

Iktatószám: V-6048-2/2024

Teljesítési igazolás

Répcelak Fém Kft.
Répcelak
Ipari park belterület 946/4. hrsz.
9653
MAGYARORSZÁG

Kovács László Úr részére

Tárgy: 9653 Répcelak, Ipari park _ Répcelak Fém Kft. telephelyén műgyanta bevonat készítése

Tisztelt Kovács Úr!

Kérem a Répcelak Fém Kft. által megrendelt, a B and V 2000 Kft. kivitelezésében elkészült munkák ellenőrzését, a teljesítési igazolásban szereplő adatok igazolását!

Kapcsolódó ajánlat és/vagy felmérés száma: 24AH-0000131

A megrendelt munka az ajánlat szerinti tartalommal elkészült.

Kivitelezési ár: 708.000 Ft + Áfa

A munka nem építési engedély köteles beruházás keretén belül valósult meg.

A munka I. osztályú minőségben a kért határidőre hiánypótlás mentesen elkészült.

A számla kiállítható 708.000 Ft + Áfa értékben.

Egyházasrádóc, 2024.05.02.

B and V 2000 Kft.

8900 Zalaegerszeg, Besenyő u. 66.

Adószám: J1535661-2-20

Horváthné Kurucz Adrienn

B and V 2000 Kft.

RÉPCELAK FÉM KFT.
9653 Répcelak, Ipari Park 946/4. hrsz.
Tel: 06-2002-2-7064
Ársz: 2024-05-02-7064

A teljesítést igazolom:

KIVITELEZÉSI DOKUMENTÁCIÓ

**9653 Répcelak, Ipari Park, Répcelak Fém Kft. telephelyén műgyanta bevonat készítése
vegyszerálló kivitelben**

B and V 2000 Kft.

8900 Zalaegerszeg

Besenyő u. 66.

E-mail: info@bandv2000kft.hu

Garanciavállalási és jótállási nyilatkozat

Tárgy: 9653 Répcelak, Ipari Park, Répcelak Fém Kft. telephelyén műgyanta bevonat készítése vegyszerálló kivitelben

Alulírott, Varga Tibor a B and V 2000 Kft. nevében nyilatkozom, hogy a Répcelak Fém Kft., mint Megbízó által megrendelt, cégünk kivitelezésében elkészült tárgyi burkolatra 1 év jótállást (garancia) és a törvény szerinti szavatossági időt vállalunk. A garancia nem vonatkozik a beton aljzat esetleges szerkezeti hibáiból, szigetelési hiányosságaiból, szabálytalan, a bevonat repedésáthidaló képességét meghaladó repedésekből fakadó károkra, valamint a nem rendeltetésszerű használatból eredő sérülésekre.

Cégnév:	B and V 2000 Kft.
Székhely címe:	8900 Zalaegerszeg, Besenyő u. 66.
Telefon:	+3694/420-464
E-mail:	info@bandv2000kft.hu
Képviseli:	Varga Tibor ügyvezető

Egyházasrádóc, 2024.04.23.

B and V 2000 Kft.
8900 Zalaegerszeg, Besenyő u. 66.
Adószám: 11535661-2-20
Tisztelettel: Bsz.: 10104961-643407621000000006

Varga Tibor
ügyvezető

Kivitelezői nyilatkozat

Tárgy: 9653 Répcelak, Ipari Park, Répcelak Fém Kft. telephelyén műgyanta bevonat készítése vegyszerálló kivitelben

Alulírott, Varga Tibor a B and V 2000 Kft. nevében nyilatkozom, hogy a Répcelak Fém Kft., mint Megbízó által megrendelt, cégünk kivitelezésében elkészült tárgyi bevonatolási munkák az érvényes műszaki előírásoknak, vonatkozó szabványoknak megfelelő műszaki tartalommal és anyagokkal kerültek kivitelezésre.

A burkolat az árajánlatunk szerinti műszaki tartalommal I. osztályú minőségben, hiánypótlás mentesen lett kialakítva.

Az elkészült burkolat alkalmas leendő funkciója betöltésére. Az előírásoknak megfelelő, olajnak, emulzióknak, üzemanyagnak ellenálló, íves holkeres lábazat kialakításával együtt teljesen folyadékszáró. Rendeltetésszerű használat esetén az építési jogszabályoknak és a szerződésben foglaltaknak megfelelő garanciát és szavatosságot biztosítunk.

Egyházasrádóc, 2024.04.23.

Tisztelettel:

B and V 2000 Kft.
8900 Zalaegerszeg, Besenyő u. 66.
Adószám: 11535661-2-20
BSZ: 10104961-64340762-000000006
Varga Tibor
ügyvezető

Teljesítménynyilatkozat az építőipari termékhez

StoPox GH 205

A terméktípus egyedi azonosító kódja

PROD0471 StoPox GH 205

Felhasználás célja(i)

EN 1504-2:
Felületvédelmi termékek - bevonat
védelem anyagok behatolása ellen (1.3)

EN 13813:
műgyantahabarc

Gyártó

Sto SE & Co. KGaA, Ehrenbachstr. 1, D-79780 Stühlingen

Az AVCP-rendszer(ek)

EN 1504-2:

2+ rendszer (épületekben és mérnöki építményekben történő alkalmazási célokra)
3-as rendszer (olyan alkalmazási célokra, amelyeknek tűzzel szembeni viselkedésre vonatkozó előírásokat kell teljesíteniük)

EN 13813:
4-es rendszer (belső alkalmazási célokra)
4-es rendszer (olyan belső alkalmazási célokra, amelyeknek tűzzel szembeni viselkedésre vonatkozó előírásokat kell teljesíteniük)

Harmonizált szabvány

EN 1504-2:2004
EN 13813:2002

Bejelentett szerv(ek)

NB 0767 (3-as rendszer)
NB 0921 (2+ rendszer)

Az európai értékelési dokumentum

nem releváns

Európai műszaki értékelés

nem releváns

A műszaki értékelést végző szerv

nem releváns

Megfelelő műszaki dokumentáció és/vagy egyedi műszaki dokumentáció

tűzvédelmi osztály: E_n (StoDok_20140624_1)

A nyilatkozatban szereplő teljesítmény(ek)

Fontos jellemzők	Teljesítmény	Harmonizált műszaki specifikáció
Tűzvédelmi osztály	E _n	3-as rendszer / EN 1504-2:2004
Tűzvédelmi osztály	E _n (StoDok_20140624_1)	4-as rendszer / EN 13813:2002
Páraáteresztés	III-as osztály	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Tapadási húzószilárdság	≥ B 1,5	4-as rendszer / EN 13813:2002
Hangelnyelési fok α _w	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002

Vízáteresztő képesség	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002
Kopási ellenállás	$\leq AR1..$	4-as rendszer / EN 13813:2002
Felszakító szilárdság	$\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Antisztatikus viselkedés	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Vegyszerállóság	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002
Korrozív anyagok felszabadulása	SR	4-as rendszer / EN 13813:2002
Tapadás rácsvágással	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Csúszási ellenállás	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Gyorsított időjárásállósági ciklusvizsgálat	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Lineáris zsugorodás	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Lépéshang-szigetelés	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002
Hőszigetelés	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002
Hőszokk-állóság	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Kapilláris vízfelvétel és vízáteresztő képesség	$w < 0,1 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Útésszilárdság	$\geq IR4$	4-as rendszer / EN 13813:2002
Hőtágulási együttható	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Vegyszerállóság	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Veszélyes anyagok	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Tapadószilárdság nedves betonon	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Hőmérsékletváltozás tűrése	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Széndioxid-áteresztő képesség	$sd > 50 \text{ m}$	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Repedésáthidaló képesség	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004

NPD = no performance determined

A fent azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítmény(ek)nek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően a teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Ppa. Francisco Ramos / a homlokzat és beltér üzletágak vezetője

Ezt a példányt gép készítette és aláírás nélkül érvényes.

27.02.2023

Sto SE & Co. KGaA D-79780 Stühlingen

A teljesítménynyilatkozat aktuálisan érvényes szövege www.sto.com/ce cím alatt elektronikusan lehívható.



Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstraße 1
D-79780 Stühlingen

0103-6045-2

09

NB 0767 (3-as rendszer)
NB 0921 (2+ rendszer)

PROD0471 StoPox GH 205

EN 1504-2:

Felületvédelmi termékek - bevonat
védelem anyagok behatolása ellen (1.3)

EN 13813:

műgyantahabarc

Tűzvédelmi osztály	E _n
Tűzvédelmi osztály	E _n (StoDok_20140624_1)
Tapadási húzószilárdság	≥ B 1,5
Páraáteresztés	III-as osztály
Hangelnyelési fok α_w	NPD
Vízáteresztő képesség	NPD
Kopási ellenállás	≤ AR1
Felszakító szilárdság	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Antisztatikus viselkedés	NPD
Vegyszerállóság	NPD
Korrozív anyagok felszabadulása	SR
Tapadás rácsvágással	NPD
Csúszási ellenállás	NPD
Gyorsított időjárásállósági ciklusvizsgálat	NPD
Lineáris zsugorodás	NPD

Lépéshang-szigetelés	NPD
Hőszigetelés	NPD
Hőszokk-állóság	NPD
Kapillaris vízfelvétel és vízáteresztő képesség	$w < 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$
Útésszilárdság	$\geq \text{IR4}$
Hőtágulási együttható	NPD
Vegyszerállóság	NPD
Veszélyes anyagok	NPD
Tapadésszilárdság nedves betonon	NPD
Hőmérsékletváltozás tűrése	NPD
Széndioxid-áteresztő képesség	$s_d > 50 \text{ m}$
Repedésáthidaló képesség	NPD

Teljesítménynyilatkozat az építőipari termékhez

StoPox KU 601

A terméktípus egyedi azonosító kódja

PROD0848 StoPox KU 601

Felhasználás célja(i)

EN 1504-2:
Felületvédelmi termékek - bevonat
védelem anyagok behatolása ellen (1.3)
vegyszerekkel szembeni ellenálló képesség (6.1)

EN 13813:
műgyantahabarc

Gyártó

Sto SE & Co. KGaA, Ehrenbachstr. 1, D-79780 Stühlingen

Az AVCP-rendszer(ek)

EN 1504-2:
2+ rendszer (épületekben és mérnöki építményekben történő alkalmazási célokra)
3-as rendszer (olyan alkalmazási célokra, amelyeknek tűzzel szembeni viselkedésre
vonatkozó előírásokat kell teljesíteniük)

EN 13813:
4-es rendszer (belső alkalmazási célokra)
4-es rendszer (olyan beltéri alkalmazási célokra, amelyeknek tűzzel szembeni
viselkedésre vonatkozó előírásokat kell teljesíteniük)

Harmonizált szabvány

EN 1504-2:2004
EN 13813:2002

Bejelentett szerv(ek)

NB 0761 (3-as rendszer)
NB 0921 (2+ rendszer)

Az európai értékelési dokumentum

nem releváns

Európai műszaki értékelés

nem releváns

A műszaki értékelést végző szerv

nem releváns

Megfelelő műszaki dokumentáció és/vagy egyedi műszaki dokumentáció

tűzvédelmi osztály: E_{fl} (StoDok_20140624_2)

A nyilatkozatban szereplő teljesítmény(ek)

a terméket alapozóval együtt kell használni:

Fontos jellemzők	Teljesítmény	Harmonizált műszaki specifikáció
Tűzvédelmi osztály	C _{fl} - s1	3-as rendszer / EN 1504-2:2004
Tűzvédelmi osztály	E _{fl} (StoDok_20140624_2)	4-as rendszer / EN 13813:2002
Páraáteresztés	III-as osztály	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Tapadási húzószilárdság	≥ B 1,5	4-as rendszer / EN 13813:2002
Hangelnyelési fok α _w	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002

Vízáteresztő képesség	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002
Kopási ellenállás	$\leq AR1..$	4-as rendszer / EN 13813:2002
Felszakító szilárdság	$\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Antisztatikus viselkedés	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Vegyszerállóság	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002
Korrozív anyagok felszabadulása	SR	4-as rendszer / EN 13813:2002
Tapadás rácsvággással	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Csúszási ellenállás	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Gyorsított időjárásállósági ciklusvizsgálat	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Lineáris zsugorodás	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Lépéshang-szigetelés	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002
Hőszigetelés	NPD	4-as rendszer / EN 13813:2002
Hőszokk-állóság	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Kapilláris vízfelvétel és vízáteresztő képesség	$w < 0,1 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Ütésszilárdság	$\geq IR4$	4-as rendszer / EN 13813:2002
Hőtágulási együttható	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Vegyszerállóság	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Erős vegyi agresszivitással szembeni ellenálló képesség	keményiség-csökkenés < 50 %	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Veszélyes anyagok	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Tapadószilárdság nedves betonon	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Hőmérsékletváltozás tűrése	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Nyomószilárdság	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Széndioxid-áteresztő képesség	$sd > 50 \text{ m}$	2+ rendszer / EN 1504-2:2004
Repedésáthidaló képesség	NPD	2+ rendszer / EN 1504-2:2004

NPD = no performance determined

A fent azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítmény(ek)nek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Ppa. Francisco Ramos / a homlokzat és beltér üzletágak vezetője

Ezt a példányt gép készítette és aláírás nélkül érvényes.

13.02.2023

Sto SE & Co. KGaA D-79780 Stühlingen

A teljesítménynyilatkozat aktuálisan érvényes szövege www.sto.com/ce cím alatt elektronikusan lehívható.



Sto SE & Co. KGaA

Ehrenbachstraße 1

D-79780 Stühlingen

0103-6042-2

09

NB 0761 (3-as rendszer)
NB 0921 (2+ rendszer)**PROD0848 StoPox KU 601****EN 1504-2:2004****EN 13813:2002**

EN 1504-2:

Felületvédelmi termékek - bevonat

védelem anyagok behatolása ellen (1.3)

vegyszerekkel szembeni ellenálló képesség (6.1)

EN 13813:

műgyantahabarc

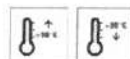
Tűzvédelmi osztály	C _{fi} - s1
Tűzvédelmi osztály	E _{fi} (StoDok_20140624_2)
Tapadási húzószilárdság	≥ B 1,5
Páraáteresztés	III-as osztály
Hangelnyelési fok α_w	NPD
Vízáteresztő képesség	NPD
Kopási ellenállás	≤ AR1
Felszakító szilárdság	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Antisztatikus viselkedés	NPD
Vegyszerállóság	NPD
Korrozív anyagok felszabadulása	SR
Tapadás rácsvágással	NPD
Csúszási ellenállás	NPD

Gyorsított időjárásállósági ciklusvizsgálat	NPD
Lineáris zsugorodás	NPD
Lépéshang-szigetelés	NPD
Hőszigetelés	NPD
Hőszokk-állóság	NPD
Kapilláris vízfelvétel és vízáteresztő képesség	$w < 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$
Ütésszilárdság	$\geq \text{IR4}$
Hőtágulási együttható	NPD
Vegyszerállóság	NPD
Erős vegyi agresszivitással szembeni ellenálló képesség	keményiség-csökkenés < 50 %
Veszélyes anyagok	NPD
Tapadószilárdság nedves betonon	NPD
Hőmérsékletváltozás tűrése	NPD
Nyomószilárdság	NPD
Széndioxid-áteresztő képesség	$s_d > 50 \text{ m}$
Repedésáthidaló képesség	NPD

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Minősített EP alapozó,
ellenáll a hátoldali nedvesedésnek



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültérben
- padlófelületekre
- ásványi aljzatok alapozójaként
- simító gletteléshez 0,5 mm-nél nagyobb felületi érdesség esetén
- cementkötésű aljzatok kapilláris- és pórustömítése

Tulajdonságok

- nagyon jól tapad ásványi alapfelületeken
- minősített tapadás, hólyagosodás-mentes felület hátoldali nedvesedés esetén
- légtelenítő adalékokat tartalmaz
- a felhasználás során kvarchomokkal tölthető
- VOC-alacsony emissziójú

Külső megjelenés

- transzparens

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- a német AgBB által minősített, kiemelkedően esztétikus megjelenésű StoPur poliuretán alapú padlóburkolati és további minősített rendszerek alkotóeleme
- az AgBB által minősített, különféle padlóburkolati rendszerek alkotóeleme

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)		> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa*s	Keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Aljzat	
Követelmények	<p>Az aljzattal szemben támasztott követelmények:</p> <p>Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződésekkel és a cementtejet el kell távolítani.</p> <p>Száraznak minősül az aljzat - a betonminőségtől függően – amennyiben a maradék nedvességtartalma nem haladja meg a 4 tömeg% -ot C30/37 betonminőségig és nem haladja meg a 3 tömeg% -ot C35/45 betonminőség esetén, CM készülékkel mérve.</p> <p>(A német felületvédelmi szabvány előírásai szerinti követelmény, DAfStb 2001-10)</p> <p>Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-al a harmatpont fölött legyen.</p> <p>A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²</p> <p>A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p>
Előkészületek	<p>Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszóróval, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.</p>
Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	<p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 %</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %</p>
Feldolgozhatósági idő	<p>+10 °C esetén kb. 60 perc</p> <p>+23 °C esetén kb. 40 perc</p> <p>+30 °C esetén kb. 20 perc</p>
Keverési arány	<p>A komponens : B komponens = 100,0 : 45,0 tömegrész</p>
Keverési eljárás	<p>Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.</p> <p>Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el.</p> <p>Keverje legalább 3 percig.</p> <p>A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.</p>

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Nem szabad a szállító edényből dolgozni!		
Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15°C legyen.		
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	alapozóként az aljzattól függően	0,2-0,5 kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	
Rétegfelépítés	<p>Standard alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alatt (beltér/kültér)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. StoPox GH 205 alapozás / beszórás 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205-tel (0,5 mm-nél nagyobb érdesség mélység esetén, igény szerint) 4. Bevonat: pl. StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500 <p>Alapozás hátoldali nedvesedés esetén: A StoPox GH 205 hátoldali nedvesedés elleni záróréteggént történő alkalmazása az aljzat minőségének valamint a nedvesedés fajtájának és mértékének pontos ismeretét igényli. Az alkalmazáshoz a Sto Építőanyag Kft. szaktanácsadóival történő konzultáció szükséges.</p>	
Kivitelezés	<p>Standard alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alatt (beltér/kültér)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás A StoPox GH 205-öt gumilehúzóval, árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést. <p>Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,5 kg/m² az aljzat érdességétől függően.</p> <p>Ha a friss alapozásra 48 órán belül nem kerül rá a bevonat, 0,1 -0,5 vagy 0,3-0,8 mm –es szem nagyságú tűziszárított StoQuarz kvarchomokkal be kell hinteni. (Szemcse szemcse mellett sűrűséggel). El kell kerülni a fölösleggel történő hintést.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 0,5 - 1,0 kg/m²</p> 3. Simító glettelés Az alapozás a StoPox GH 205-tel történik. Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,5 kg/m² rétegenként 	

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Az 1 tömegrész StoPox GH 205-ből és max. 2 tömegrész StoQuarz RF-ből álló simító glettet (esetleg Sto Divers ST állékonyságjavító hozzáadásával) felhordjuk az előkészített és már alapozott aljzatra.

A felhordás sima - vagy fogazott glettvassal történhet majd tűskéhengerrel célszerű légteleníteni.

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,6-0,7 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz.

Anyagszükséglet StoQuarz RF: kb. 1,2 – 1,4 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz.

4. Bevonat készítése

A nem vizes bázisú StoPox / StoPur bevonat felhordása műszaki adatlapjaink szerint történik.

Alkalmazás habosodás-mentes kötőanyagként, önterülő habarcsok és EP esztrichek készítéséhez.

Rétegvastagság < 1 mm; töltési fok: 1:1 tömegrész (anyag hőmérséklet min. 15 °C);

Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,5 kg/ m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoPox GH 205: kb. 0,7 kg/ m² /mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz RF: kb. 0,7 kg/ m² /mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszáritott StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm szem nagyságú kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/ m²

Rétegvastagság 1-2 mm; töltési fok: 1:1,5 tömegrész

Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,7 kg/ m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,7 kg/ m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz RF: kb. 1,0 kg/ m²/mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszáritott StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm szem nagyságú kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3, 0 - 5,0 kg/ m²

Rétegvastagság 2-3 mm; töltési fok: 1:2,5 tömegrész (anyag hőmérséklet min. 15 °C);

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,8 kg/ m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,5 kg/ m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoZuschlag KS kb. 1,3 kg/ m²/mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszáritott StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm szemnagyságú kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/m²

Rétegvastagság > 3 mm; töltési fok: 1:3 tömegrész (anyag hőmérséklet min. 15 °C);

Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,92 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,5 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: 0,01 mm-es StoQuarz kb. 0,5 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: 0,1 - 0,5 mm-es StoQuarz kb. 0,5 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: 0,3 - 0,8 mm-es StoQuarz kb. 0,4 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni tűziszáritott StoQuarz 0,3-0,8 mm vagy StoQuarz 0,6-1,2 mm szemnagyságú kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/ m²

Az anyag felhordása és egyenletes szétterítése fogazott rákellel, fogazott glettvassal vagy fogazott gumilehúzóval (48 vagy 95 fogú vagy 6 mm-es gumilehúzó ; Sto-szerszámkatalógus) történhet, majd tuskéhengerrel keresztirányú munkamenetekben légteleníteni kell.

Rétegvastagság 6 - 15 mm; töltési fok: 1:8 tömegrész (anyag hőmérséklet min. 15 °C)

Anyagszükséglet az egész keverékre vonatkozóan: kb 2,0 kg/ m²/mm rétegvastagság

Előzetes alapozás, „nedves a nedvesre” módszerrel kell dolgozni!

Anyagszükséglet StoPox GH 205 :kb. 0,22 kg/ m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz AS: kb. 1,78 kg/ m²/mm rétegvastagság

Alacsony anyag- és környezeti hőmérséklet esetén a m²-re vetített fajlagos anyagigény megnövekszik!

Száradás, kötés, következő réteg felhordása

+10 °C-on: kb. 32 óra

+23 °C-on: kb. 12 óra

+30 °C-on: kb. 8 óra

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV / StoDivers EV 100		
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb	A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak. A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.		
Szállítás			
Csomagolás	kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
	04807/019	StoPox GH 205, 3 hordó	551 kg Set
	04807/018	StoPox GH 205	10 kg kombi
	04807/017	StoPox GH 205	25 kg Set
Raktározás			
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.		
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...- ig (lásd a csomagoláson).		
Jelölés			
Termékcsoport	Alapozó		
GIS-KÓD			
	RE30		
Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. A biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!		

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Sto Építőanyag Kft.
H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 510 216
E-mail: info.hu@sto.com
Weblap: www.sto.hu

Műszaki ismertető StoPox KU 601

EP bevonat, vegyileg és mechanikailag
nagyon ellenálló, alacsony emissziójú



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültérben
- színes bevonat vegyileg és mechanikailag terhelt ipari padlófelületekre
- a StoFloor Cleanroom System 2 rendszer komponense

Tulajdonságok

- vegyileg nagyon ellenálló (lásd a vegyszerállósági listát)
- mechanikailag erősen terhelhető
- tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +50 °C-ig
- gyors kötés szobahőmérsékleten
- nagyon kopásálló
- szilikon adalékoktól mentes

Külső megjelenés

- fényes

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik
- gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására az optikai elváltozások nem zárhatók ki

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Húzó-hajlító szilárdság (28 napos)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa*s	Keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 – 82	RAL 7032-re vizsgálva
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

Aljzat	
Követelmények	<p>Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.</p> <p>Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.</p> <p>A maradék nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 beton esetén max. 3 súly%, CM készülékkel mérve.</p> <p>Az aljzat hőmérséklete +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.</p> <p>Átlagos tapadó-húzószilárdság $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$</p> <p>Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p>
Előkészületek	<p>Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszóróval, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.</p>
Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	<p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 %</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C</p> <p>Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %</p>
Feldolgozhatósági idő	<p>+8 °C esetén kb. 60 perc</p> <p>+10 °C esetén kb. 40 perc</p> <p>+25 °C esetén kb. 20 perc</p>
Keverési arány	<p>A komponens: B komponens = 100,0: 21,1 tömegrész</p>
Keverési eljárás	<p>Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.</p> <p>Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 percig.</p> <p>A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.</p> <p>Nem szabad a szállító edényből dolgozni!</p> <p>Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.</p>

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	1 mm rétegvastagsághoz (töltés nélkül)	1,5 kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	
Rétegfelépítés	<p>Ipari padlók/ környezetvédelmi létesítmények bevonata a német WHG § 62 előírásainak megfelelően repedésáthidalás nélkül</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205 3. Kiegyenlítő glettelés (5 mm-nél nagyobb érdesség esetén) 4. Fedőbevonat StoPox KU 601 5. Mattító fedőlezáras StoPox WL 150 transzparens (opcionális) 6. StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 ápolószer (igény esetén) 	
Kivitelezés	<p>Ipari padlók/ környezetvédelmi létesítmények bevonata a német WHG § 62 előírásainak megfelelően repedésáthidalás nélkül</p> <p>1 Az aljzat előkészítése</p> <p>2. Alapozás StoPox GH 205</p> <p>A StoPox GH 205-öt gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.</p> <p>Anyagszükséglet: 0,2-0,3 kg/m², az aljzat érdességétől függően</p> <p>Ha 48 órán belül nem kerül rá következő réteg, a friss alapozást tűzi szárítású 0,1-0,5 mm ill. 0,3-0,8 mm szemmagyságú StoQuarz-cal be kell szórni. A beszórást nem fölösleggel kell végezni (szemcse szemcse mellett sűrűséggel).</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 0,5-1,0 kg/m²</p> <p>3. Kiegyenlítő glettelés (5 mm-nél nagyobb érdesség esetén)</p> <p>StoPox GH 205, töltési fok 1:1 - 1:3 súlyrész Zuschlag KS-sel, ill. 0,1-0,5 mm / 0,01 mm (50:50 súlyrész) szemmagyságú StoQuarz-cal</p> <p>Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,4-0,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz</p> <p>Anyagszükséglet: StoZuschlag KS (StoQuarz) kb. 0,4-1,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz (töltve)</p>	

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

4. Bevonat StoPox KU 601-el

A StoPox KU 601-et fogazott glettvassal (48-as 95-ös, Sto szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen el kell oszlatni és tűskés hengerrel, keresztirányú rétegekkel kell légteleníteni.

Anyagszükségletek a rétegvastagságtól függően:

1 mm rétegvastagságig, töltetlenül

Anyagszükséglet: 1,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

A minimális rétegvastagság a külső megjelenéssel és a fedőképességgel szemben támasztott igényekhez igazodik. A 0,5 mm-nél kisebb rétegvastagságok sima aljzatokon rendszerint terülési zavarokhoz vezetnek.

Anyagszükséglet: min. 0,8 kg/m² (sima, csiszolt aljzat) RAL 7023 / RAL 7032

Rétegvastagság 1-2 mm:

Töltés 0,1-0,5 mm szemmagyságú StoQuarz-cal, töltöttségi fok 1:0,3 tömegrész

Anyagszükséglet: kb. 1,7 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz (teljes keverék)

Anyagszükséglet: StoPox KU 601: kb. 1,3 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,4 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Rétegvastagság 2-3 mm:

Töltés 0,1-0,5 mm szemmagyságú StoQuarz-cal, töltöttségi fok 1:0,5 tömegrész

Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz (teljes keverék)

Anyagszükséglet: StoPox KU 601: kb. 1,2 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,6 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Alacsonyabb anyag- és környezeti hőmérsékletnél a növekvő viszkozitás miatt megnövekszik az 1 m²-re vetített fajlagos anyagszükséglet.

5. Mattító fedőbevonat StoPox WL 150 transparens (igény esetén)

A bekevert StoPox WL 150-et kb. 15% vízzel hígítva és újból átkeverve nyílonszálú hengerrel (szálhosszúság kb. 13-14 mm), a rétegeket egymásra merőlegesen kell felhordani (1 vagy 2 réteg lehet szükséges).

Anyagszükséglet: kb. 0,13-0,15 kg/m² rétegenként.

Az anyag felviteléhez 25 cm széles hengert használjunk, majd keresztirányban egy széles (50 cm) hengerrel egalizáljuk.

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

6. Ápolás StoDivers P 105 / StoDivers P 120-al (igény esetén)

Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. A felhordás felmosómoppal történhet. A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell.

A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni. A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több rétegre lehet szükség.

Anyagszükséglet: 30-50 ml/m²/ réteg

További tudnivalók:

A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsütést, a magas hőmérsékleteket és a huzatot.

Teljes kikötés 23 °C-on 7 nap múlva (legkorábbi vízterhelés).

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az UV-terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.

Száradás, kötés, következő réteg felhordása

+6 °C-on: kb. 24 óra
+10 °C-on: kb. 16 óra
+25 °C-on: kb. 8 óra

A munkaeszközök tisztítása

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb

A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Amennyiben a StoPox KU 601 felhasználása 15 °C hőmérséklet alatt történik, a használat során fellépő vízterhelés a felület kivilágosodását/kifehéredését eredményezheti. Ez a hatás pusztán optikai jellegű, az nem befolyásolja a termék műszaki tulajdonságait.

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

Szállítás			
Szín	RAL-színskála, nagy színválaszték		
Csomagolás	kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
	01455/012	StoPox KU 601	30 kg Set
	01455/001	StoPox KU 601	10 kg kombi
Raktározás			
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.		
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).		
Jelölés			
Termékcsoport	műgyanta, magas vegyszerállóság		
GIS-KÓD			
	RE 55		
Biztonság	<p>A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.</p> <p>Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.</p> <p>Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban.</p> <p>valamint</p> <p>Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bvonatokkal szemben: Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez, valamint Védőkesztyűk megfelelő használata.</p> <p>https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</p> <p>Kiadta:</p> <p>BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)</p> <p>Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin</p> <p>Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de</p> <p>Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása</p> <p>Kiadta:</p> <p>Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)</p> <p>Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund</p> <p>Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454,</p> <p>E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de</p>		

Műszaki ismertető

StoPox KU 601

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmazás biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmazás és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.
H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 510 216
E-mail: info.hu@sto.com
Weblap: www.sto.hu

Vegyszerállóságok (A mérési körülményektől eltérő igénybevétel - magasabb hőmérséklet, más koncentráció vagy adagot keverékek használata - esetén a lenti adatok érvénytelenek, változhatnak. Ilyen esetekben az Infocenter, vagy a termékmanager ad tájékoztatást.)		BB OS / DV 101										BF 100	BF 200	CH 700	DV 100	DV 508	EP Dicksiegel	590 EP	IB 500	IB 510	IHS BV	KU 180	KU 401/411	KU 601	KU 611	KU 613	KU 615	KV	MH 105	UA	WB 100/110/113	WHG Deck 100/110	WHG Deck 105/115	WL 100/150 transp.	WL 100/200	WE Mattsiegel	WL 113	WV 100/150/200 transp.	WV 205 transparent	WV 100/150/200	WV 210																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
DIBt-Prüfgruppe																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

DIBT-Prüfgruppe
Vegyszerállóságok
 (A mérési körülményektől eltérő igénybevétel - magasabb hőmérséklet, más koncentráció vagy vegyszerkeverékek használata - esetén a leírt adatok érvénytelenek, változhatnak. Ilyen esetekben az Infocenter, vagy a termékmanager ad tájékoztatást.)
 Bizonyos vegyszerek színváltozást okozhatnak, de ez a bevonat műszaki megfelelőségét nem befolyásolja.)

	BB OS / DV 101	BF 100	BF 200	CH 700	DV 100	DV 508	EP Dicksiegel	590 EP	IB 500	IB 510	IHS BV	KU 180	KU 401/411	KU 601	KU 611	KU 613	KU 615	KV	MH 105	UA	WB 100/110/113	WHG Deck 100/110	WHG Deck 105/115	WL 100/150 transp.	WL 100/200	WE Mattsiegel	WL 113	WV 100/150/200 transp.	WV 205 transparent	WV 100/150/200	WV 210
5 Etanol vizes oldat 70%	(+)				(+)	(+)	+		+	+		+	(+)	+	+	(+)	+		+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
7 Etiacetát, ecetsav-etiészter*	(+)				(+)	(+)																									
5 Etilenglikol, etilanol, glikol	(+)				(+)	(+)																									
7 Etil-hexil-ftalát	(+)				(+)	(+)																									
Zsiralkohol-etoxilát és -propoxilát	+	+		+	(+)	(+)	+		+	+		+	+	+	+	+	+		+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Zsiralkohol-szulfonát (tenzid)	+				(+)	(+)																									
Zsiralkohol-poliglikol-éter	+				(+)	(+)																									
Zsír-sav-metilszter (biodiesel)	(+)				(+)	(+)																									
2 Repülő-hajóanyag, DIBT-vizsgálati oldat*	(+)				(+)	(+)																									
8 Folsav (hidroxi-fuorid), 5%	(+)				(+)	(+)																									
8 Formaldehid oldat 20%	(+)				(+)	(+)																									
8 Formaldehid oldat 38%	(+)				(+)	(+)																									
9 Gyümölcslé (almalé)	(+)				(+)	(+)																									
9 Csersav 10%	(+)				(+)	(+)																									
9 Csersav 50%	(+)				(+)	(+)																									
Glauber-só, telített (Na-szulfát)	+				+	+	+																								
5 Glicerin	+	+			(+)	(+)			+	+																					
5 Glikol, lásd etilenglikol	(+)				(+)	(+)																									
9 Uborkalé (12% ecetsav)	(+)				(+)	(+)																									
3 Fűtőolaj	+	+			(+)	(+)																									
Kálmiumklorát, telített	+				(+)	(+)																									
11 Kálium (káliumhidroxid oldat 20%)	+				(+)	(+)																									
11 Kálium (káliumhidroxid oldat 50%)	(+)				(+)	(+)																									
12 Káliumoldat oldat, telített	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Hipermangan oldat, telített	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Káliumoldat oldat, telített	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Káliumoldat oldat, telített	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2 Kerosin JP1, JetA 1, JP 4*	(+)				(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2 Kerosin JP8*	(+)				(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
9 Szén-sav oldat, telített	+	+		+	(+)	(+)	+			+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
4 Szénhidrogén, DIBT-vizsgálati oldat, aromás*	+				(+)	(+)																									
4a Szénhidrogén, DIBT-vizsgálati oldat, benzoltartalmú	+				(+)	(+)																									
12 Réz-szulfát (szgálic) oldat, telített	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Latex emulzió és maszsa	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Magnéziumklorid oldat 20%	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Magnéziumklorid oldat, telített 35%	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Magnéziumfoszfát, telített	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Magnéziumszulfát oldat 20%	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Magnéziumszulfát oldat, telített 26%	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Tengeri víz	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5a Metanol*	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
7 Metilacetát, ecetsav-metilszter*	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
7 Metil-eti-ke-ton (MEK), butanon	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
7 Metil-izobutil-ke-ton MIBK	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
9 Tejsav 3%	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
9 Tejsav 10%	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Nátrium-hidrogénkarbonát, -bikarbonát, telített	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Nátriumkarbonát oldat 20%	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Nátriumkarbonát oldat, telített 27%	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Nátriumklorid oldat 20%	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12 Nátriumklorid, telített	+	+		+	(+)	(+)			+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

DIBT-Prüfgruppe	Vegyszerállóságok (A mérési körülményektől eltérő igénybevétel - magasabb hőmérséklet, más koncentráció vagy vegyszerkeverékek használata - esetén a lenti adatok érvénytelenek, változhatnak. Ilyen esetekben az infocenter, vagy a termékmanáger ad tájékoztatást.) Bizonyos vegyszerek színelváltozást okozhatnak, de ez a bevonat műszaki megfelelőségét nem befolyásolja.)	BB OS / DV 101	BF 100	BF 200	CH 700	DV 100	DV 508	EP Dicksiegel	590 EP	IB 500	IB 510	IHS BV	KU 180	KU 401/411	KU 601	KU 611	KU 613	KU 615	KV	MH 105	UA	WB 100/110/113	WHG Deck 100/110	WHG Deck 105/115	WL 100/150 transp.	WL 100/200	WE Mattsiegel	WL 113	WV 100/150/200 transp.	WV 205 transparent	WV 100/150/200	WV 210
		12 Nátriumcianid oldat, telített	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		12 Nátriumhidroxid oldat 10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		11 Nátriumhidroxid oldat 20%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		11 Nátriumhidroxid oldat 50%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Nátriumhipoklorit oldat, 5% aktív klór	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Nátriumhipoklorit oldat, 13% aktív klór, klóros fehérítő	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Nátriumitrit oldat, telített	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		12 Nátriumnitrát oldat, telített	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		12 Nátriumszulfát oldat, telített (16%)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Természetes halolaj, zsir, lecitin	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		14 Szerves tenzidek DIBT-vizsgálati oldat	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		1 Olto-motor halolaj vagy DIN 51600 DIBT vizsg. oldat*	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		9 Oxálsav oldat 10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Oxálsav oldat, telített	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		4 Paraffin	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		4 Petroleum (lp. 150-280° C)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		5 Fenol-oldat 1%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		10 Foszforsav 10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Foszforsav 75%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Foszforsav 85%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Pril tisztítószer	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		5 Propanol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Piridin	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Ricinus-olaj	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		4b Nyersolaj, DIBT-vizsgálati oldat	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Vörösbor	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Salétromsav 1%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Salétromsav 3%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Salétromsav 5%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Sósav 15%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		10 Sósav 20%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Sósav konc. 37%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Zsaliolaj	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		10 Kénsav 20%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Kénsav =< 90%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Étanol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Sztearinsav	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		14 Tenzidek (pl. aril-alkil-szulfonát)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		4a Toluol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Ketchup	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Víz (szórtantolt)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Hidrogén-peroxid 30%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Hidrogén-peroxid 50%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		5 Bor	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		9 Borkősav 10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Borkősav 56%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		4 Xilol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Cukoroldat, telített	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+