegyszeres tisztítása a meglévővel azonos módon történik. A puffertárolóból szintvezérelt szivattyú emeli a szennyvizet a kettő darab sorbakötött, keverővel szerelt reaktorból álló sorra. Fázisszétválasztás
6. Az újonnan létesülő flotálóról lejövő iszap fogadására új iszaptároló épül a meglévő mellett, és új csigás iszapprés végzi majd a víztelenítést is. Az új csigás prés a meglévő mellé, a pódiumra lesz telepítve. Alatta lesz az új konténer fogadására, mozgatására új konténerkocsi és új sín pálya.

7.1.2.1.3 Kommunális szennyvíz elvezetés

Az épületben keletkező kommunális szennyvíz értéke $6,8 \text{ m}^3/\text{nap}$, mely gyűjtése a technológiai szennyvíztől és a csapadékvíztől elválasztott rendszeren kerül összegyűjtésre és az épület ÉK-i oldalán több kitörési ponton kerül kivezetésre épületen kívülre. Épületen kívül gravitációs szennyvíz csatorna létesül, amelyen elhelyezett csatlakozó aknák biztosítják az épület kivezetések csatlakozását. A gravitációs, kommunális szennyvízcsatorna ÉNy-i irányban kerül kivezetésre a telek mellett újonnan átadott gravitációs szennyvíz közcsatornára. A szennyvízcsatorna üzemeltetője a Soproni Vízmű Zrt.

7.1.2.1.4 Csapadékvíz elvezetés

Az épület és annak környezete kapcsán külön csapadékvíz hálózaton kerül elvezetésre az ún. tiszta csapadékvíz, amely a tetőfelületekről gyűlik össze és külön a szennyezett csapadékvíz, mely az utak és burkolt manőverező, rakodó területekről gyülekezik össze.

7.1.3 TALAJ IGÉNYBEVÉTELE

A vizsgált telephelyen felhasznált anyagok között kockázatos anyagok is találhatók. Ezeknek az anyagoknak a tárolása az új üzemi épületen belül elkerített és zárt területen fog történni. Erre a területre csak az arra illetékes dolgozóknak lesz bejutási lehetőségük, az anyagok mozgatása, felhasználása szigorúan szabályozott és dokumentált módon kerül kialakításra a jelenlegi szabályozásoknak megfelelően.

Az Kft. vonatkozó Üzemi Kárelhárítási tervét a tervezett tevékenység megvalósulásával frissíteni fogja, és megküldi a Hatóság részére.

A korábban végzett vizsgálatok és a helyszíni bejárás tapasztalatai alapján megállapítható, hogy a nomál technológiai folyamatok megtartása mellett telephelyen tervezett tevékenységből nem származhat talajterhelés, szennyezés.

7.1.4 HULLADÉKKEZELÉS

A tervezett 8 ütem technológiája és tervezett termelési volumene közel azonos a 6-7 ütemben megvalósult alumínium tasakos állateledel gyártó üzem, technológiájához, ezért a hulladékképződési is hasonló mértékű lesz. A

fogyasztásra alkalmatlan anyagok, állati melléktermékek képződése hasonló mértékű lesz, ami várhatóan 1500 tonnára tehető.

A csomagolásból várhatóan fém csomagolási hulladék (EWC 150104), melynek várható éves mennyisége 1,5 tonnára tehető. Továbbá várható papír és karon csomagolási hulladék (EWC150101) képződése is. A kommunális hulladék (EWC 200301) mennyiségének növekedése is várható, mivel a dolgozói létszám a tovább növekszik. Az eddigi fajlagos adatok alapján az új gyártási technológia üzemeltetése során kb. 55 tonna kommunális hulladék képződése várható.

A berendezések karbantartása során várhatóan képződni fog olajos rongy (EWC 150202), fáradt olaj (EWC 130205), ragasztók, tömítőanyagok (EWC 080409), szennyezett csomagolási hulladék (150110), berendezésekből eltávolított veszélyes anyagok (160215) hulladékaik is. Ezek várható mennyisége a karbantartási munkálatok függvénye, ezért nem tervezhető.

A képződő veszélyes hulladékok gyűjtése a Nestlé Hungária Kft. hulladékgazdálkodási utasítása alapján történik, a jelenlegi kondíciókkal kialakított új gyűjtőhelyen. Az elszállítás folyamata a hulladékok típusától függően vagy a MOHU rendszerén keresztül, vagy közvetlen fog történni engedéllyel rendelkező szállító bevonásával.

7.1.5 ÖKOLÓGIA

A vizsgált tevékenység értékes élővilágot nem veszélyeztet, fokozottan védett faj élőhelyét nem szünteti meg, azok táplálkozó területének megszűnését nem okozza. Védett növény- és fokozottan védett állatfajt nem találunk és megjelenésükre kicsi az esély. Gyom- és jellegtelen fajok dominálnak.

A tervezési terület közvetlen látványkapcsolatban áll már meglévő települési, ipari, közlekedési és mezőgazdasági használatú tájrészletekkel. A vizsgált környezetben kritikus nézőpontként a tájrészlet közlekedési pályái (elsősorban a Sopron–Szombathely villamosított vasútvonal) jöhetnek számításba. Ezekről a pályákról a látvány dinamikus (menet közbeni) látványként érvényesül. A beruházás során a táj jellege és a tájszerkezet jelentősen nem változik, mivel meglévő, kijelölt ipari parkon belül létesül a beruházás.

A vizsgált tevékenység a szomszédos tájhasználatokat nem szünteti meg, illetve nem korlátozza. Az élővilág jelentős, nagyarányú elvándorlása, táplálkozási-fészkelési lehetőségeinek korlátozása nem valószínűsíthető. A tevékenység a szomszédos tájhasználatokra jelentős zavaró hatással nincs.

7.2 ZAJ ÉS REZGÉSVÉDELEM

A tervezett beruházások zaj és rezgésvédelmi terhelésére elkészített számítások alapján a tevékenység zajterhelése a beruházás végső kiépítésében a határértékeknek várhatóan meg fog felelni. A megfelelést környezeti zajméréssel igazolja.

A Turul 1-3 technológia gőzelőállításának kazáncsere és kazánház rekonstrukció idejére a Kft. kérelmet állít össze a jelenlegi határérték betartása alóli felmentés érdekében, melyet jóváhagyás céljából megküld a Hatóságnak.

A felmentési kérelem fő indokai:

- rendkívül közeli lakóövezet
- a kazánátállások alkalmával szükséges kazán-együtműködések
- a bontási tevékenységgel járó alkalmi zajos tevékenységek nem elhagyhatósága
- a tetőszerkezet kialakítása során magasban végzett zajos tevékenysége

8 BAT-NAK TÖRTÉNŐ MEGFELELÉS VIZSGÁLATA

A 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet 9. melléklete rendelkezik az elérhető legjobb technika meghatározásának szempontjairól. Az értékelés során figyelembe vettük a BIZOTTSÁG 2019. november 12.-én a 2019/2031 végrehajtási határozatában kihirdetett „a 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek az élelmiszer-, ital- és tejipar tekintetében történő meghatározásáról” határozatát. A határozat tartalmazza az élelmiszer-, ital- és tejiparra vonatkozó elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseket.

A Nestlé Hungaria Kft. Büki telephelyén üzemelő technológiák és berendezések megfelelnek az elérhető legjobb technika alkalmazása iránti követelményeknek.

9 A KÖRNYEZETRE GYAKOROLT HATÁSOK ÉRTÉKELÉSE

A várható hatások minősítéséhez az MI-10-504-1:1992 műszaki irányelv első táblázatát vettük alapul, amelyet az alábbiakban mutatunk be.

5. számú táblázat: A várható környezeti hatások minősítési szempontjai

Minősítési kategória jele	Minősítési kategória neve	Az alapállapothoz viszonyított változás jellemzése	Határértékekhez viszonyított helyzet jellemzése
J	Javító	Mérhető, vagy észlelhető javulás	Határérték alatt
H	Helyreállító	A környezet – mérhetően, vagy észlelhetően – visszakerülése az eredeti állapotba	Határérték alatt
S	Semleges	Változás nem mérhető, vagy észlelhető	Határérték alatt
Z	Zavaró	Változás nem mérhető, de pszichológiai hatása van	Határérték alatt
E	Elviselhető	A változás jóval a határérték vagy szakmailag elvárt érték alatt marad	Határérték alatt
T	Terhelő	A rövid ideig tartó hatás szignifikáns tünetet nem okoz, de a hosszú ideig tartó igen. A környezeti hatás jelentős, de a hatás elmúltával megszűnik	Átmenetileg határérték felett vagy közelében
V	Veszélyeztető	A rövid ideig tartó hatás is szignifikáns változást okoz, amely a hatás elmúltával nem szűnik meg	Határérték közelében vagy határértéken
K	Károsító	Rövid vagy hosszú ideig normatívát vagy szakmai elvárást meghaladó hatás	Határérték felett

6. számú táblázat: A tervezett beruházás környezetterheléséből várható hatások mértéke

Környezeti elem	Létesítés	Megvalósítás	Felhagyás	Havária
Levegő	Elviselhető	Elviselhető	Javító	Terhelő
Víz	Semleges	Elviselhető	Javító	Terhelő
Talaj (Föld)	Elviselhető	Semleges	Semleges	Terhelő
Épített környezet	Semleges	Semleges	Semleges	Terhelő
Hulladék	Elviselhető	Elviselhető	Semleges	Terhelő
Zaj	Zavar	Zavaró	Javító	Terhelő
Élővilág	Elviselhető	Semleges	Semleges	Terhelő

7. számú táblázat: A környezetterhelés várható mértékének becslése

Környezeti elemek	Hatótényezők	Közvetlen hatás	Hatásfolyamat, Közvetett hatások	Egyesített hatásterület
Levegő	Létesítés	Gépjárművek, kibocsátásai	Kibocsátott szennyezőanyagok terjedése	Hatásterület legtovább eső pontja 1010 m.
	Megvalósítás	Szállító járművek, kibocsátásai Új pontforrások kibocsátása		
	Felhagyás	Gépjárművek, kibocsátásai		
Vizek	Létesítés	-	szennyvizek elvezetése, előtisztítása	A fejlesztéssel érintett ingatlan határain belül,
	Megvalósítás	Szennyvíz keletkezése		
	Felhagyás	-		
Talaj	Létesítés	-	-	-
	Megvalósítás			
	Felhagyás			
Épített környezet	Létesítés	-	-	-
	Megvalósítás			
	Felhagyás			
Hulladék	Létesítés	-	Hulladékok gyűjtése	A fejlesztéssel érintett ingatlan határain belül
	Megvalósítás	Hulladékok keletkezése		
	Felhagyás	-		
Zaj	Létesítés	Szállító járművek zaja	Zajterhelés	Közelik lakóterület határa
	Megvalósítás	Termelési zajhatása		
	Felhagyás	-		
Élővilág	Létesítés	-	-	-
	Megvalósítás			
	Felhagyás			

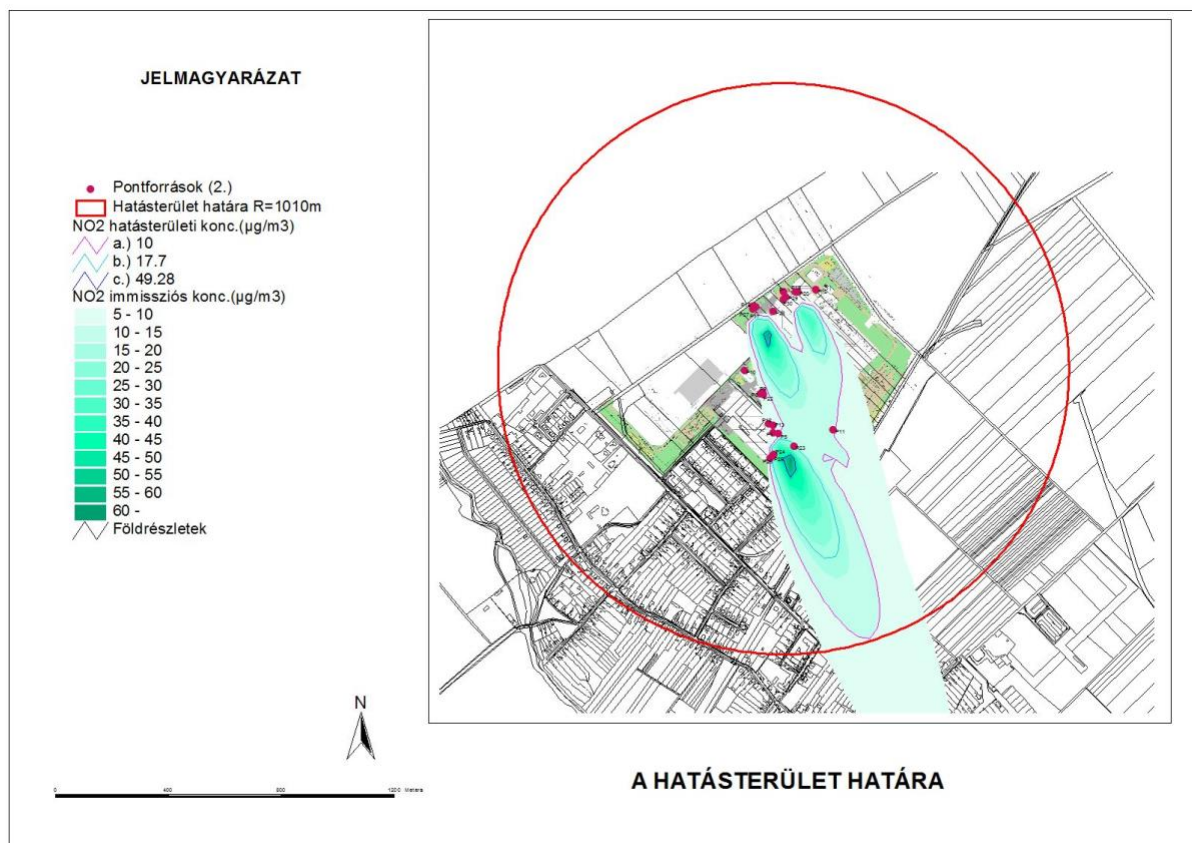
Összefoglalva megállapítható, hogy a tervezett tevékenység várhatóan a környezetre jelentős hatást nem gyakorol. A területen jelenleg folytatott tevékenységhez képest környezeti terhelésváltozások levegőtisztaságvédelmi szempontból a meghatározóak a hatásterület növekedésével jár.

9.1 EGYESÍTETT HATÁSTERÜLET

A jelenlegi és a tervezett tevékenységeket megvizsgálva a legnagyobb hatásterület az energiaellátáshoz kapcsolódó tevékenységhez, a levegőbe történő kibocsátások során a pontforrásokhoz kapcsolódik.

A transzmissziós számítások alapján megállapítható, hogy a jelenlegi és a tervezett üzemállapot esetén is a számítható legmagasabb rövid időtartamú immissziós koncentráció kialakulása a nitrogén-dioxid esetén várható.

A hatásterületek ábrázolásánál mindig az adódó legnagyobb területet ábrázoltuk hatásterületként. Esetünkben ez új tervezett üzemállapotok mellett ez a hatásterület 1010 m-re, adódik, NO₂ komponens esetében, melyet az alábbi ábra ismertet.



Egyesített hatásterület

Országhatáron áterjedő, jelentős környezeti hatásról nem beszélünk.

9.2 A VÁRHATÓ KÖRNYEZETI HATÁSOK BECSLÉSE ÉS ÉRTÉKELÉSE

Az okozott hatások visszafordíthatók, a kibocsátások megszűnésekor a levegő terhelése megszűnik.

A környezeti hatástanulmány teljes terjedelmére a szellemi alkotás védelméhez fűződő jogokat szűkítés nélkül fenntartjuk.

Budapest-Bük, 2023. augusztus 8.

.....
Szabó Orsolya
okl. környezetmérnök,
környezetvédelmi szakértő

.....
Csorba Szilárd
okl. környezetmérnök,
környezetvédelmi szakértő